

Serie AIRPROFI einstufig - Profi-Kompressoren mit Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung



Abbildung zeigt AIRPROFI 401/50

- Profi-Kompressoren mit 2-Zylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss und maximaler Ausstattung
- Das Hochleistungsaggregat aus Grauguss und die niedrige Drehzahl garantieren eine maximale Laufruhe und eine lange Lebensdauer.
- Ein Nachkühler mit großen Kühllamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und dadurch für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft.
- Das große Lüfterrad und ein Kühlluftleitblech am Zylinder sorgen für optimale Kühlung des Verdichters.
- Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet.
- Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf.
- 400 Volt-Modelle serienmäßig mit Phasenwender für eine einfache manuelle Umkehrung der Drehrichtung
- Flexible Panzerschlauchleitungen mit Hitzeschutz verhindern einen Vibrationsbruch.
- Gezahnter Antriebsriemen erleichtert den Anlauf.
- Stabiler Riemengitterschutz aus Metall
- Vollautomatischer Ein-Ausschaltbetrieb
- Verlängerter Bügel mit Gummihandgriff

- Pannensichere PU-Schaum-Laufräder und stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse ermöglichen einen leichten Transport, da der Kompressor beim Fahren nicht angehoben werden muss.
- Druckluftbehälter innen und außen feuerverzinkt, 15 Jahre Garantie auf den Behälter gegen Durchrostung
- Mit Qualitäts-Schnellkupplungen und hochwertigem CONDOR Druckschalter
- Mit allen Sicherheitseinrichtungen
- Komplett anschlussfertig

TÜV frei bis 100 Liter bei 10 bar Behälter

- AIRPROFI Kompressoren sind ZÜS-Baumuster geprüft. Dadurch entfällt die TÜV-Abnahme.
- Aufstellungs- und wiederkehrende Prüfungen können somit auch von einer befähigten Person durchgeführt werden (nur in Deutschland gültig)

Einhand-Sicherheitskupplungen

- Komfort-Sicherheits-Kupplungen von AIRCRAFT als erster Hersteller serienmäßig eingesetzt
- Zwei getrennte Verriegelungs-Systeme für max. Arbeitssicherheit
- Kein Aufpeitschen der Schlauchleitung mehr
- Filterdruckregler zur stufenlosen Einstellung des Arbeitsdrucks, bei gleichzeitiger Schmutz-, Öl- und Kondensatabscheidung
- Zwei Manometer zeigen den Behälter- u. Arbeitsdruck an
- Drei Druckluftentnahmestellen für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom Behälter
- Luftentnahme mit Komfort-Sicherheits-Schnellkupplungen
- Serienmäßig mit hochwertigem CONDOR Druckschalter ausgestattet (Abb. 230 Volt)

Lieferumfang:

- Einstufig verdichtendes riemengetriebenes Zweizylinder-Hochleistungsaggregat aus Grauguss
- CONDOR-Druckschalter
- Filterdruckregler mit Wasserabscheider

- Nebelöer
- Zwei Komfort-Sicherheits-Schnellkupplungen
- Ein Kugelhahn am Druckluftbehälter
- Ein großes Manometer für Behälterdruck
- Ein großes Manometer für den Arbeitsdruck
- Innen und außen feuerverzinkter Druckluftbehälter mit 15 Jahre Garantie gegen Durchrostung
- Flexible Panzerschlauchleitung mit Hitzeschutz
- Gezahnter Antriebsriemen
- Lenkfahrwerk mit Feststellbremse
- pannensichere PU-Schaum-Laufräder
- Ergonomischer langer Transport-Bügel

Modell	AIRPROFI 401/50	AIRPROFI 403/50
Artikel-Nr.	2018410	2018430

Technische Daten			
Verdichtersystem	HOS	HOS	
Höchstvolumen Strom	365 l/min	390 l/min	
Füllleistung ca.	266 l/min	285 l/min	
Höchstdruck	10 bar	10 bar	
Behälterinhalt	50 l	50 l	
Zylinder/Stufen	2/1	2/1	
Drehzahl	1360 1/min	1470 1/min	
Motorleistung	2,2 kW / 230 V	2,2 kW / 400 V	
Gewicht	56 kg	56 kg	
Maße (LxBxH)	810 x 430 x 790 mm	810 x 430 x 790 mm	
Schallleistungspegel LWA	96 dB(A)	96 db(A)	