Informationsbroschüre des Herstellers für Schutzhandschuhe

Hersteller: **Aug. Schwan GmbH & Co. KG**
Unterstrasse 22 – 24 DE - 41749 Viersen

Hotline: 0171/6298118

Typbezeichnung: Cygnogrip 60

Größe : 10

Dieses Paar Schutzhandschuhe entspricht der DIN EN 388:2017-01

Diese Norm ist zu beziehen bei:
Beuth Verlags GmbH, Burggrafenstraße 6, 12623 Berlin.

Die Grund- und Zusatzanforderungen bestimmen den Schutzgrad und sind aus der sich an den Handschuhen befindlichen Kennzeichnungen zu entnehmen.

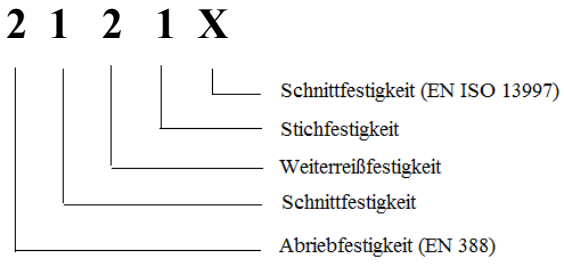
Die Verwendung von Zubehörteilen, wie z.B. Einziehfutter, kann einen negativen Einfluß auf die Schutzfunktion der Handschuhe haben. Im Bedarfsfall ist der Hersteller zu befragen.

Verpackung: 12 Paar = 1 Bündel
240 Paar = 1 Karton

Angewandte Norm:

E N 3 8 8 : Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken.
Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken sind mit einem entsprechenden Piktogramm gekennzeichnet, gefolgt von 4 Zahlen und Buchstaben.
(Leistungsstufen, die die Prüfergebnisse gegen eine mechanische Belastung repräsentieren.)





X: besagt, dass der Handschuh nicht geprüft wurde oder die Prüfung aufgrund des Handschuhmaterials oder der Handschuhgestaltung für diesen Handschuh nicht anwendbar ist.

0: besagt, dass der Handschuh unter die Mindestleistungsstufe für eine vorgegebene einzelne Gefahr fällt.

Abriebfestigkeit
- Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig ist, um den Testhandschuh durchzuscheuern..

Schnittfestigkeit
- Die Anzahl der Testzyklen bei konstanter Geschwindigkeit bis der Prüfling durchgeschnitten ist.

Weiterreißfestigkeit
- Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfling weiterzureißen.

Stichfestigkeit
- Die Kraft, die nötig ist, dem Prüfling mittels einer standardisierten Prüfspitze zu durchstoßen.

T E S T	L E I S T U N G S S T U F E					
EN 388	**0**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
Abriebfestigkeit (Zyklen)	< 100	100	500	2000	8000	
Schnittfestigkeit (Faktor)	< 1,2	1,2	2,5	5,0	10	20
Weiterreißfestigkeit (Newton)	< 10	10	25	50	75	
Stichfestigkeit (Newton)	< 20	20	60	100	150	
EN ISO 13997	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
Schnittfestigkeit (Newton)	>2	>5	>10	>15	>22	>30

Hinweis:
Nach Angabe des Herstellers sind diese Handschuhe für einen besonderen Bereich in der mechanischen Fertigung vorgesehen. Sie entsprechen daher in der Gesamtlänge nicht den Anforderungen der DIN EN 420.

In Verbindung mit diesem Produkt sind und bisher keine Substanzen bekannt, die Auswirkungen auf die Gesundheit des Benutzers haben könnten.

In Fällen, bei denen ein Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen, sollten/ dürfen keine Handschuhe getragen werden.

Bei Verschmutzung ist der Handschuh vorsichtig abzubürsten oder mit einem feuchten Lappen zu reinigen.

Die Handschuhe sollten vor jedem Tragen auf von außen erkennbare Schäden, wie z.B. Einschnitte oder Fadenrisse, überprüft werden.

Die Auswahl der geeigneten Handschuhe muß auf der Grundlage der Gefährdungsanalyse erfolgen.

Die Handschuhe sind sachgemäß zu lagern, möglichst im Karton, in trockenen Räumen. Wegen der Vielzahl der Einflußfaktoren, z.B. Feuchte und Temperatur bei der Lagerung, Werkstoffveränderungen über die Zeit, kann ein Verfallsdatum nicht angegeben werden. Darüber hinaus ist die Verfallszeit vom Grad des Verschleißes, der Nutzung und des Einsatzbereichs abhängig. Wenn der Handschuh beschädigt ist, sollte dieser ausgetauscht und entsorgt werden.

Prüfinstitut: CTC – 4, Rue Hermann Frenkel- 69367 Lyon cedex 07 - France