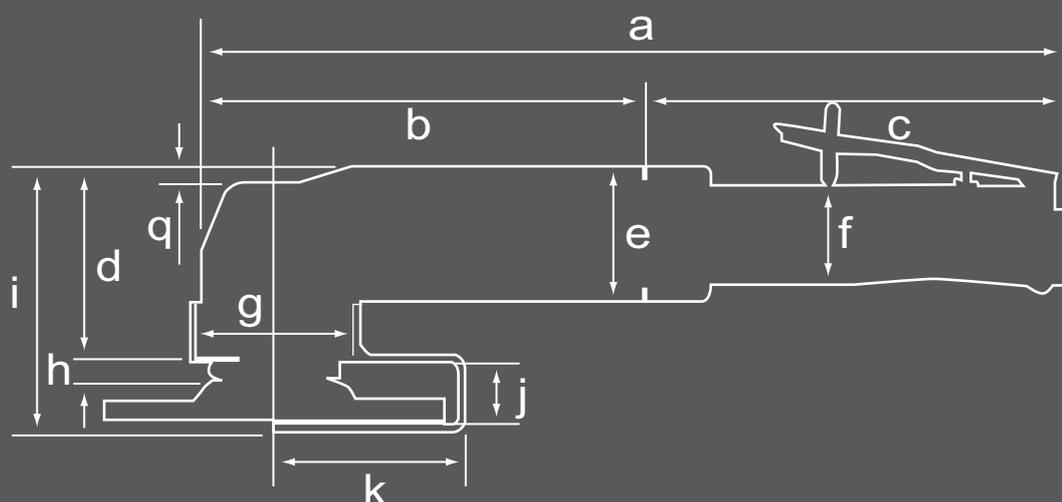




FUJI-DRUCKLUFT- WERKZEUGE



1) Modellnummer

Verwenden Sie zur Bestellung diese Modellnummer.

2) Schraubengröße, Leistung

Zeigt die Schraubleistung, die das Werkzeug handhaben kann, als Leitfaden für die Werkzeugauswahl. Die „Schraubengröße“ eines Schraubwerkzeugs ist die, die das Werkzeug handhaben kann. Die in diesem Katalog angegebenen Leistungen, z.B. Gewindebohrleistung, Nietleistung usw., geben die Größe an, die das Werkzeug handhaben kann. Beachten Sie, dass die Leistungen von Arbeitsbedingungen, wie Luftdruck, Schraubfallhärte, Werkstoff usw., abhängen.

3) Empfohlener Drehmomentbereich, max. Drehmoment

Gibt den empfohlenen Drehmomentbereich oder das maximale Drehmoment des Modells an. Drehmomentzahlen in den technischen Daten dürfen nur als Richtlinien betrachtet werden, da das tatsächliche Drehmoment vom Typ und der Größe des Befestigungselements, der Schraubfallhärte, dem Luftdruck usw. abhängt.

4) Leerlaufdrehzahl

Die Leerlaufdrehzahl wird in U/min (min⁻¹) angegeben und ist die Drehzahl, bei der das Werkzeug ohne Last und bei einem Betriebsdruck von 0,63 MPa, 6,3 bar dreht, wenn nicht anders angegeben.

5) Gesamtlänge

Gibt die Länge des Werkzeugs „über Alles“ ohne angebautes Zubehör an. Detaillierte Informationen finden Sie ggf. im letzten Kapitel „Abmessungen“ in diesem Handbuch.

6) Gewicht

Gibt das Gewicht des Werkzeugs ohne Zubehör an.

7) Antriebsvierkantgröße, Bitschaftgröße

Die Antriebsvierkantgröße gibt die Größe des Vierkants der Spindel von Impulsschraubern und Schlagschraubern an. Die Bitschaftgröße gibt die Größe des Schafts der Antriebsspindel von Drehschraubern an.

8) Schlüsselweite

Gibt die standardmäßige Schlüsselweite des Innensechskants der Ratschenschrauber an.

9) Druckluftanschluss

BSP- und NPT-Innengewinde sind erhältlich.

10) Schlauchweite

Die Schlauchweite ist der empfohlene minimale Schlauchinnendurchmesser, der erforderlich ist, um das Werkzeug mit genügend Luftvolumen für seinen Betrieb zu versorgen.

11) Luftverbrauch

Der Luftverbrauch der Werkzeuge wird in m³/min, also Kubikmeter pro Minute, angegeben. Das ist der maximale Luftverbrauch bei einem Betriebsdruck von 0,63 MPa, 6,3 bar, wenn nicht anders angegeben. Der maximale Luftverbrauch gilt für das Werkzeug ohne Drehzahlregler, wenn das Werkzeug ohne Last läuft.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Stand: 11/2015

DRUCKLUFT

Länge	1m	= 1000 mm	= 39,4 in	= 3,28 ft	
Durchmesser, Breite, Tiefe, Höhe	1 in	= 25,4 mm	= 0,0254 m	= 0,0833 ft	
Dicke, Größe	1 cm	= 10 mm	= 0,394 in		
Spindelmittenabstand	1 ft	= 12 in	= 0,3048 m	= 304,8 mm	
Kapazität					
Hub					
Gewicht	1 kg	= 1000 g	= 2,20462 lb		
	1 lb	= 0,45359237 kg			
Drehmoment	1 N • m	= 0,7375 ft • lb	= 0,102 kgf • m		
Empf. Drehmomentbereich	1 kgf • m	= 9,807 N • m	= 7,233 ft • lb		
Max. Drehmoment, Messbereich	1 ft • lb	= 1,3558 N • m	= 0,138 kgf • m		
Kippmoment, Anlaufdrehmoment					
Kraft	1 N	= 0,102 kgf	= 0,225 lbf		
Hubkraft	1 kgf	= 9,807 N	= 0,205 lbf		
	1 lbf	= 4,448 N	= 0,454 kgf		
	1 kN	= 1000 N	= 102 kgf		
Druck	1 Pa	= 1 N/m ²			
Luftdruck	1 bar	= 100 kPa	= 0,1 MPa	= 1,0197 kgf/cm ²	
Vakuumgrad	1 MPa	= 10,2 kgf/cm ²	= 10 bar		
	1 kPa	= 0,01 bar	= 0,0102 kp/cm ²	= 7,5 mmHg	
	1 kp/cm ²	= 98,07 kPa			
Leistung	1 W	= 0,102kgf • m/s	= 0,738 ft • lb/s		
Leistungsverbrauch	1 W	= 1J/s	= 1 N • m/s	= 1 VA	
Motorleistung, Pferdestärke	1 kgf • m/s	= 9,807 W	= 0,0133 PS	= 7,233 ft • lb/s	
	1 PS	= 75 kgf • m/s	= 0,7355 kW		
	1 kW	= 1000 W			
Volumen	1 m ³	= 35,3 ft ³			
	1 m ³	= 1000 l	= 1 k l		
	1 l	= 1000 cm ³	= 0,001 m ³		
	1 ft ³	= 28,3 l			
Durchflussrate	1 m ³ /s	= 60 m ³ /min			
Max. Luftverbrauch	1 m ³ /min	= 35,3 ft ³ /min			
Auslassdurchfluss	1 m ³ /h	= 16,667 l min	= 0,2778 l s		
Auslasskapazität	1 m ³ /min	= 16,667 l s			
	1 l s	= 2,1189 cfm			
	1 cfm	= 0,4719 l s			
Geschwindigkeit	1 m/s	= 3,28 ft/s	= 3,6 km/h	= 60 m/min	
Seilgeschwindigkeit, Hubgeschw.	1 ft/s	= 0,3048 m/s	= 1,0973 km/h		
Vortriebsgeschwindigkeit	1 km/h	= 0,278 m/s	= 0,911 ft/s		
Drehfrequenz	1 s ⁻¹	= 60 rpm	=		
Leerlaufdrehzahl, Ritzeldrehzahl	1 min ⁻¹	= 1 rpm	= Umfangsgeschwindigkeit (m/min) x 1000		
Messbereich			π x Raddurchmesser (mm)	($\pi = 3,14$)	
Frequenz	1 Hz	= 60 bpm	= 60 spm		
Schläge, Hub pro Minute	1 kHz	= 1000 Hz			

ANZIEHDREHMOMENT (Nm)

Diese Tabelle enthält die empfohlenen Anziehdrehmomente für gängige Schraubengrößen M2 bis M48.

Schraubengröße	Festigkeitsklasse							Schraubengröße	Festigkeitsklasse						
	3,0	4,6	4,8	5,8	8,8	10,9	12,9		4,6	4,8	5,8	8,8	10,9	12,9	
mm								mm							
M 2	0,10	0,13	0,17	0,22	0,35	0,49	0,58	M18	103	121	172	275	386	463	
M 3	0,35	0,46	0,61	0,77	1,20	1,70	2,10	M20	144	170	240	385	541	649	
M 4	0,81	1,10	1,40	1,80	2,90	4,00	4,90	M22	194	230	324	518	728	874	
M 5	0,60	2,20	2,95	3,60	5,70	8,10	9,70	M24	249	295	416	665	935	1120	
M 6	2,80	3,70	4,90	6,10	9,80	14,0	17,0	M27	360	435	600	961	1350	1620	
M 8		8,90	10,5	15	24	33	40	M30	492	590	819	1310	1840	2210	
M10		17	21	29	47	65	79	M36	855	1030	1420	2280	3210	3850	
M12		30	36	51	81	114	136	M42	1360		2270	3640	5110	6140	
M14		48	58	80	128	181	217	M45	1690		2820	4510	6340	7610	
M16		74	88	123	197	277	333	M48	2040		3400	5450	7660	9190	

Zu den technischen Angaben in unserem Katalog	3
Umrechnungsfaktoren	4
Anziehdrehmomente	5
Inhalt.....	6 - 7
Bezeichnungen.....	8 - 9
Auswahlhilfe	10 -13
Merkmale.....	14
Schrauber - Merkmale	15 - 17
Impulsschrauber - Merkmale	18
Impulsschrauber mit Abschaltung, Serie FLT / FPT	19 -21
Engraum-Impulsschrauber mit Abschaltung.....	21
Impulsschrauber ohne Abschaltung, Serie FL / FPW.....	22 - 25
Engraum-Impulsschrauber	25
Schlagschrauber mit Doppelkammermotor	26
Schlagschrauber.....	27 - 30
Schlagschrauber mit Schnellwechselfutter.....	31
Offene Maulschrauber	32
Ratschenschrauber	33
Schleifer und Schmirgelmaschinen	34
Schleifmaschinen - Merkmale	35 - 37
Fingerschleifer / TURBO-Schleifer	38
Kleinschleifer	39 - 40
Langsam drehende Schleifer.....	41
Geradschleifer / Verlängerte Schleifer.....	42
Winkelschleifer	43 - 45
Winkel-Schmirgelmaschinen	46
Vertikalschleifer	47
Exzentrerschleifer	48 - 49
Zubehör Schleifmaschinen	50 - 55
Bohrmaschinen (Bohrgröße, Schnittgeschwindigkeit und Material).....	56
Bohrmaschinen - Merkmale.....	57 - 58
Bohrmaschinen.....	59 - 61
Klein-Winkelbohrmaschinen	62
Winkelbohrmaschinen	63 - 65
Zubehör Bohrmaschinen	66 -67
Merkmale Gewindeschneider	68 - 69
Gewindeschneider.....	70
Merkmale Schlagende Werkzeuge.....	71 - 73
Gravierer / Schlackenhammer.....	74
Niet- und Meißelhammer	75
Meißelhammer.....	76

Nadelentroster / Abklopfhämmer	77
Formsandstampfer	78
Zubehör Schlagende Werkzeuge	79 - 83
Druckluftmotoren	84 - 85
Rohranfasmachines Serie FBM	86 - 89
Druckluftfeilen und Sägen	90 - 91
Sauggeräte	92
Sumpfpumpen	93
Kolbenpumpen	94
Montageschlüssel.....	95 - 97
Abmessungen.....	98 - 120
Schall- und Vibrationswerte.....	121 - 124

Wie sind die Fuji Modellnummern zu verstehen

Die Modellnummern der Fuji Werkzeuge werden von drei Elementen aus einer Kombination von Buchstaben und Zahlen gebildet, die die verschiedenen Eigenschaften und Merkmale der betreffenden Werkzeuge darstellen.

Die erste Kombination aus Buchstaben gibt die Gruppenkategorie an, der das Modell angehört. "FRD" des Modells FRD-6PH-3, beispielsweise zeigt an, dass dieses Modell zu der Gruppe der "Fuji Rotary Drill" gehört. Der zweite Teil "6PH" zeigt die Kapazität in Zahlen an wie z.B. Schleifradgröße, Schraubengröße, kW usw.. Es werden ebenfalls die Ausführungen wie Hebel, Abluft-Richtung und Gehäuse usw. in Buchstaben angezeigt. In der Bezeichnung "6" werden die Bohrleistung und "PH" als Pistolengriff angezeigt sowie eine rückseitige Abluftrichtung.

Teil "3" zeigt die einzelnen Modelle in Zahlen und Typen des Handgriff, Länge des Amboss und Drehereinsatz usw. in Buchstaben.

SCHRAUBWERKZEUGE

CA	Winkelaufsatz für Schlagschrauber
FOW	Fuji Offene Ratschenschrauber
FLT/FPT	Fuji Impulsschrauber mit Abschaltung
FL/FPW	Fuji Impulsschrauber ohne Abschaltung
FRW	Fuji Ratschenschrauber
FW	Fuji Schlagschrauber

SCHLEIFMASCHINEN

FA	Fuji Winkelschleifer
FG	Fuji Fein- und Geradschleifer
FOS	Fuji Schwingschleifer (m. Schleifplatte)
FOR	Fuji Schwingschleifer (m. Schleifteller)
FV	Fuji Vertikalschleifer
TURBO	Fuji Turboschleifer

BOHRMASCHINEN - GEWINDESCHNEIDER

FCD	Fuji Winkelbohrer
FRD	Fuji Bohrmaschinen
FT	Fuji Gewindeschneidmaschinen

SCHLAGENDE WERKZEUGE

FC	Fuji Meißelhämmer
FCH	Fuji Schlackenhämmer
FNS	Fuji Nadelentroster
FR	Fuji Formsandstampfer
FRH	Fuji Niethämmer
FS	Fuji Abklopfhämmer

WEITERE PRODUKTE

FBM	Fuji Rohranfasmaschinen
FJP	Fuji Luftreiniger
FM	Fuji Druckluftmotoren
FP	Fuji Sumpfpumpen
FRF/FRS	Fuji Druckluftfeilen & Sägen

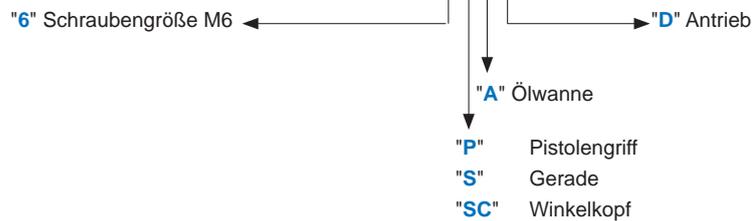
IMPULSSCHRAUBER

FL-6SD-1



SCHLAGSCHRAUBER

FW-66PAD-2



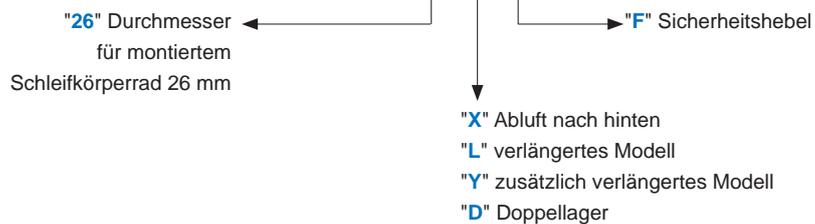
RATSCHENSCHRAUBER

FRW-8NX-2A



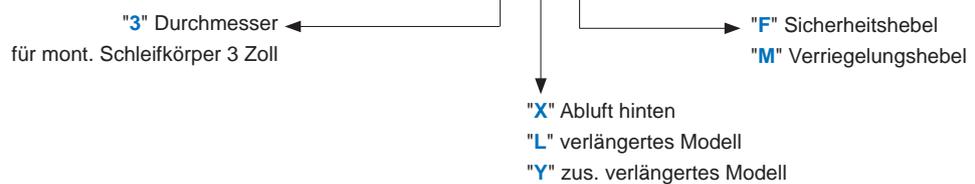
FEINSCHLEIFER

FG-26HX-1F

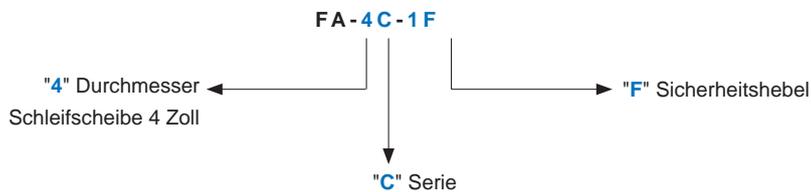


GERADE SCHLEIFER

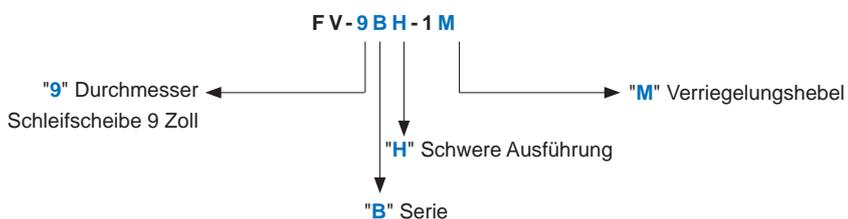
FG-3HL-1F



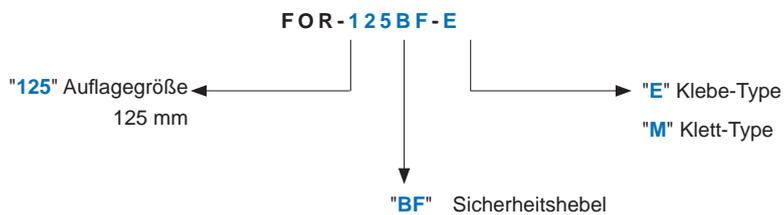
WINKELSCHLEIFER



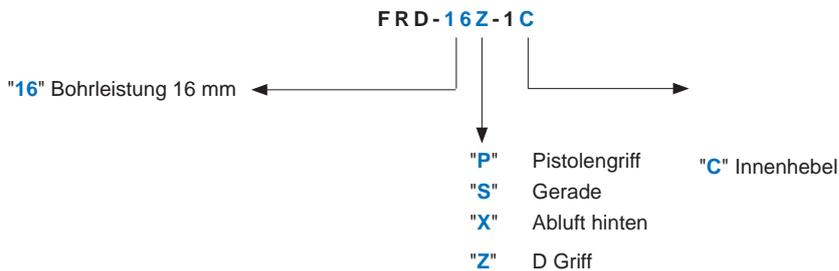
VERTIKALSCHLEIFER



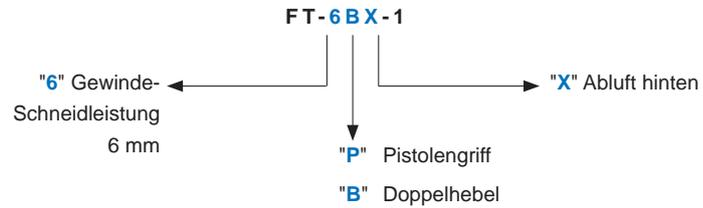
Schwingschleifer



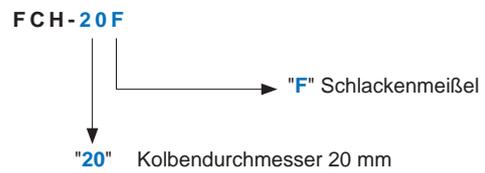
BOHRER



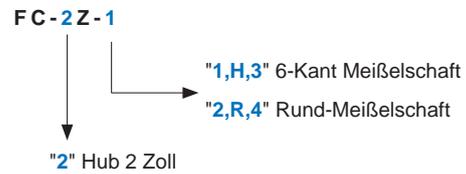
Gewindeschneider



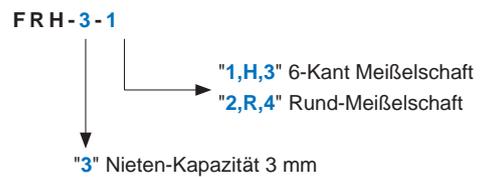
MEISSELHÄMMER



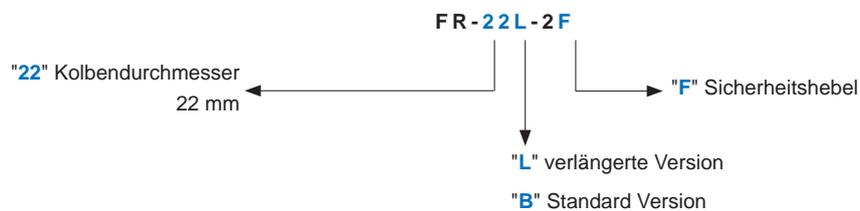
NIET- UND MEISSELHÄMMER



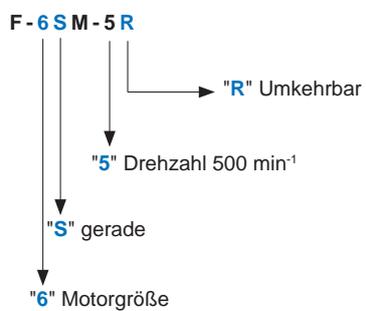
NIET- UND MEISSELHÄMMER



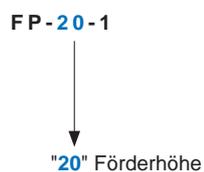
FORMSANDSTAMPFER



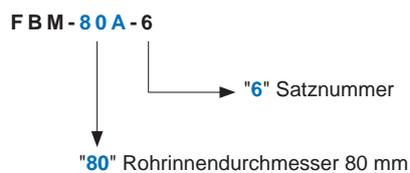
LUFTMOTOREN



PUMPEN



ROHRANFASMASCHINEN



1 ABLUFT MIT DÄMPFER

Unser eingebauter Original-Abluftdämpfer in Schwenkausführung dient der Senkung des Werkzeuglärmpegels. Der Bediener kann auch eine geeignete Richtung für die Abluft wählen, um das Aufwirbeln von Staub und Schmutz im örtlichen Arbeitsbereich zu minimieren.



HINTERER ABLUFTDÄMPFER

VORDERE ABLUFT-
FÜHRUNG
FPW-2220S,
FW-19Z, 250-420,
FW-50, 75, 100

Alle SCHRAUBER AUSSER FW-6PL, 6PLD, 5SXD-8

2 ZWEISTUFIGER / HEBEL-SANFTSTARTMECHANISMUS

Mit dem zweistufigen oder Hebel-Sanftstart kann der Bediener das Werkzeug langsam anlaufen lassen und dann auf volle Drehzahl hochfahren, um das Eindrehen der Schraube zu Beginn des Zyklus zu erleichtern.



ZWEISTUFENAUSFÜHRUNG: FLT, FL, FPT, FPW, FW-6PM, 44P bis 88P

HEBELAUSFÜHRUNG: FPT-*S, FPW-*S, FW-44S bis 66S, FOW, FRW

3 UMSTEUERVENTILHEBEL

Alle Modelle haben einen Motor mit Umsteuerung. Der Bediener kann Drehrichtung einfach und schnell durch Drehen oder Schieben des Umsteuerschalters wählen.



Pistolenaus-
führung / gerade
Ausführung FPW

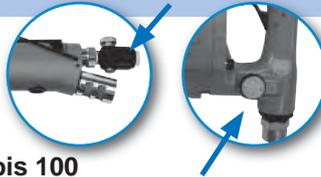
ALLE SCHRAUBER AUSSER FOW, FRW



Pistolenausführung /
gerade Ausführung FW

4 DRUCKLUFTREGLER

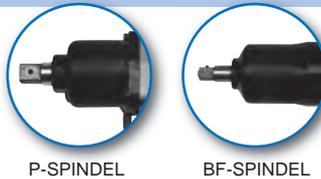
Mit dem eingebauten Druckluftregler wird der Luftdurchfluss zur Einstellung des Drehmoments geregelt.



FW-6SX, 8SH, 10SX, 14SX, 6SCX, 8SCH, 50 bis 100
SERIEN FW-6PX, 10PX, 14PX, 19Z, 420

5 ANTRIEBSVIERKANTSPINDEL

Es sind zwei Ausführungen von Antriebsvierkantspindeln erhältlich. Als Standardausführung für Exportgeräte werden Modelle mit einem 1"-Antriebsvierkant mit der P-Spindel (mit Stiftbohrung) und Modelle mit einem Antriebsvierkant kleiner als 3/4" mit BF-Spindel (mit Stahlknopfsicherung). Kleine Modelle können auf Wunsch auch mit P-Spindel geliefert werden.



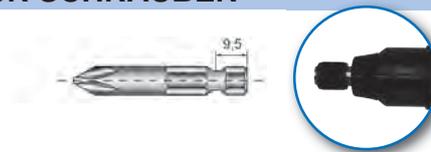
P-SPINDEL

BF-SPINDEL

ALLE SCHRAUBER MIT ANTRIEBSVIERKANTSPINDEL

6 SCHNELLWECHSELFUTTER FÜR SCHRAUBER

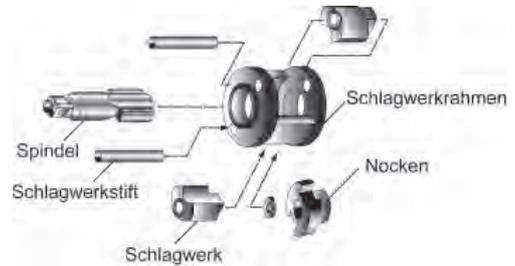
Schnellwechselfutterspindeln sind für Klingen mit 1/4" - Sechskantantrieb ausgelegt.



7 SCHLAGSCHRAUBER - SCHLAGWERKE

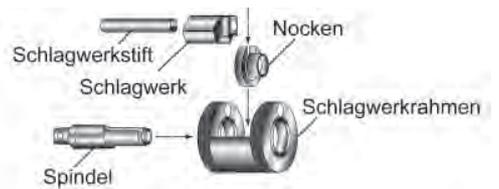
1) DOPPELSCHLAGWERK

Die Schlagkraft ist ausgeglichen und sorgt aufgrund der zwei Schläge Pro Umdrehung für geringere Reaktionsmomente. Schlagschrauber und Schraubendreher mit Doppelschlagwerk haben geringere Vibrationen und damit eine längere Lebensdauer als herkömmliche Modelle mit Einzelschlagwerk.



2) EINZELSCHLAGWERK

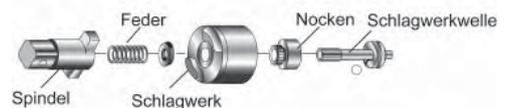
Bei dieser Ausführung ist die Schlagkraft höher und das Drehmoment-/Gewichtsverhältnis ist besser, als bei einem Doppelschlagwerk. Modelle mit Einzelschlagwerk sind für harte Festziehvorgänge bei Wartungs- und Reparaturarbeiten geeignet.



FW-6PX, 6SX-5, 10PX, 10SX-5, 14PX, 14SX-5, 19Z, 19PX-5, 5C

3) SCHLAGWERK MIT 2 BACKEN UND EINER KLAUE

Schlagschrauber mit 2-Backen- Schlagwerk erzeugen ein sehr hohes Drehmoment. Dieser Werkzeugtyp ist am besten für das Festziehen von klemmenden Sicherungsschrauben und das Entfernen von korrodierten Befestigungselementen geeignet.



SERIEN FW-250, 320, 420

8 GRIFFSCHUTZ

Ergonomisch ausgelegte Griffschutze sorgen für verringerte Vibrationen, erhöhten Bedienerkomfort und isolieren die Hand vor den niedrigen Temperaturen, die durch Druckluft verursacht werden.

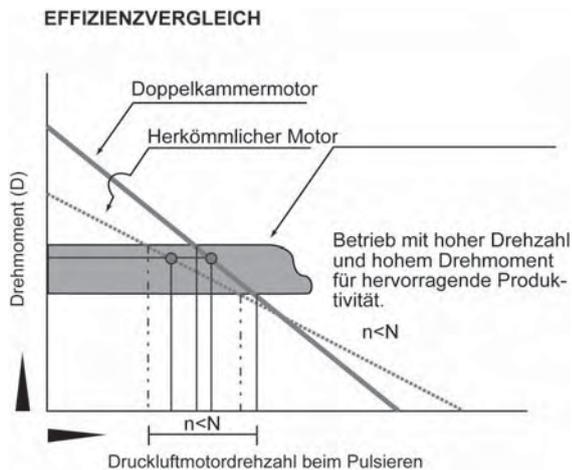
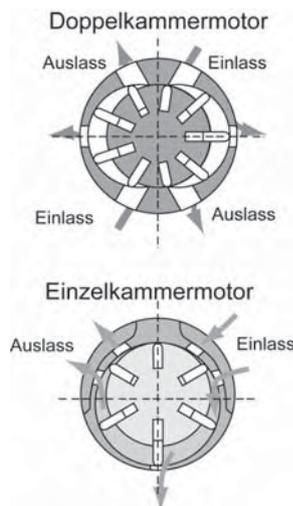


PISTOLENAUSFÜHRUNGEN: FL, FLT, FPT, FPW, FW-6PM, 44P bis 88P

9 DOPPELKAMMERMOTOR

Alle Impulsschraubermodelle (FL, FLT, FPT & FPW) und die neue Serie Schlag-schrauber (FW-44 bis 88) sind mit einem 9-Lamellen-Doppelkammermotor ausgerüstet. Dieser Motor ist für hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl ausgelegt und hat die besten Eigenschaften für zuverlässiges und genaues Festziehen.

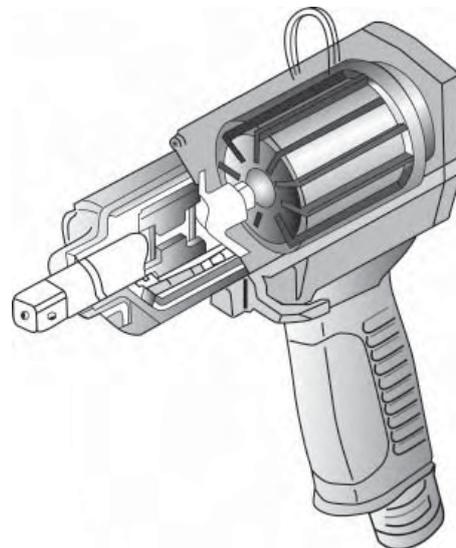
QUERSCHNITT



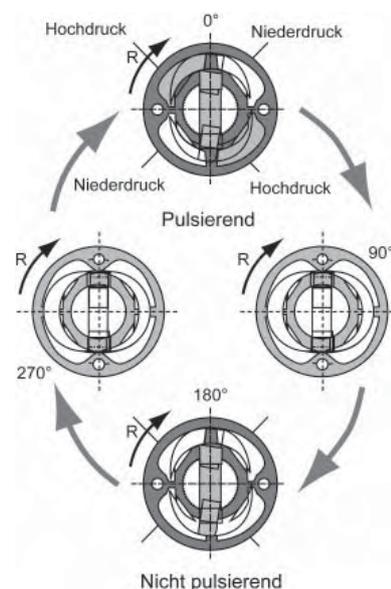
10 DOPPELAMELLEN - IMPULSEINHEIT

Da der Impulszyklus sehr kurz ist, kommt es zu nahezu keinem Reaktionsmoment im Handgriff (der Bediener fühlt nur das niedrige Motordrehmoment). Im Gegensatz zum Schlagschrauber hat das Impuls-werkzeug keinen Kontakt von Metall auf Metall, weshalb der Impulsschrauber ein weiches und stabileres „Pulsieren“ aufweist. Der Vorteil besteht in weniger Vibrationen, geringerem Lärmpegel und längerer Lebensdauer als bei herkömmlichen Schlagschraubern. Bei allen Impulsschraubermodellen (Serien FL, FLT, FPT u. FPW) kommt die patentierte Doppellamellen-Impulseinheit zusammen mit dem Doppelkammermotor zum Einsatz. Diese Kombination bietet ein um 50 % höheres Leistungsgewicht als vergleichbare Schraubwerkzeuge. Für eine höhere Produktivität erreicht diese Ausführung das Drehmoment schneller, was hervorragend für Anwendungen mit niedriger Schraubfallhärte oder klemmenden Sicherungsschrauben bei verringerten Lärm- und Vibrationspegeln ist. Die Impulsschrauber sind ausgelegt für einen Betriebsdruck von 0,5 bis 0,63 MPa (5,0 - 6,3 bar). Die Leistungsdaten beziehen sich auf einen Luftdruck von 0,63 MPa (6,3 bar).

SERIEN FL, FLT, FPT, FPW



**IMPULSZYKLUS
DOPPELAMELLEN-IMPULSEINHEIT**



IMPULSSCHRAUBER MIT ABSCHALTUNG • SERIE FLT + FPT

BAHCO
DORTMUND

Die Serien FLT und FPT sind mit der patentierten Original-Abschaltsteuerung mit Doppelkammermotor und Doppellamellen-Impulseinheit ausgerüstet. Das System ist für ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen ausgelegt, was die besten Eigenschaften für zuverlässiges und genaues Festziehen ausmacht. Die Serien FPT und FLT tragen in vielen Branchen zu hoher Produktivität, verbesserter Qualität, verbesserten Arbeitsbedingungen und geringerer Ermüdung des Bedieners bei.



FLT-4-2



FLT-4D-2

MIT ANTRIEBSVIERKANT UND SCHNELLWECHSELFUTTER (D)

Modell	Schrauben- größe	Empf. Drehmo- mentbereich Nm	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Antriebs- größe		Gesamt- länge mm	Gewicht (o. Steck- schlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll				
Pistolenausführungen								
FLT-4-2	M5 ~ M6	5 ~ 12	6200	9,5	%	181	0,97	0,40
FLT-5-2	M6 ~ M8	11 ~ 24	6500	9,5	%	181	0,97	0,45
FLT-6-2	M8 ~ M10	22 ~ 35	6300	9,5	%	192	1,00	0,55
FLT-7-2	M8 ~ M10	30 ~ 55	6100	9,5	%	189,5	1,10	0,60
FLT-9-2	M10	50 ~ 85	4800	12,7	½	209	1,60	0,68
FLT-11-2	M10 ~ M12	70 ~ 120	4500	12,7	½	217,5	1,85	0,80
FLT-13-2	M12 ~ M14	90 ~ 155	3400	12,7	½	227,5	2,10	0,85
FLT-4D-2*	M6	5 ~ 12	6700	6,35	¼	140	0,79	0,36
FLT-5D-2*	M6 ~ M8	11 ~ 22	6300	6,35	¼	140	0,79	0,40
FLT-6D-2*	M8	19 ~ 28	6700	6,35	¼	152	0,83	0,42

* Bitaufnahme mit Schnellwechselfutter.

Druckluftanschluss ¼" BSP.

MIT ANTRIEBSVIERKANT UND SCHNELLWECHSELFUTTER (D)

Modell	Schrauben- größe	Empf. Drehmo- mentbereich Nm	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Antriebs- vierkant- größe		Gesamt- länge mm	Gewicht (o. Steck- schlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll				
Pistolenausführung								
FPT-110-1	M5 ~ M6	4 ~ 7	6000	9,5	%	194,5	0,95	0,20
FPT-110D*	M5 ~ M6	4 ~ 7	6000	6,35	¼	197,5	0,95	0,20
FPT-1660-1	M16 ~ M18	150 ~ 210	2800	19,0	¾	266	4,4	1,2

* Bitaufnahme mit Schnellwechselfutter.

Druckluftanschluss BSP ¼" außer FPT-1660-1: ¾" BSP

DRUCKLUFTSCHRAUBER



FPT-330S-1



FPT-330SD-1

MIT ANTRIEBSVIERKANT

Modell	Schrauben- größe mm	Empf. Drehmo- mentbereich Nm	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Antriebs- vierkant- größe mm / Zoll	Gesamt- länge mm	Gewicht (o. Steck- schlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
Gerade Ausführung							
FPT-110S-1	M4 ~ M5	4 ~ 7	4500	9,5 3/8	236,5	0,85	0,20
FPT-330S-1	M5 ~ M6	6 ~ 10	4400	9,5 3/8	249,0	1,10	0,35
FPT-440S-1	M5 ~ M6	8 ~ 13	5000	9,5 3/8	250,0	1,10	0,35
FPT-550S-1	M6 ~ M8	12 ~ 20	5000	9,5 3/8	250,0	1,10	0,35
FPT-660S-1	M6 ~ M8	20 ~ 30	5000	9,5 3/8	262,0	1,10	0,50
FPT-770S-1	M8 ~ M10	30 ~ 45	5500	9,5 3/8	273,5	1,60	0,45
FLT-20S-1	M18 ~ M20	200 ~ 400	2500	19,0 3/4	405,0	8,80	1,30

Druckluftanschluss 1/4" BSP, FLT-20S-1: 1/2" BSP.

MIT SCHNELLWECHSELFUTTER

Modell	Schrauben- größe mm	Empf. Drehmo- mentbereich Nm	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Antriebs- größe mm / Zoll	Gesamt- länge mm	Gewicht (o. Steck- schlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
Gerade Ausführung							
FPT-110SD-1	M4-M5	4-7	4500	6,35 1/4	240	0,85	0,20
FPT-330SD-1	M5-M6	6-10	4400	6,35 1/4	249	1,10	0,35
FPT-440SD-1	M5-M6	8-13	5000	6,35 1/4	251	1,10	0,35
FPT-550SD-1	M6-M8	12-20	5000	6,35 1/4	251	1,10	0,35
FPT-660SD-1	M6-M8	15-28	5000	6,35 1/4	262	1,10	0,50

Druckluftanschluss: 1/4 " BSP.

IMPULSSCHRAUBER MIT ABSCHALTUNG • SERIE FLT + FPT

BAHCO
DORTMUND



FPT-660SC-1



FPT-770SC-1

WINKELKOPF MIT ANTRIEBSVIERKANT

Modell	Schrauben- größe	Empf. Drehmo- mentbereich Nm	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Antriebs- vierkant- größe		Gesamt- länge mm	Gewicht (o. Steck- schlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll				
FPT-440SC-1	M5-M6	6 ~ 11	4500	9,5	%	280	1,46	0,35
FPT-550SC-1	M6	10 ~ 17	4800	9,5	%	280	1,46	0,35
FPT-660SC-1	M6-M8	15 ~ 25	4700	9,5	%	292	1,54	0,50
FPT-770SC-1	M8	20 ~ 35	5500	9,5	%	306	2,30	0,45

Druckluftanschluss: 1/4 " BSP.

ENGRAUM-IMPULSSCHRAUBER MIT ABSCHALTUNG

Engraum-Impulsschrauber mit Abschaltung bieten hohe Leistung in Kombination mit niedrigen Lärm- und Vibrationspegeln dank Doppelkammer-Druckluftmotor und zahnradbetriebenen Winkelkopf.

Die ergonomische Konstruktion verringert die vom Bediener gespürten Reaktionskräfte über den gesamten Drehmomentbereich.



FPT-770SCG-1

ENGRAUM-IMPULSSCHRAUBER MIT ABSCHALTUNG

Modell	Schrauben- größe	Empf. Drehmo- mentbereich Nm	Leerlauf- drehzahl min ⁻¹	Antriebs- größe		Gesamt- länge mm	Gewicht kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll				
FPT-770SCG-1	M6	17-24	6400	12	15/32	378	2,60	0,45

Druckluftanschluss 1/4 " BSP.

DRUCKLUFTSCHRAUBER

IMPULSSCHRAUBER

Impulsschrauber der Serien FL und FPW haben Doppelkammer-Druckluftmotoren und sind für höhere Drehmomente bei gleichzeitig verringerten Vibrationen, Reaktionsdrehmomenten und Lärmpegeln ausgelegt. Zusammen mit der Doppellamellen-Impulseinheit sorgt der 9-Lamellen-Doppelkammermotor für ein ca. 50 % höheres Leistungsgewicht als die früheren Serien gleicher Baugröße. Die Verringerung von Vibrationen und Reaktionsmoment hilft, die Ermüdung des Bedieners und andere Probleme im Zusammenhang mit wiederholten Vibrationen oder Stößen zu verringern.



FL-4-1



FL-5-1

MIT ANTRIEBSVIERKANT

Modell	Schraubengröße mm	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsgröße mm / Zoll	Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
Pistolenausführungen							
FL-4-1	M 6	16 - 24	6700	9,5 3/8"	139,5	0,79	0,36
FL-5-1	M6 - M 8	20 - 40	6300	9,5 3/8"	139,5	0,79	0,40
FL-6-1	M 8	28 - 56	6700	9,5 3/8"	151,5	0,83	0,42
FL-7-1	M8 - M10	34 - 60	6100	9,5 3/8"	155,0	1,02	0,60
FL-9-1	M10	52 - 96	5000	12,7 1/2"	173,0	1,45	0,65
FL-11-1	M10 - M12	80 - 136	5000	12,7 1/2"	184,0	1,80	0,80
FL-13-1	M12 - M14	120 - 172	3800	12,7 1/2"	192,0	2,10	0,85

Druckluftanschluss: 1/4" BSP

MIT SCHNELLWECHSELFUTTER

Modell	Schraubengröße mm	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsgröße mm / Zoll	Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
Pistolenausführungen							
FL-4D-1	M 6	14 - 20	6700	6,35 1/4"	140,0	0,79	0,36
FL-5D-1	M6 - M 8	18 - 32	6300	6,35 1/4"	140,0	0,79	0,40
FL-6D-1	M 8	25 - 42	6700	6,35 1/4"	152	0,83	0,42

Druckluftanschluss: 1/4" BSP

WERKZEUGABDECKUNG FÜR SERIE FL

Artikel-Nr.	Modelle
TVC-1	FL-5-1 - 6-1
TVC-2	FL-7-1



FL-4D-1

IMPULSSCHRAUBER OHNE ABSCHALTUNG • SERIE FL + FPW

BAHCO
DORTMUND



FPW-110D-1



FPW-1660

MIT ANTRIEBSVIERKANT UND SCHNELLWECHSELFUTTER (D)

Modell	Schraubengröße mm	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsgröße mm / Zoll		Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
Pistolenausführungen								
FPW-110-1	M4 ~ M5	7,5 ~ 13 (2~7,5)	4500	9,5	⅜	143	0,75	0,20
FPW-110D-1*	M4 ~ M5	7 ~ 11 (2~7,5)	4500	6,35	¼	149	0,76	0,20
FPW-1660-1	M16 ~ M18	160 ~ 270	3000	19,0	¾	243	3,80	1,20

* Bitaufnahme mit Schnellwechselfutter

Druckluftanschluss: 1/4" BSP, FPW-1660-1: ⅜" BSP.

Die Zahlen in () werden mit Drehknopf in Stellung „L“ erreicht, alle anderen in Stellung „H“.



FPW-330S-1



FPW-2220S-1

GERADE AUSFÜHRUNG MIT ANTRIEBSVIERKANT

Modell	Schraubengröße mm	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsgröße mm / Zoll		Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
FPW-110S-1	M4	2 ~ 7,5	3200	9,5	⅜	218	0,65	0,20
FPW-330S-1	M5	13 ~ 22	4400	9,5	⅜	226	0,87	0,30
FPW-660S-1	M8	34 ~ 54	5800	9,5	⅜	238	0,95	0,50
FPW-770S-1	M8	44 ~ 76	6300	9,5	⅜	240	0,90	0,50
FPW-2220S-1	M18 ~ M20	300 ~ 500	2500	19,0	¾	350	7,00	1,30

Druckanschluss 1/4 " BSP, FPW-2220S ½" BSP.

DRUCKLUFTSCHRAUBER



FL-4SD-1

GERADE AUSFÜHRUNG MIT SCHNELLWECHSELFUTTER

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber. Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsgröße		Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll				
FL-4SD-1	M4 ~ M 6	6 ~ 14	5500	6,35	¼	226	0,88	0,35
FL-5SD-1	M4 ~ M 8	11 ~ 24	5700	6,35	¼	226	0,88	0,37
FL-6SD-1	M6 ~ M 8	21 ~ 32	5800	6,35	¼	238	0,95	0,50

Druckluftanschluss 1/4 " BSP.



FPW-110SD

GERADE AUSFÜHRUNG MIT SCHNELLWECHSELFUTTER

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsgröße		Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll				
FPW-110SD-1	M4	2 ~ 7	3200	6,35	¼	224	0,65	0,20
FPW-330SD-1	M5	12 ~ 17	4400	6,35	¼	226	0,88	0,30
FPW-440SD-1	M4 ~ M6	15 ~ 25	5500	6,35	¼	226	0,88	0,35
FPW-550SD-1	M4 ~ M6	20 ~ 34	5700	6,35	¼	226	0,88	0,37
FPW-660SD-1	M6 ~ M8	25 ~ 37	5800	6,35	¼	238	0,95	0,50

Druckluftanschluss 1/4 " BSP.

IMPULSSCHRAUBER OHNE ABSCHALTUNG • SERIE FL + FPW

BAHCO
DORTMUND



FPW-440SC ~ 660SC



FPW-770SC-1

WINKELKOPF MIT ANTRIEBSVIERKANT								
Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Bitschaftgröße		Gesamtlänge mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll	mm			
FPW-440SC-1	M4 ~ M6	13 ~ 24	5000	9,5	3/8	255	1,28	0,39
FPW-550SC-1	M6 ~ M8	22 ~ 35	5500	9,5	3/8	255	1,29	0,39
FPW-660SC-1	M6 ~ M8	25 ~ 43	5500	9,5	3/8	267	1,40	0,48
FPW-770SC-1	M8	33 ~ 50	6300	9,5	3/8	271	1,70	0,50

Druckluftanschluss 1/4 " BSP.

ENGRAUM-IMPULSSCHRAUBER

Engraum-Impulsschrauber ohne Abschaltung bieten hohe Leistung in Kombination mit niedrigen Lärm- und Vibrationspegeln dank Doppelkammer-Druckluftmotor und zahnradbetriebenen Winkelkopf. Die ergonomische Konstruktion verringert die vom Bediener gespürten Reaktionskräfte über den gesamten Drehmomentbereich.



FPW-770SCG-1

ENGRAUM-IMPULSSCHRAUBER MIT INNENSECHSKANT								
Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentbereich Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Innensechskantgröße		Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min
	mm			mm / Zoll	mm			
FPW-770SCG-1	M4 ~ M6	21 ~ 30	7000	12	15/32	343	2,00	0,50

Druckluftanschluss 1/4 " BSP.

DRUCKLUFTSCHRAUBER

Schlagschraubermodelle FW-44 bis 88 haben 9-Lamellen-Doppelkammermotoren und Doppelschlagwerke. Sie sind für ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen ausgelegt, was die besten Eigenschaften für zuverlässiges und genaues Festziehen sind. Bei diesen Modellen können zwei Schmierausführungen für das Schlagwerk gewählt werden. Die Serien FW-44PA bis 66PA und FW-44SA bis 66SA mit Ölschmierung (Ölbad) für lange Lebensdauer und FW-88P mit herkömmlicher Fettschmierung. Beide Serien sind für selbstfurchende Schrauben mit niedriger Schraubfallhärte geeignet.

PISTOLENAUSFÜHRUNGEN

mit Antriebsvierkant und Schnellwechselfutter (D)

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment Nm	Leerlaufdrehzahl	Antr.vierkantgr./ Bitschaftgröße mm/Zoll		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel) mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbr. (unter Last) m³/min	Schlauchweite	
	mm	Nm		min ⁻¹						mm / Zoll	
•FW-44PA-2	M5	8 - 16	20	6500	9,5	3/8	131	0,78	0,60	6,3	1/4
•FW-66PA-2	M6	14 - 26	32	5000	9,5	3/8	137	0,88	0,48	6,3	1/4
FW-88P-1	M8	27 - 50	70	5300	12,7	1/2	163	1,40	0,64	9,5	3/8
•FW-44PAD-2	M5	6 - 13	20	6500	6,35	1/4	132	0,78	0,60	6,3	1/4
•FW-66PAD-2	M6	11 - 20	28	5000	6,35	1/4	143	0,88	0,48	6,3	1/4

Modelle mit • sind Ölbadausführungen. Alle Modelle mit Doppelschlagwerk.
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.



FW-44SAD-1

GERADE AUSFÜHRUNGEN

mit Antriebsvierkant und Schnellwechselfutter (D)

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment Nm	Leerlaufdrehzahl	Antr.vierkantgr./ Bitschaftgröße mm/Zoll		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel) mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbr. (unter Last) m³/min	Schlauchweite	
	mm	Nm		min ⁻¹						mm / Zoll	
•FW-44SA-1	M5	8 - 16	20	5700	9,50	3/8	207	0,66	0,35	6,3	1/4
•FW-66SA-1	M6	14 - 26	32	5000	9,50	3/8	212	0,78	0,37	6,3	1/4
•FW-44SAD-1	M5	6 - 13	20	5700	6,35	1/4	201	0,66	0,35	6,3	1/4
•FW-66SAD-1	M6	11 - 20	28	5000	6,35	1/4	218	0,78	0,37	6,3	1/4

Modelle mit • sind Ölbadausführungen. Alle Modelle mit Doppelschlagwerk.
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

Schlagschrauber sind für viele Festzieh- und Lösevorgänge geeignet. Die Kombination von hohem Drehmoment und schnellem Runterfahren minimiert die Ermüdung des Bedieners.



FW-10PH-2



FW-14PH-2

KLEINE PISTOLENAUSFÜHRUNGEN

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Antriebsvierkantgröße		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel) mm	Gewicht (o. Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m³/min	Schlauchweite	
	mm	Nm	Nm	min ⁻¹	mm	Zoll				mm	Zoll
FW-5PX-6	M 5	8 ~ 13	18	12000	9,5	3/8	150	0,80	0,20	6,3	1/4
FW-6PM-1	M 6	14 ~ 26	32	8500	9,5	3/8	140	0,92	0,53	9,5	3/8
FW-6PL-1	M 6	14 ~ 26	32	10000	9,5	3/8	175	0,90	0,20	9,5	3/8
FW-6PX-5	M 6	11 ~ 23	30	10000	9,5	3/8	156	1,20	0,28	9,5	3/8
FW-6PX-6	M 6	10 ~ 18	25	10000	9,5	3/8	156	1,20	0,28	9,5	3/8
FW-6PH-1	M 8	27 ~ 40	60	9000	9,5	3/8	147	1,35	0,35	9,5	3/8
FW-6PH-11	M 8	27 ~ 40	60	9000	12,7	1/2	152	1,40	0,35	9,5	3/8
FW-8PH-3	M10	42 ~ 80	130	7500	12,7	1/2	162	1,50	0,40	9,5	3/8
FW-10PX-5	M10	50 ~ 100	150	8000	12,7	1/2	182	2,30	0,40	9,5	3/8
FW-10PH-1	M10	63 ~ 120	160	7500	12,7	1/2	179	2,00	0,45	9,5	3/8
FW-10PH-2	M10	47 ~ 93	113	7500	12,7	1/2	179	2,00	0,45	9,5	3/8
FW-14PX-5	M14	100 ~ 150	190	6500	12,7	1/2	197	3,00	0,40	9,5	3/8
FW-14PH-1	M14	85 ~ 140	180	7500	12,7	1/2	202	2,56	0,60	9,5	3/8
FW-14PH-2	M14	85 ~ 140	180	7500	12,7	1/2	202	2,56	0,60	9,5	3/8
FW-14PH-3	M14	85 ~ 140	180	7500	15,9	5/8	202	2,56	0,60	9,5	3/8

Alle Modelle haben ein Doppelschlagwerk.
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

KLEINE GERADE AUSFÜHRUNGEN

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Antriebsvierkantgröße	Gesamtlänge (o. Steckschlüssel)	Gewicht (o. Steckschlüssel)	Luftverbrauch (u. Last)	Schlauchweite	
	mm	Nm	Nm	min ⁻¹	mm / Zoll	mm	kg	m ³ /min	mm / Zoll	mm / Zoll
FW-6SX-5	M 6	11 - 23	30	10000	9,5 ⅜	223	1,13	0,30	9,5	⅜
•FW-6SX-6	M 6	10 - 18	25	10000	9,5 ⅜	223	1,10	0,30	9,5	⅜
•FW-8SH-2	M10	35 - 67	93	8000	12,7 ½	306	1,70	0,40	9,5	⅜
FW-10SX-5	M10	50 - 100	150	8000	12,7 ½	317	2,20	0,40	9,5	⅜
FW-14SX-5	M14	100 - 150	190	6500	12,7 ½	356	3,00	0,50	9,5	⅜

Modelle mit • haben Doppelschlagwerk. Alle anderen mit Einzelschlagwerk.
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.



FW-8SCH-2

WINKELKOPFAUSFÜHRUNGEN

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Antriebsvierkantgröße	Gesamtlänge (o. Steckschlüssel)	Gewicht (o. Steckschlüssel)	Luftverbrauch (unter Last)	Schlauchweite	
	mm	Nm	Nm	min ⁻¹	mm / Zoll	mm	kg	m ³ /min	mm / Zoll	mm / Zoll
•FW-6SCX-6	M 6	9 - 18	20	8000	9,5 ⅜	261	1,60	0,30	9,5	⅜
•FW-8SCH-2	M10	33 - 67	87	7500	12,7 ½	347	2,70	0,40	9,5	⅜

Modelle mit • haben Doppelschlagwerk.
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

WINKELVORSATZ (WINKELKOPF)

Der Winkelvorsatz CA-14A kann an einen Schlagschrauber in gerader oder Pistolenausführung FW-14PX, 14SX angebaut werden, um Zugang zu engen Räumen zu erlangen.

Modell	Spindel-mittensabstand	Antriebsvierkantgröße		Winkelkopfhöhe	Gesamtlänge	Gewicht (o. Steckschlüssel)	für Modelle
	mm	mm / Zoll		mm	mm	kg	
CA-14A	24	12,7	½	84	146	1,4	Serien FW-14PX, 14SX



CA-14A



FW-250-2C



FW-420-1C

MITTELGROSSE GERADE AUSFÜHRUNGEN

Modell	Schrauben- größe	Empf. Drehmoment- bereich	Max. Dreh- moment	Leer- lauf- drehzahl	Antriebsvier- kantgröße		Gesamt- länge (o. Steck- schlüssel) mm
	mm	Nm	Nm	min ⁻¹	mm / Zoll		
FW-19Z-5C	M18	235 - 450	560	5000	19,0	¾	322
FW-250-1C	M24	380 - 1040	1200	5000	25,4	1	302
FW-250-2C	M24	380 - 1040	1200	5000	19,0	¾	302
FW-320-1C	M30 - M33	600 - 1800	2300	4800	25,4	1	353
•FW-320-1CL	M30 - M33	600 - 1800	2300	4800	25,4	1	484
FW-420-1C	M36 - M42	900 - 2500	2800	4500	25,4	1	349
•FW-420-1CL	M36 - M42	900 - 2500	2800	4500	25,4	1	501
FW-420-2C	M36 - M42	900 - 2500	2800	4500	31,8	1¼	351

Modell	Gewicht (ohne Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m³/min	Druckluft- anschluss- größe BSP	Schlauchweite	
				mm	Zoll
FW-19Z-5C	5,2	0,6	¾	9,5	¾
FW-250-1C	6,0	0,7	½	12,7	½
FW-250-2C	6,0	0,7	½	12,7	½
FW-320-1C	8,7	1,0	½	12,7	½
•FW-320-1CL	10,0	1,0	½	12,7	½
FW-420-1C	10,8	1,2	½	19,0	¾
•FW-420-1CL	12,5	1,2	½	19,0	¾
FW-420-2C	10,8	1,2	½	19,0	¾

Modelle mit • haben lange Spindeln.
FW-19Z-5C hat ein Einzelschlagwerk. Alle anderen Modelle haben ein 2-Backen-Schlagwerk.
Druckluftanschluss ½" BSP, FW-19Z-5C: ¾" BSP.



FW-19PX-5



FW-250P-2

MITTELGROSSE PISTOLENAUSFÜHRUNGEN

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentbereich Nm	Max. Drehmoment Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsvierkantgröße		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel) mm
	mm				mm/Zoll		
FW-19PX-5	M18	235 - 450	560	5000	19,0	¾	239
FW-250P-1	M24	380 - 1040	1200	5000	25,4	1	228
FW-250P-2	M24	380 - 1040	1200	5000	19,0	¾	228
FW-320P-1	M30 - M33	600 - 1800	2300	4800	25,4	1	268

Modell	Gewicht (ohne Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min	Druckluftanschlussgröße BSP	Schlauchweite	
				mm	Zoll
FW-19PX-5	4,4	0,6	¼	9,5	¾
FW-250P-1	5,3	0,7	¾	12,7	½
FW-250P-2	5,3	0,7	¾	12,7	½
FW-320P-1	8,0	1,0	¾	12,7	½

FW-19PX-5 hat ein Einzelschlagwerk. Alle anderen Modelle haben ein 2-Backen-Schlagwerk.



FW-75

SCHWERE GERADE AUSFÜHRUNGEN

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentbereich Nm	Max. Drehmoment Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Antriebsvierkantgröße		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel) mm
	mm				mm	Zoll	
FW-50-7	M50	3300 - 7050	8400	4000	38,1	1½	500
FW-75-7	M68	5100 - 12400	14000	3000	63,5	2½	610
FW-100-1	M76	9250 - 20800	22000	2500	63,5	2½	700

Modell	Gewicht (ohne Steckschlüssel) kg	Luftverbrauch (unter Last) m ³ /min	Druckluftanschlussgröße BSP	Schlauchweite	
				mm	Zoll
FW-50-7	33,0	1,9	1	19,0	¾
FW-75-7	60,0	2,1	1	19,0	¾
FW-100-1	85,0	3,2	1	25,4	1

Alle Modelle mit Doppelschlagwerk.

SCHLAGSCHRAUBER MIT SCHNELLWECHSELFUTTER

Drehschrauber sind für einen weiten Bereich von Schraubbefestigungen und -lösungen geeignet. Die kompakte und leichte Konstruktion sorgt für Bedienerkomfort. Alle Modelle sind über einen Umsteuerhebel oder Druckknopf umsteuerbar. Bei Modellen mit Schlagwerk kommen Doppelschlagwerke zum Einsatz, und deren hohes Drehmoment und schnelles Herunterfahren minimieren die Ermüdung des Bedieners. Modelle mit Rutschkupplung sind für Blechschrauben geeignet, und das Drehmoment kann sehr leicht eingestellt werden.



FW-6SXD-1



FW-6PXD-1

GERADE AUSFÜHRUNG MIT SCHLAGWERK U. SCHNELLWECHSELFUTTER

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment	Leerlaufzahl	Bitschaftgröße		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel)	Gewicht (o. Steckschlüssel)	Luftverbrauch (u. Last)	Schlauchweite	
	mm	Nm	Nm	min ⁻¹	mm / Zoll		mm	kg	m ³ /min	mm / Zoll	
FW-5SXD-7	M 5	6 - 11	20	12000	6,35	¼	223	0,70	0,20	6,3	¼
•FW-5SXD-8	M 5	6 - 11	20	12000	6,35	¼	193	0,65	0,20	6,3	¼
FW-6SXD-6	M 6	10 - 18	25	10000	6,35	¼	235	1,10	0,30	9,5	¾

• mit Druckstart
Druckluftanschluss: 1/4" BSP

PISTOLENAUSFÜHRUNGEN MIT SCHNELLWECHSELFUTTER

Modell	Schraubengröße	Empf. Drehmomentber.	Max. Drehmoment	Leerlaufzahl	Bitschaftgröße		Gesamtlänge (o. Steckschlüssel)	Gewicht (o. Steckschlüssel)	Luftverbrauch (u. Last)	Schlauchweite	
	mm	Nm	Nm	min ⁻¹	mm / Zoll		mm	kg	m ³ /min	mm / Zoll	
FW-5PXD-6	M5	6 - 11	20	12000	6,35	¼	160	0,80	0,30	6,3	¼
FW-6PMD-1	M6	11 - 22	34	8500	6,35	¼	146	0,92	0,53	9,5	¾
FW-6PLD-1	M6	11 - 22	34	10000	6,35	¼	182	0,90	0,20	9,5	¾
FW-6PXD-6	M6	10 - 18	25	10000	6,35	¼	168	1,20	0,28	9,5	¾
FW-6PHD-1	M8	19 - 40	60	9000	6,35	¼	154	1,35	0,35	9,5	¾

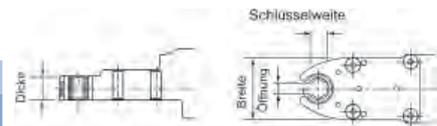
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

Maulschrauber mit Kippmoment für schnelles, präzises Festziehen von Rohrmuttern. Sie werden hauptsächlich für die Montage von Leitungen von hydraulischen und pneumatischen Bremsen und anderen Schlauch- und Kabelverbindungen an Fahrzeug- und Flugzeugfließbändern verwendet. Der Zahnradantrieb ohne Ratschenfunktion sorgt für ein präzises Drehmoment, einen Betrieb bei niedrigem Lärmpegel und eine lange Lebensdauer. Der Einhand-Zweistufenmechanismus vereinfacht das Lösen des Steckschlüssels in die offene Position.



FOW-10-1

Modell	Schlüsselweite (mm)	
	Standard	Andere Größen
FOW-10-1	10	8 • 9 • 3/8"
FOW-10-2	14	10 • 11 • 12 • 13 • 1/2"



Bei der Bestellung des Werkzeugs ist die Schlüsselweite anzugeben.

Modell	Max. Drehmoment Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Kopfgröße			Schlüsselweite (Standard) mm	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Luftverbrauch (u. Last) m ³ /min
			Dicke mm	Öffnung mm	Breite mm				
FOW-10-1	13,6	410	14	6	36	10	294	1,5	0,4
FOW-10-2	18,5	300	14	9	40	14	306	1,6	0,4

Druckluftanschluss: 1/4" BSP. Schlauchweite: 9,5 mm (3/8").

Ratschenschrauber werden für Schraubvorgänge in beengten Räumen verwendet, in denen Schlag- und Winkelschrauber nicht eingesetzt werden können. Der Umkehrbetrieb erfolgt durch einfaches Umdrehen des Schraubers.

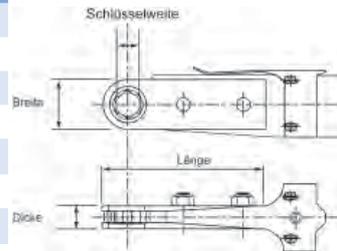


FRW-6NX-3A



FRW-6NX-4

Modell	Schlüsselweite (mm)	
	Standard	Andere Größen
FRW-6NX-3	10	8 • 8W • 10W
FRW-6NX-3A	10	8
FRW-6NX-4	13	12 • 12W • 13W
FRW-6NX-4A	13	12
FRW-8NX-2	14	10 • 12 • 13 • ½" • ⅝" • 10W • 12W • 13W • 14W
FRW-8NX-2A	14	10 • 12 • 13 •
FRW-10N-2	17	13 • 14 • 16 • ⅝" • ⅞" • 14W • 17W
FRW-13N-3	21	17 • 18 • 19 • 19W • 21W
FRW-13N-4	24	22 • 26 • 27 • 22W • 24W • 26W • 27W



Bei der Bestellung des Werkzeugs ist die Schlüsselweite anzugeben.
W = Doppelsechskant

Modell	Schrauben- größe mm	Max. Dreh- moment Nm	Leerlauf- dreh- zahl min ⁻¹	Kopfgröße			Schlüs- sel- weite mm	Ge- sam- länge mm	Ge- wicht kg	Luftver- br. (u. Last) m ³ /min
				Dicke mm	Breite mm	Länge mm				
FRW-6NX-3	M 6	10,8	200	13	20	88	10	316	1,2	0,25
FRW-6NX-3A	M 6	10,8	200	10	20	88	10	316	1,2	0,25
FRW-6NX-4	M 6	12,7	170	13	24	93	13	320	1,2	0,25
FRW-6NX-4A	M 6	12,7	170	10	24	93	13	320	1,2	0,25
FRW-8NX-2	M 8	29,4	200	18	25	108	14	378	2,2	0,43
FRW-8NX-2A	M 8	29,4	200	10	25	108	14	378	2,1	0,43
FRW-10N-2	M10	44,1	140	18	33	115	17	417	2,7	0,58
FRW-13N-3	M12	58,8	130	18	36	116	21	419	2,7	0,58
FRW-13N-4	M12	78,4	100	18	46	129	24	431	3,0	0,58

Druckluftanschluss: 1/4" BSP, Schlauchweite: 9,5 mm (3/8").

BEDIENUNGSANLEITUNG UND WARNUNG FÜR SICHERE VERWENDUNG**1) VORGESEHENE VERWENDUNG**

Dieses Werkzeug ist für den Einsatz mit Schleifmitteln für das Schleifen, Schneiden und Schmirlgeln von Material bestimmt. Das Werkzeug darf nicht für andere Zwecke verwendet werden.

2) SCHUTZAUSRÜSTUNG

Immer die erforderliche Schutzausrüstung tragen, wie Schutzbrille, Gehörschutz, Gesichtsschutz, Sicherheitsschürze, Helm, Handschuhe und andere erforderliche Schutzkleidung. Falls erforderlich auch Schutzwände verwenden.

**3) MAXIMALE DREHZAHL FÜR
SCHLEIFMITTEL UND WERKZEUG**

Beim Anbringen eines Schleifmittels immer die Spindeldrehzahl des Werkzeugs kontrollieren. Sicherstellen, dass die maximale Leerlauf-Nennndrehzahl des Schleifmittels höher ist als die des verwendeten Werkzeugs.

**4) SCHEIBENGRÖSSE DES SCHLEIF-
MITTELS UND UMFANGSGE-
SCHWINDIGKEIT**

Nachfolgend eine Tabelle für Schleif-scheibengröße / Umfangsgeschwindigkeit / maximale Leerlaufdrehzahl. Bei Einsatz eines Schleifmittels, bei dem die Umfangsgeschwindigkeit anstelle der maximal zulässigen Leerlaufdrehzahl angegeben ist, siehe Tabelle.

**5) RICHTIGER SCHEIBENSCHUTZ UND
RICHTIGE FLANSCH FÜR SCHLEIF-
MASCHINEN**

Immer den mit dem Werkzeug mitgelieferten Scheibenschutz und Scheibenflansch verwenden und sicherstellen, dass diese richtig montiert sind und beim Anbringen des Schleifmittels den richtigen festen Sitz haben. Nur geschultes und qualifiziertes Personal darf das Schleifmittel anbringen. Beschädigte oder verschlissene Scheibenschutze und Scheibenflansche dürfen nicht verwendet werden. Scheibenschutze und Scheibenflansche nicht ändern oder reparieren.

**6) RICHTIGES SCHLEIFMITTEL FÜR
DAS RICHTIGE WERKZEUG**

Sicherstellen, dass die Abmessungen des Schleifmittels zum Werkzeug passen und das Schleifmittel auf die Werkzeugspindel passt.

**7) ANBRINGEN UND ENTFERNEN DES
SCHLEIFMITTELS**

Beim Anbringen und Entfernen des Schleifmittels sicherstellen, dass das Werkzeug von der Energieversorgung abgezogen ist. Sicherstellen, dass die Abmessungen des Schleifmittels zum Werkzeug passen und das Schleifmittel auf die Werkzeugspindel passt.

8) WERKZEUG MIT DREHZAHGREGLER

Bei einem Schleifer mit Drehzahlregler muss die maximale Leerlaufdrehzahl regelmäßig kontrolliert werden. Eine gute Praxis ist die Kontrolle der maximalen Leerlaufdrehzahl vor jedem Einsatz.

MERKMALE SCHLEIFMASCHINEN

BAHCO
DORTMUND

SCHLEIFSCHLEIBENGRÖSSE / UMFANGSGESCHWINDIGKEIT / MAX. LEERLAUFDREHZAH

Schleif- scheiben- durchmesser	Umfangsgeschwindigkeit (m/s)							
	10	15	20	25	28	30	33	35
mm	Maximale Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹)							
25	7639	11459	15279	19099	21390	22918	25210	26738
40	4775	7162	9549	11937	13369	14324	15756	16711
50	3820	5730	7639	9549	10695	11459	12605	13369
63	3032	4547	6063	7579	8488	9095	10004	10610
80	2387	3581	4775	5968	6685	7162	7878	8356
100	1910	2865	3820	4775	5348	5730	6303	6685
115	1661	2491	3321	4152	4650	4982	5480	5813
125	1528	2292	3056	3820	4278	4584	5042	5348
150	1273	1910	2546	3183	3565	3820	4202	4456
180	1061	1592	2122	2653	2971	3183	3501	3714
200	955	1432	1910	2387	2674	2865	3151	3342
230	830	1246	1661	2076	2325	2491	2740	2906
250	764	1146	1528	1910	2139	2292	2521	2674
300	637	955	1273	1592	1783	1910	2101	2228

Schleif- scheiben- durchmesser	Umfangsgeschwindigkeit (m/s)						
	40	45	48	50	60	70	80
mm	Maximale Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹)						
25	30558	34377	36669	38197	45837	53476	61115
40	19099	21486	22918	23873	28648	33423	38197
50	15279	17189	18335	19099	22918	26738	30558
63	12126	13642	14551	15158	18189	21221	24252
80	9549	10743	11459	11937	14324	16711	19099
100	7639	8594	9167	9549	11459	13369	15279
115	6643	7473	7972	8304	9964	11625	13286
125	6112	6875	7334	7639	9167	10695	12223
150	5093	5730	6112	6366	7639	8913	10186
180	4244	4775	5093	5305	6366	7427	8488
200	3820	4297	4584	4775	5730	6685	7639
230	3321	3737	3986	4152	4982	5813	6643
250	3056	3438	3667	3820	4584	5348	6112
300	2546	2865	3056	3183	3820	4456	5093

SCHLEIFMASCHINEN

1 HINTERE ABLUFTFÜHRUNG

Die Abluftführung nach hinten verringert die Gefahr Schmutz wie Schleifstaub, Späne usw. zu verteilen.

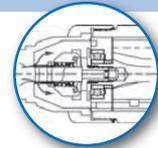
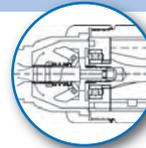
Wenn die mit den Werkzeugen mitgelieferten Einlass- und Auslassschläuche angeschlossen werden, hilft das außerdem, den Lärmpegel zu verringern.

SERIEN FG-06, 13X, 12UX, 25DX, 26X, 50X, FA-2CX, 3CX

**2 FLIEHKRAFTREGLER**

Der Drehzahlregler hält die Arbeitsdrehzahl des Werkzeugs besser als ohne entsprechenden Regler. Aufgrund der stabilen Schleifdrehzahl wird die Standzeit des Schleifmittels verlängert. Es ist weniger anfällig für Änderungen des Luftdrucks und Verschleiß der Reglerteile.

WINKEL-, GERAD-, VERTIKAL-SCHLEIFER

**3 SCHWENKBARER SCHALLDÄMPFER MIT KÄLTESCHUTZ**

Der schwenkbare Schalldämpfer mit Kälteisolation minimiert die Auswirkungen durch kalte Luft während des Betriebs. Außerdem kann der Bediener die Abluft für maximalen Bedienkomfort in eine bestimmte Richtung ablenken.

WINKELSCHLEIFER, AUSSER SERIEN FA-2C, 3CX, 150K



4 ZAHNRADKÜHLUNG

Die patentierte Zahnradkühlung hilft, den Verschleiß des Kegelrads und Ritzels zu minimieren, indem Abluft zur Kühlung durch diese Teile geführt wird.



WINKELSCHLEIFER

5 SICHERHEITSTARTHEBEL

Der Sicherheitsstarthebel hilft, das versehentliche Starten des Werkzeugs zu verhindern. Der Bediener muss den Sicherheitsstarthebel drücken oder die Sicherheitsstarttaste drücken, um das Werkzeug zu starten. Wenn der Hebel losgelassen wird, kehrt das Werkzeug automatisch in den gesperrten Zustand zurück.



6 GENAUE SPANNZANGENAUSRICHTUNG

Die Spannzange ist für minimale Auslenkung in der Spindel montiert. Außerdem erlaubt die kompakte Spannzangemutter Schleifarbeiten in beengten Bereichen.



KLEINSCHLEIFER

7 ROBUSTES STAHLGEHÄUSE

Einige Kleinschleifer haben ein kompaktes und strapazierfähiges Stahlgehäuse für eine längere Lebensdauer.



Fingerschleifer sind hervorragende Werkzeuge für das Entgraten, Formfräsen und leichtes Schleifen. Der kleine, kompakte Durchmesser und das geringe Gewicht erlauben einen präzisen Einsatz.



FG-06S-1

Modell	Spannzangen- größe	Max. Ø		Leerlauf- drehzahl	Leis- tung	Ge- sam- länge	Ge- wicht	Max. Luftver- brauch	Schlauch- weite
		Schleifstift	Frässtift						
		mm	mm						
FG-06-S-1	3	10	6	60000	107	166	0,13	0,17	4,0 5/32

inkl. Zu- und Abluftschlauch
Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

TURBOSCHLEIFER

Betrieb mit Höchstdrehzahl sorgt für eine präzisere Verarbeitung. Es stehen je nach Anwendung Spannzangen mit Ø 3 mm und 6 mm zur Verfügung.

Modell	Spann- zangen- größe	Max. Ø		Leerlauf- drehzahl	Leis- tung	Ge- sam- länge	Ge- wicht	Max. Luftver- brauch	Schlauch- weite
		Schleifstift	Frässtift						
		mm	mm						
Turbo-100	3	8	6	80000 - 100000	0,05	153	0,2	0,28	4,0 5/32
Turbo-100A	6	8	8	80000- 100000	0,05	155	0,2	0,28	4,0 5/32

Druckluftanschluss: 1/8" BSP.



Mitgeliefertes Zubehör:

- F-101 Maulschlüssel
- F-301 Sechskantschlüssel
- IH-4B Einlassschlauch
- AL3000-1/4 Öler
- F-501 Stiftschlüssel
- BB-SF0011 Kugellager (2x)

Kleinschleifer sind durch eine genaue Spannzangenausrichtung, ein geringes Gewicht, eine kompakte Konstruktion und ein hohes Leistungsgewicht gekennzeichnet. Sie werden weithin zum Schleifen und Entgraten verwendet, wobei entweder eine Schleifscheibe oder ein Frässtift montiert wird. Die Ausführungen unterscheiden sich durch die Ablufführung nach vorn, zur Seite oder nach hinten, sowie durch verlängerte Spindeln.



FG-13X

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø		Leerlaufdrehzahl	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
		Schleifstift	Frässtift						mm	Zoll
		mm	mm							

Ausführung mit Abluft vorn

FG-13-1F	3	13	10	30000	0,15	158	0,3	0,25	6,3	¼
FG-13-10F	3	13	10	30000	0,15	158	0,4	0,25	6,3	¼

Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch

FG-13X-1F	3	13	10	30000	0,13	183	0,4	0,25	6,3	¼
FG-13X-10F	3	13	10	30000	0,13	183	0,4	0,21	6,3	¼

Druckluftanschluss: ¼" BSP.



FG-26HX-1F



FG-50HX-1F

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø		Leerlaufdrehzahl	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
		Schleifstift	Frässtift						mm	Zoll
		mm	mm							

Ausführung mit Abluft vorn

FG-26H-1F	6	25	13	24000	0,25	152	0,5	0,50	9,5	¾
FG-50H-1F	6	32	22	18000	0,34	180	0,8	0,43	9,5	¾

Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch

FG-26HX-1F	3	13	10	24000	0,25	188	0,5	0,50	9,5	¾
FG-50HX-1F	3	13	10	18000	0,34	214	0,8	0,43	9,5	¾

Druckluftanschluss: ¼" BSP.

Kleinschleifer der Serien FG-12U, FG-25D und FG-50D haben eine ergonomische Spindelkonstruktion mit Doppellagern, die über eine Kupplung an die Motorwelle angeschlossen ist. Diese Konstruktion sorgt für geringere Vibrationen, niedrigere Werkstück-Kontaktstöße sowie hohe Genauigkeit und Manövrierfähigkeit.



FG-25DX-1F

Modell	Spann- zangen- größe	Max. Ø		Leerlauf- drehzahl	Leis- tung	Gesamt- länge	Ge- wicht	Max. Luftver- brauch	Schlauch- weite
		Schleifstift	Frässtift						
	mm	mm	mm	min ⁻¹	kW	mm	kg	m ³ /min	mm / Zoll

Ausführung mit Abluft seitlich

FG-12U-1F	3/6	13	8	43000	0,13	188	0,6	0,30	6,3	¼
FG-25D-1F	3/6	25	13	24000	0,26	198	0,8	0,40	9,5	¾
FG-50D-1F	3/6	32	22	18000	0,33	210	0,9	0,45	9,5	¾

Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch

FG-12UX-1F	3/6	13	8	43000	0,13	213	0,7	0,30	6,3	¼
FG-25DX-1F	3/6	25	13	24000	0,26	230	0,8	0,40	9,5	¾
FG-50DX-1F	3/6	32	22	18000	0,33	243	0,9	0,45	9,5	¾

Druckluftanschluss: 1/4" BSP.
Standard-Spannzangengröße: 6 mm



FG-26L-1BF

VERLÄNGERTE AUSFÜHRUNG

Modell	Spann- zangen- größe	Max. Ø Schleif- stift	Fräs- stift	Leerlauf- drehzahl	Leis- tung	Gesamt- länge	Gewicht	Max. Luftver- brauch	Schlauch- weite
	mm	mm	mm	min ⁻¹	kW	mm	kg	m ³ /min	mm Zoll

Ausführung mit Abluft seitlich

FG-26L-1BF*	6	25	13	24000	0,22	306	0,9	0,40	9,5	¾
FG-26HL-1F	6	45	13	14600	0,22	273	0,7	0,55	9,5	¾
FG-3H-5F	6	50	25	14600	0,48	367	1,5	0,55	9,5	¾

* mit Stahlgehäuse
Druckluftanschluss: 1/4" BSP, FG-3H-5: 3/8" BSP.

LANGSAM DREHENDE SCHLEIFER

Diese leistungsstarken Schleifer haben ein Untersetzungsgetriebe und einen Drehzahlregler zur Einhaltung der Leistungs- und Drehzahleinstellung. Ihr geringes Gewicht und ihre kompakte Konstruktion machen sie ideal für Polieren, Schleifen sowie Lackentfernen und sie können mit Faservlies, Bürsten, Lamellenschleifscheiben und Schwabelscheiben verwendet werden.



FG-3VX-1F

FG-3VX-3F

Modell	Spann- zangen- größe	Leerlauf- drehzahl	Spindel- gewinde- größe	Leistung	Gesamt- länge	Ge- wicht	Max. Luftver- brauch	Druck- luftan- schluss	Schlauch- weite
	mm	min ⁻¹	Zoll	kW	mm	kg	m ³ /min	BSP	mm / Zoll

Ausführung mit Abluft hinten

FG-2VX-1F	6	4300	½ - 24UNF	0,29	216	0,9	0,34	¼	9,5	¾
FG-3VX-1F	6	7600	W ¾ - 16	0,28	331	1,4	0,45	¼	9,5	¾
FG-3VX-6F	6	12000	W ¾ - 16	0,31	331	1,4	0,47	¼	9,5	¾

Modell	Max. Ø Schleifrad	Leerlauf- drehzahl	Spindel- gewinde- größe	Leis- tung	Gesamt- länge	Gewicht (m. Scheiben- schutz)	Max. Luftver- brauch	Druck- luftan- schluss	Schlauche- weite
	mm	min ⁻¹	Zoll	kW	mm	kg	m ³ /min	BSP	mm / Zoll

Ausführung mit Abluft hinten

•FG-3VX-2F	75 x 19 x 9,5	9500	W ¾ - 16	0,29	316	•1,4	0,47	¼	9,5	¾
•FG-3VX-3F	125 x 19 x 9,5	7600	W ¾ - 16	0,28	316	•1,4	0,45	¼	9,5	¾

Modelle mit • sind ohne Scheibenschutz.
FG-3VX inkl. Zu- und Abluftschlauch.
Druckluftanschluss ¼" BSP.



FG-5H

Alle Schleifer wurden mit der neuesten Schleifertechnik konstruiert und gefertigt. Die Geradschleifer sind mit einem Fliehkraftregler, Lärmschutzvorrichtungen und einem Sicherheitsstarthebel ausgerüstet. Diese Standardmerkmale stellen eine hohe Leistung und einen reibungslosen Betrieb sicher.

Modell	Max. Ø Schleifrad	Leerlaufdrehzahl	Spindel-Gewindegröße	Leistung	Gesamtlänge	Gew.	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	mm	min ⁻¹	Zoll	kW	mm	kg	m ³ /min	BSP	mm	Zoll
Ausführung mit Abluft seitlich										
FG-3H-1F	65x13x 9,5	14600	W 3/8 - 16	0,48	342	1,7	0,55	3/8	9,5	3/8
FG-3H-2F	75x13x 9,5	12700	W 3/8 - 16	0,48	342	1,7	0,55	3/8	9,5	3/8
FG-4H-1F	100x19x 9,5	9500	W 3/8 - 16	0,70	408	2,3	0,80	3/8	12,7	1/2
FG-4H-2F	100x19x12,7	9500	W 1/2 - 12	0,70	414	2,3	0,80	3/8	12,7	1/2
FG-5H-1M	125x19x12,7	7600	W 1/2 - 12	0,96	506	2,5	1,00	3/8	12,7	1/2
FG-5H-2M	125x19x15,8	7600	3/8-11UNF	0,96	511	2,5	1,00	3/8	12,7	1/2
FG-6H-1M	150x25x15,8	6300	3/8-11UNF	1,03	531	3,4	1,20	3/8	12,7	1/2
FG-8H-1M	205x25x15,8	4600	3/8-11UNF	1,47	556	5,5	1,60	1/2	12,7	1/2
FG-8H-2M	180x25x15,8	5300	3/8-11UNF	1,62	556	5,4	1,80	1/2	12,7	1/2

Druckluftanschluss: 3/8" BSP, FG-8H: 1/2" BSP.

VERLÄNGERTE SCHLEIFER

Die verlängerten Schleifer sind ideal für Schleifarbeiten in beschränkten Räumen oder in Rohren. Das Programm umfasst eine Vielzahl Schleifer für die verschiedensten Arbeiten.



FG-50L-1BF



FG-4HL-1F

Modell	Max. Ø Schleifrad	Leerlaufdrehzahl	Spindel-Gewindegröße	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	min ⁻¹	Zoll	kW	mm	kg	m ³ /min	mm	Zoll

Modelle mit Sicherheitsstarthebel

FG-50L-BF *	50x13x9,53	18000	W 3/8 - 16	0,29	316	1,4	0,43	9,5	3/8
FG-50Y-1BF *	50x13x9,53	18000	W 3/8 - 16	0,29	532	2,0	0,43	9,5	3/8
FG-3HL-1F	65x13x9,53	12000	W 3/8 - 16	0,48	547	1,9	0,55	9,5	3/8
FG-4HL-1F	75x13x9,53	12000	W 3/8 - 16	0,74	615	2,6	0,80	12,7	1/2
FG-5HL-2M	100x19x12,7	9000	W 1/2 - 12	0,96	1050	5,4	1,00	12,7	1/2

Serie FG-50L, 50Y: Druckluftanschluss 1/4" BSP. Serie FG-3HL, 4HL, 5HL: 3/8" BSP.
* mit Stahlgehäuse

Eine große Auswahl an Winkelschleifern für den Einsatz in vielen Anwendungen. Viele dieser Modelle weisen Merkmale wie gefräste Kegelräder, Drehzahlregler, eingebaute Ablufführung und eine patentierte Zahnradkühlung auf.



FA-3CX-2F



FA-2CX-1BF

MODELLE MIT SICHERHEITSSTARTHEBEL

Modell	Max. Ø Schleifscheibe	Leerlaufdrehzahl	Spindelgewindegröße	Winkelkopfhöhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	min ⁻¹	inch	mm	kW	mm	kg	m ³ /min	mm	Zoll

Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch

FA-2CX-1BF	50x4x9,5	15000	¼"-28 UNF (F)	47	0,26	226	1,0	0,40	9,5	¾"
FA-3CX-1F	75x4x9,5	15000	M8-1,25P (F)	63	0,33	247	1,3	0,40	9,5	¾"
FA-3CX-2F	100x6x15,8	13500	M8-1,25P (F)	63	0,33	247	1,3	0,40	9,5	¾"

Druckluftanschluss: 1/4" BSP.



FA-2C-2BF

WINKELKOPFAUSFÜHRUNGEN

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø Schleifstift	Leerlaufdrehzahl	Spindelgewindegröße	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	mm	min ⁻¹	inch	kW	mm	kg	m ³ /min	mm	Zoll

Ausführung mit Abluft seitlich

FA-2C-2BF	6	50	15000	⅝"-24UNF (M)	0,26	188	0,7	0,40	9,5	¾"
FA-2C-3BF	6	50	15000	W ⅝"-16 (M)	0,26	188	0,7	0,40	9,5	¾"

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø Schleifstift	Leerlaufdrehzahl	Spindelgewindegröße	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	mm	min ⁻¹	inch	kW	mm	kg	m ³ /min	mm	Zoll

Ausführung mit Abluft hinten, inkl. Zu- und Abluftschlauch

FA-2CX-2BF	6	50	15000	⅝"-24UNF (M)	0,26	226	1,0	0,40	9,5	¾"
FA-2CX-3BF	6	50	15000	W ⅝"-16 (M)	0,26	226	1,0	0,40	9,5	¾"

Druckluftanschluss: 1/4" BSP.



FA-5E-13F

MODELLE MIT SICHERHEITSTARTHEBEL

Modell	Max. Ø Schleifscheibe	Leerlaufdrehzahl	Winkelkopfhöhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	min ⁻¹	mm	kW	mm	kg	m ³ /min	mm	Zoll
Ausführung mit Spindelaußengewinde ½" - 24 UNF									
FA-5E-13F*	125x6x22,2	12000	75	0,96	282	2,2	0,95	9,5	¾"
FA-5E-13VF	125x6x22,2	12000	75	0,96	262	2,2	0,95	9,5	¾"
Ausführung mit Spindelinnengewinde M8 x 1,25									
FA-5E-2F*	125x6x22,2	12000	70	0,96	282	2,1	0,95	9,5	¾"
FA-5E-2VF	125x6x22,2	12000	70	0,96	262	1,9	0,95	9,5	¾"

*13F und 2F-Typen mit vibrationsgedämpften Handgriffen
Druckluftanschluss: ¾" BSP.



FA-2C-1BF



FA-3C-1F

MODELLE MIT SICHERHEITSTARTHEBEL

Modell	Spannzangengröße	Max. Ø Schleifstift	Leerlaufdrehzahl	Spindelgewindegröße	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	mm	min ⁻¹	inch	W	mm	kg	m ³ /min	mm / Zoll	
Ausführung mit Abluft seitlich										
FA-2C-1BF	-	50x4x9,53	15000	¼-28UNF	265	188	0,7	0,4	9,5	¾"
FA-2C-2BF	6	-	15000	¾-24UNF	265	188	0,7	0,4	9,5	¾"
FA-2C-3BF	6	-	15000	W ¾-16	265	188	0,7	0,4	9,5	¾"
FA-3C-1F	-	75x4x15	15000	M8-P1,25(F)	330	190	1,2	0,4	9,5	¾"
FA-3C-2F	-	100x6x15	13500	M8-P1,25(F)	330	190	1,2	0,4	9,5	¾"
Ausführung mit Abluft hinten										
FA-2CX-1BF	-	50x4x9,53	15000	¼-28UNF	265	226	1,0	0,4	9,5	¾"
FA-2CX-2BF	6	-	15000	¾-24UNF	265	188	0,7	0,4	9,5	¾"
FA-2CX-3BF	6	-	15000	W ¾-16	265	188	0,7	0,4	9,5	¾"
FA-3CX-1F	-	75x4x15	15000	M8-P1,25(F)	330	247	1,2	0,4	9,5	¾"
FA-3CX-2F	-	100x6x15	13500	M8-P1,25(F)	330	247	1,2	0,4	9,5	¾"

Druckluftanschluss: ¼" BSP.



FA-6C-8M



FA-7E-8VF

MODELLE MIT SICHERHEITSSTARHEBEL

Modell	Max. Ø Schleifscheibe	Leerlaufdrehzahl	Winkelkopfhöhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	min ⁻¹	mm	W	mm	kg		m ³ /min	mm

Ausführung mit Spindelaußengewinde 5/8" - 11 UNC

FA-4C-1F	100x6x15	13500	77	550	210	1,8	0,55	9,5	3/8"
FA-40-1F	100x6x15	13500	74	1000	208	1,9	1,00	9,5	3/8"
FA-6C-6M	180x6x22,2	7600	89	1180	252	2,9	1,15	12,7	1/2"
FA-6C-8M	180x6x22,2	7600	89	1180	252	2,7	1,15	12,7	1/2"
FA-6C-12M	180x6x22,2	7600	89	1180	252	2,9	1,15	12,7	1/2"
FA-7E-6VF	180x6x22,2	7600	89	1500	272	3,1	1,40	12,7	1/2"
FA-7E-8VF	180x6x22,2	8400	87	1590	307	3,1	1,40	12,7	1/2"
FA-9C-2M	230x9,5x22,2	5900	95	1620	385	4,5	1,40	12,7	1/2"
FA-9C-4M	230x9,5x22,2	5900	116	1620	385	4,5	1,65	12,7	1/2"

Druckluftanschluss: 3/8" BSP, FA-9C: 1/2" BSP.



FA-7E

MODELLE MIT SICHERHEITSTARHEBEL

Modell	Max.Ø		Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Leistung kW	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Max. Luftverbrauch m ³ /min	Schlauchweite	
	Schmirgelscheibe mm	Drahtbürste mm						mm	Zoll
Ausführung mit Spindelaußengewinde 3/8" - 24 UNF									
FA-5E-6VF	180 x - x 22,2	100 x - x 15,8	6000	0,96	262	2,0	0,95	9,5	3/8"
Ausführung mit Spindelaußengewinde 3/8" - 11 UNC									
FA-6C-9M	180 x - x 22,2	100 x - x 15,8	7000	1,03	353	3,0	1,10	12,7	1/2"
FA-7E-5VF	180 x - x 22,2	100 x - x 15,8	7000	1,62	307	3,1	1,40	12,7	1/2"

Druckluftanschluss: 3/8" BSP. Bei Bestellung Schmirgelscheibe oder Drahtbürsten spezifizieren.

Diese Schmirgelmaschine hat eine Ablufführung nach hinten, einen niedrigen Lärmpegel, eine hohe Drehzahl und ein komfortbetontes Design. Sie eignet sich für viele Schmirgelaufgaben.



FG-5PX-1

Modell	Max. Ø Schmirgelscheibe mm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Höhe mm	Leistung kW	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Max. Luftverbrauch m ³ /min	Schlauchweite	
FG-5PX-1	125 x - x 22,2	12000	170	0,37	108	1,0	0,50	9,5	3/8"

Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

Vertikalschleifer sind dank ihrer Direktantriebswellen extrem leistungsstark. Alle Vertikalschleifer haben einen Fliehkraftregler, der selbst unter schwerer Schleifbelastung die Drehzahl konstant hält. Alle Modelle haben eine Spindel mit einem Außengewinde 5/8-11 UNC und einen Sicherheitsstarthebel. Sie tragen in vielen Branchen zu einer höheren Produktivität, Qualitätsverbesserungen, Verbesserungen im Arbeitsumfeld und einer Minimierung der Ermüdung des Bedieners bei.

STANDARDAUSFÜHRUNG

Modell	Max. Ø Schleifscheibe	Leerlaufdrehzahl	Höhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm							min ⁻¹	mm
FV-7-1M	180x6x22,2	6000	192	1,40	247	4,0	1,40	12,7	½"
FV-7-4M	180x6x22,2	8400	192	1,76	247	4,0	1,70	12,7	½"
FV-9BH-1M	230x10x22,2	5900	222	2,90	278	5,8	2,80	19,0	¾"

Druckluftanschluss: ¾" BSP, Serie FV-9BH: ½" BSP.



FV-9BH-1M



FV-9BH-4M

AUSFÜHRUNG MIT TOPFSCHLEIBE

Modell	Max. Ø Topfscheibe	Leerlaufdrehzahl	Höhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm							min ⁻¹	mm
FV-9BH-4M	150x50x22,2	4500	204	2,90	278	6,1	2,40	19,0	¾"

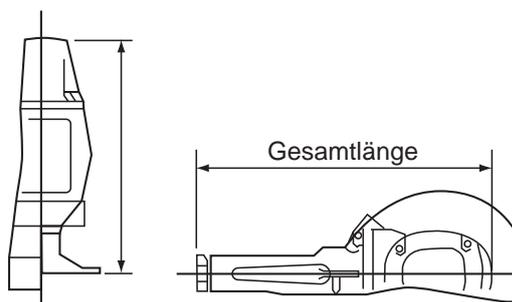
Druckluftanschluss: ½" BSP.

AUSFÜHRUNG MIT SCHMIRGELSCHLEIBE

Modell	Max. Ø Schmirgelscheibe	Leerlaufdrehzahl	Höhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm							min ⁻¹	mm
FV-7-2M	180x - x22,2	7000	192	1,54	247	4,0	1,60	12,7	½"

Druckluftanschluss: ¾" BSP.

Gesamthöhe mit Schleifscheibe



Die Exzenter Schleifer sind kompakt, leicht und manövrierfähig. Gleichzeitig sind sie leistungsfähig genug für das Abschleifen von Metall- und lackierten Oberflächen vor dem Neulackieren. Die effektive Staubabsaugung mit Abluft nach hinten hilft das Arbeitsumfeld sauber zu halten.

Merkmale

- Leistungsfähiges Schmirgeln, hohe Stabilität und geringe Vibrationen
- Hervorragende Staubabsaugungsfähigkeit, um das Arbeitsumfeld sauber zu halten
- Verfügbar für unterschiedliche Sandpapierarten, klebend, kletthaftend (Nylon-Streifenbefestigung) und zum Klemmen.



FOR-125BF



FOR-150BF

MIT SCHLEIFTELLER

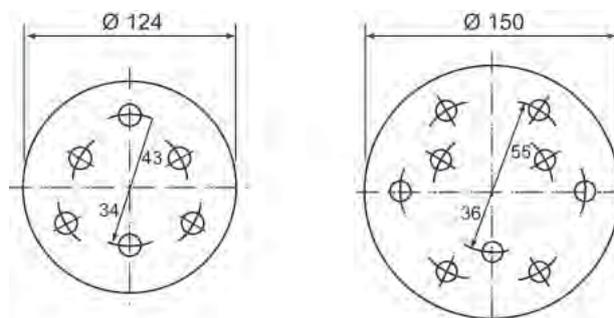
Modell	Kapazität Schmirgelscheibe mm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Winkelkopfhöhe mm	Leistung kW	Gesamtlänge mm	Gewicht kg	Max. Luftverbrauch m ³ /min	Schlauchweite mm Zoll
--------	----------------------------------	---------------------------------------	----------------------	----------------	-------------------	---------------	---	--------------------------

Modelle mit Sicherheitsstarthebel

FOR-125BF-E(M)	Ø 125	8000	124	0,118	243	2,0	0,36	6,3 ¼"
FOR-150BF-E(M)	Ø 150	8000	124	0,118	256	2,1	0,36	6,3 ¼"

Druckluftanschluss: 1/4" BSP.
Klebeausführung: (E). Klettverschlussausführung: (M).
Serie FOR, Hub (Exzenter) 9 mm.

Schleifblätter und Stützteller



Serie FOR-125

Serie FOR-150

Modell	Klebeausführung		Klettverschlussausführung	
	Papier	Stützteller	Papier	Stützteller
FOR-125	FOR-125 - #40 - #150	PAD-125E	FOR-125-M40-M600	PAD-125M
FOR-150	FOR-150 - #40 - #150	PAD-150E	FOR-150-M40-M600	PAD-150M

Beim Bestellen von Sandpapier die Körnung spezifizieren.



FOS-175BF

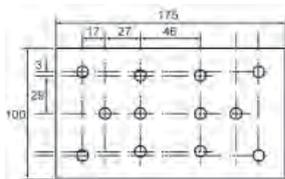
MIT SCHLEIFPLATTE

Modell	Kapazität Schleiftellergröße	Leerlaufdrehzahl	Winkelkopfhöhe	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm							mm	Zoll
Modelle mit Sicherheitsstarthebel									
FOS-175BF-E(M)	100 x 175	6500	130	0,118	268	2,4	0,34	6,3	¼"
FOS-230BF-E	100 x 230	6000	130	0,118	291	2,6	0,34	6,3	¼"
FOS-400BF-E	100 x 400	5500	130	0,118	400	3,3	0,32	6,3	¼"

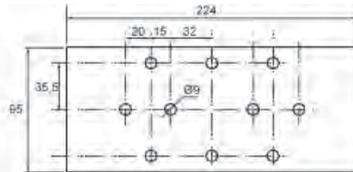
Druckluftanschluss: 1/4" BSP

Klebeausführung: (E). Klettverschlussausführung: (M). FOS - 230BF / -400BF mit Papierklemmen
Serie FOS, Hub 5 mm

SCHLEIFSTREIFEN UND STÜTZTELLER



Serie FOS-175



Serie FOS-230

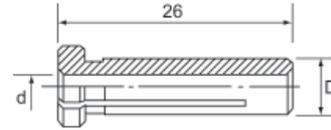
Modell	Klebeausführung		Klettverschlussausführung		Rollenpapier zum Klemmen
	Papier	Stützteller	Papier	Stützteller	
FOS-175	FOS-175 - #40 - #240	PAD-175E	FOS-175-M40-M600	PAD-175M	-
FOS-230	FOS-230 - #40 - #240	PAD-230E	-	-	FOS-230-C40-C240

Rollenpapiergröße: 100 mm x 15 m (Abmessung: FOS-230 (100 x 300 mm)).
Beim Bestellen von Sandpapier die Körnung spezifizieren.

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

Modell	Abluftschlauch	Staubbeutel	Schlüssel	Stanzwerkzeug	Schmirgelscheibe
FOR-125B	•	•	•	Stange	• 2 Stück
FOR-150B	•	•	•	Stange	• 2 Stück
FOS-175BF	•	•	-	-	• 2 Stück
FOS-230BF-E	•	•	-	•	• 2 Stück

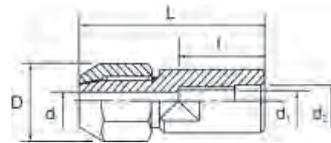
• = mitgeliefert, - = nicht mitgeliefert



SPANNZANGENHÜLSEN

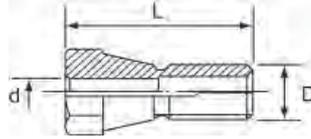
Artikel-Nr.	Größe				Modelle
	D		d		
	mm	Zoll	mm	Zoll	
G-032347-00	6,0	–	3,0	–	Serien FG-26H, 26HX, 26L, 50, 50L, 50Y
G-032347-02	6,0	–	–	1/8"	Serien FG-3H, 3HL, 4H, 4HL
G-032347-03	–	1/4"	–	1/8"	Serien FA-2C-2, 2BF, 3BF, 2CX-2, 2BF, 3, 3BF

Diese Spannanzenghülsen werden in Spannanzgen eingesetzt.



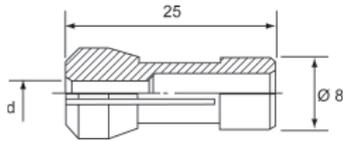
SPANNZANGENSPIDELN

Artikel-Nr.	Spann- zange	Spann- zangen- mutter	Größe							Modelle	
			d		d ₁	d ₂		D	L		I
			mm	Zoll		mm	Zoll	mm	mm		mm
CN-1210	G-101342-00	G-162343-00	6	–	3/8-24UNF	–	3/8"	17Hex	57	32	FG-50L, 50Y, 3HL, 4HL, 3-H5
CN-1207	G-041342-00		–	1/4"							
CN-1402	G-017342-00		6	–	W3/8-16	–	3/8"	17Hex	57	32	FG-50L-, 1BF, 50Y, 1BF, 3HL-, F, 4HL-1F, 4H-1F
CN-1404	G-017342-01		–	1/4"							
CN-1202	G-011342-00		6	–	3/8-24UNF	–	3/8"	17Hex	42	17	FA-2C, 2BF, 2CX, 2BF, 2VX
CN-1208	G-028342-00		–	1/4"							
CN-1406	A-122342-01		6	–	W3/8-16	–	3/8"	17Hex	42	17	FA-2C, 3BF, 2CX, 3BF
CN-1407	A-122342-02		–	1/4"							
CN-1114	G-144342-03	G-144343-02	3	–	5/16-24UNF	12	–	14	44	21	FG-26M, 26 HX, 26L, 26ML Serien FG-50, 50X
CN-1115	G-144342-04		–	1/8"							
CN-1112	G-144342-00	G-144343-00	6	–							
CN-1113	G-144342-01		–	1/4"				16	44	21	



SPANNZANGEN

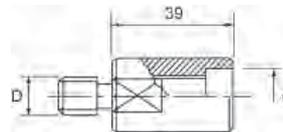
Artikel-Nr.	Größe			Modelle	
	d		D		L
	mm	Zoll			
G-001342-01	3,0	–	¼" - 28UNF	20	TURBO - 100
G-001342-02	–	⅛"			
G-002342-00	6,0	–	W11 - 24	23	TURBO - 100A
G-002342-01	–	¼"			
G-185342-00	3,0	–	¼" - 28UNF	18	FG-06 Serie FG-13, 13X
G-185342-01	–	⅛"			



Artikel-Nr.	Größe		Modelle
	d		
	mm	Zoll	
G-028342-08	3,0	–	FG-12U, 12UX FG-25D, 25DX FG-50D, 50DX
G-028342-04	–	⅛"	
G-028342-07	6,0	–	
G-028342-06	–	¼"	

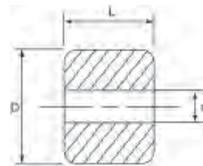
ADAPTER FÜR SCHLEIFKÖRPER

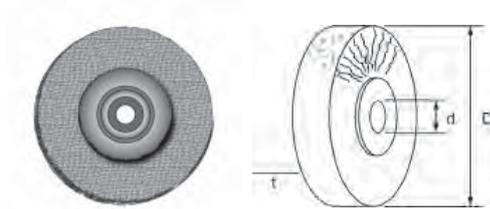
Artikel-Nr.	Größe	
	D	d
G-158309-00	W ⅝ - 16	⅝ - 24UNF



DISTANZRING FÜR SCHLEIFKÖRPER

Artikel-Nr.	Größe			
	d		D	L
	mm	Zoll		
G-013308-00	9,53	⅜"	20	13,5

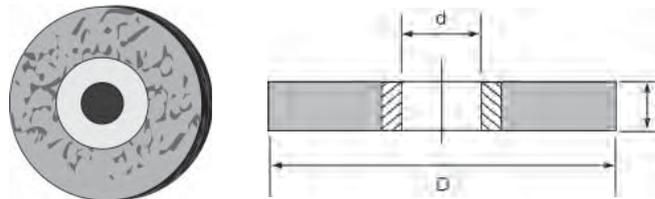




RUNDBÜRSTEN

Artikel-Nr.	Größe			Maximale Leerlaufdrehzahl	Modelle
	D mm	t mm	d mm	min ⁻¹	
181	50	13	10	18000	
182	65	13	10	15000	FG-3H-1F, 3HL-1F
183	75	13	10	13000	FG-3H-2F, 4HL-1F
184	100	13	10	9500	FG-4H-1F
184-2	100	13	13	9500	FG-4H-2F, 5HL-2M
185	125	19	16	7600	FG-5H-2M
185-2	125	19	13	7600	FG-5H-1M
186	150	25	16	6300	FG-6H-1M
187	205	25	16	4600	FG-8H-1C, 1M

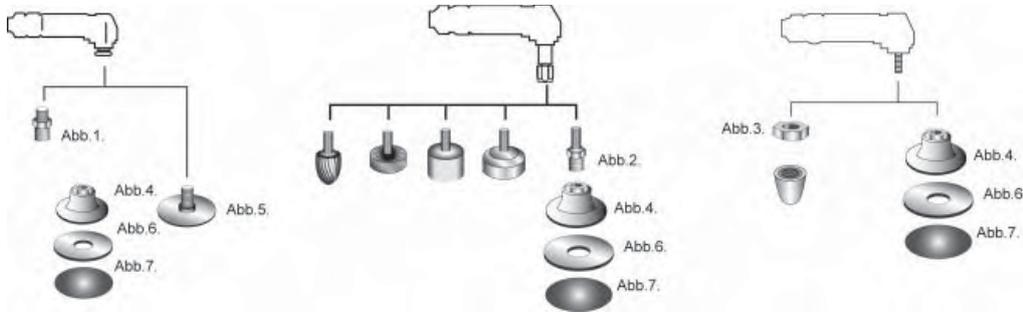
Mindestbestellmenge: 10 Stück / Artikel



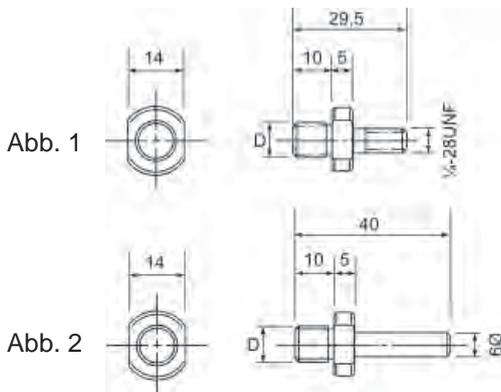
SCHLEIFSCHEIBEN FÜR GERADE UND VERLÄNGERTE SCHLEIFER

Artikel-Nr.	Größe				Material	Maximale Leerlaufdrehzahl	Modelle
	D mm	t mm	d mm	Zoll		min ⁻¹	
131	50	13	9,53	3/8"	A-36Q	18000	
132	65	13	9,53	3/8"	A-30R	14000	FG-3H-1F, 3HL-1F, 2F
133	75	13	9,53	3/8"	A-24P	12000	FG-3H-2F, 4HL-1F
133-1	75	19	9,53	3/8"	A-24P	12000	FG-4HL-1F
134	100	19	9,53	3/8"	A-24P	9000	FG-4H-1F
135	100	19	12,70	1/2"	A-24P	9000	FG-4H-2F
136-2	125	19	12,70	1/2"	A-24P	7600	FG-5H-1M
137	125	19	15,88	5/8"	A-24P	7600	FG-5H-2M
138	150	25	15,88	5/8"	A-24P	6300	FG-6H-1M
139	180	25	15,88	5/8"	A-24P	5300	FG-8H-2 Serie
140	205	25	15,88	5/8"	A-24P	4600	FG-8H-1 Serie

ZUBEHÖR FÜR SERIEN FA-2C, -2CX



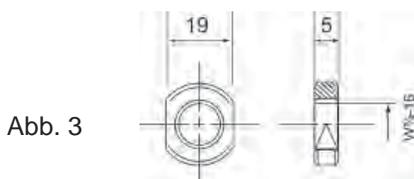
ADAPTER



Artikel-Nr.	Größe	Modelle
	D	
A-122693-00	W 3/8" - 24	FA-2C-1BF
A-122693-01	W 3/8" - 16	FA-2CX-1BF

Artikel-Nr.	Größe	Modelle
	D	
A-122693-02	W 3/8" - 24	FA-2CX-2,3 Serie
A-122693-03	W 3/8" - 16	FA-2C-2,3 Serie

DISTANZRING



Artikel-Nr.	Modelle
A-122308-01	FA-2C-3BF, 2CX-3BF

GUMMI-STÜTZTELLER Abb.4

KLEBEAUSFÜHRUNG

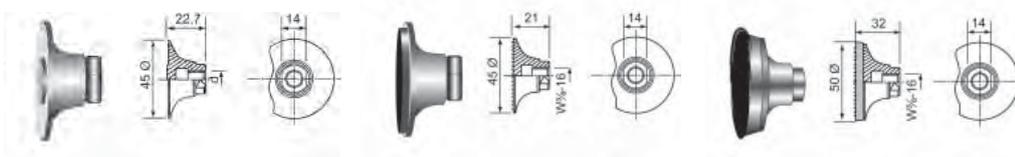
Artikel-Nr.	Größe
	D
RP-2-1	W 3/8" - 24
RP-2-2	W 3/8" - 16

KLETTVERSCHLUSS-AUSFÜHRUNG

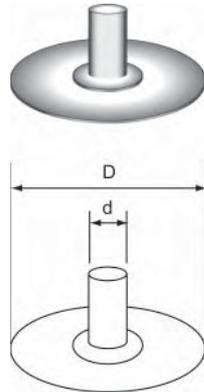
Artikel-Nr.
MP-2-1

KLETTVERSCHLUSS MIT SCHWAMM

Artikel-Nr.
MP-2-1S



SCHMIRGELSCHEIBEN

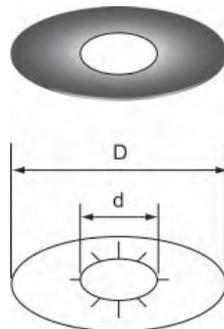


SCHAFTAUSFÜHRUNG

Artikel-Nr.	Größe		Körnung	Modelle
	D mm	d mm		
MD-1	50	¼-28 UNF	40	FA-2C-1BF FA-2CX-1BF
MD-2			60	
MD-3			80	
MD-4			100	
MD-5			120	

Mindestbestellmenge: 50 Stück / Artikel

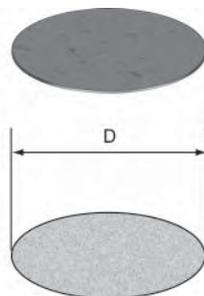
KLEMM-AUSFÜHRUNG



Artikel-Nr.	Größe		Körnung	Modelle
	D mm	d mm		
DP-2-1	50	16	40	FA-2CX-2, 3 Serie
DP-2-2			60	
DP-2-3			80	
DP-2-4			100	
DP-2-5			120	
DP-2-6			150	
DP-2-7			180	
DP-2-8			240	

Mindestbestellmenge: 100 Stück / Artikel

KLETT-AUSFÜHRUNG



Artikel-Nr.	Größe	Körnung	Modelle
	D mm		
MP-2-10	50	40	FA-2CX-2, 3 Serie
MP-2-2		60	
MP-2-4		100	
MP-2-6		150	
MP-2-7		240	
MP-2-8		320	

Mindestbestellmenge: 100 Stück / Artikel

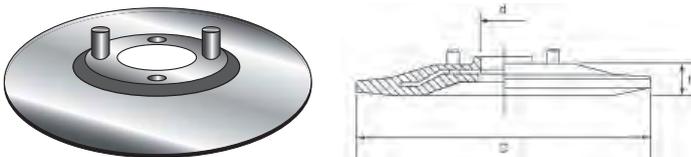
KOMBINATION GUMMI-STÜTZTELLER & DRAHTBÜRSTE FÜR WINKELSCHMIRGELMASCHINE



Ausführung mit Spindelaußengewinde 3/8" - 24 UNF gilt für Typ A

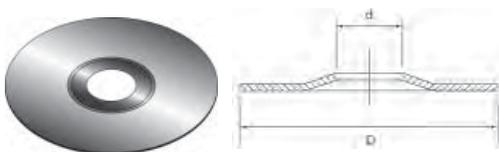
GUMMI-STÜTZTELLER FÜR WINKEL- UND VERTIKALSCHLEIFER

Artikel-Nr.	Größe				Maximale Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Modelle
	D mm	t mm	d mm	Stiftweite mm		
RP-2-1	45	22,7	-	m. Adapter	15000	FA-2C-1BF, 1BF* (A-122693-00)
RP-2-2	45	22,7	-	m. Adapter	15000	FA-2C-1BF, 2CX-1BF *(A-122693-01)
RP-3-2	75	10,5	15,8		13500	FA-3
RP-4-3	100	12,0	15,8	34	13500	FA-4C-1F
RP-5-5	125	17,0	22,2	46	8500	FA-5E-7
RP-5-6	125	14,0	22,2	46	8500	Serie FA-5E-4
RP-7	180	15,0	22,2	46	7000	Serie FA-5E-6, 7E-1, Serie 5, FV-7-1M, 2M
RP-9-1	230	15,0	22,2	46	5900	FV-9-BH-1M, FA-9C Serie



Mit (*) sind Adapternummern gekennzeichnet

STÜTZTELLER FÜR WINKEL- UND VERTIKALSCHLEIFER



Artikel-Nr.	Größe		Modelle
	D mm	d mm	
FP-3-1	75	22,2	FG-5PX-1
FP-5-1	125	22,2	

BOHRGRÖSSE, SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND MATERIAL

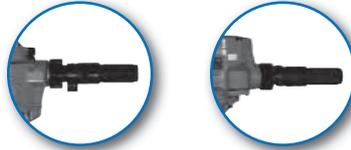
Die Auswahl des geeigneten Bohrmaschinenmodells für die Anwendung muss auf der Basis der Bohrergröße und geeigneten Schnittgeschwindigkeit für das zu bohrende Material erfolgen. Die nachfolgende Tabelle gibt die empfohlene Bohrergröße für unterschiedliche Geschwindigkeiten beim Bohren einiger gängiger Materialien an. Die Angaben in der Tabelle basieren auf Bohrgeschwindigkeiten bei normalem Druck und minimalem Drehmoment bei Bohrerdurchtritt. Die Tabelle gibt nur an, welche Bohrergrößen die Schnittgeschwindigkeit innerhalb der angegebenen Bereiche bieten. Dabei ist zu beachten, dass natürlich mit Bohrern mit kleineren Durchmessern gebohrt werden kann, d.h. bei niedrigeren Schnittgeschwindigkeiten. Für gelegentliche Bohrarbeiten können auch längere Bohrer als die angegebenen verwendet werden. Im Falle von Bohrern, die größer als die Standardkapazität des Spannfutters der Maschine sind, könnte das Drehmoment für die hohen Schnittkräfte im Zusammenhang mit dem Bohrerdurchtritt unzureichend sein. Um eine ausreichende Schnittkraft zu erreichen, wenn der Vorschubdruck von Hand aufgebracht wird, wird ein Vorbohren bei Bohrergrößen über 8 mm empfohlen, wenn in Weichstahl, weichem Grauguss, Temperguss gebohrt wird. Gleiches gilt auch bei Bohrungen in Schmiedestahl und Edelstahl, die größer als 6 mm sind.

Material	Edelstahl	Geschm. Stahl	Weichstahl	Weicher Grauguss	Temperguss	Messing o. Bronze	Aluminium	Magnesium	Kunststoff	Holz	Titan
Schnittgeschw. (m/min) Bohrer-Ø	9 - 12	12 - 15	24 - 33	30 - 45	24 - 27	60 - 90	60 - 90	75 - 120	30 - 45	90 - 120	15 - 18
3 mm	1100	1400	3000	4000	2700	8000	8000	10400	4000	11000	1750
4 mm	840	1100	2200	3000	2000	6000	6000	7800	3000	8400	1300
5 mm	660	860	1800	2400	1600	4800	4800	6200	2400	6700	1050
6 mm	550	700	1500	2000	1350	4000	4000	5200	2000	5600	880
8 mm	420	540	1100	1500	1000	3000	3000	3900	1500	4200	660
10 mm	330	430	900	1200	800	2400	2400	3100	1200	3300	630
12 mm	280	350	750	1000	700	2000	2000	2600	1000	2800	440
13 mm	260	330	700	920	630	1800	1800	2400	920	2550	400
14 mm	240	300	640	850	580	1700	1700	2200	850	2400	370
16 mm	210	270	560	750	500	1500	1500	1950	750	2100	330
19 mm	180	230	480	630	430	1250	1250	1600	630	1800	280
22 mm	150	200	410	540	370	1100	1100	1400	540	1500	240
23 mm	140	190	390	520	350	1000	1000	1350	520	1450	230
25 mm	130	170	360	480	320	960	960	1250	480	1330	210
28 mm	120	150	320	420	290	850	850	1100	420	1200	190
32 mm	100	130	280	380	250	750	750	980	380	1050	160
44 mm	75	100	210	270	180	550	550	700	270	750	120
50 mm	65	85	180	240	160	480	480	620	240	670	110
75 mm	44	57	120	160	110	320	320	420	160	450	70
100 mm	33	43	90	120	80	240	240	310	120	330	55

1 UMSTEUERBARE BOHRMASCHINEN

Wir bieten einige umsteuerbare Bohrmaschinen. Der Umkehrbetrieb erfolgt durch einfaches Drehen des Umkehrhebels.

FRD-20R bis 100R, FCD-23R bis 100R, F-22RCR, 32RCR



2 ZWEISTUFIGER SANFTSTART

Mit diesem Mechanismus kann die Bohrmaschine langsam angefahren und sanft auf volle Drehzahl gebracht werden, sodass der Bohrer vor dem Bohren mit voller Drehzahl zentriert werden kann.

FRD-5P, 8PX, 12Z bis 16Z



3 SCHWENKBARE ABLUFTFÜHRUNG

Die Abluftabdeckung kann gedreht werden, damit der Bediener eine praktische Richtung für die Abluft wählen kann.

FRD-20R bis 50R, FCD-23R bis 100R



4 SCHALLDÄMPFER

Der Lärmpegel wird über den Schalldämpfer in der Abluftabdeckung minimiert.

FRD-5P, 6PX, 8PX, FCD-6X, 10X



5 SICHERHEITSTARTHEBEL

Der Sicherheitsstarthebel ist dafür ausgelegt, die Gefahr eines versehentlichen Starts des Bohrers zu vermeiden. Der Hebel geht beim Loslassen automatisch in die verriegelte Stellung zurück.



6 KUNSTSTOFFMANTEL

Der Kunststoffmantel dämpft die Vibrationen während des Bohrens und erzeugt ein Wärmegefühl für besseren Bedienkomfort.

FCD-10X, 6EX

**7 ZUSATZHANDGRIFF**

Der Zusatzhandgriff hilft die Reaktionskraft des Bohrerdurchtritts abzuschwächen, die beim Bohren von Durchgangslöchern auftritt.

FRD-6S-7, 6PH-7, 8PX-1,2,3, 12Z bis 16Z

**8 SELBSTABSCHALTGRIFF**

Wenn der Bediener den Griff loslässt, kehrt dieser automatisch in die Stellung „AUS“ zurück und die Luftversorgung wird ausgeschaltet. Bei der Bestellung „S“ an die Modellbezeichnung anhängen.

FRD-20R bis 100R, FCD-23R bis 100R

**9 SCHWENKBARE ABLUFTSCHLAUCHKUPPLUNG (OPTION)**

Durch Anschluss eines Abluftschlauchs an die als Option erhältliche schwenkbare Abluftschlauchkupplung wird der Bedienkomfort gesteigert, denn die Abluft kann so weggeleitet und der Lärmpegel gesenkt werden.

FRD-20R bis 50R, FCD-23R bis 100R

Die Bohrer sind leicht aber robust. Ihre praktische Konstruktion ist das Ergebnis der neuesten Bohrmaschinenteknologie. Sie bieten eine komplette Reihe Bohrmaschinen mit einer Bohrleistung von 2 mm bis 100 mm.



GERADE / ABLUFT SEITLICH								
Modell	Bohrleistung mm	Drehmoment Nm	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Typ u. Größe d. Spindel		Bohrfutter mm	Spindel-mitten-abstand mm	Leistung kW
				Ge-winde	Konus			
FRD-5S-1F	6	2,0	3200	¼ - 24	–	6,5	18,5	0,18
FRD-5S-2TF	2	0,3	24000	–	JK, #D	5,0	18,5	0,18
FRD-6S-2F	6	2,5	4300	¼ - 24	–	6,5	21,0	0,29
FRD-6S-3F	8	2,9	2800	¼ - 24	–	8,0	21,0	0,29
FRD-6S-5F	10	6,9	1300	¼ - 24	–	10,0	23,0	0,29
•FRD-6S-7F	13	15,7	600	½ - 20	–	13,0	21,0	0,29

Modell	Gesamt-länge mm	Gewicht kg	Max. Luftverbrauch m ³ /min	Schlauchweite	
				mm	Zoll
FRD-5S-1F	175	0,6	0,60	6,3	¼
FRD-5S-2TF	164	0,6	0,60	6,3	¼
FRD-6S-2F	209	0,9	0,68	9,5	¾
FRD-6S-3F	212	1,0	0,68	9,5	¾
FRD-6S-5F	233	1,0	0,68	9,5	¾
•FRD-6S-7F	261	1,5	0,68	9,5	¾

Druckluftanschluss, 1/4" BSP.
Modelle mit • haben einen Zusatzhandgriff.

Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel.
Auf Wunsch mit Schnellspannbohrfutter (Aufpreis) lieferbar.



FRD-6PH-3



FRD-8PX-1

AUSFÜHRUNG MIT PISTOLENGRIFF / ABLUFT NACH HINTEN

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Typ & Größe d. Spindel		Bohrfutter	Spindelmittenabstand
	mm			Nm	min. ⁻¹		
FRD-5P-1	6	2,0	3200	3/8 - 24	–	6,5	18,0
FRD-6PH-2	6	2,7	4300	–	JK#1	6,5	21,0
FRD-6PH-3	8	4,3	2800	–	JK#1	8,0	21,0
FRD-6PH-5	10	7,5	1300	–	JK#2S	10,0	21,0
•FRD-6PH-7	13	15,8	600	–	JK#6	13,0	22,5
FRD-8PX-1	8	5,9	2600	3/8 - 24	---	8,0	25,0
•FRD-8PX-2	10	11,8	1300	3/8 - 24	---	10,0	26,5
•FRD-8PX-3	13	16,7	900	1/2 - 20	---	13,0	25,5

Modell	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	kW				mm	kg
FRD-5P-1	0,18	155	0,6	0,40	6,3	1/4
FRD-6PH-2	0,34	198	0,9	0,59	9,5	3/8
FRD-6PH-3	0,34	205	1,0	0,59	9,5	3/8
FRD-6PH-5	0,32	243	1,4	0,59	9,5	3/8
•FRD-6PH-7	0,32	258	1,5	0,59	9,5	3/8
FRD-8PX-1	0,44	187	1,5	0,76	9,5	3/8
•FRD-8PX-2	0,44	210	1,9	0,76	9,5	3/8
•FRD-8PX-3	0,44	240	2,5	0,76	9,5	3/8

Druckluftanschluss, 1/4" BSP. Modelle mit • haben einen Zusatzhandgriff.

Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel.
Auf Wunsch mit Schnellspannbohrfutter (Aufpreis) lieferbar.



FRD-12Z-1C

MITTELGROSSE BOHRMASCHINEN MIT SPATENGRIFF

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Typ u. Größe d. Spindel	Bohrfutter	Spindelmittensabstand	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
Hebel innen	mm	Nm	min ⁻¹	Gewinde	mm	mm	kW	mm	kg	m ³ /min
FRD-12Z-1C	13	22,0	1200	½ - 20	13	34	0,66	344	3,3	1,20
FRD-16Z-1C	16	34,3	800	¾ - 16	16	34	-	364	3,7	1,20

Druckluftanschluss ¾" BSP, Schlauchweite ½" (12,7 mm).
Lieferung mit Zahnkranzbohrfutter und Bohrfutterschlüssel.



FRD-32R



FRD-50R-11S

SCHWERE VERTIKAL - BOHRMASCHINEN

Modell	Bohrleistung		Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Konus	Vorschublänge	Leistung	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch
	Bohren	Reiben Gewindec schneiden								
Selbstschlussdrehventil	mm	mm	Nm	min ⁻¹	MK#	mm	kW	mm	kg	m ³ /min
FRD-20R-21S	19	16	63,7	600	2	67	0,88	282	7,0	1,20
FRD-20R-22S	19	16	63,7	600	3	67	0,88	307	7,0	1,20
FRD-23R-21S	22	19	78,4	480	2	67	0,88	282	7,3	1,20
FRD-23R-22S	22	19	78,4	480	3	67	0,88	307	7,4	1,20
FRD-25R-11S	25	22	147,0	530	3	96	2,10	353	14,0	3,20
FRD-28R-11S	28	25	177,0	430	3	96	2,10	353	14,0	3,20
FRD-32R-11S	32	25	196,0	380	3	96	2,10	353	14,5	3,20
FRD-32R-12S	32	25	196,0	380	4	96	2,10	353	14,5	3,20
FRD-40R-11S	44	32	304,0	220	4	93	1,80	446	18,7	3,20
FRD-50R-11S	50	50	431,0	150	4	93	1,80	446	18,7	3,20
FRD-65R-1S	65	65	608,0	190	5	125	3,30	487	32,0	5,50
FRD-75R-1S	75	75	1156,0	85	5	128	3,10	600	43,0	5,50

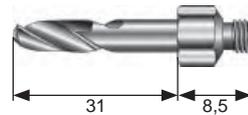
Druckluftanschluss: FRD-65R bis 75R: 1" BSP. Alle anderen Modelle: 1/2" BSP.
Schlauchweite: FRD-20R bis 23R: 1/2", FRD-25R bis 50R: 3/4", FRD-65R bis 75R: 1".

Klein-Winkelbohrmaschinen sind mit einem kompakten Kopf (geringes Gewicht und kleiner Spindelmittenabstand) ausgerüstet, damit diese Werkzeuge in beengten Bereichen eingesetzt werden können. Die in den Winkelköpfen eingesetzten Kugel- und Nadellager sorgen für lange Lebensdauer und weniger Spindelschlag.



FCD-6B-1F

Spiralbohrer
(SN-2 bis 6)



Spannzangenfutter
(CN - 1801 bis 1807)



Auf Wunsch sind Spiralbohrer von 2 mm bis 6 mm und Bohrfutter von 3 - 6 mm und 1/16" bis 1/4" erhältlich (siehe Zubehör).

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Spindel-Gewindegröße	Spindelmittenabstand	Leistung
	mm	Nm	min ⁻¹	Zoll	mm	

Ausführung mit Abluft vorn

FCD-6B-1F	6	2,5	2500	¼-28UNF	9,5	0,16
-----------	---	-----	------	---------	-----	------

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	mm	kg	mm	m ³ /min.	BSP	mm	Zoll

Ausführung mit Abluft vorn

FCD-6B-1F	222	0,60	26,5	0,56	¼"	6,3	¼"
-----------	-----	------	------	------	----	-----	----

Die Baureihe der Eckbohrmaschinen profitiert von der Erfahrung mit Leistungsübertragungen. Diese Bohrmaschinen sind zugleich leistungsfähig und können gut in beengten Bereichen eingesetzt werden.



FCD-6X-2F



FCD-10X-1F

Modell	Bohrleistung	Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Spindel-Gewindegröße	Bohrfutter	Spindelmittenabstand	Leistung
	mm	Nm	min ⁻¹	Zoll	mm	mm	kW
FCD-6X-1F	6	4,9	2500	3/8"-24UNF	6,5	21	0,34
FCD-6X-2F	8	7,8	1500	3/8"-24UNF	8,0	21	0,29
FCD-10X-1F	10	11,8	1200	1/2"-20UNF	10,0	21	0,42

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe ohne Bohrfutter	Max. Luftverbrauch	Schlauchweite	
	mm	kg	mm	m ³ /min.	mm	Zoll
FCD-6X-1F	267	1,7	63	0,68	9,5	3/8"
FCD-6X-2F	281	1,9	63	0,68	9,5	3/8"
FCD-10X-1F	377	2,2	62	0,50	9,5	3/8"

Druckluftanschluss: 1/4" BSP, alle Modelle mit Abluft hinten.

SCHWERE WINKELBOHRMASCHINEN (NICHT-UMSTEUERBAR)



F-14CN



F-32RCN

Modell	Bohrleistung		Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Konus	Spindelmittensabstand	Vorschublänge	Leistung
	Bohren	Reiben Gewindefschneiden						
Selbstschlussdrehventil	mm	mm	Nm	min ⁻¹	MK#	mm	mm	kW
F-14CN-1S	14	10,0	31,4	1000	1	24	38	0,70
F-14CN-2S	14	10,0	31,4	1000	2	24	38	0,70
F-22RCN-1S	22	20,0	108,0	450	2	35	60	1,10
F-32RCN-1S	32	25,0	127,0	400	3	40	60	1,32
F-32RCNS-1S	32	25,0	127,0	400	3	40	25	1,32

Druckluftanschluss: Serie F-14CN: 3/8" BSP, alle anderen: 1/2" BSP.
Schlauchweite 1/2" (12,7 mm).

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe ohne Vorschubspindel	Max. Luftverbrauch
Selbstschlussdrehventil	mm	kg	mm	m ³ /min
F-14CN-1S	410	4,6	110	1,25
F-14CN-2S	410	4,6	122,5	1,25
F-22RCN-1S	493	8,5	152	1,50
F-32RCN-1S	523	9,7	170	1,50
F-32RCNS-1S	529	8,8	107	1,50

SCHWERE WINKELBOHRMASCHINEN (UMSTEUERBAR)



FCD-50R-11S



FCD-75R-11S

Modell	Bohrleistung		Drehmoment	Leerlaufdrehzahl	Konus	Spindelmittenabstand	Vorschublänge	Leistung
	Bohren	Reiben Gewindeschneiden						
Selbstschlussdrehventil	mm	mm	Nm	min ⁻¹	MK#	mm	mm	kW
F-22RCR-1S	22	19	93,2	400	2	35	60	0,90
F-32RCR-1S	32	25	113,0	315	3	40	60	0,81
FCD-23R-11S	22	19	80,4	430	2	27	35	0,90
FCD-23R-12S	22	19	80,4	430	3	27	35	0,90
FCD-32R-11S	32	32	177,0	350	3	35	53	1,60
FCD-50R-11S	50	50	392,0	140	4	41	58	1,60
FCD-75R-11S	75	75	834,0	85	5	49	57	1,90
FCD-100R-11S	100	100	1370,0	40	5	62	105	1,90

Druckluftanschluss: ½" BSP.

Schlauchweite: Serie FCD-23 und Serien F-22, -32: ½" (12,7 mm), alle anderen: ¾" (19 mm).

Modell	Gesamtlänge	Gewicht	Winkelkopfhöhe ohne vorschubspindel	Max. Luftverbrauch
Selbstschlussdrehventil	mm	kg	mm	m³/min
F-22RCR-1S	505	8,5	152	1,50
F-32RCR-1S	538	10,0	170	1,50
FCD-23R-11S	472	7,0	126,5	1,50
FCD-23R-12S	472	7,1	147,5	1,50
FCD-32R-11S	578	13,5	164	1,80
FCD-50R-11S	595	16,0	191	2,25
FCD-75R-11S	651	20,5	227	2,50
FCD-100R-11S	730	29,3	285	2,25

BOHRFUTTER

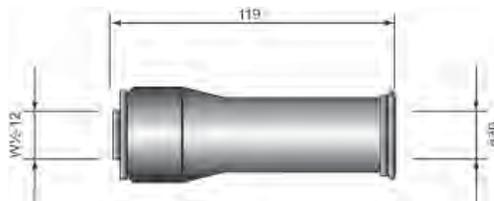


Artikel-Nr.	Modelle	Typ und Größe der Spindel	Bohrfutter
DCK-5J	FRD-5S-2TF	J. K. #D (Konus)	5 mm
DCK-6,5	FRD-5S-1, 1F, 6S-2, 2F, 5P-1, 6PX-2	3/8 - 24 (Gewinde)	6,5 mm
DCK-6,5J	FRD-6PH-2	J. K. # 1 (Konus)	6,5 mm
DCK-8	FRD-6S-3, 3F, 6PX3, 8PX-1	3/8 - 24 (Gewinde)	8 mm
DCK-8J	FRD-6PH-3	J. K. # 1 (Konus)	8 mm
DCK-10	FRD-6S-5, 5F, 6PX-5, 8PX-2	3/8 - 24 (Gewinde)	10 mm
DCK-10J	FRD-6PH-5	J. K. # 2 (Konus)	10 mm
DCK-13	FRD-6S-7, 7F, 6PX-7, 8PX-3, 12Z-1, 1C	1/2 - 20 (Gewinde)	13 mm
DCK-13J	FRD-6PH-7	J. K. # 6 (Konus)	13 mm
DCK-16	FRD-16Z-1, 1C	3/8 - 16 (Gewinde)	16 mm

ZUSATZHANDGRIFF FÜR FRD-12Z, 16Z

Teil-Nr.: A-192014-00

Dieser Zusatzhandgriff dämpft Vibrationen und reduziert die Ermüdung des Bedieners weit mehr als ein normaler Zusatzhandgriff.



SCHUTZHÜLLEN

- Dämpft Vibrationen und bietet Kälteschutz
- Schützt Werkstück und Werkzeug
- Verbessert den Komfort

Artikel-Nr.	Passender ø	Dicke x Länge
	mm	mm
SO-25 (2 Stück)	22 - 28	2 x 120
SO-30 (2 Stück)	26 - 33	
SO-35	34 - 42	
SO-45	44 - 45	
SO-55	56 - 70	



1 UMSTEUERUNG

A. Doppelhebel – ein Hebel für Vorwärtsdrehung (mit Sanftstart) und ein Hebel für Rückwärtsdrehung (mit Sanftstart).

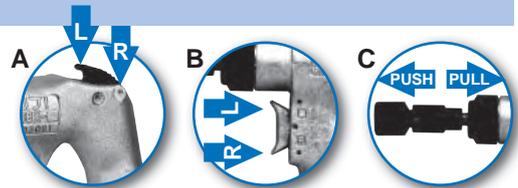
FT-6BX

B. Wippschalter für Sanftstart und Umsteuerung.

FT-8PX

C. Gegentaktschalter für Drehrichtung; Vorwärtsdrehung, wenn Werkzeug in Werkstück gedrückt wird, Rückwärtsdrehung, wenn Werkzeug aus Werkstück gezogen wird.

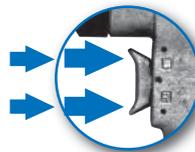
FT-6P



2 ZWEISTUFIGER SANFTSTART

Dieser Mechanismus erlaubt einen Sanftstart, um sicherzustellen, dass der Gewindebohrer richtig fluchtet, bevor mit voller Drehzahl gebohrt wird.

FT-6P, 8PX



3 DRUCKLUFTREGLER

Der Bediener kann an einem Druckregler mit 4 Raststellungen die Druckluft zur Drehmomenteinstellung regeln.

FT-6P



4 ZUSATZHANDGRIFF

Der Zusatzhandgriff wird verwendet, um die Stoßwirkung beim Gewindeschneiden in Durchgangslöchern zu verringern. Er wird auch beim Gewindeschneiden von Gewinden für hohes Drehmoment eingesetzt.

FT-8PX



5 ABLUFT NACH HINTEN MIT EINGEBAUTEM DÄMPFER

Der Lärmpegel wird über den Schalldämpfer in der Abluftabdeckung minimiert.

FT-8PX



6 UNIVERSAL-GEWINDESCHNEIDFUTTER

Das Universal-Gewindeschneidfutter sorgt für optimalen Halt des Gewindebohrers während der Arbeit.

FT-6BX-1T, 8PX-1



7 BOHRFUTTER

Ein Bohrfutter kann in bestimmten Fällen auch für das Gewindeschneiden verwendet werden.

FT-6P, 6BX-1 (Typ D)



Leicht zu verwendender Sanftstart- und Umsteuerauslöser kombiniert mit einem Universal-Gewindeschneidfutter für problemlosen Betrieb. Die Gewindeschneider sind mit einer Schneidleistung von 6 mm bis 13 mm erhältlich.



FT-6BX



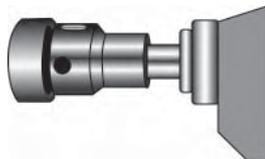
FT-8PX-1

Artikel-Nr.	Typ	Schneidleistung		Leerlaufdrehzahl (min ⁻¹)		Typ und Größe der Spindel Konus	Futtergröße mm	Gesamtlänge mm
		Stahl	Aluminium	R	L			
		mm	mm					
FT-6P-1	-	6	8	1000	1000	J.K.#1	8	236
FT-6BX-1	D	6	8	2000	2000	J.K.#1	6,5	205
FT-6BX-1	T	6	8	2000	2000	J.K.#1	8	240
FT-8PX-1	-	8	10	450	450	M.K.#1	9	232

Artikel-Nr.	Gewicht	Max. Luftverbrauch m ³ /min	Schlauchweite	
	kg		mm	Zoll
FT-6P-1	1,8	0,50	9,5	3/8
FT-6BX-1	1,3	0,56	8,0	5/16
FT-6BX-1	1,3	0,56	8,0	5/16
FT-8PX-1	2,0	0,50	9,5	3/8

Druckluftanschluss: 1/4" BSP.

GEWINDESCHNEIDFUTTER



Artikel-Nr.	Modelle	Typ und Größe der Spindel / Konus	Bohrfutter mm
TCK-6	FT-6BX-1T	J.K.#1	8
TCK-8F	FT-8PX-1	M.K.#1	9

BOHRFUTTER



Artikel-Nr.	Modelle	Typ und Größe der Spindel / Konus	Bohrfutter mm
DCK-6,5J	FT-6BX-1 (Typ D)	J.K.#1	6,5
DCK-8J	FT-6P-1	J.K.#1	8

1 VENTILMECHANISMUS

Der nachfolgend beschriebene Ventilmechanismus sorgt bei schlagenden Werkzeugen für einen langen, problemlosen Betrieb.

A. PLATTENVENTIL

Das Plattenventil besteht aus vier Teilen: Ventilscheibe, Ventildeckel, Ventilgehäuse und Ventileinheit. Dieser einfache Mechanismus und die Plattenventiloberfläche sorgen für längere Haltbarkeit.

Serie FR

B. RINGSCHIEBER

Das Hohlventil ermöglicht ein leichtes und kompaktes Gehäuse und einen längeren Hub für diese Größe.

Serie FRH

C. KOLBENSCHIEBER

Eine hohe Schlagfrequenz (60 Hz bis 90 Hz) kann aufrechterhalten werden, da dieser Kolben als Ventil mit hohem Nutzeffekt arbeitet.

Serien FCH, FNS und FS

A



B



C



2 NIEDRIGER LUFTVERBRAUCH

Aufgrund des geringen Luftverbrauchs von 0,14-0,18 m³/min (dank Ventilmechanismus) können schlagende Werkzeuge mit kleineren Kompressoren eingesetzt werden.

Serien FCH und FNS



3 SCHNELLWECHSELANBAUTEILE FÜR SCHLAGENDE WERKZEUGE

Anbauteile, wie Meißel und Nadeln, können schnell und einfach ausgewechselt werden.

Serien FCH und FNS



4 NADELBÜNDEL

Die Nadelentroster verwenden ein Nadelbündel, sodass das Werkstück nicht kontaminiert wird.

Serie FNS



5 KUNSTSTOFFMANTEL

Der Kunststoffmantel am Griff dämpft die Vibrationen und ist kälteisoliert für besseren Bedienkomfort.

FNS-2P-1F



6 ABKLOPFKOPF

Modell für unterschiedliche Einsatzzwecke mit Einzelkopf.

Serie FS



7 SICHERHEITSTARTHEBEL

Der Sicherheitsstarthebel ist so ausgelegt, dass die Gefahr eines versehentlichen Starts des Werkzeugs verringert wird. Der Hebel geht beim Loslassen automatisch in die verriegelte Stellung zurück.

Sicherheitsstarthebel

Serien FS, FR, FCH, FNS



8 KOLBEN MIT HARTMETALLSPITZE (OPTION)

4-Punkt-Hartmetallkolben auf Wunsch für schwere Abklopfarbeiten.

Serie FS



9 NIEDRIGE SCHLAGFREQUENZ

Der eingebaute Ringschieber ermöglicht es dem Bediener, die Schlagfrequenz durch Einstellen des Drosselventils zu verändern.

Serie FRH

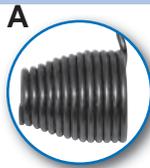


10 MEISSELRÜCKHALTER

A. Haltefeder (Bienenkorbhalter)

B. Haltefeder (B) (Schnellwechselhalter)

Serie FRH, FC-01SA

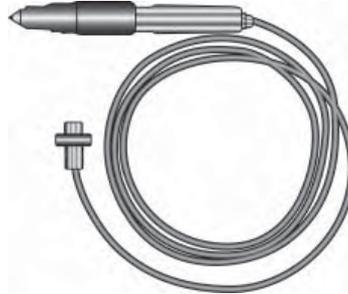


11 MEISSELHALTER

Die Meißel- und Stemmhämmer werden standardmäßig mit Meißelhaltern geliefert. Dadurch wird das Risiko der Meißelfreigabe während des Betriebs verringert.

Serie FC





GRAVIERSTICHEL

Modell	Durchmesser \varnothing	Gesamt- länge	Gewicht	Max. Luftverbrauch (unter Last)
	mm	mm	kg	m ³ /min.
G-400	20	140	0,15	0,03

Wir bieten verschiedene Schlackenhämmer mit unterschiedlichen Leistungsstärken an. Sie sind ideal für verschiedene Abtragarbeiten, wie leichtes Putzen, Steingravur, Abklopfen, Entfernung von Lack, Rost, Schweißflussmittel und kleinen Rippen an Gussteilen. Das Modell FCH-25B bietet zusätzlich eine „Blasfunktion“ an, die ideal für das Wegblasen von Schmutz auf Werkstücken ist.



FCH-20F-1F



FCH-25-1F

SCHLACKENHÄMMER

Modell	Schläge	Kolben- \varnothing	Hub	Gesamt- länge	Gewicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluft- anschluss	Schlauchweite	
Sicherheits- starthebel	Hz	mm	mm	mm	kg	m ³ /min	BSP	mm	Zoll
FCH-20-1F	90	20	16	176	0,8	0,14	¼	6,3	¼
FCH-20F-1F	90	20	16	182	1,0	0,14	¼	9,5	¾
FCH-25-1F	60	25	20	204	1,5	0,18	¼	9,5	¾
FCH-25B-1F	60	25	20	239	1,7	0,18	¼	8,0	5/16

Lieferung inkl. Meißel

Mit diesen Hämmern lassen sich steuerbare Schläge für das Nieten und Meißeln erzeugen, um die Wirkung der Kalthärtung der Nieten oder Schäden am umliegenden Metall zu verringern. Diese Werkzeuge lassen sich bei Anbau geeigneter Meißel leicht für andere Arbeiten anpassen, wie z.B. Schneiden, Spalten, Scheren, Lochen und Ausmeißeln.



FRH-3-1



FRH-6-2

NIET- UND MEISSELHÄMMER											
Modell	Meißel-schaft	Meißel-schaft-größe	Schläge	Kol-ben-Ø	Hub	Ge-samt-länge	Ge-wicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluft-anschluss	Schlauch-weite	
										mm	Zoll
FRH-3-1	Sechskant	S 8,7 x 30	60	14,3	38,0	140	1,1	0,35	¼	9,5	¾
FRH-3-2	rund	R 10,2 x 30	60	14,3	38,0	140	1,1	0,35	¼	9,5	¾
FRH-6-1	Sechskant	S 8,7 x 30	30	12,7	100,0	206	1,4	0,35	¼	9,5	¾
FRH-6-2	rund	R 10,2 x 30	30	12,7	100,0	206	1,4	0,35	¼	9,5	¾
FRH-6A-1	Sechskant	S 8,7 x 30	50	20,0	44,5	193	1,5	0,40	¼	9,5	¾
FRH-6A-2	rund	R 10,2 x 30	50	20,0	44,5	193	1,5	0,40	¼	9,5	¾

Meißel siehe Zubehör

WERKZEUGSATZ SERIE FRH...KIT

- Modell FRH
- Druckregler
- Schlauchnippel
- Haltefeder (A)
- Haltefeder (B)
- 7 Arten von Meißeln
- Metallkoffer



NIET- UND MEISSELHÄMMER

Die Meißelhämmer der Serie FC sind kraftvoll und langlebig. Sie werden mit einem Hub von 45 mm bis 102 mm geliefert.



FC-01SA



FC-01

MEISSELHÄMMER											
Modell	Meißel-schaft	Meißel-schaft-größe	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Ge-samt-länge	Ge-wicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluft-anschluss	Schlauch-weite	
		mm								Hz	mm
FC-01SA-H	Sechskant	12 x 45	50	20,0	44,5	273	2,5	0,42	¼	9,5	¾
FC-01SA-R	rund	14 x 45	50	20,0	44,5	273	2,5	0,42	¼	9,5	¾
FC-01-3	Sechskant	12 x 45	50	20,0	44,5	273	2,6	0,42	¼	9,5	¾
FC-01-4	rund	14 x 45	50	20,0	44,5	273	2,6	0,42	¼	9,5	¾
FC-1Z-1	Sechskant	14,8 x 60	50	28,5	25	301	5,0	0,60	¾	12,7	½
FC-1Z-2	rund	17,5 x 60	50	28,5	25	301	5,0	0,60	¾	12,7	½
FC-2Z-1	Sechskant	14,8 x 60	42	28,5	51	342	5,7	0,60	¾	12,7	½
FC-2Z-2	rund	17,5 x 60	42	28,5	51	342	5,7	0,60	¾	12,7	½
FC-3Z-1	Sechskant	14,8 x 60	38	28,5	76	386	6,3	0,65	¾	12,7	½
FC-3Z-2	rund	17,5 x 60	38	28,5	76	386	6,3	0,65	¾	12,7	½
FC-4Z-1	Sechskant	14,8 x 60	28	28,5	102	425	6,8	0,65	¾	12,7	½
FC-4Z-2	rund	17,5 x 60	28	28,5	102	425	6,8	0,65	¾	12,7	½

Lieferung inklusive Meißelhalter
Meißel siehe Zubehör



MEISSELHÄMMER

Die Nadelentroster sind für das Abtragen von Schweißschlacke, Sand von Gussteilen, Schmiedezunder, Rost, Lack und Belägen an Schiffskörpern sowie für das Säubern rau-er Stein- und Betonflächen geeignet. Nadelentroster haben eine einzigartige ventillose Konstruktion und arbeiten gut auf unebenen oder unregelmäßigen Oberflächen.



FNS-2-1F



FNS-2P-1F

NADELENTROSTER								
Modell	Ausführung	Schläge	Kolben-Ø	Nadellänge	Anz. u. Ø d. Nadeln		Nadelhub	Gesamtlänge
		Hz	mm	mm	3 mm	2 mm	mm	mm
FNS-2-1F	gerade	133	25	180	19	37	7	325
FNS-2P-1F	Pistole	133	25	180	19	37	7	371

Modell	Gewicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
				mm	Zoll
FNS-2-1F	1,9	0,18	¼	9,5	¾
FNS-2P-1F	2,5	0,18	¼	9,5	¾

Nadeldurchmesser (3 mm Standard). Auf Wunsch mit 2 mm Ø lieferbar.

Abklopfhämmer haben sich sehr gut für das Reinigen stark oxidierten Oberflächen bewährt, wie sie an Schiffskörpern, Brücken und Lagertanks auftreten können.

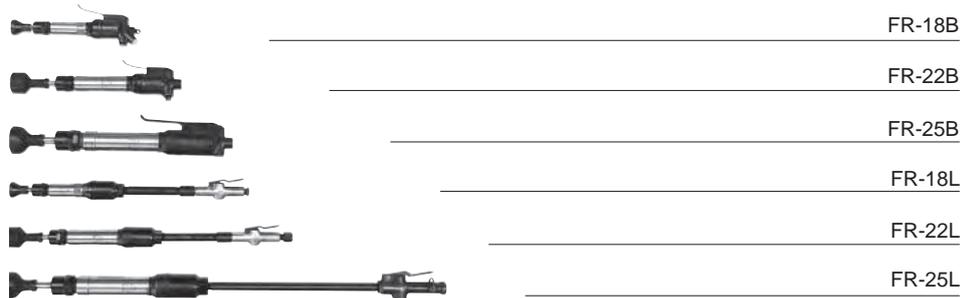


FS-2A-1F

ABKLOPFHÄMMER										
Modell	Anzahl von Zylindern	Schläge	Kolben-Ø	Hub	Kopfhöhe	Gesamtlänge	Gewicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluftanschluss	
		Hz	mm	mm	mm	mm				
FS-2A-1F	1	133	30	16	94	510 (537)	2,5	0,25	¾	

Schlauchweite 3/8" (9,5 mm).

Formsandstamper sind leistungsstark und gleichzeitig leicht bei einem Hubbereich von 50 mm bis 127 mm. Die Formsandstamper sind ideal für das Stampfen von Sand für Gussformen in Eisen- und Nichteisengießereien.



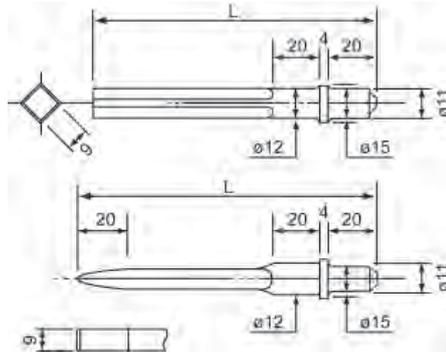
FORMSANDSTAMPFER

FORMSANDSTAMPFER										
Modell	Schläge	Kolben- Ø	Hub	Stampf- fuß - Ø	Gesamt- länge	Ge- wicht	Luftverbr. (unter Last)	Druckluft- anschluss	Schlauchweite	
Sicherheits- starthebel	Hz	mm	mm	mm	mm	kg	m³/min	BSP	mm	Zoll
FR-18B-2F	30	18,0	50	41	390	1,5	0,40	¼	9,5	¾
FR-22B-2F	17	18,0	64	51	465	3,0	0,50	¾	9,5	¾
FR-25B-2F	13	25,4	83	67	630	5,5	0,70	¾	12,7	½
FR-18L-2F	30	18,0	50	41	542	2,0	0,40	¼	9,5	¾
FR-22L-2F	17	22,0	64	51	614	3,3	0,50	¼	9,5	¾
FR-25L-2F	13	25,4	83	67	1038	6,0	0,70	½	12,7	½
FR-32-2F	12	32,0	127	75	1123	10,0	0,80	½	12,7	½

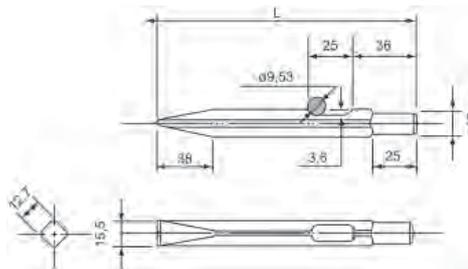
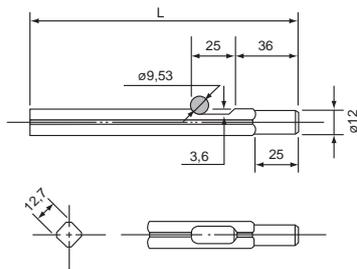
Lieferung inkl. Stampffuß

MEISSEL FÜR FCH-20

Typ	Artikel-Nr.	Größe L mm
Blank	G-1-1	125
	G-1-2	155
	G-1-3	200
	G-1-4	250
Flach	G-2-1	130
	G-2-2	155
	G-2-3	200
	G-2-4	250



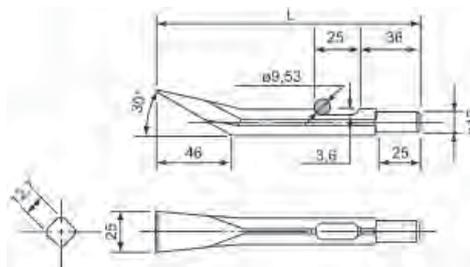
MEISSEL FÜR FCH-20F, 25 UND 25B



Typ	Artikel-Nr.	Größe L mm
Blank	F-1-1	140
	F-1-2	155
	F-1-3	200
	F-1-4	250
	F-1-5	300

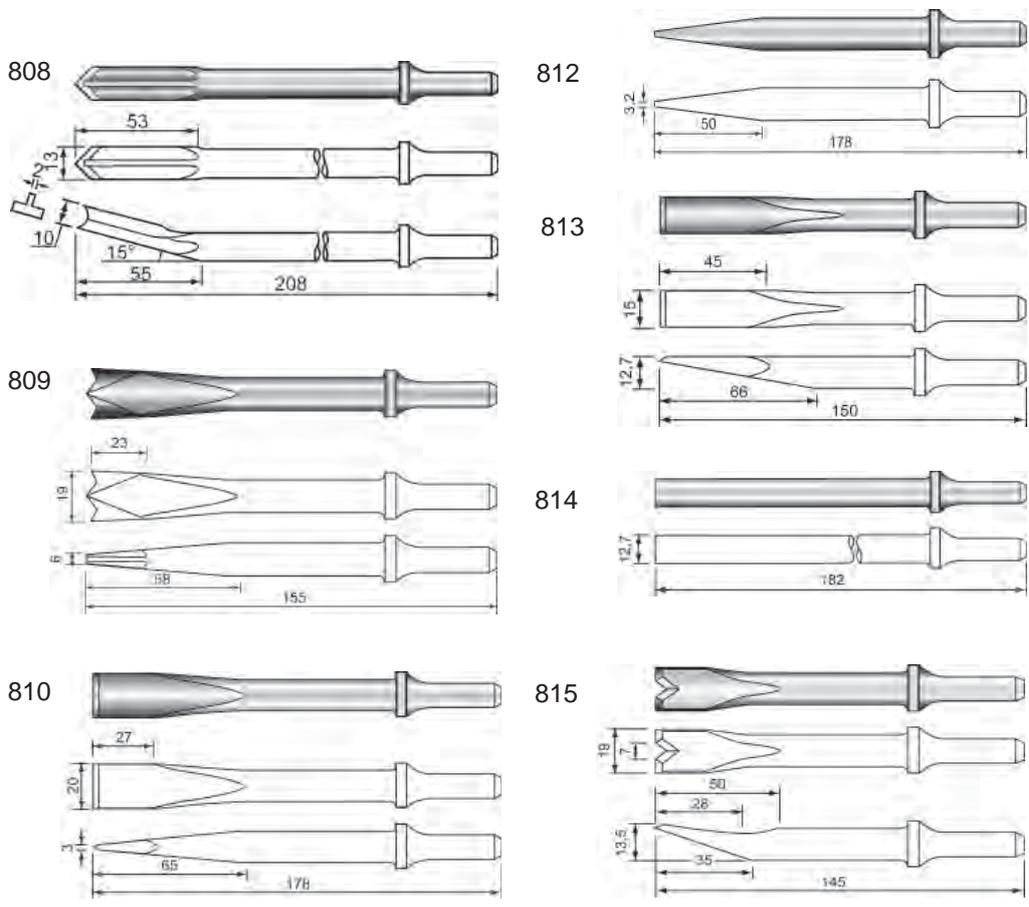
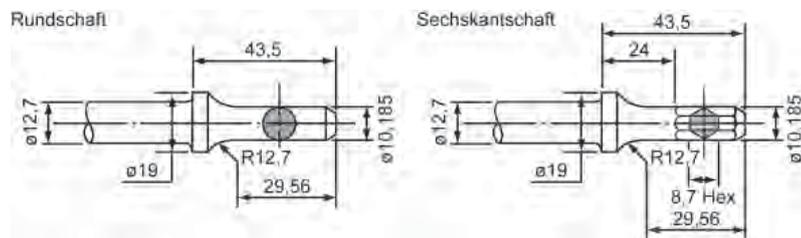
Typ	Artikel-Nr.	Größe L mm
Flach	F-2-2	155
	F-2-3	200
	F-2-4	250
	F-2-5	300

Typ	Artikel-Nr.	Größe L mm
Breit abgewinkelt	F-3-2	155
	F-3-3	200
	F-3-4	250
	F-3-5	300



MEISSEL FÜR SERIE FRH

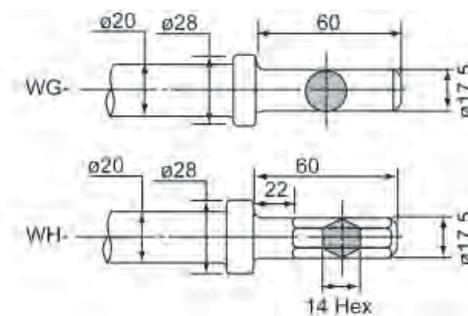
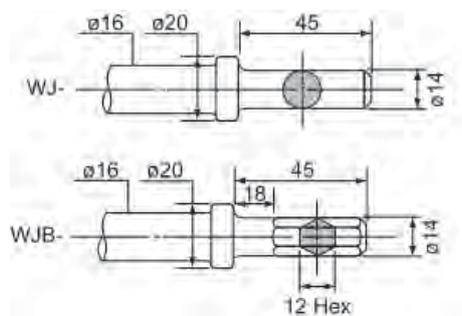
Index-Nr.	Artikel-Nr.		Teilename
	Rund	Sechskant	
808	WA-808	WA-808H	Auspuffschnieder
809	WA-809	WA-809H	Doppelkanten-Blechschnieder
810	WA-810	WA-810H	Flachmeißel
812	WA-812	WA-812H	Durchtreiber
813	WA-813	WA-813H	Nietschneider
814	WA-814	WA-814H	Blankmeißel
815	WA-815	WA-815H	Punktnahtrenner



MEISSEL FÜR FC-SERIE

Bezeichnung	Einsteckende	für Modell	Bezeichnung	Einsteckende	für Modell
WJ-	Rund	FC-01-4	WG-	Rund	FC-1Z-2-4Z-2
WJB-	Sechskant	FC-01-3	WH-	Sechskant	FC-1Z-1-4Z-1

Bezeichnung	Meißeltype
P	Punkt
F	Flach
SL	Breit



MEISSELTYPEN

Rohling



Flachmeißel (F)

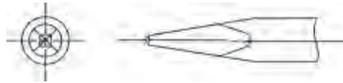


Bezeichnung	Gesamtlänge mm	Meißelschaft	für Modell
WJ-8	200	Rund	FC-01-4 FC-01SA-R
WJ-10	250		
WJ-12	300		
WJ-16	400		
WJB-8	200	Sechskant	FC-01-3 FC-01SA-H
WJB-10	250		
WJB-12	300		
WJB-16	400		
WG-8	200	Rund	FC-1Z-2-4Z-2
WG-10	250		
WG-12	300		
WH-8	200	Sechskant	FC-1Z-1-4Z-1
WH-10	250		
WH-12	300		

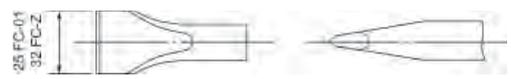
Bezeichnung	Gesamtlänge mm	Meißelschaft	für Modell
WJ-8F	200	Rund	FC-01-4 FC-01SA-R
WJB-8F	200	Sechskant	FC-01-3 FC-01SA-H
WJB-10F	250	Rund	FC-1Z-2-4Z-2
WG-8F	200		
WG-10F	250	Sechskant	FC-1Z-1-4Z-1
WH-8F	200		
WH-10F	250		

MEISSELTYPEN

Punktmeißel (P)



Breitmeißel (SL)

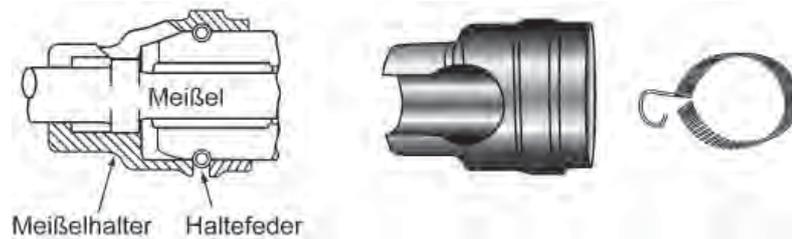


Bezeichnung	Gesamtlänge mm	Meißelschaft	für Modell
WJ-8P	200	Rund	FC-01-4 FC-01SA-R
WJB-8P	200	Sechskant	FC-01-3 FC-01SA-H
WJB-10P	250		
WG-8P	200	Rund	FC-1Z-2-4Z-2
WG-10P	250		
WH-8P	200		
WH-10P	250	Sechskant	FC-1Z-1-4Z-1
WH-12P	300		

Bezeichnung	Gesamtlänge mm	Meißelschaft	für Modell
WJ-8SL	200	Rund	FC-01-4 FC-01SA-R
WJB-8SL	200	Sechskant	FC-01-3 FC-01SA-H
WJB-10SL	250		
WG-8SL	200	Rund	FC-1Z-2-4Z-2
WG-10SL	250		
WH-8SL	200	Sechskant	FC-1Z-1-4Z-1
WH-10SL	250		

MEISSELHALTER FÜR FC-SERIE

Artikel-Nr.		Teilenname
FC-01	FC-1Z--4Z	
H-059714-00	H-047714-01	Meißelhalter
H-059761-00	H-047761-00	Haltefeder



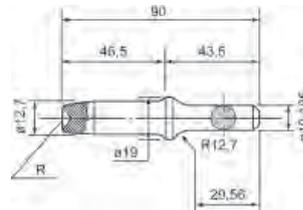
HALTER FÜR FRH-SERIE

Artikel-Nr.			Teile- name
FRH-3,6	FRH-6A	FC-01SA	
H-019715-00	H-024715-00	H-043715-00	Haltefeder (A)
H-019719-00	H-024719-01	H-043719-00	Haltefeder (B)
FRHK-3/6			Schraubkappe klp. f. FRH-3,6



NIETDÖPPER FÜR SERIE FRH

Artikel-Nr.	Radius R	Nietgröße
	mm	mm
SNAP-3	3,0	3
SNAP-4	3,7	4
SNAP-5	4,8	5
SNAP-6	5,1	6



ENTROSTERNADELN FÜR FNS

Artikel-Nr.	Modell
H-063757-00	3 ø x 180
H-063757-01	2 ø x 180



GUMMIFÜSSE FÜR FR-SERIE

Artikel-Nr.	Abmessungen			Modell
	D	d	H	
	mm	mm	mm	
R-1	51	11,8	60	FR-18B, 18L
R-1-1	41	12,7	47	FR-18B, 18L
R-2	51	13,75	60	FR-22B, 22L
R-3	67	17,25	80	FR-25B, 25L
R-4	75	18,75	92	FR-32



Druckluftmotoren sind kompakt, leicht und robust mit hervorragendem Leistungsgewicht. Wir bieten ein großes Programm an Druckluftmotoren von kleinen handgehaltenen 0,1-kW-Motoren bis zu großen 7,35-kW-Stationärmotoren, die in Anwendungen wie Schiffen, Chemieanlagen, Bergwerken und Stromerzeugern anzutreffen sind. Da Druckluftmotoren eine geringere Gefahr der Funkenbildung aufweisen (im Gegensatz zu Bürsten bei Elektromotoren), sind sie für Ex-Bereiche besser geeignet.

UMSTEUERBARE AUSFÜHRUNG

F-6SM-5R

Modell	Drehmoment	Leistung	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	Nm							kW	min ⁻¹
F-5SM-8.5R	5,4	0,12	850	147	0,6	0,28	1/8	6,3	1/4
F-5SM-2R	21,6	0,10	190	182	0,8	0,28	1/8	6,3	1/4
F-6SM-28R	3,3	0,25	2300	147	0,8	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-21R	4,0	0,26	2000	146	0,9	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-12R	5,9	0,23	1000	157	0,8	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-8R	9,8	0,23	750	179	1,0	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-5R	14,7	0,22	500	180	1,0	0,34	1/8	8,0	5/16
F-6SM-2.5R	26,0	0,21	250	192	1,2	0,34	1/8	8,0	5/16
F-8SM-28R	6,4	0,38	2300	183	1,5	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SM-12R	9,8	0,37	1100	199	2,2	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SM-8.5R	14,7	0,37	850	222	2,4	0,50	1/4	9,5	3/8

Bei der Bestellung Spindeltyp angeben.

NICHT-UMSTEUERBARE AUSFÜHRUNG



F-5SM-8,5



F-8SMA-8,5

Modell	Drehmoment	Leistung	Leerlaufdrehzahl	Gesamtlänge	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	Nm	kW	min ⁻¹	mm	kg	m ³ /min.	BSP	mm	Zoll
F-5SM-8.5	5,9	0,13	950	153	0,6	0,28	1/8	6,3	1/4
F-5SM-2	23,5	0,12	200	187	0,9	0,28	1/8	6,3	1/4
F-6SM-28	3,9	0,29	2800	167	0,7	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-21	4,4	0,29	2400	167	0,8	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-12	7,4	0,29	1300	181	0,9	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-8	10,8	0,26	900	200	1,0	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-5	15,7	0,26	600	200	1,0	0,34	1/4	9,5	3/8
F-6SM-2.5	28,4	0,26	300	213	1,2	0,34	1/4	9,5	3/8
F-8SMA-28	5,9	0,44	2600	171	1,5	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SMA-12	11,8	0,44	1300	200	2,0	0,50	1/4	9,5	3/8
F-8SMA-8.5	16,7	0,44	900	208	2,2	0,50	1/4	9,5	3/8

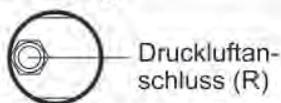
Bei der Bestellung Spindeltyp angeben.

Spindeltyp

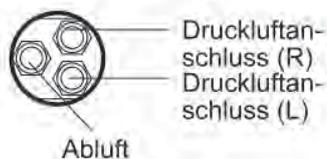
Mit Abflachung	Mit Passfeder	Mit Gewinde	
Modell	Modell	Modell	Spindelgröße
Serie F-5SM	Serie F-8SMA	F-6SM-5, 8, 12, 21 F-8SMA-12, 28 F-6SE, 6SF, 6PFX	3/8 - 24 (UNF)
Serie F-6SM	Serie F-8SM	F-8SMA-8,5 F-10MT	
			1/2 - 20 (UNF)

Schlauchanschluss

Nicht-umsteuerbare Ausführung



Umsteuerbare Ausführung



Die transportablen Geräte mit Innenspannsystem dienen zur Bearbeitung und Schweißnahtvorbereitung von Rohrenden. Eine zweifache Werkzeugaufnahme ermöglicht gleichzeitiges Fasen und Planen.

Die Rohranfasmaschinen zeichnen sich besonders aus durch:

- leistungsstarke Motoren
- kein Reaktionsmoment
- robuste Bauart
- geringes Gewicht

Alle Typen haben gemäß CE ein Selbstschlussventil.

Die Anfasmaschinen sind für Rohrrinnendurchmesser von 12 mm bis 240 mm lieferbar.

Ein umfangreiches Zubehör ist ebenfalls erhältlich.



Bezeichnung	Kap. Rohrin- nen Ø	Dreh- moment	Drehzahl	Leistung	Vor- schub- länge	Mitten - abstand	Länge	Gewicht	Luftver- brauch
	mm	Nm	min.	kW	mm	mm	mm	kg	m³/min.
FBM 16-1 S	12 - 16	25,0	290	0,19	20	19	261	2,6	0,40
FBM 24-1 S	14 - 24	49,0	180	0,19	30	27	278	2,9	0,40
FBM 80 A - 1S	nur Maschine im Blechkoffer ohne Wellen und Futter								
FBM 80 A - 2S	30 - 40	113,0	100	0,36	30	39	403	6,5	0,60
FBM 80 A - 3S	40 - 80	113,0	100	0,36	30	39	403	6,7	0,60
FBM 80 A - 4S	30 - 80	113,0	100	0,36	30	39	403	6,9	0,60
FBM 80 A - 5S	20 - 29	113,0	100	0,36	30	39	403	6,0	0,60
FBM 80 A - 6S	20 - 80	Komplettsatz mit drei Spannwellen							
FBM 300 - 2S	80 - 120	431,0	75	1,03	60	56	524	23,7	1,60
FBM 300 - 3S	120 - 240	431,0	75	1,03	60	135	603	26,8	1,60
FBM 300 - 4S	80 - 240	Komplettsatz mit je zwei Spannwellen und Messerhalter							

ROHRANFASMASCHINEN SERIE FBM

FBM - 16, -24, -80A...¼" Anschlussgewinde, 9,5 mm Schlauchweite.

FBM - 300...½" Anschlussgewinde, 13 mm Schlauchweite.

Lieferung im Blechkoffer, inklusive Zu- und Abluftschlauch.

Alle Modelle, außer FBM 80A-1S, werden mit ausgewählten Spannwellen, Montagezubehör und Schneidmessern (Bits) geliefert.

Inhalt der einzelnen Sätze siehe nächste Seiten.

Spannfutter mit Schneidmesser (Bit)



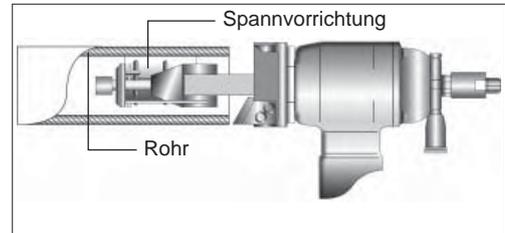
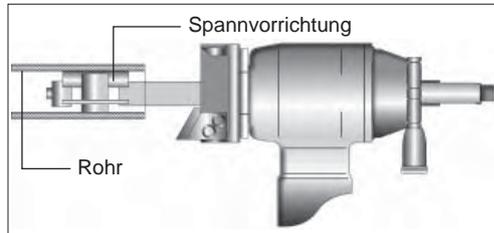
Blechkoffer mit Zubehör



verschiedene Bit - Varianten

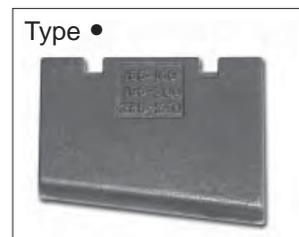


Spannfutter für FBM -16, 24, 80A und 300



Type Δ

FBM - 16-1S
FBM - 24-1S
FBM - 80A
(20mm - 29mm)

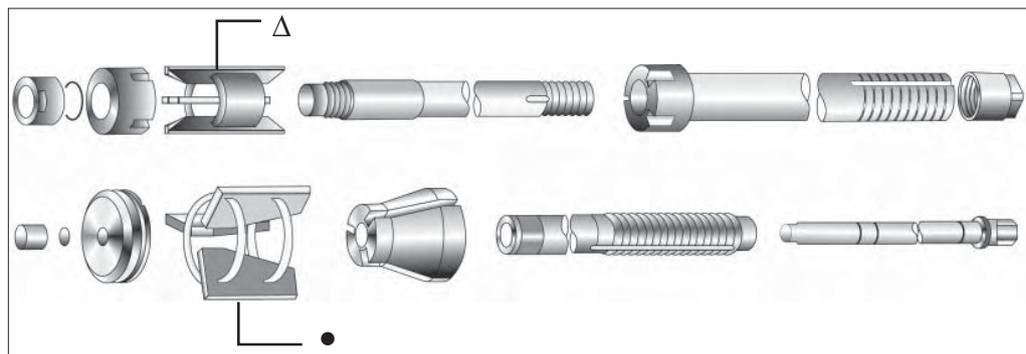


Type ●

FBM - 80A
(30mm - 80mm)

FBM - 300
(80mm - 240mm)

3 Teile werden
für jede Größe
benötigt



Für FBM - 16 - 1S Δ

Artikel-Nr.	Kapazität Rohrinnen Ø mm
S-138638-00	12 - 14
S-138638-01	14 - 16

Für FBM - 24 - 1S Δ

Artikel-Nr.	Kapazität Rohrinnen Ø mm
S-120638-10	14 - 16
S-120638-11	16 - 18
S-120638-12	18 - 20
S-120638-13	20 - 22
S-120638-14	22 - 24

Für FBM 80A Δ ●

Modell	Teile - Nr. (S-121638)			Teile - Nr. (S-162638)							
	-00 20 - 23	-01 23 - 26	-02 26 - 29	-00 30 - 35	-01 35 - 40	-02 40 - 48	-03 48 - 56	-04 56 - 64	-05 64 - 72	-06 72 - 80	
-2 S (30-40 mm)	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	
-3 S (40-80 mm)	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	
-4 S (30-80 mm)	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	
-5 S (20-29 mm)	Δ	Δ	Δ	-	-	-	-	-	-	-	
-6 S (20-80 mm)	Δ	Δ	Δ	●	●	●	●	●	●	●	

Für FBM 300

Modell	Teile - Nr.-(S-158638)							
	-00 80 - 90	-01 90 - 100	-02 100 - 110	-03 110 - 120	-04 120 - 130	-05 130 - 140	-06 140 - 150	-07 150 - 160
-2 S (80-120 mm)	•	•	•	•	-	-	-	-
-3 S (120-240 mm)	-	-	-	-	•	•	•	•
-4 S (80-240 mm)	•	•	•	•	•	•	•	•

Modell	Teile - Nr.-(S-158638)							
	-08 160 - 170	-09 170 - 180	-10 180 - 190	-11 190 - 200	-12 200 - 210	-13 210 - 220	-14 220 - 230	-15 230 - 240
-2 S (80-120 mm)	-	-	-	-	-	-	-	-
-3 S (120-240 mm)	•	•	•	•	•	•	•	•
-4 S (80-240 mm)	•	•	•	•	•	•	•	•

Standard Bits

Bit - Form	Teile - Nr.	Winkel (Q)	Maße (mm)			für Modell
			a	b	Stärke	
Für äußere Rohrbearbeitung						
	Bit-016E01	30°	12	25	6	FBM-16
	Bit-024E01	30°	14	30	8	FBM-24
	Bit-042E02	37,5°	35	56	11,5	FBM-80A, 300
	Bit-042E03	45°	25	50	11,5	
	Bit-042E06	30°	25	40	11,5	FBM-300
	Bit-042E01	30°	35	50	11,5	
	Bit-120E01	30°	60	60	11,5	
Für innere Rohrbearbeitung						
	Bit-024B06	30°	14	30	8	FBM-24
	Bit-042B01	30°	25	40	11,5	FBM-80A, 300
	Bit-042B02	45°	25	50	11,5	
Für Oberflächenbearbeitung						
	Bit-024F01	-	14	25	8	FBM-24
	Bit-042F02	-	25	30	11,5	FBM-80A, 300
	Bit-120F01	-	60	40	11,5	FBM-300

Andere Formen und Abmessungen auf Anfrage.

Folgende Bits werden bei den Sätzen mitgeliefert:

Modell	Teile-Nr.
FBM - 16 - 1S	Bit - 016E01
FBM - 24 - 1S	Bit - 024E01, Bit - 024F01
FBM - 80A - 2S - 6S	Bit - 042E06, Bit - 042F02
FBM - 300 - 2S - 4S	Bit - 120E01, Bit - 120F01

Die kompakten Druckluftfeilen der Serie FRF weisen verringerte Vibrationen auf und sind für das Entgraten, Feilen und Schneiden von Metall, Holz, Kunststoff und Glasfasern ausgelegt. Die Druckluftstichsäge FRS-45 ist mit einem Dämpfer zur Vibrationsminimierung sowie einem Hubregler und einer Blattkühlvorrichtung ausgerüstet. Die Schnittrichtung ist für optimalen Bedienkomfort einstellbar.



Modell	Werkzeugname	FRF-4-1F		Aufnahme	Gesamtlänge	Gewicht	FRS-45			
		Hub/min H/m	Hub				Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
			mm	mm	mm	kg	m³/min.	Zoll	mm	Zoll
FRF-4-1F	Feile	1600	12,0	4,0x13,0x20	229	0,8	0,28	¼	6,3	¼
FRF-4-2F	Säge	1600	12,0	2,0x13,0x20	233	0,8	0,28	¼	6,3	¼
FRS-45	Säge	1200	45,0	2,5x17,7x31	419	2,9	0,40	¼	9,5	¾

Modelle mit 1F, 2F mit Sicherheitsstarthebel.

FEILENBLÄTTER FÜR FRF-4-1F

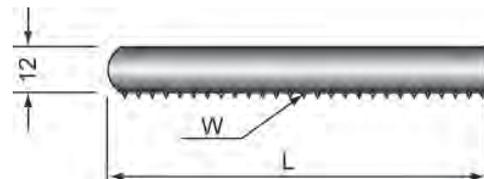
Index-Nr.	Artikel-Nr.	Name	Gesamtlänge	
			mm	
1	• FILE-4P	rechteckig	150	
2	FILE-4H	halbrund		
3	FILE-4R	rund		
4	FILE-4C	dreieckig		
5	FILE-4S	quadratisch		
6	FILE-4	Satz 1-5		

• = bei FRF-4-1F mitgeliefertes Zubehör

SÄGEBLATT FÜR FRF-4-2F

Artikel-Nr.	Größe	
	L	W
	mm	
• SAW-4	123	25

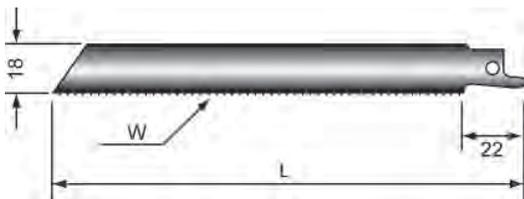
• = bei FRF-4-2F mitgeliefertes Zubehör
W = Zähne pro Zoll



SÄGEBLÄTTER FÜR FRS-45

Artikel-Nr.	Größe		Schnittmaterial
	L mm	W	
SAW-2014	200	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
• SAW-2018	200	18	Stahlblech, Rohr
• SAW-2024	200	24	Stahlblech, Rohr
SAW-2514	250	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
SAW-2518	250	18	Stahlblech, Rohr
SAW-3014	300	14	Stahlblech, Rohr, Kupfer, Messing, Kunststoff, Schiefer
SAW-3018	300	18	Stahlblech, Rohr

• = bei FRS-45 mitgeliefertes Zubehör. W = Zähne pro Zoll
Die Verwendung von Schneidöl verlängert die Blattlebensdauer. Eine Mischung von Terpentin und Petroleum mit Spindelöl, Seifenschaum, Fett im Verhältnis 7 zu 3 wird empfohlen.

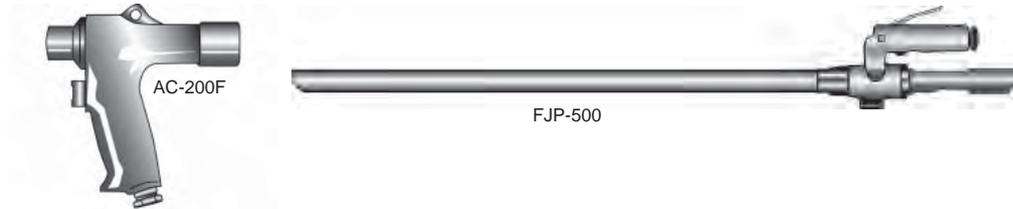


STANDARDZUBEHÖR FÜR FRS-45



SAW-2018	Sägeblatt	1
SAW-2024	Sägeblatt	1
F-704	4 mm Innensechskantschlüssel	1
F-706	6 mm Innensechskantschlüssel	1
AO-30	Öl	1
CASE-T431	Stahlkoffer	1

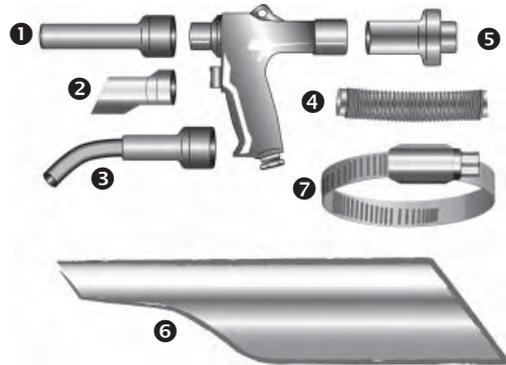
Druckluftreiniger entfernen zuverlässig Staub, Späne, Wasser und Öl dank ihres kräftigen Unterdrucks.



Modell	Vakuumpgrad	Gesamtlänge	Außen-Ø des Auslasses	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Druckluftanschluss	Schlauchweite	
	mm Hg						mm	mm
AC-200F	130	145	34,0	0,5	0,60	¼	9,5	¾
FJP-500	200	1020	37,5	1,5	1,10	¾	9,5	¾

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR FÜR AC-200F

Index-Nr.	Artikel-Nr.	Name
1	ACB-1F	Hauptdüse
2	ACB-2F	Fächerdüse
3	ACB-3F	kleine Enddüse
4	ACB-4F	flexibler Schlauch
5	ACB-5F	Gummimuffe
6	ACB-6F	Staubbeutel
7	ACB-7F	Schlauchband



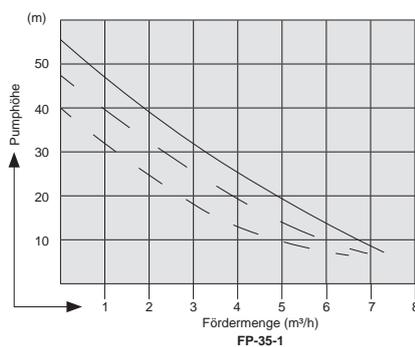
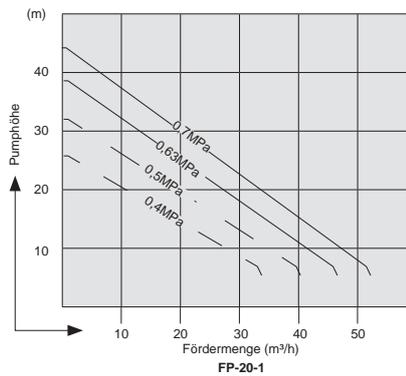
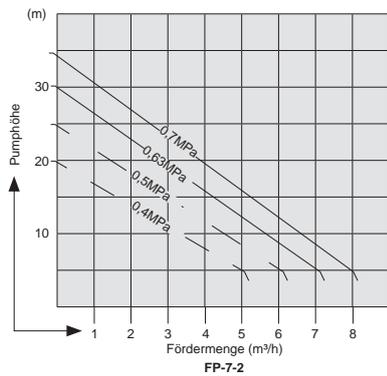
Sumpfpumpen sind zur Abaugen von Wasser, Öl, Abwasser und Schlamm aus Sumpfen, Gräben, Schächten und Behältern unverzichtbar. Sie können in explosionsgeschützten Umgebungen eingesetzt werden und die Gehäuse sind rostfrei.



Modell	Förderleistung			Wasseranschluss	Luftaustrittsanschluss
	Höhe	Fördermenge			
	m	m³/h	l/min.		zoll
FP-7-2	15	4,2	70	PT ¾	¾
FP-20-1	20	28,0	467	82,5 mm	1
FP-35-1	28	28,0	467	82,5 mm	1 ¼

Modell	Höhe	Gewicht	Max. Luftverbrauch	Schlauchgröße	
				mm	Zoll
	mm	kg	m³/min.		
FP-7-2	234	4,3	0,80	9,5	¾
FP-20-1	374	22,0	3,40	19,0	¾
FP-35-1	410	34,0	5,20	25,4	1

Druckluftanschluss FP-7, FP-20 : ¾" BSP, FP-35 : 1" BSP.



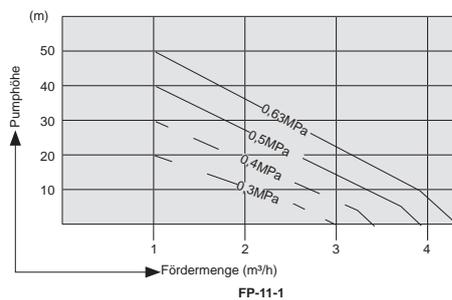
Kolbenpumpen der Serie FP-11 sind ideal zum Abpumpen und zur Förderung von Öl aus Tanks und Bilgen in Behältern. Verschiedene Flansche für Schlauchanschlüsse sind optional erhältlich.



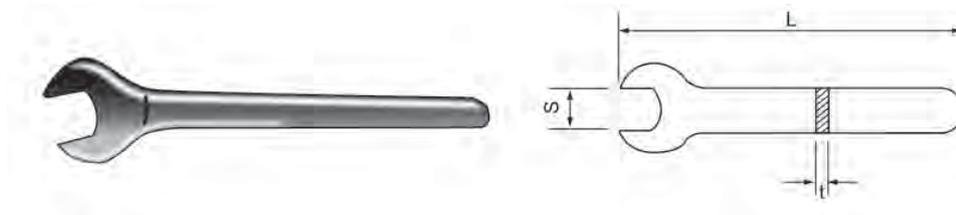
Modell	Fördermenge		Kolben-Ø mm	Hub mm	Hub N° Hz	Geamt- länge mm
	m³/h	l/min.				
FP-11-1	4,2	70	48	100	4	622

Modell	Gewicht kg	Max. Luftverbrauch m³/min.	Schlauch- größe	
			mm	Zoll
FP-11-1	4,7	0,20	9,5	¾

Druckluftanschluss: ¼"



MAULSCHLÜSSEL

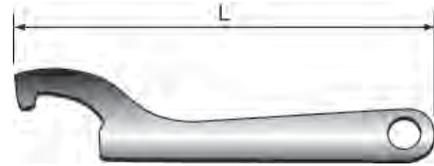


Artikel-Nr.	Größe			Modelle
	S mm	L mm	t mm	
F-101	8,0	80	3,0	FG-13, 13X, TURBO-100
F-102	9,5	80	1,5	FCD-6A, 6B
F-103	10,0	80	3,0	FRD-5P-1, 5S-1, 1F, 6PX-2, 3, 5, •F-6SM-12, 21, 28, 28R, FRD-6S-2, 3, 5
F-103-1	10,0	105	4,0	FBM-16, 24
F-104	12,0	88	3,0	FG-12U, 12UX, 25D, 25DX, 50D, 50DX, FRD-8PX-1, 2, •F-5SM-2, 8, 5, •8SMA-12, 28 FG-12U, 12UX, 2VX-1F, 3VX-1F, 6F, 25D, 25DX, 50DX, 26, 26X, 50X, 50D
F-105	14,0	100	3,0	FA-2C, 2CX, TURBO-100A, FRD-6PX-7, 6S-7, 7F, 8PX-3, •F-6SM-2, 5, 2, 5R, •5, 8, F-6SE, 6SF, •8SM-8, 5RA, •8SMA-8, 5, 6PFX
F-106	17,0	130	3,0	FRD-16Z, FCD-6X, F-10MT
F-117-1	17,0	150	6,0	FBM-300
F-107	19,0	130	3,0	FCD-10X, FA-2C, 2CX, FT-8PX, FBM-80A
F-117	21,0	180	5,0	FG-3H, 3HL, 4HL, 50L, 50Y
F-109	24,0	200	4,0	Serie FA-5E, Serien 7E-5, 6, 8, FV-7, 9BH-1M, FX-027-1, FA-6C-6M, 8M, 9M, 9C-4, 4M
F-110	26,0	170	4,5	Serien FA-150KG-5, 7, FA-5E-1, 2, 8, 13 Serien FA-7E-1, 2, 3, sowie 6C-1, 10, 12, 12M, 20, 9C-2, 2M, 7C-21
F-111	27,0	170	4,5	FG-5PX, FD-4, 4P
F-112	32,0	170	4,5	FG-3VX-2F, 3F, 4H, 4VA, 5HL, FA-4C, 4CH, 4CHK-1, FD-5, 5P
F-113	41,0	180	4,0	FV-9BH-4M, FRC-300-1

• = Gewindeständelausführung

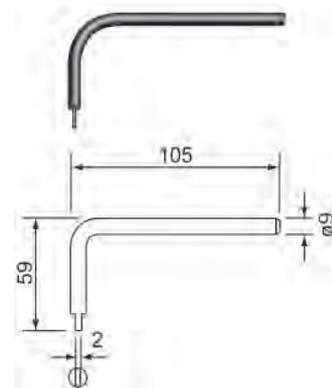
HAKENSCHLÜSSEL

Artikel-Nr.	Größe		Modelle
	L	Dicke	
	mm	mm	
F-401	130	2	FD-4P, 4
F-402	160	2	FD-5P, 5
F-403	135	4,5	FA-3C, 3CX
F-405	170	4,5	FA-4CHK-3, 150K-2, 3



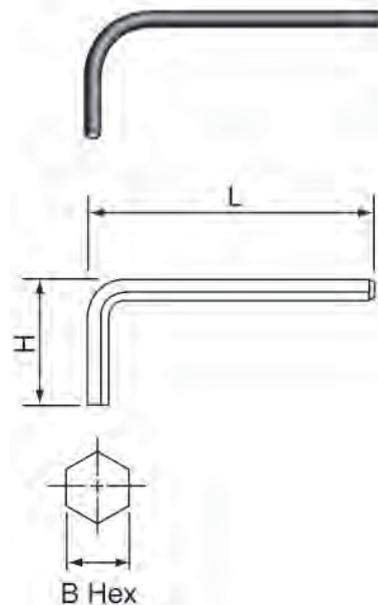
WINKELSCHLÜSSEL

Artikel-Nr.	Modelle
F-601	FD-5, 5P

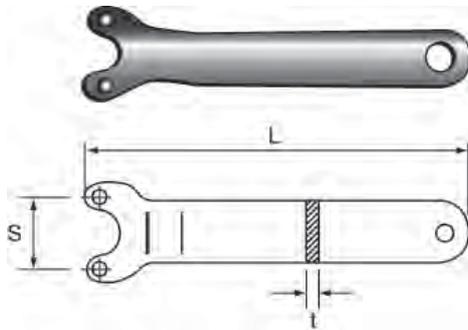


INNENSECHSKANTSCHLÜSSEL

Artikel-Nr.	Größe			
	B (Hex)		L	H
	mm	Zoll	mm	mm
F-701-2	1,25	-	45	10
F-701	1,5	-	52	12
F-701-1	1,5	-	52	52
F-712-1	2,0	-	58	12
F-702-1	2,0	-	60	60
F-702	2,5	-	60	15
F-703	3,0	-	65	20
F-704	4,0	-	72	25
F-705	5,0	-	80	28
F-706	6,0	-	90	32
F-707	-	¼	90	32
F-708	8,0	-	100	36
F-710	-	¾	112	40
F-709	10,0	-	112	40

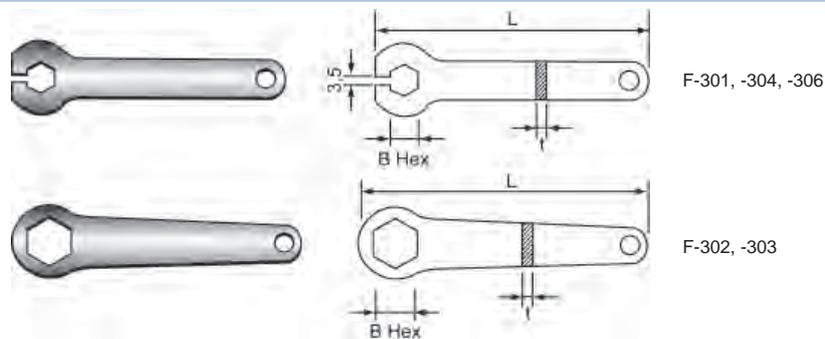


ZWEILOCHMUTTERNDREHER



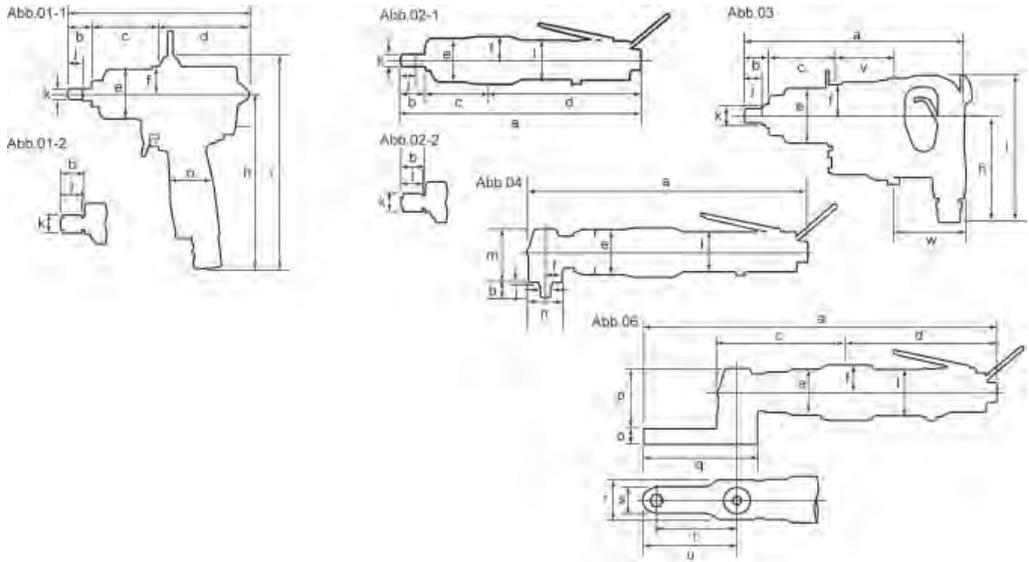
Artikel-Nr.	Größe			Modelle
	S mm	L mm	t mm	
F-201	16	130	4,0	FG-5PX
F-202	30	160	4,5	FV-9BH-4M
F-203	32	180	4,5	Serie FA-6C, 9C, 5E-13 sowie Serien 7E-5, 6, 8 FV-7-1M, 2M, 4M, 9BH-1M

SECHSKANTSCHLÜSSEL



Artikel-Nr.	Größe			Modelle
	B (Hex) mm	L mm	t mm	
F-301	8	80	3	TURBO-100, FG-06-1, 13, 13X
F-304	9	100	3	FG-06-1
F-306	14	101	4	TURBO-100a
F-302	17	135	2	FD-4P, 4
F-303	21	138	2	FD-5P, 5

MONTAGEWERKZEUGE



Impulsschrauber mit Abschaltung - Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-1	FPT-110D-1	198	26,5	68,0	103,5	35	20	143	163	21,0	18	41
01-1	FPT-440D-1	193	25,0	72,0	96,0	42	23	146	169	21,0	18	39
01-1	FPT-660D-1	202	25,0	77,0	100,0	42	23	146	169	21,0	18	39

Gerade Ausführung

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FPT-330S-1	250	25,0	72	153,0	42	23	12	12	38,0
02-1	FPT-550S-1	250	25,0	72	153,0	42	23	12	12	38,0
02-1	FPT-770S-1	275	22,5	80	172,5	45	54	12	12,0	45,0
02-2	FPT-330SD-1	250	25,0	72	153,0	42	23	21	18	38,0
02-2	FPT-550SD-1	251	25,0	72	154,0	42	23	21	18	38,0

Winkelkopfausführungen

Abb.	Modell	a	b	e	f	j	k	l	m	n
04	FPT-550SC-1	281	15,0	41	14,5	12	12	38	41,5	29
04	FPT-770SC-1	307	16,0	50	18,0	12	12	45	55,0	36

Engraum-Impulsschrauber mit Abschaltung

Abb.	Modell	a	c	d	e	f	l	o	p	q	r	s	t	u
06	FPT-770SCG-1	378	136	171	50	27	45	15	58	109	38	25	78	90

Impulsschrauber - Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-1	FPW-110-1	143	23,5	63,5	56,0	35	20,0	144	163	12,0	12	33
01-1	FPW-1660-1	243	36,0	88,5	118,5	70	39,0	205	256	24,0	25	48
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
01-2	FPW-110D-1	149	29,5	63,5	56	35	20,0	144	163	21	18	33
01-2	FPW-770D-1	174	22,5	64,5	87	47	26,0	168	206	21	18	41

MONTAGEWERKZEUGE

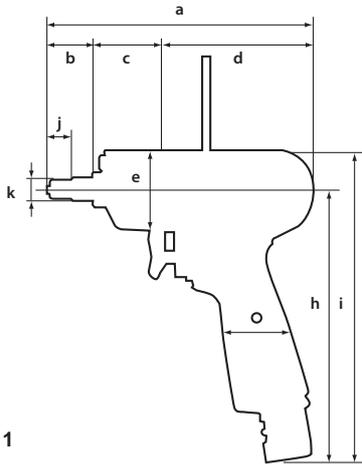


Abb. 1

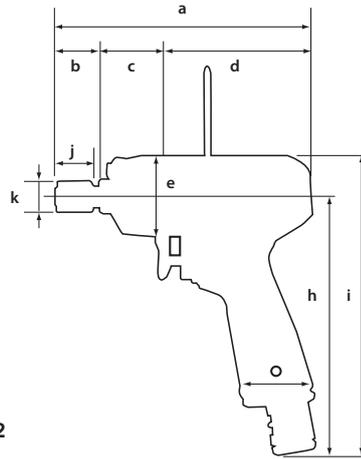


Abb. 2

Impulsschrauber ohne Abschaltung - Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	h	i	j	k	o
01	FL-4-1	139,5	23,5	35,5	80,5	44	144	169	11	12	39
01	FL-5-1	139,5	23,5	35,5	80,5	44	144	169	11	12	39
01	FL-6-1	151,5	23,5	40,5	87,5	44	144	169	11	12	39
01	FL-7-1	157,0	24,5	53,0	79,5	51	147	173	12	12	39
01	FL-9-1	175,0	29,0	59,5	86,5	51	150	179	17	16	40
01	FL-11-1	184,5	29,0	64,5	91,0	65	160	191	17	16	44
01	FL-13-1	193,5	29,0	67,5	97,0	69	162	196	17	16	44

Impulsschrauber ohne Abschaltung - Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	h	i	j	k	o
02	FL-4D-1	140	24	35,5	80,5	44	144	169	20	18	39
02	FL-5D-1	140	24	35,5	80,5	44	144	169	20	18	39
02	FL-6D-1	152	24	40,5	87,5	44	144	169	20	18	39

MONTAGEWERKZEUGE

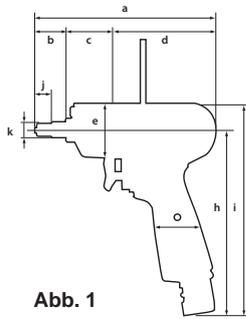


Abb. 1

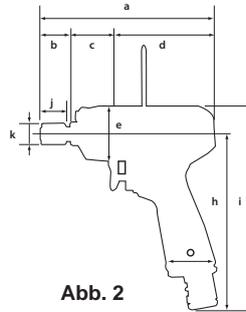


Abb. 2

Impulsschrauber ohne Abschaltung - Pistolenausführungen (Vierkantantrieb)											
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	h	i	j	k	o
01	FL-4-1	139,5	23,5	35,5	80,5	44	144	169	11	12	39
01	FL-5-1	139,5	23,5	35,5	80,5	44	144	169	11	12	39
01	FL-6-1	151,5	23,5	40,5	87,5	44	144	169	11	12	39
01	FL-7-1	157,0	24,5	53,0	79,5	51	147	173	12	12	39
01	FL-9-1	175,0	29,0	59,5	86,5	51	150	179	17	16	40
01	FL-11-1	184,5	29,0	64,5	91,0	65	160	191	17	16	44
01	FL-13-1	193,5	29,0	67,5	97,0	69	162	196	17	16	44

Impulsschrauber ohne Abschaltung - Pistolenausführungen											
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	h	i	j	k	o
02	FL-4D-1	140	24	35,5	80,5	44	144	169	20	18	39
02	FL-5D-1	140	24	35,5	80,5	44	144	169	20	18	39
02	FL-6D-1	152	24	40,5	87,5	44	144	169	20	18	39

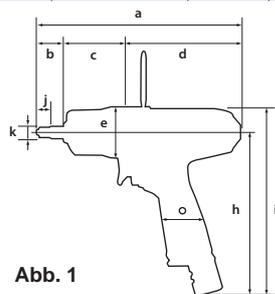


Abb. 1

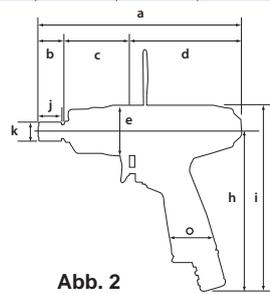


Abb. 2

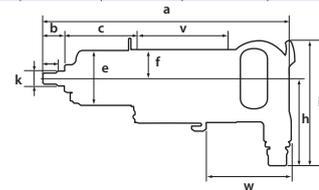


Abb. 3

Impulsschrauber mit Abschaltung - Pistolenausführungen (Vierkantantrieb)											
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k
01	FLT-4-1	180,5	23,5	54	103	44	142	169	11	12	40
01	FLT-5-1	180,5	23,5	54	103	44	142	169	11	12	40
01	FLT-6-1	192,5	23,5	59	110	44	142	169	11	12	40
01	FLT-7-1	191,5	23,5	54	114	50	147	177	13	12	40
01	FLT-9-1	210,5	28,0	61	122	56	150	181	18	16	40
01	FLT-11-1	219,5	28,0	65	127	65	160	192	17	16	43
01	FLT-13-1	229,5	28,0	67	135	68	163	200	17	16	45

Impulsschrauber mit Abschaltung - Pistolenausführungen											
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k
02	FLT-4D-1	181	24	54	103	44	142	169	20	18	40
02	FLT-5D-1	181	24	54	103	44	142	169	20	18	40
02	FLT-6D-1	193	24	59	110	44	142	169	20	18	40

Impulsschrauber mit Abschaltung - gerade Ausführung												
Abb.	Modell	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FLT-20S-1	401	37	117	150	140	90	47,5	144	205	22	25

MONTAGEWERKZEUGE

Impulsschrauber - Gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l			
02-1	FPW-110S-1	218	23,5	63,5	131	35	20,0	12	12	30,5			
02-1	FPW-330S-1	226	24,0	57,0	145	42	22,5	12	12	38,0			
02-1	FPW-440S-1	226	24,0	57,0	145	42	22,5	12	12	38,0			
02-1	FPW-550S-1	226	24,0	57,0	145	42	22,5	12	12	38,0			
02-1	FPW-660S-1	238	24,0	62,0	152	42	23,0	12	12	38,0			
02-1	FPW-770S-1	240	24,0	67,0	149	44	27,0	12	12	47,0			

Gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k	
03-1	FPW-2220S-1	352,5	36	103	112	101,5	90	47,5	144	204	24	25	

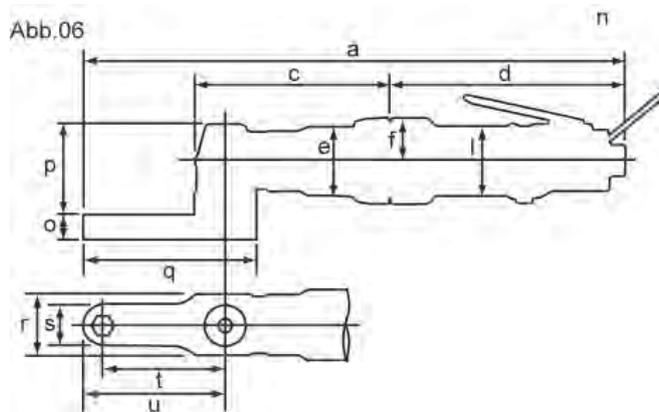
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l			
02-2	FPW-110SD-1	224	29	63	132	35	20,0	21	18	30,5			
02-2	FPW-330SD-1	226	24	57	145	42	22,5	21	18	38,0			
02-2	FPW-440SD-1	226	24	57	145	42	22,5	21	18	38,0			
02-2	FPW-550SD-1	226	24	57	145	42	22,5	21	18	38,0			
02-2	FPW-660SD-1	238	24	62	152	42	23,0	21	18	38,0			

Winkelkopfausführungen

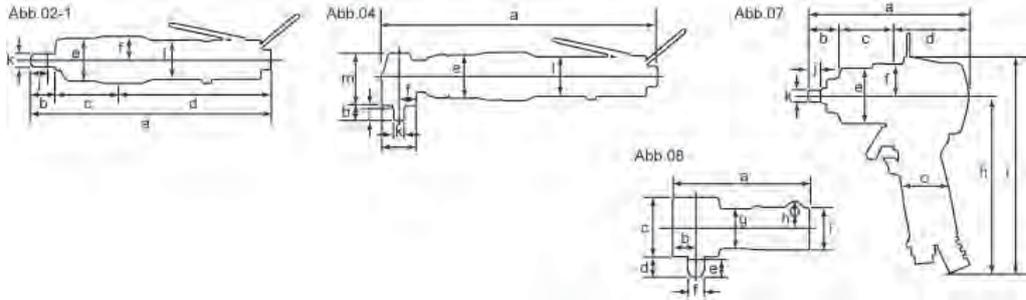
Abb.	Modell	a	b	e	f	j	k	l	m	n			
04	FPW-440SC-1	255	15	41	14,5	12	12	38	41,5	29			
04	FPW-550SC-1	255	15	41	14,5	12	12	38	41,5	29			
04	FPW-660SC-1	267	15	42	16,0	12	12	38	50,0	32			
04	FPW-770SC-1	271	16	44	18,0	12	12	47	55,0	36			

Engraum-Impulsschrauber

Abb.	Modell	a	c	d	e	f	l	o	p	q	r	s	t	u
06	FPW-770SCG-1	343	124	148	44	27	45	15	58	109	38	25	78	90



MONTAGEWERKZEUGE



Schlagschrauber mit Doppelkammermotor - Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-1	FW-44PA-2	131,0	23,0	38,0	70,0	39,5	22,5	144,0	166,0	12,0	12	38
07-1	FW-66PA-2	137,0	18,0	49,0	70,0	42,0	22,5	144,0	166,0	12,0	12	38
07-1	FW-88P-1	163,0	22,5	54,0	86,5	50,0	29,0	173,0	211,0	16,5	16	41

Gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FW-44SA-1	197,5	14,5	38	145	39,5	22,5	12	12	38
02-1	FW-66SA-1	212,0	18,0	49	145	42,0	22,5	12	12	38

Schlagschrauber - kleine Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-1	FW-5PX-6	150,0	14,0	49,0	87,0	34,0	18,0	137,0	155,0	12,0	12,0	36,0
07-1	FW-6PM-1	140,0	18,0	48,0	74,0	42,0	23,5	145,0	168,0	12,0	12,0	38,0
07-1	FW-6PL-1	175,0	18,0	52,5	104,5	42,0	27,0	122,0	152,0	12,0	12,0	35,0
07-1	FW-6PX-5(6)	166,0	15,0	57,0	94,0	44,0	24,0	146,0	172,0	12,0	14,0	40,0
07-1	FW-6PH-1	147,0	16,5	62,0	68,5	50,0	29,0	162,0	198,0	12,0	14,0	43,0
07-1	FW-8PH-3	162,0	21,0	65,0	76,0	54,0	29,0	168,0	208,0	16,5	16,0	45,5
07-1	FW-10PX-5	181,8	20,8	78,0	83,0	55,5	29,0	188,0	229,0	17,0	17,0	44,0
07-1	FW-10PH-1	179,4	23,9	77,5	78,0	58,0	33,0	171,0	214,0	17,0	17,0	44,3
07-1	FW-10PH-2	179,0	24,0	77,0	78,0	58,0	31,0	171,0	213,0	16,5	17,0	44,3
07-1	FW-14PX-5	197,3	21,3	93,0	83,0	66,0	34,5	192,0	237,0	16,5	16,8	50,0
07-1	FW-14PH-1	202,0	23,0	94,5	84,5	67,0	37,5	181,5	229,5	16,5	16,8	47,6
07-1	FW-14PH-2	202,0	23,0	94,0	85,0	67,0	37,5	181,0	228,0	16,5	20,0	47,6
07-1	FW-14PH-3	202,0	23,0	94,0	85,0	67,0	37,5	181,0	228,0	18,5	20,0	47,6

MONTAGEWERKZEUGE

Schlagschrauber - Gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l
02-1	FW-6SX-5	223	16	57	151	44,0	24	12,0	12	50
02-1	FW-6SX-6	225	16	57	152	44,0	24	12,0	14	50
02-1	FW-8SH-2	307	20	65	222	54,0	33	16,5	16	44
02-1	FW-10SX-5	318	21	78	219	55,5	33	17,0	17	44
02-1	FW-14SX-5	356	20	93	243	66,0	38	16,5	20	44

Winkelausführungen

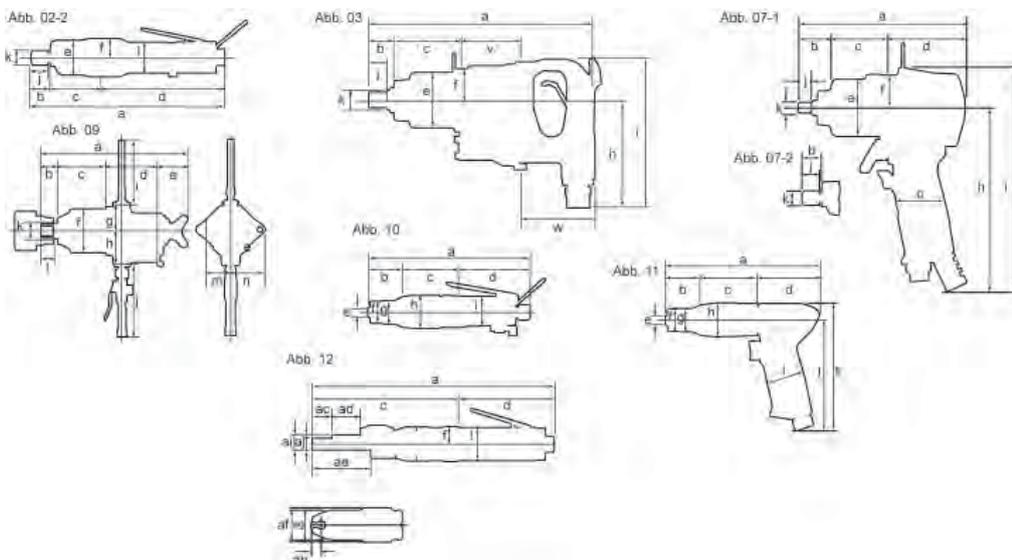
Abb.	Modell	a	b	e	f	j	k	l	m	n
04	FW-6SCX-6	262	13	44	17,5	12,0	12	49,5	46	35
04	FW-8SCH-2	354	20	58	22,0	16,5	16	44,0	63	44

Winkelvorsatz (Winkelkopf)

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i
08	CA-14A	146	24,5	63	21	16,5	17	42	28	45

Schlagschrauber - Mittelgroße gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	v	w	e	f	h	i	j	k
03	FW-19Z-5C	322	29,0	109,0	72,0	112,0	72	39,0	111	175	54	25
03	FW-250-1C	302	33,0	88,0	81,5	99,5	73	41,5	143	198	28	32
03	FW-250-2C	302	33,0	88,0	81,5	99,5	73	41,5	143	198	24	32
03	FW-320-1C	353	51,5	115,5	86,5	99,5	87	51,0	143	198	28	42
03	FW-320-1CL	484	182,0	116,0	86,5	99,5	87	51,0	143	198	28	40
03	FW-420-1C	349	34,0	132,0	80,0	103,0	93	55,0	143	198	28	42
03	FW-420-1CL	501	186,0	132,0	80,0	103,0	93	55,0	143	198	28	42
03	FW-420-2C	351	36,0	132,0	80,0	103,0	93	55,0	143	198	30	42



MONTAGEWERKZEUGE
Drehschrauber - mit Schlagwerk, gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l		
02-2	FW-5SXD-7	223	24	50	149	34	18	21	18	33,0		
02-2	FW-5SXD-8	194	27	50	117	34	18	21	18	33,0		
02-2	FW-5SXD-6	235	27	57	151	44	24	21	18	49,5		

Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-2	FW-5PXD-6	160	24,0	49,5	86,5	34	18,0	137	155	21	18	36
07-2	FW-6PMD-1	146	24,0	48,0	74,0	42	23,5	145	168	21	18	38
07-2	FW-6PLD-1	180	23,5	52,5	104,0	42	30,0	122	152	20	19	35
07-2	FW-6PXD-6	177	27,0	57,0	93,0	44	24,0	146	181	21	18	40
07-2	FW-6PHD-1	154	24,0	62,0	68,0	50	29,0	162	198	21	19	43

Gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	j	k	l		
02-2	FW-44SAD-1	207	24	38	145	39,5	22,5	21	18	38		
02-2	FW-66SAD-1	218	24	49	145	42,0	22,5	21	18	38		

Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-2	FW-44PAD-2	132,0	24	38,0	70	39,5	22,5	144	166	21	18	38
07-2	FW-66PAD-2	143,0	24	49,0	70	42,0	22,5	144	166	21	18	38

Mit Rutschkupplung - gerade Ausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i		
10	FD-4	174	38,5	64	71,5	7,4	25	26	37	32		
10	FD-5	233	45,0	92	96,0	7,4	25	32	42	38		

Mittelgroße Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	h	i	j	k	o
07-1	FW-19PX-5	239,0	29,0	109,0	101,0	72,0	40,0	200,0	249,0	24,0	25	50
07-1	FW-250P-1	228,0	33,0	88,0	107,0	73,0	41,5	205,5	265,0	28,0	32	46
07-1	FW-250P-2	228,0	33,0	88,0	107,0	73,0	41,5	205,5	265,0	24,0	32	46
07-1	FW-320P-1	268,0	51,5	115,5	101,0	87,0	51,0	210,0	261,0	28,0	40	46

Pistolenausführungen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	j	k	l		
11	FD-4P	173	39	64	70	7,4	25	26	37	125	143	42		
11	FD-5P	233	45,0	92	96,0	7,4	25	32	42	130	150	42		

Maulschlüssel

Abb.	Modell	a	c	d	f	l	ac	ad	ae	af	ag	ai	aj	ah
12	FOW-10-1	294	177	117	21	40	23,5	34,4	71	40	36	18	14	10,5
12	FOW-10-2	306	189	117	21	40	28,0	42,0	83	40	40	18	14	14,0

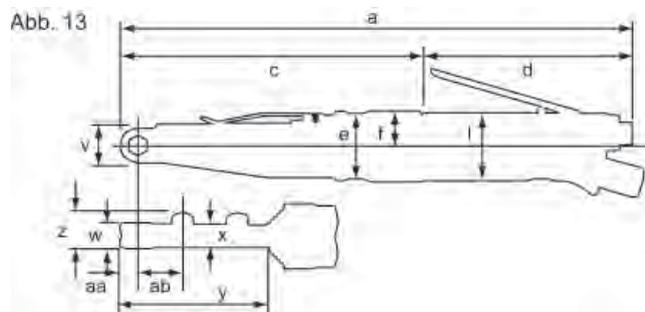
MONTAGEWERKZEUGE

Ratschenschrauber

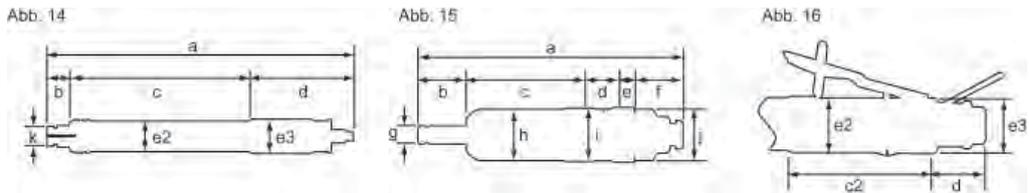
Abb.	Modell	a	c	d	e	f	l	v	w
13	FRW-6NX3(3A)	316,0	182,0	134	38,6	21,5	32	20	13(10)
13	FRW-6NX4(4A)	320,0	186,0	134	38,6	21,5	32	24	13(10)
13	FRW-8NX2(2A)	380,0	217,0	163	46,0	25,0	48	25	18(10)
13	FRW-10N-2	417,0	228,0	189	46,0	29,0	32	33	18
13	FRW-13N-3	418,5	229,5	189	46,0	29,0	32	36	18
13	FRW-13N-4	431,0	242,0	189	46,0	29,0	32	46	18

Ratschenschrauber

Abb.	Modell	x	y	z	aa	ab
13	FRW-6NX3(3A)	13(10)	88,0	20,2(15,2)	10,0	28,0
13	FRW-6NX4(4A)	13(10)	92,7	20,2(15,2)	12,0	30,7
13	FRW-8NX2(2A)	16(10)	108,0	25,5(15,2)	12,5	32,0
13	FRW-10N-2	16	115,0	25,5	16,5	37,5
13	FRW-13N-3	16	116,0	25,5	18,0	37,5
13	FRW-13N-4	16	129,0	25,5	23,0	45,0



SCHLEIFMASCHINEN



Fingerschleifer

Abb.	Modell	a	b	c	d	e2	e3	k			
14	FG-06-1	153	11	90	52	14,5	16	9,5			

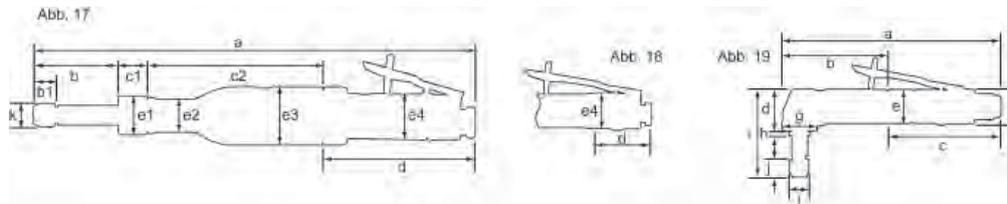
Turboschleifer

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
15	TURBO-100	153	28	70	18	9,0	28	9,5	29	31	29
15	TURBO-100A	155	30	70	18	9,0	28	16,0	29	31	29

Kleinschleifer - mit Sicherheitsstarthebel

Abb.	Modell	a	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k
16	FG-12U-1F	188,0	28,5	48,0	101,5	10,0	36,0	35	34,0	17,0
16	FG-13-1F	158,0	27,0	42,0	76,0	13,0	30,5	32	32,0	9,5
16	FG-13-10F	158,0	43,5	25,5	76,5	13,0	30,5	32	32,0	9,5
16	FG-25D-1F	198,0	28,0	52,0	108,0	10,0	38,5	39	38,0	17,0
16	FG-26-10F	179,0	49,0	30,0	90,0	10,0	35,5	36	35,0	16,0
16	FG-26-20BF	180,0	40,0	30,0	45,0	56,0	35,5	33	33,0	16,0
16	FG-50-1F	191,0	49,0	29,0	103,0	10,0	39,5	37	38,0	16,0
16	FG-50-2BF	189,0	49,0	29,0	54,0	57,0	39,5	36	39,0	16,0
16	FG-50D-1F	210,0	28,0	51,0	121,0	10,0	40,5	41	40,0	17,0
16	FG-12UX-1F	213,0	28,0	40,0	111,0	34,0	35,5	36	34,0	17,0
16	FG-13X-1F	183,0	27,0	42,0	83,5	30,5	30,5	32	32,0	9,5
16	FG-13X-10F	183,0	43,5	25,5	83,5	30,5	30,5	32	32,0	9,5
16	FG-25DX-1F	231,0	28,0	50,0	119,0	34,0	38,5	39	34,0	17,0
16	FG-26X-10F	206,0	49,0	30,0	96,5	30,5	35,5	35	34,0	16,0
16	FG-50DX-1F	243,0	26,0	52,5	129,0	35,5	40,5	41	34,0	17,0
16	FG-50X-1F	214,0	48,5	29,0	106,0	30,5	39,5	41	34,0	16,0

SCHLEIFMASCHINEN



Verlängerte Ausführungen

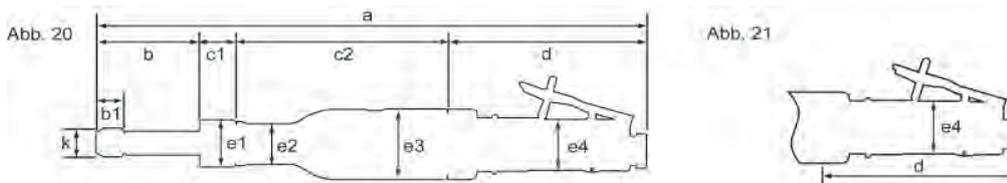
Abb.	Modell	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
17	FG-3H-5F	369	18	71	24	148	126	32	27	48	38	17 Hex
18	FG-26L-1BF	307	51	98	31	71	56	20	36	33	35	16

Winkelausführungen - Ausführung mit Abluft seitlich

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l
19	FA-2C-2BF	190	110	80	42,5	35	35	35	5	90,3	18	17Hex
19	FA-2C-3BF	190	110	80	42,5	35	35	35	5	90,3	18	17Hex

Ausführung mit Abluft hinten

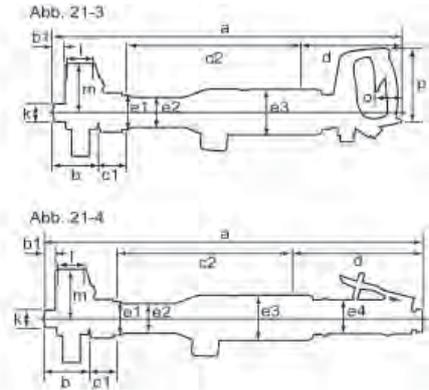
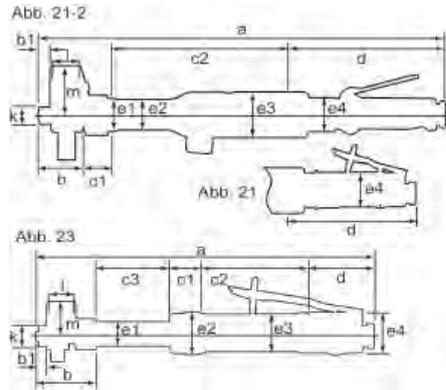
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l
19	FA-2CX-2BF	226	109	117	42,5	35	35,0	35	5	90,3	18	17Hex
19	FA-2CX-3BF	226	109	117	42,5	35	35,0	35	5	90,3	18	17Hex



Langsam drehende Schleifer - mit Sicherheitsstarhebel

Abb.	Modell	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k
20	FG-2VX-1F	216,0	18	47,0	57,0	83	29,0	16	39	44,0	44	17 Hex
20	FG-3VX-1F	331,0	18	70,5	26,5	97	137,0	16	40	41,0	34	17 Hex
20	FG-3VX-6F	331,0	18	70,5	26,5	97	137,0	16	40	41,0	34	17 Hex
21	FG-3VX-2F	316,0	14	55,5	26,5	97	137,0	-	40	41,0	34	17 Hex
21	FG-3VX-3F	316,0	14	55,5	26,5	97	137,0	-	40	41,0	34	17 Hex

SCHLEIFMASCHINEN



Geradschleifer - mit Sicherheitsstarthebel

Abb.	Modell	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
21	FG-3H-1F	342,0	14	44,0	24	148	126,0	32	27	48,0	38,0	17Hex	18,0	41,0
21	FG-3H-2F	342,0	14	44,0	24	148	126,0	32	27	48,0	38,0	17Hex	18,0	46,0
21	FG-4H-1F	411,0	14	52,0	31	202	126,0	38	34	52,0	38,0	17Hex	31,0	58,5
21	FG-4H-2F	419,0	14	60,0	31	202	126,0	38	34	52,0	38,0	21Hex	31,0	58,5
21-2	FG-5H-1M	506,0	14	58,0	31	210	207,0	38	34	58,0	38,0	21Hex	27,0	72,0
21-2	FG-5H-2M	511,0	23	63,0	31	210	207,0	38	34	58,0	38,0	26Hex	27,0	72,0
21-2	FG-6H-1M	531,0	23	76,0	31	210	214,0	38	36	64,0	38,0	26Hex	34,0	84,7
21-2	FG-8H-1M	557,0	23	78,0	30	232	217,0	52	40	80,0	38,0	26Hex	38,0	111,2
21-2	FG-8H-2M	557,0	23	78,0	30	232	217,0	52	40	80,0	38,0	26Hex	34,8	99,7

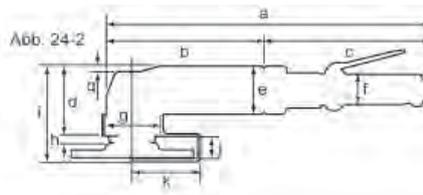
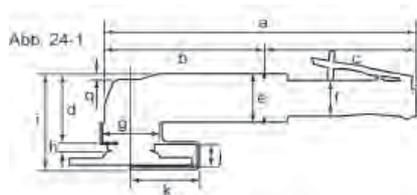
Geradschleifer - mit Spatengriff

Abb.	Modell	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	k	l	m	o	p
21-3	FG-8H-1C	23	78,0	30	232	198,0	52	40	80,0	26Hex	38,0	111,2	57	124

Verlängerte Schleifer - mit Sicherheitsstarthebel

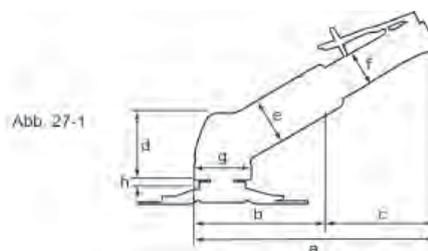
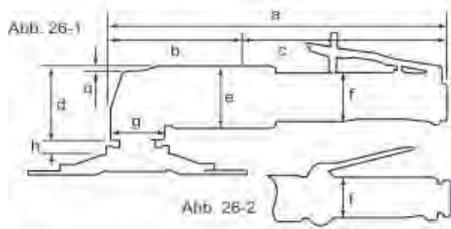
Abb.	Modell	a	b1	b	c3	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m
23	FG-50L-1BF	316,5	8	36,0	91	29	103,5	57	23	39,5	36	39	17Hex	22,0	32,0
23	FG-50Y-1BF	532,0	8	36,5	306	29	103,5	57	23	39,5	36	39	17Hex	22,0	32,0
23	FG-3HL-1F	547,0	14	43,0	252	21	105,0	126	23	40,0	48	38	17Hex	22,5	40,5
Abb.	Modell	a	b1	b	c1	c2	d	e1	e2	e3	e4	k	l	m	
21-4	FG-4HL-1F	613,0	14	50,0	22	415	126,0	27	34	52,0	38	17Hex	33	45,5	
21-2	FG-5HL-2M	1055,0	14	63,0	24	760	208,0	36	34	58,0	38	21Hex	31	58,5	

SCHLEIFMASCHINEN



Winkelschleifer - mit Sicherheitsstarthebel

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	q
24-1	FA-2CX-1BF	226,0	109,0	117,0	42,5	35	35	35	5	59,5	18,8	33,6	-
24-1	FA-5E-13F	279,5	110,5	169,0	61,5	52	40	45	13	90,7	18,5	72,6	4,5
24-1	FA-5E-13VF	260,5	110,5	150,0	61,5	52	40	45	13	90,7	18,5	72,6	4,5
24-1	FA-5E-2F	279,5	110,5	169,0	61,5	52	40	45	13	90,7	18,5	72,6	4,5
24-1	FA-5E-2VF	260,5	110,5	150,0	61,5	52	40	45	13	90,7	18,5	72,6	4,5
24-2	FA-6C-9M	353,0	146,0	207,0	74,0	56	38	60	32,0	126,0	25,8	98,0	-
24-2	FA-6C-8M	353,0	146,0	207,0	74,0	56	38	60	32,0	126,0	25,8	98,0	-
24-1	FA-7E-5VF	307,0	145,0	161,5	75,6	62	40	60	26,2	120,5	21,0	100,5	6
24-1	FA-7E-6VF	307,0	145,0	161,5	75,6	62	40	60	26,2	120,5	21,0	100,5	6



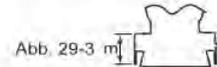
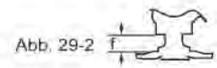
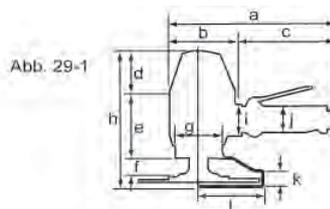
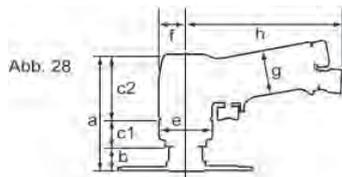
Winkelschmirgelmaschinen - mit Sicherheitsstarthebel

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	q
26-2	FA-6C-10M	353,0	146,0	207,0	74,0	56,0	38,0	60	15,0	-
26-1	FA-5E-6VF	260,5	110,5	150,0	61,5	52,0	40,0	45	13,0	4,5
26-2	FA-6C-9M	353,0	146,0	207,0	74,0	56,0	38,0	60	32,0	-
26-1	FA-7E-5VF	307,0	145,5	161,5	75,6	62,0	40,0	60	26,2	6,0

Winkelschmirgelmaschinen - mit Sicherheitsstarthebel (110°)

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h
27-1	FA-4CHK-3F	235,0	129,0	106,0	70,0	48,0	38,0	52	8,6

SCHLEIFMASCHINEN



Flachschmirgelmaschinen

Abb.	Modell	a	b	c1	c2	e	f	g	h			
28	FG-5PX-1	108,0	21,0	24,0	63,0	50,0	25,0	41	147,0			

Vertikalschleifer - Standardausführungen

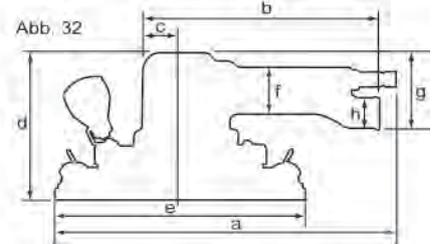
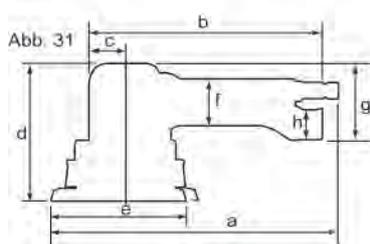
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
29-1	FV-7-1M	247,0	100,0	147,0	63,0	94,4	26,2	64	201,0	46	38	22,0	96,6
29-1	FV-7-4M	247,0	100,0	147,0	63,0	94,4	26,2	64	201,0	46	38	22,0	96,6
29-1	FV-9BH-1M	266,0	127,5	138,5	69,0	119,0	50,2	69	238,2	46	38	30,0	122,0

Ausführungen mit Topscheibe

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	l	m
29-3	FV-9BH-4M	266,0	127,5	138,5	69,0	119,0	76	69	264,0	46	38	88,4	56-85

Ausführungen mit Schmirgelscheibe

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	i	j		
29-2	FV-7-2M	247,0	100,0	147,0	63,0	94,4	38	64	46	38		



Exzenterschleifer - mit Sicherheitsstarthebel

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h
31	FOR-125BF-E(-M)	259	216	35	122	125	42	69	26
31	FOR-150BF-E(-M)	276	124	35	122	150	42	68	26
32	FOS-175BF-E(-M)	285	216	35	130	100x175	42	69	26
32	FOS-230BF-E	312	217	35	132	100x230	42	68	26
32	FOS-400BF-E	400	211	32	138	100x400	43	66	26

BOHRMASCHINEN

Abb. 33

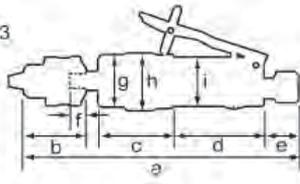
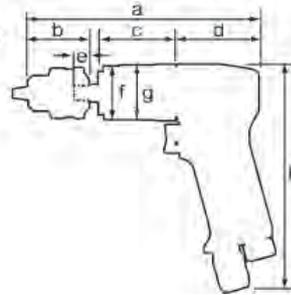


Abb. 34-1

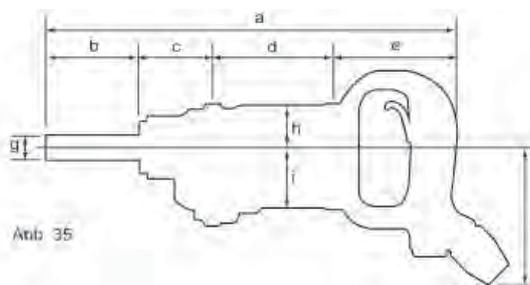
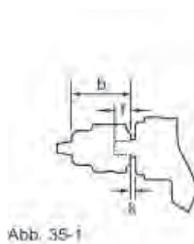


Bohrmaschinen - gerade / seitlich

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i
33	FRD-5S-1F	179	40	49	58,5	22,5	12	34	37	32
33	FRD-6S-2F	209	40	57	82,5	22,5	12	39	42	38
33	FRD-6S-3F	212	43	57	82,5	22,5	12	39	42	38
33	FRD-6S-5F	230	51	69	82,5	22,5	12	41	46	38
33	FRD-6S-7F	265	64	91	82,5	22,5	15	32	42	38

Ausführungen mit Pistolengriff / Abluft nach hinten

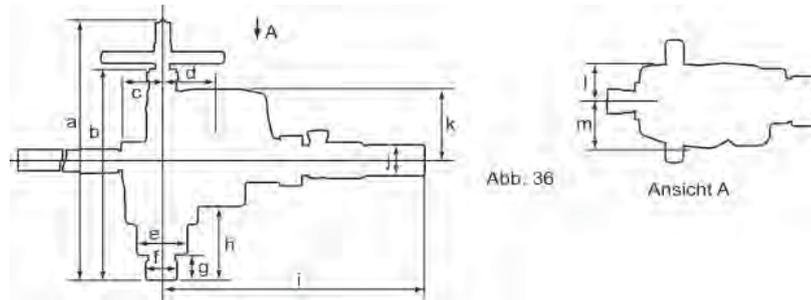
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h
34-1	FRD-5P-1	155	40	46,5	60,5	12	34	35	159
34-1	FRD-6PX-2	166	40	57,0	62,0	12	39	40	165
34-1	FRD-6PX-3	169	43	57,0	62,0	12	39	40	165
34-1	FRD-6PX-5	187	51	69,0	62,0	12	41	45	165
34-1	FRD-6PX-7	222	64	91,0	62,0	15	32	38	165
34-1	FRD-8PX-1	187	43	62,0	75,0	12	40	45	191
34-1	FRD-8PX-2	210	51	77,0	75,0	12	40	52	191
34-1	FRD-8PX-3	240	64	95,0	75,0	15	48	51	191



Mittelgroße Bohrmaschinen mit Spatengriff

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	k	g	h	i	j
35-1	FRD-12Z-1C	349	51	58	96	97	15	5	-	33	47	108
35-1	FRD-16Z-1C	374	73	58	96	97	20	8	-	33	47	108

BOHRMASCHINEN



Schwere Bohrmaschinen											
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
36	FRD-20R-21S	278,5-345,5	220,5	37	56,7	52	26	15,6	85,6	300,7	38
36	FRD-20R-22S	305-372	247,0	37	56,7	48	32	27,1	112,1	300,7	38
36	FRD-23R-21S	278,5-345,5	220,5	37	56,7	52	26	15,6	85,6	300,7	38
36	FRD-23R-22S	305-372	247,0	37	56,7	48	32	27,1	112,1	300,7	38
36	FRD-25R-11S	354,4-450,4	293,4	55	75,0	70	42	34,6	102,6	364,0	43
36	FRD-28R-11S	354,4-450,4	293,4	55	75,0	70	42	34,6	102,6	364,0	43
36	FRD-32R-11S	354,4-450,4	293,4	55	75,0	70	42	34,6	102,6	364,0	43
36	FRD-32R-12S	382,4-478,4	321,4	55	75,0	70	49	62,6	130,6	364,0	43
36	FRD-40R-11S	446,4-539,4	385,4	55	75,0	78	52	41,6	195,1	364,0	43
36	FRD-50R-11S	446,4-539,4	385,4	55	75,0	78	52	41,6	195,1	364,0	43
36	FRD-65R-1S	466-591	391,0	82	121,7	87	70	46,0	141,0	552,0	43
36	FRD-75R-1S	600-728	525,0	82	121,0	87	70	67,0	165,0	552,0	43
36	FRD-100R-1S	600-728	525,0	82	121,0	87	70	67,0	165,0	552,0	43

Schwere Bohrmaschinen				
Abb.	Modell	k	l	m
36	FRD-20R-21S	75,9	39	39
36	FRD-20R-22S	75,9	39	39
36	FRD-23R-21S	75,9	39	39
36	FRD-23R-22S	75,9	39	39
36	FRD-25R-11S	99,4	51	65
36	FRD-28R-11S	99,4	51	65
36	FRD-32R-11S	99,4	51	65
36	FRD-32R-12S	99,4	51	65
36	FRD-40R-11S	99,4	65	65
36	FRD-50R-11S	99,4	65	65
36	FRD-65R-1S	122,0	68	68
36	FRD-75R-1S	122,0	68	68
36	FRD-100R-1S	122,0	68	68

BOHRMASCHINEN

Abb. 37

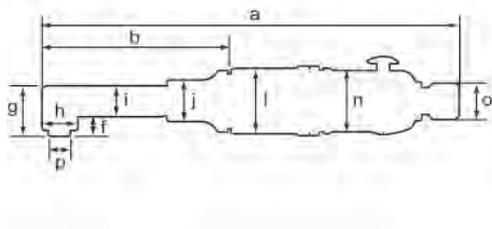
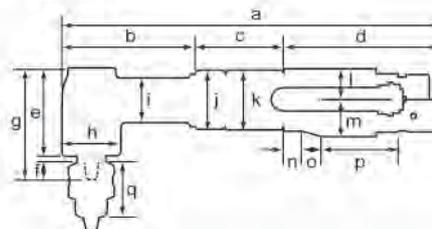


Abb. 38



Klein-Winkelbohrmaschinen

Abb.	Modell	a	b	f	g	h	i	j	l	n	o	p
37	FCD-6B-1F	222	99,5	10,5	26,5	19	16	21	34	32	19,6	9,5Hex

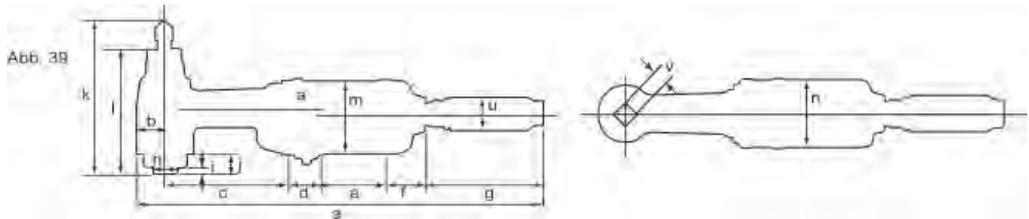
Winkelbohrmaschinen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
38	FCD-6X-1F	273	97	64	112	63	12	79	42	32	42	42
38	FCD-6X-2F	286	97	77	112	63	12	79	42	32	42	44
38	FCD-10X-1F	377	93	60	224	62	14	82	42	36	46	50

Winkelbohrmaschinen

Abb.	Modell	l	m	n	o	p	q
38	FCD-6X-1F	22,0	26,0	12	15	54	40
38	FCD-6X-2F	22,0	26,0	12	15	54	43
38	FCD-10X-1F	24,5	17,5	82	10	84	51

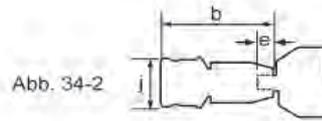
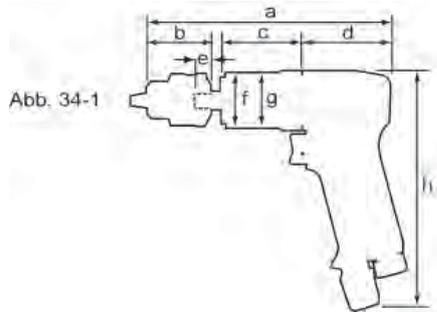
BOHRMASCHINEN



Schwere Winkelbohrmaschinen											
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
39	F-14CN-1S	414	24	150	20	70	55	95	22	6,0	21,0
39	F-14CN-2S	414	24	150	20	70	55	93	29	16,5	33,5
39	F-22RCN-1S	499	35	150	39	79	50	146	29	8,0	24,0
39	F-32RCN-1S	529	40	175	39	79	50	146	34	11,0	21,0
39	F-32RCNS-1S	529	40	175	39	79	50	146	35	1,0	9,0
39	F-22RCR-1S	528	35	150	39	79	50	175	29	8,0	24,0
39	F-32RCR-1S	558	40	175	39	79	50	175	34	11,0	21,0
39	FCD-23R-11S	473	27	96	39	80	60	172	27	5,5	15,5
39	FCD-23R-12S	473	27	96	39	80	60	172	31	14,5	37,5
39	FCD-32R-11S	579	35	118	50	101	72	203	35	10,0	26,0
39	FCD-50R-11S	596	42	128	50	101	75	200	44	16,0	38,0
39	FCD-75R-11S	652	49	157	50	121	75	200	60	18,0	48,0
39	FCD-100R-11S	729	62	241	50	101	75	200	60	38,0	75,0

Schwere Winkelbohrmaschinen							
Abb.	Modell	k	l	m	n	u	v
39	F-14CN-1S	135,0~173,0	110,0	71,7	62	40	□ 16
39	F-14CN-2S	147,5~185,5	122,5	71,7	62	40	□ 16
39	F-22RCN-1S	177,0~237,0	152,0	88,0	82	38	□ 16
39	F-32RCN-1S	195,0~255,0	170,0	88,0	82	38	□ 16
39	F-32RCNS-1S	126,0~151,0	107,0	88,0	82	38	□ 14
39	F-22RCR-1S	177,0~237,0	152,0	88,0	82	38	□ 16
39	F-32RCR-1S	195,0~255,0	170,0	88,0	82	38	□ 16
39	FCD-23R-11S	151,5~186,5	126,5	91,5	81	38	□ 16
39	FCD-23R-12S	172,5~207,5	147,5	91,5	81	38	□ 16
39	FCD-32R-11S	194,0~247,0	164,0	110,0	96	43	□ 16
39	FCD-50R-11S	230,0~288,0	191,0	110,0	96	43	□ 22,2
39	FCD-75R-11S	272,0~329,0	227,0	110,0	96	43	□ 25,4
39	FCD-100R-11S	306,0~411,0	285,0	110,0	96	43	□ 23

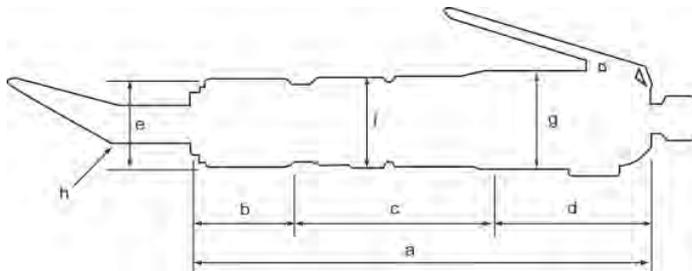
GEWINDESCHNEIDER



Gewindeschneider

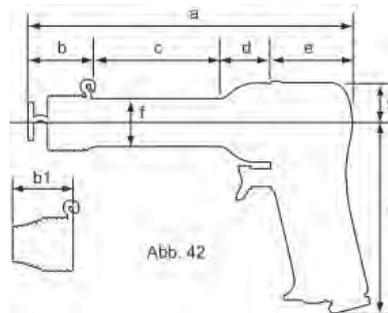
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	j
34-1	FT-6P-1	236	45	112	63,5	15	38	45	154,0	-
34-1	FT-6BX-1D	206	40	34	128,0	15	46	47	143,0	-
34-2	FT-6BX-1T	241	75	34	128,0	15	46	47	143,5	32
34-2	FT-8PX-1	232	78	27	121,0	14	46	45	193,0	32

SCHLAGENDE WERKZEUGE



Schlackenhämmer

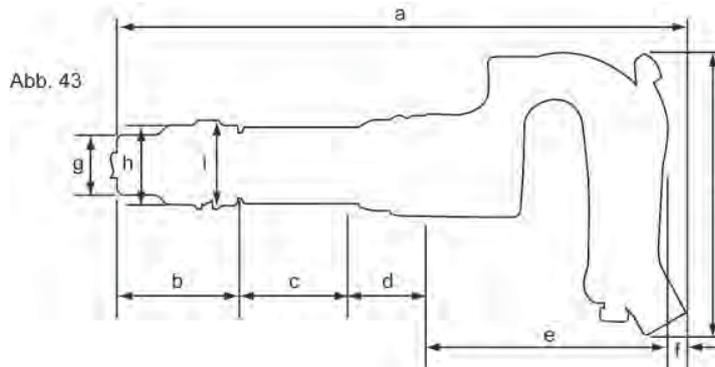
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h
41	FCH-20-1F	176	66	52	58	33	32	36	□ 9,0
41	FCH-20F-1F	182	42	82	58	39	32	36	□ 12,7
41	FCH-25-1F	204	44	92	68	39	40	44	□ 12,7
41	FCH-25B-1F	239	44	92	103	39	40	44	□ 12,7



Niethammer

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	b1
42	FRH-3-1	140	39,5	10	38	52,5	30	25	121	38
42	FRH-3-2	140	39,5	10	38	52,5	30	25	121	38
42	FRH-6-1	206	39,5	76	38	52,5	30	25	121	38
42	FRH-6-2	206	39,5	76	38	52,5	30	25	121	38
42	FRH-6A-1	193	42,0	63	36	52,0	36	25	121	36
42	FRH-6A-2	193	42,0	63	36	52,0	36	25	121	36

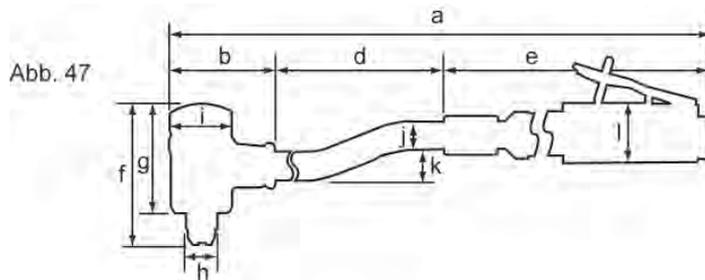
SCHLAGENDE WERKZEUGE



Meißel- und Abklopfhammer

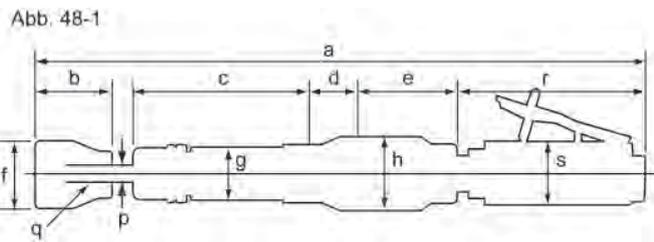
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
43	FC-01SA-H	281,0	49,0	65	37,0	119	11	23	39	53	142
43	FC-01SA-R	281,0	49,0	65	37,0	119	11	23	39	53	142
43	FC-01-3	284,0	60,0	57	37,0	119	11	30	40	44	142
43	FC-01-4	284,0	60,0	57	37,0	119	11	30	40	44	142
43	FC-1Z-1	343,5	79,5	54	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-1Z-2	343,5	79,5	54	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-2Z-1	384,5	79,5	95	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-2Z-2	384,5	79,5	95	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-3Z-1	428,5	79,5	139	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-3Z-2	428,5	79,5	139	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-4Z-1	467,5	79,5	178	39,5	147	23	46	59	63	158
43	FC-4Z-2	467,5	79,5	178	39,5	147	23	46	59	63	158

SCHLAGENDE WERKZEUGE



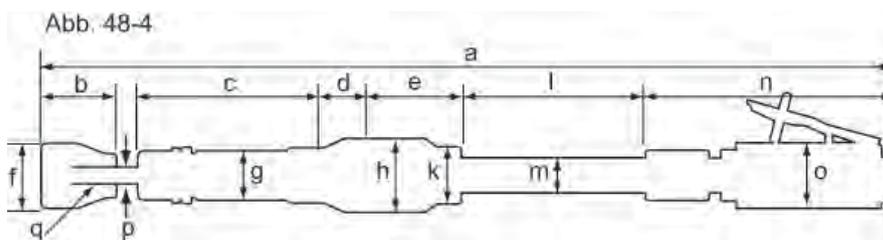
Abklopfhammer

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
47	FS-2A-1F	535	82	-	295	158	110-94	85	21	50	22	23	40



Formsandstampfer

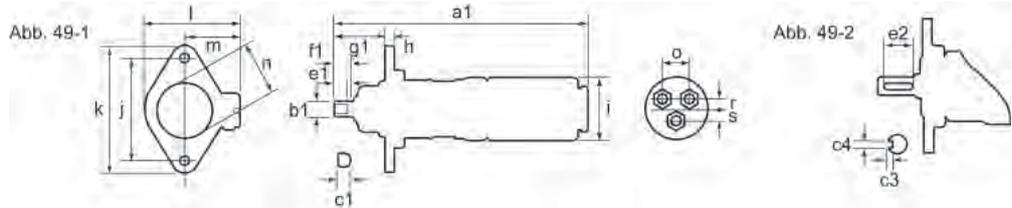
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	r	g	h	s	i	j	p	q
48-1	FR-18B-2F	390-440	47	114	28	63	41	118	32	46	40	-	-	12,0	Konus1:20
48-1	FR-22B-2F	465-529	60	154	35	68	51	118	38	50	40	-	-	14,0	Konus1:20
48-1	FR-25B-2F	630-713	80	228	49	90	67	118	46	60	40	-	-	17,5	Konus1:20



Formsandstampfer

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n			
48-4	FR-18L-2F	542-592	60	113	28	64,0	51	32	46	35	124	21,7	158	40	12,0	Konus1:20
48-4	FR-22L-2F	614-678	60	154	35	68,0	51	38	50	35	124	21,7	158	40	14,0	Konus1:20
48-4	FR-25L-2F	1038-1121	80	228	49	90,0	67	46	60	45	400	21,7	158	40	17,5	Konus1:20
48-4	FR-32-2F	1123-1250	92	260	60	85,6	75	53	68	50	401	27,5	158	40	19,0	Konus1:20

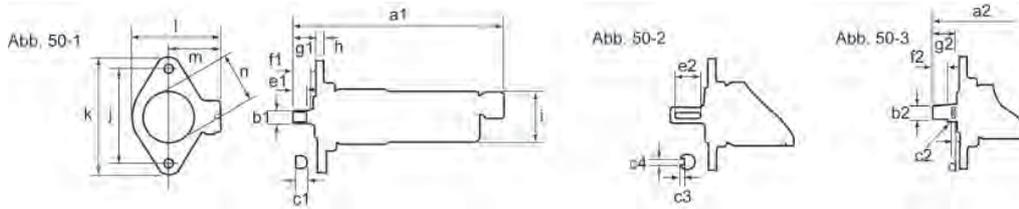
DRUCKLUFTMOTOREN



Druckluftmotoren - Umsteuerbare Ausführung															
Abb.	Modell	a1	b1	c1	c3	c4	e1	e2	f1	g1	h	i	j	k	l
49-1	F-5SM-8,5R	147	8	7,0	-	-	10	-	12	20,0	5	40	60	74	55
49-1	F-5SM-2R	180	8	7,0	-	-	10	-	12	25,0	5	40	60	74	55
49-1	F-6SM-28R	146	10	8,5	-	-	12	-	14	19,0	6	42	70	88	64
49-1	F-6SM-21R	146	10	8,5	-	-	12	-	14	19,0	6	42	70	88	64
49-1	F-6SM-12R	157	10	8,5	-	-	12	-	14	18,0	6	42	70	88	64
49-1	F-6SM-8R	179	10	8,5	-	-	12	-	14	36,0	6	42	70	88	64
49-1	F-6SM-5R	179	10	8,5	-	-	12	-	14	36,0	6	42	70	88	64
49-1	F-6SM-2,5R	192	10	8,5	-	-	12	-	14	36,0	6	42	70	88	64
49-2	F-8SM-28R	183	12	-	2,5	4,0	-	18	25	29,0	6	58	70	88	64
49-2	F-8SM-12R	199	12	-	2,5	4,0	-	18	25	49,0	8	58	90	114	81
49-2	F-8SM-8,5R	222	16	-	3,0	5,0	-	25	32	46,5	8	58	90	114	81

Druckluftmotoren - Umsteuerbare Ausführung						
Abb.	Modell	m	n	o	r	s
49-1	F-5SM-8,5R	33	35	18	6,5	8,0
49-1	F-5SM-2R	33	35	18	6,5	8,0
49-1	F-6SM-28R	38	39	20	6,5	8,0
49-1	F-6SM-21R	38	38	20	6,5	8,0
49-1	F-6SM-12R	38	39	20	6,5	8,0
49-1	F-6SM-8R	38	39	20	6,5	8,0
49-1	F-6SM-5R	38	39	20	6,5	8,0
49-1	F-6SM-2,5R	38	39	20	6,5	8,0
49-2	F-8SM-28R	38	45	26	11,0	17,0
49-2	F-8SM-12R	48	52	26	11,0	17,0
49-2	F-8SM-8,5R	48	51	26	11,0	17,0

DRUCKLUFTMOTOREN



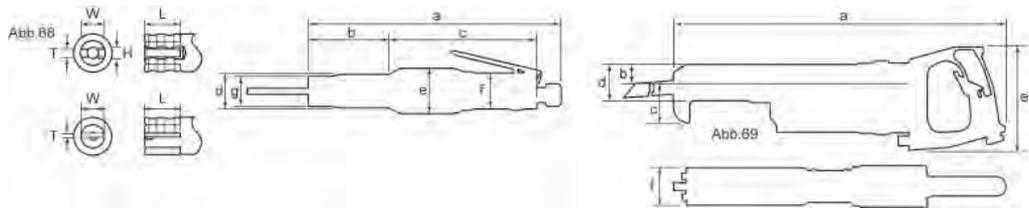
Nicht-umsteuerbare Ausführung

Abb.	Modell	a1	b1	c1	c3	c4	e1	e1	f1	g1	h	i	j	k
50-1	F-5SM-8,5	152	8	7,0	-	-	10	-	12	20,0	5	32	60	74
50-1	F-5SM-2	185	8	7,0	-	-	10	-	12	20,0	5	32	60	74
50-1,3	F-6SM-28	167	10	8,5	-	-	12	-	14	19,0	6	38	70	88
50-1,3	F-6SM-21	167	10	8,5	-	-	12	-	14	19,0	6	38	70	88
50-1,3	F-6SM-12	178	10	8,5	-	-	12	-	14	18,0	6	38	70	88
50-1,3	F-6SM-8	200	10	8,5	-	-	12	-	14	36,0	6	38	70	88
50-1,3	F-6SM-5	200	10	8,5	-	-	12	-	14	36,0	6	38	70	88
50-1,3	F-6SM-2,5	213	10	8,5	-	-	12	-	14	36,0	6	38	70	88
50-2,3	F-8SMA-28	181	12	-	2,5	4,0	-	18	25	30,0	6	50	70	88
50-2,3	F-8SMA-12	200	12	-	2,5	4,0	-	18	25	28,0	8	50	90	114
50-2,3	F-8SMA-8,5	222	16	-	3,0	5,0	-	32	32	46,5	8	50	90	114

Nicht-umsteuerbare Ausführung

Abb.	Modell	l	m	n	a2	b2	c2	d	f2	g2
50-1	F-5SM-8,5	55	33	35	-	-	-	-	-	-
50-1	F-5SM-2	55	33	35	-	-	-	-	-	-
50-1,3	F-6SM-28	64	38	39	169	3/8-24	10	4	12	21,0
50-1,3	F-6SM-21	64	38	39	169	3/8-24	10	4	12	19,0
50-1,3	F-6SM-12	64	38	41	178	3/8-24	10	4	12	18,0
50-1,3	F-6SM-8	64	38	38	200	3/8-24	14	5	12	36,0
50-1,3	F-6SM-5	64	38	38	200	3/8-24	14	5	12	36,0
50-1,3	F-6SM-2,5	64	38	38	214	3/8-24	14	5	12	36,0
50-2,3	F-8SMA-28	64	38	43	173	3/8-24	12	5	12	20,0
50-2,3	F-8SMA-12	81	48	51	189	3/8-24	12	5	12	17,0
50-2,3	F-8SMA-8,5	81	48	51	208	1/2-20	14	6	15	32,5

ZUSATZGERÄTE



Druckluftfeilen

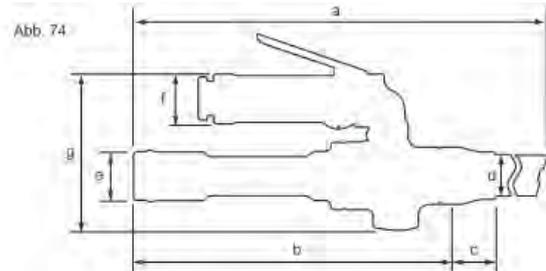
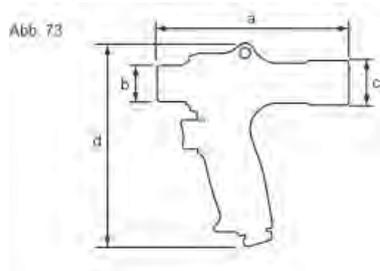
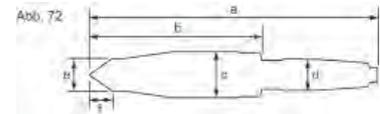
Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L	H
68	FRF-4-1F	228	73	133,5	30	40	32	27	4	13	21	6

Druckluftstichsägen

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g	T	W	L
68	FRF-4-2F	232	77	133,5	30	40	32	27	2	13	21
69	FRS-45	421	24	50	46	131	48				

Gravierwerkzeug

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f
72	G-400	147,5	76	19,5	17,5	2,15	1,5



Druckluftreiniger

Abb.	Modell	a	b	c	d	e	f	g
73	AC-200F	145	27	34	153			
74	FJP-500	1020	248,5	32	32	38	38	121

SCHALL- UND VIBRATIONSWERTE

Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)	Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)
AC-200F	87	< 2,5	FA-5E-13VF	80	5,1
F-14CN-1S	102	< 2,5	FA-5E-2F	85	5,1
F-14CN-2S	102	< 2,5	FA-5E-2VF	88	4,8
F-22RCN-1S	102	< 2,5	FA-5E-6VF	74	< 2,5
F-22RCR-1S	102	< 2,5	FA-6C-12M	81	6,4
F-32RCN-1S	101	< 2,5	FA-6C-6M	85	6,4
F-32RCNS-1S	101	< 2,5	FA-6C-8M	85	4,7
F-32RCR-1S	101	< 2,5	FA-6C-9M	85	2,8
F-5SM-2	89	< 2,5	FA-7E-5VF	89	2,8
F-5SM-2R	89	< 2,5	FA-7E-6VF	89	6,7
F-5SM-8,5	89	< 2,5	FA-7E-8VF	89	6,7
F-5SM-8,5R	89	< 2,5	FA-9C-2M	79	6,4
F-6SE	89	< 2,5	FA-9C-4M	79	6,4
F-6SF	89	< 2,5	FBM-16-1	83	< 2,5
F-6SM-12	89	< 2,5	FBM-24-1	83	< 2,5
F-6SM-12R	89	< 2,5	FBM-300-2	89	< 2,5
F-6SM-2,5	89	< 2,5	FBM-300-3	89	< 2,5
F-6SM-2,5R	89	< 2,5	FBM-300-4	89	< 2,5
F-6SM-21	89	< 2,5	FBM-80A-2	87	< 2,5
F-SM-21R	89	< 2,5	FBM-80A-3	87	< 2,5
F-6SM-28	89	< 2,5	FBM-80A-4	87	< 2,5
F-6SM-28R	89	< 2,5	FBM-80A-5	87	< 2,5
F-6SM-5	89	< 2,5	FBM-80A-6	87	< 2,5
F-6SM-5R	89	< 2,5	FC-01-3	95	8,1
F-6SM-8	89	< 2,5	FC-01-4	95	8,1
F-6SM-12R	91	< 2,5	FC-01SA-H	93	8,3
F-8SM-28R	91	< 2,5	FC-01SA-R	93	8,3
F-8SM-8,5R	91	< 2,5	FC-1Z-1	98	7,3
F-8SMA-12	91	< 2,5	FC-1Z-2	98	7,3
F-8SMA-28	91	< 2,5	FC-2Z-1	99	7,8
F-8SMA-8,5	91	< 2,5	FC-2Z-2	99	7,8
FA-2C-1BF	89	4,3	FC-3Z-1	100	8,4
FA-2C-2BF	89	3,6	FC-3Z-2	100	8,4
FA-2C-30F	89	3,2	FC-4Z-1	101	9
FA-2CX-1BF	89	3,2	FC-4Z-2	101	9
FA-2CX-2BF	89	3,2	FCD-100R-11S	108	< 2,5
FA-2CX-30F	89	3,2	FCD-10X-1F	84	< 2,5
FA-3C-1F	89	3,2	FCD-23R-11S	106	< 2,5
FA-3C-2F	85	3,2	FCD-23R-12S	106	< 2,5
FA-3CX-1F	78	3,2	FCD-32R-11S	104	< 2,5
FA-3CX-2F	78	3,2	FCD-50R-11S	107	< 2,5
FA-40-1F	75	4,5	FCD-6B-1F	80	10,4
FA-4C-1F	84	4,5	FCD-6X-1F	81	< 2,5
FA-4CHK-3F	81	2,8	FCD-6X-2F	81	< 2,5
FA-5E-13F	80	5,1	FCD-75R-11S	105	< 2,5

Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)	Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)
FCH-20-1F	94	7,7	FG-8H-1C	87	< 2,5
FCH-20F	97	8,4	FG-8H-1M	87	< 2,5
FCH-20F-1F	94	8,4	FG-8H-2M	88	< 2,5
FCH-25-1F	96	12,3	FJP-500	98	< 2,5
FCH-25B-1F	97	11,9	FL-4-1	76	< 2,5
FG-06-S-1	76	< 2,5	FL-4D-1	76	< 2,5
FG-12U-1F	85	< 2,5	FL-4S-1	72	< 2,5
FG-12UX-1F	85	< 2,5	FL-4SD-1	72	3
FG-13-10F	85	< 2,5	FL-5-1	79	< 2,5
FG-13-1F	85	< 2,5	FL-5SD-1	79	4,6
FG-13-20	85	< 2,5	FL-6-1	82	< 2,5
FG-13X-10F	79	< 2,5	FL-6D-1	82	< 2,5
FG-13X-1F	79	< 2,5	FL-6S-1	80	5,2
FG-13X-20	85	< 2,5	FL-6SD-1	80	4,9
FG-25D-1F	80	< 2,5	FL-7-1	84	< 2,5
FG-25DX-1F	84	< 2,5	FL-9-1	79	3,4
FG-25T	82	4,2	FL-11-1	85	< 2,5
FG-26H-1F	78	1,8	FL-13-1	84	4,1
FG-26HL-1F	79	< 2,5	FLT-11-1	85	3,9
FG-26HX-1	79	< 2,5	FLT-13-1	83	4,9
FG-26HX-2	78	< 2,5	FLT-20S-1	89	7,1
FG-26L-1BF	85	3	FLT-4-1	75	< 2,5
FG-2VX-1F	81	3,6	FLT-4D-1	75	< 2,5
FG-3H-1F	81	2,9	FLT-4S-1	77	3,7
FG-3H-2F	81	2,9	FLT-4SD-1	77	< 2,5
FG-3H-5F	82	2,9	FLT-5-1	79	< 2,5
FG-3HL-1F	83	3,1	FLT-5D-1	79	< 2,5
FG-3VX-1F	73	< 2,5	FLT-5S-1	80	3,4
FG-3VX-2F	73	< 2,5	FLT-5SD-1	80	3,7
FG-3VX-3F	73	< 2,5	FLT-6-1	79	< 2,5
FG-3VX-6F	73	< 2,5	FLT-6D-1	79	< 2,5
FG-4H-1F	83	3,2	FLT-6S-1	79	6,2
FG-4H-2F	83	3,2	FLT-6SD-1	79	4,6
FG-4HL-1F	81	2,6	FLT-7-1	81	< 2,5
FG-50D-1F	87	< 2,5	FLT-9-1	80	3,7
FG-50DX-1F	85	< 2,5	FLT-11-1	85	3,9
FG-50H-1F	81	< 2,5	FLT-13-1	83	4,9
FG-50HX-1F	81	< 2,5	FNS-2-1F	99	8
FG-50L-1BF	84	3,3	FNS-2P-1F	99	7,4
FG-50Y-1BBF	86	3,3	FOR-125BF	81	3
FG-5H-1M	80	< 2,5	FOR-150BF	81	3
FG-5H-2M	80	< 2,5	FOS-175BF	81	3
FG-5HL-2M	83	< 2,5	FOS-230BF	81	3
FG-5PX-1	84	< 2,5	FP-11-1	78	3
FG-6H-1M	83	< 2,5	FP-20-1	78	3

SCHALL- UND VIBRATIONSWERTE

Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)	Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)
FP-35-1	78	3	FRD-32R-12	110	2,5
FP-7-2	78	3	FRD-40R-11	110	2,5
FPT-110-1	72	< 2,5	FRD-50R-11	110	2,5
FPT-110D-1	72	< 2,5	FRD-5P-1	75	< 2,5
FPT-110S-1	72	< 2,5	FRD-5S-1F	85	< 2,5
FPT-110SD-1	72	3,5	FRD-5S-2TF	85	3
FPT-1660-1	89	7,1	FRD-65R-1	110	2,5
FPT-330S-1	74	3,2	FRD-6PH-2	73	< 2,5
FPT-330SD-1	74	3,2	FRD-6PH-3	73	< 2,5
FPT-440SC-1	82	3,2	FRD-6PH-5	73	< 2,5
FPT-550SC-1	82	3,4	FRD-6PH-7	73	< 2,5
FPT-660SC-1	82	4,6	FRD-6S-2F	71	< 2,5
FPT-770SC-1	82	4,6	FRD-6S-3F	92	2,7
FPT-770SCG-1	82	4,6	FRD-6S-5F	86	2,9
FPW-110-1	72	< 2,5	FRD-6S-7F	91	4,1
FPW-110D-1	72	< 2,5	FRD-75R-1	110	2,5
FPW-110S-1	72	2,8	FRD-8PX-1	82	< 2,5
FPW-110SD-1	72	3	FRD-8PX-2	82	< 2,5
FPW-1660-1	89	7,1	FRD-8PX-3	82	< 2,5
FPW-2220S-1	91	6,3	FRD-4-1F	80	8,1
FPW-330S-1	74	3,2	FRD-4-2F	80	8,1
FPW-330SD-1	74	3,2	FRH-3-1	91	8,1
FPW-440SC-1	82	3,2	FRH-3-2	91	6,3
FPW-550SC-1	82	3,4	FRH-6-1	91	5,6
FPW-660SC-1	82	4,6	FRH-6-2	91	5,6
FPW-770S-1	82	4,6	FRH-6A-1	101	11,8
FPW-770SC-1	82	4,6	FRH-6A-2	101	11,8
FPW-770SCG-1	82	4,6	FRS-45	82	10,4
FR-18B-2F	95	19,4	FRW-10N-2	90	< 2,5
FR-18L-2F	95	19,4	FRW-13N-3	92	< 2,5
FR-22B-2F	94	19,4	FRW-13N-4	92	< 2,5
FR-22L-2F	94	19,4	FRW-6NX-3	85	< 2,5
FR-25B-2F	94	22,3	FRW-6NX-3A	85	< 2,5
FR-25L-2F	94	22,3	FRW-6NX-4	89	3,5
FR-32-2F	96	25,8	FRW-6NX-4A	89	3,5
FRD-100R-1	110	2,5	FRW-8NX-2	90	< 2,5
FRD-12Z-1C	89	< 2,5	FRW-8NX-2A	90	< 2,5
FRD-16Z-1C	90	< 2,5	FS-2A-1F	88	4,9
FRD-20R-21	98	3,8	FT-6BX-1	71	< 2,5
FRD-20R-22	98	3,8	FT-6P-1	71	< 2,5
FRD-23R-21	98	3,8	FT-8PX-1	82	< 2,5
FRD-23R-22	98	3,8	FTD-18-1	84	3,1
FRD-25R-11	98	3,8	FTD-18A-1	86	3,1
FRD-28R-11	98	3,8	FV-7-1M	79	6,3
FRD-32R-11	110	2,5	FV-7-2M	89	2,9

Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)	Modell	Schall ISO 15744 - dB(A)	Vibration ISO 28927 (m/s ²)
FV-7-4M	89	4,9	FW-6PX-5	94	4,2
FV-9BH-1M	93	3	FW-6PX-6	94	3,7
FV-9BH-4M	93	< 2,5	FW-6PXD-6	94	4,1
FW-100-1	107	4,5	FW-6SCX-6	93	8,9
FW-10PH-1	93	5	FW-6SX-5	95	5
FW-10PH-2	96	5,7	FW-6SX-6	95	5,3
FW-10SX-5	88	4,2	FW-6SXD-6	92	7,2
FW-14PH-1	92	4,2	FW-75-7	107	4,5
FW-14PH-2	92	4,2	FW-88P-1	94	4,5
FW-14PH-3	95	4,2	FW-8PH-3	94	5,1
FW-14PX-5	90	3,1	FW-8SCH-2	92	7,4
FW-14SX-5	90	3,1	FW-8SH-2	95	6,3
FW-19PX-5	93	9,2	G-400	79	5,1
FW-19Z-5	93	9,2	OB-75L-E(M)	81	3
FW-19Z-5C	93	9,2	OB-90L-E(M)	81	3
FW-250-1C	94	8,8	TURBO-100	85	< 2,5
FW-250-2C	94	6,9	TURBO-100A	84	< 2,5
FW-250P-1	98	9,2			
FW-250P-2	98	10,3			
FW-320-1C	93	13,3			
FW-320-1CL	93	13,3			
FW-320P-1	100	20,05			
FW-420-1C	98	13,7			
FW-420-1CL	98	13,7			
FW-420-2C	98	13,7			
FW-44PA-2	77	5,2			
FW-44PAD-2	77	5,2			
FW-44SA-1	86	5,5			
FW-44SAD-1	86	5,2			
FW-50-7	104	4,7			
FW-5PX-6	89	3,1			
FW-5PXD-6	89	4			
FW-5SXD-7	82	9,5			
FW-5SXD-8	81	9,4			
FW-66PA-2	78	6,5			
FW-66PAD-2	78	4,5			
FW-66SA-1	83	7,6			
FW-66SAD-1	83	6,6			
FW-6PH-1	95	4,5			
FW-6PH-11	95	9			
FW-6PHD-1	95	5,3			
FW-6PL-1	91	4,8			
FW-6PLD-1	91	4,7			
FW-6PM-1	94	4,6			
FW-6PMD-1	94	4,6			

BAHCO GmbH & Co.KG
Martener Hellweg 60
D- 44379 Dortmund
Telefon +49 231/91 72 11-0
Telefax +49 231/91 72 11-22
www.bahco.de
info@bahco.de

BAHCO