

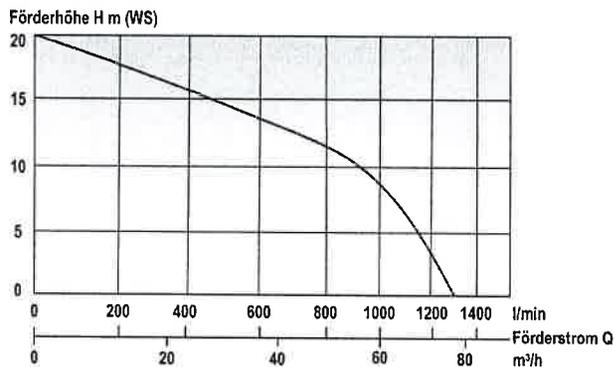


Engineered
Quality



Tauchpumpe T 12

Schmutzwasser · 3~ 400 V 50 Hz



Förderstrom Q l/min	1300	1150	870	440	0
Förderhöhe H m (WS)	0	5	10	15	20

BESONDERHEITEN

MD - Elektronik:

- Drehrichtungsautomatik
- Phasenausfallschutz
- Temperaturschutz
- Unterspannungsauslösung
- Automatische Dichtungsüberwachung

Weitere Vorteile:

- wartungsfrei
- trockenlaufsicher
- keine Ölkammer
- vergossener Motor
- drehbarer Druckausgang (45°)
- optional mit A-Kupplung saugseitig als Verstärkerpumpe (Tandem)
- Flachsaugmanschette lieferbar

EINSATZBEREICH

Schmutzwasser

Eintauchtiefe max: 20 m

Temperatur Fördermedium max: 60 °C

Flüssigkeitsdichte max: 1.1 kg/dm³

pH-Wert min: 5

pH-Wert max: 8

TECHNISCHE DATEN

Motor: 3~ 400 V Drehstrom

Leistung P1: 3 kW

Nennstrom: 5.5 A

Gewicht: 39 kg

Förderhöhe H (max.): 20 m

Fördermenge Q (max.): 1300 l/min

Anschlussgröße: G 2.5"

STORZ - Kupplung: B

Korndurchlass: 15 mm

Anschlussleitung: H 07 RN-F 4 G 1,5 (20 m)

Anschlussstecker: CEE 16 A 5-polig

Motorschutzstecker mit

Ein-/Ausschalter

WERKSTOFFE

Tragegriff: Stahl beschichtet

Motorgehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Pumpengehäuse: Al-Legierung nach DIN EN 1706*

Saugsieb: Stahl verzinkt

Bodenplatte: Al-Legierung nach DIN 1706*

Rotorwelle: nichtrostender Stahl 1.4021

Laufrad: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Leitapparat: Sondergusseisen nach DIN EN 1561

Schrauben: nichtrostender Stahl A2

Dichtungen: mineralölbeständige Elastomere

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung Kohle / Keramik