

## ROHRANFASMASCHINE zur Schweißnahtvorbereitung

- Ergonomisch
- Kein Lärm und Staub
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Schnelles Einrichten
- Kraftvoll und langlebig
- Höchste Produktivität
- Höchste Qualität

Anwendungsvideo



# MF3-25



Geringes  
Gewicht



Erstklassige  
Werkzeuge



Kraftvoller  
Motor



Lange  
Lebensdauer

# TECHNISCHE DATEN

## Rohranfasmaschine MF3-25

### Anwendungsgebiet



Die transportable Rohranfasmaschine dient zur Schweißnahtvorbereitung beim Schweißen von dickwandigen Rohren, Kesselrohren und Sammlern. Die Maschine ist durch das geringe Gewicht von nur einer Person bedienbar und eignet sich für Werkstatt und Baustelleneinsatz. Durch eine extrem kompakte Bauweise können Rohre auch in beengten Platzverhältnissen perfekt angefasst werden. Der Einsatz von TiN-

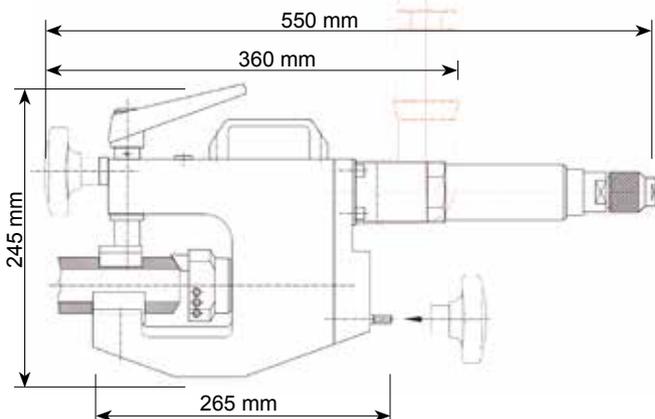


beschichteten Wendeschneidplatten schafft eine hohe Produktivität bei gleichzeitig wirtschaftlichen Prozesskosten für das Fräsen der Rohrenden.

### Technische Daten / Spezifikationen

Spezifikationen MF3-25			Druckluftmotor		
Arbeitsbereich ID-AD	12,5 - 63,5 mm	0,492 - 2,5"	Leistung	740 W	1,0 PS
Spannbereich AD-AD	20 - 63,5 mm	0,787 - 2,5"	Betriebsdruck	6 bar(g)	87 psi
Max. Wandstärke	15 mm	0,59"	Luftverbrauch	0,96 m <sup>3</sup> /min	33,9 cfm
Vorschub	25 mm	0,984"	Druckluftanschluß	1/4"	1/4"
Gewicht mit Elektromotor	9,6 kg	21,2 lb	Eigenschaften	Geschwindigkeitsregulierung	
Gewicht mit Druckluftmotor	8,4 kg	18,5 lb	<b>Elektromotor</b>		
Schweißnahtform	0° Bearbeitung, V & U-Naht, Innenausdrehung		Leistungsaufnahme	1.500 W (110V/230V)	2,0 PS
Materialien	Stahl, Edelstahl, Duplex, Legierungsstahl		Eigenschaften	Wiederanlauf- und Überlastschutz, regulierbare Geschwindigkeit, Drehmomentkontrolle und Blockierüberwachung	
Werkzeuge	Schneidmesser, TiN Wendeschneidplatten, Sondermesser				
Maschinengehäuse	Aluminiumlegierung				

### Abmessungen



### Optionen



Kronenfräser



Winkelmotor für beengte Platzverhältnisse



Easy-to-fit Lösung

