

▼ Von links nach rechts: A-220, A-330 und A-310



Die Standardwerkzeuge für die Werkstatt

Pressenbügel

- Druckkraft von 5, 10 oder 20 t
- In allen Positionen einsetzbar.

C-Form-Pressen

- Druckkraft 10 und 30 t
- Befestigungslöcher zum horizontalen oder vertikalen Positionieren
- Maschinell bearbeitete Oberflächen erleichtern die Befestigung
- Die geschlitzte Rückseite vereinfacht das Laden und Entladen längerer Teile.

▼ A-310 Pressenbügel mit einem 10t RC Zylinder im Einsatz beim Verdichten von Pulver.



Druckstift A-183

Für Anwendungen, die genaues Pressen erfordern, wie z.B. das Entfernen oder Einfügen von Wellen. Eignet sich für 10 t-Zylinder und erfordert den Einsatz eines Adapter-Druckstücks mit Gewinde (A-13).

Seite: 166



Glattes Druckstück A-185

Für Anwendungen zerbrechlicher Teile wie Gußteile aus Aluminium, hinterläßt weniger Spuren während des Pressens. Erfordert einen 10 t-Zylinder und einen Adapter mit Gewinde (A-13).

Seite: 167



10 t Bankpressen

Bankpressen mit 10 t Druckkraft finden Sie auf:

Seite: 138

▼ AUSWAHLTABELLE

Pressentyp	Druckkraft der Presse	Max. lichte Höhe	Max. Breite	Pressenmodellnummer	Zylindermodellnummer	Seite:
	t (kN)	(mm)	(mm)			
Pressenbügel	5 (45)	165	51	A-205	5t RC-Zylinder*	6
	10 (101)	228	57	A-210	10t RC-Zylinder*	6
	20 (178)	305	70	A-220	25t RC-Zylinder**	6
C-Form Presse	10 (101)	227	135	A-310	10t RC-Zylinder*	6
	30 (295)	260	178	A-330	RC-308*	6

* Der empfohlene Zylinder ist separat zu bestellen.

** Muß auf 20 t begrenzt sein.

Pressenbügel und C-Form-Pressen



▲ Ein perfektes Beispiel der Kraft und Vielseitigkeit des Enerpac A-220 Pressenbügels.

A Serie



Druckkraft:
5 - 30 t

Max. lichte Höhe x Breite:
305 x 178 mm

Max. Betriebsdruck:
700 bar



Für Anwendungen mit hohen Taktzahlen Pressenbügel und C-Form-Pressen nur mit ca. 50% ihrer Kapazität einsetzen.



Hydraulikzylinder

Die Zylinder für die C-Formbügel müssen separat bestellt werden.

Seite: **6**

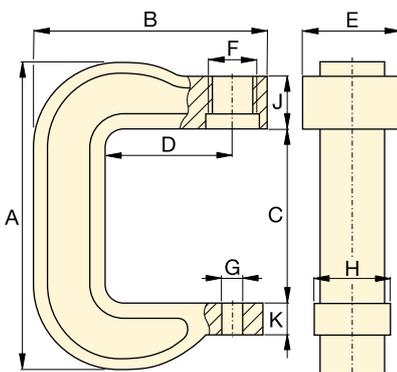
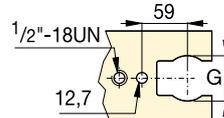


Hydraulikpumpen

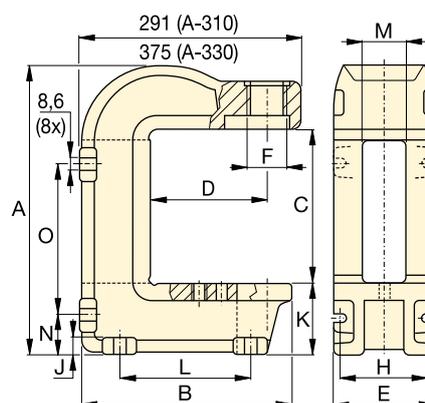
Die Hydraulikpumpen für die C-Formbügel müssen separat bestellt werden.

Seite: **65**

Draufsicht auf die Arbeitsfläche



A-205, A-210, A-220



A-310, A-330

Abmessungen (mm)

Abmessungen (mm)																Pressenmodellnummer
A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	(kg)		
291	203	165	95	73	1½" -16 UN	26	51	66	25	-	-	-	-	7	A-205	
406	283	228	152	83	2¼" -14 UN	26	76	64	41	-	-	-	-	17	A-210	
540	346	305	152	108	3 ⁵ / ₁₆ " -12 UN	26	95	70	44	-	-	-	-	38	A-220	
414	281	227	152	135	2¼" -14 UN	63	122	19	97	175	65	54	219	27	A-310	
557	353	260	152	178	3 ⁵ / ₁₆ " -12 UN	63	140	25	165	203	67	98	276	86	A-330	