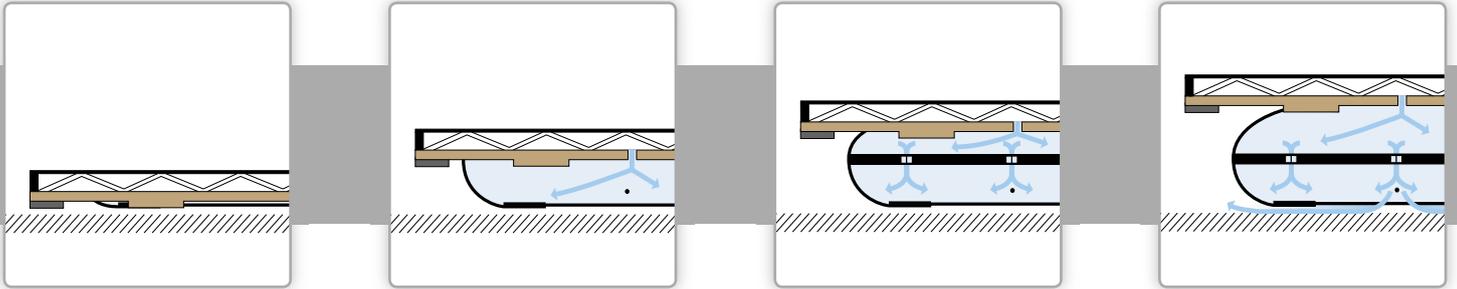


Luftgleit-Transportsysteme

LT/K

Gesa. Immer in Bewegung



Gesa
Gesa Transporttechnik

Kreative Köpfe. Vernetztes Denken. Bei Gesa zählt Teamwork.

Hier arbeiten rund zwei Dutzend Mitarbeiter gemeinsam an intelligenten Problemlösungen für die Transporttechnik.



Ing. Gerhard Sandhofer
Geschäftsführung

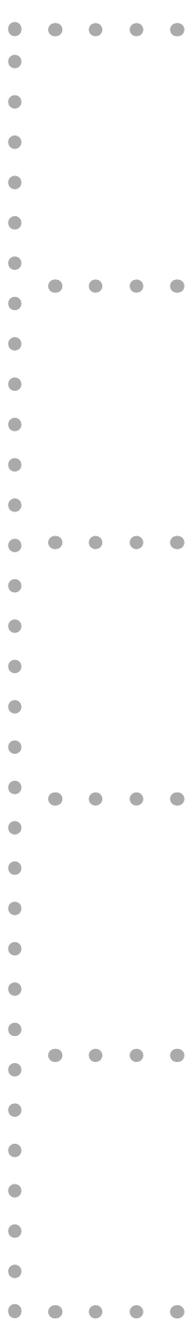


Renate Sandhofer
Geschäftsführung



Dagmar Hösel
Prokurist

Am Anfang war das Rad. Die Firmenstory von Gesa Transporttechnik beginnt 1981. Mit dem Handel von Räder und Rollen. Heute ist das österreichische Unternehmen in vielen Marktsegmenten erfolgreich. Die Produktpalette reicht von Rädern und Rollen bis zu Staplern und Hebe-geräten, von Luftgleit-Transportsystemen bis zu kompletten Förderanlagen. Durch Eigenfertigung ist Gesa in allen Bereichen flexibel und in der Lage, individuelle Konstruktionswünsche zu erfüllen. Ein umfangreiches Lager mit Tausenden sofort verfügbaren Artikeln ermöglicht kurzfristige Lieferzeiten.



KURZFRISTIGE LIEFERUNG

Wollen Sie eines unserer Produkte kurzfristig erhalten, teilen Sie uns Ihre Terminvorstellung mit.

PRODUKTE FREI HAUS

Alle Artikel liefern wir Ihnen frei Haus, sofern die Bestellsumme mehr als € 220,- beträgt.

PLANUNG, MONTAGE

Auf Wunsch übernehmen wir auch die Planung und Montage – sauber, fachmännisch – Ihrem Wunsch entsprechend.

KOMPETENTE BERATUNG

Sollten Sie zusätzliche Informationen wünschen, rufen Sie einen unserer Fachberater an, er gibt Ihnen gerne Auskunft.

SONDERANFERTIGUNGEN

Durch eigene Entwicklung und Produktion können wir Ihnen kosteneffiziente und massgeschneiderte Lösungen für den innerbetrieblichen Transport anbieten.

KUNDENDIENST, SERVICE

Auch nach dem Kauf sind wir für Sie da. Egal ob es um Ersatzteile oder Reparaturen geht, rufen Sie einfach +43(0)463/34114-0.

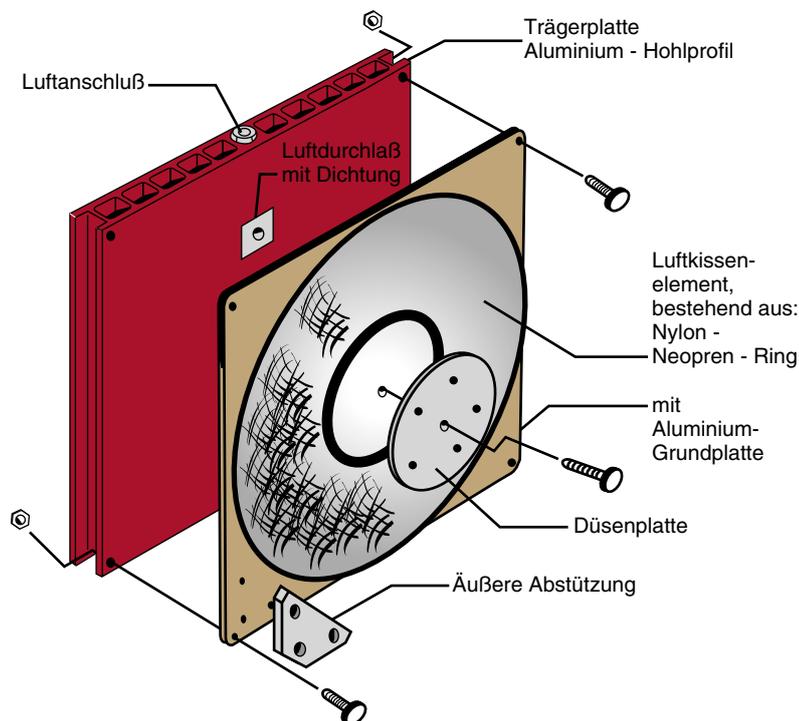
Luftkissen-Element mit Trägerplatte (Modul)

LGT-Modulaufbau

LGT beruht auf dem Grundprinzip der Luftkissentechologie. Das Luftkissen zweiter Generation besteht aus einem elastischen Tragkissen und arbeitet mit einem dünnen Luftfilm; ist die Reibung zwischen dem Boden und der Last eliminiert, kann ein leichter Schub die Last in alle Richtungen bewegen.

Anwendung und Funktion

Um eine gute Stabilität zu erreichen, werden die Lastmodule so unter die Last plaziert, daß sie weit auseinanderliegen. Dabei muß der Lastschwerpunkt möglichst zentrisch über dem System sein. Die Module werden an das Steuerpult angeschlossen. Die Preßluftversorgung erfolgt normalerweise vom werksinternen Netz aus. Die Ventile werden nacheinander geöffnet und der Luftdruck allmählich erhöht, bis die Lastmodule gemeinsam die Last anheben und auf dem Luftfilm „schweben“.



- Maschinenumzüge
 - Maschinentransport
 - Lkw-, Bus-, Zugfertigung
 - Flugzeugindustrie
 - Glasindustrie
 - Textilindustrie
- Transformatorenbau
 - Papierindustrie
 - Automobilindustrie
 - Kabeltrommeltransport
 - Gefährliche Güter in geschützten Räumen
- Tribünentransport
 - Werkzeugwechsel
 - Theaterluftkissen
 - Vibrationsfreie Bewegung – leise und schonend
 - Absolute Sicherheit
- Verschiedenste Einsatzmöglichkeiten
 - Kein Fussbodenverschleiss
 - Geringe Hubhöhe
 - Keine Wartung, da keine beweglichen Teile

Technische Daten - Modul

Element mit Trägerplatte	Abmessung mm	Nutzlast kg	Druck bar	Abstützungen Höhe mm	Hub mm	Luftverbrauch ca. l/min Vollast	Luftanschluss NPT-Zoll	Eigengewicht Modul kg
LTM 200	200 x 200 x 25	250	1	6	10	200	1/4	2,7
LTM 300	300 x 300 x 25	1000	1	6	12	280	1/4	5,9
LTM 380	380 x 380 x 40	1750	1	6	15	550	1/4	9,1
LTM 450	450 x 450 x 45	2600	2	8	22	700	1/4	9,3
LTM 530	530 x 530 x 55	3500	2	9	25	800	3/4	9,5
LTM 680	680 x 680 x 55	7500	2	19	30	900	3/4	22,2
LTM 910	910 x 910 x 60	11000	2	25	35	1000	3/4	39,9
LTM 1220	1220 x 1220 x 60	20000	2	25	40	1500	3/4	70,3
LTM 380 H	380 x 380 x 40	3500	4	6	15	800	1/4	9,5
LTM 450 H	450 x 450 x 45	5200	4	8	22	1250	1/4	9,3
LTM 530 H	530 x 530 x 55	7000	4	9	25	1350	3/4	10,0
LTM 680 H	680 x 680 x 55	12000	4	19	30	1500	3/4	22,7
LTM 910 H	910 x 910 x 60	22000	4	25	35	1850	3/4	41,7
LTM 1220 H	1220 x 1220 x 60	40000	4	25	40	2000	3/4	78,5

Luftkissen-Element ohne Trägerplatte

Komplettes Transportsystem

Luftgleit-Transport-Systeme werden komplett mit einem tragbaren Steuerpult, Schläuchen und Schnellkupplungen für Druck- und Steuerregelung geliefert.

Pressluft bewegt Lasten leichter

Einige hundert Kilogramm oder Hunderte von Tonnen – die patentierten Luftgleit-Transportsysteme, befestigt unter einer Lastplattform, können nahezu alles bewegen; ist erst das Luftgleitkissen an die Preßluft angeschlossen, entsteht wenige Sekunden später ein Luftfilm und läßt die Last fast ohne Reibung „gleiten“.

Müheles kann die Last nun in alle Richtungen bewegt und präzise an jede gewünschte Stelle positioniert werden. Das Handlingsystem mit dem geringsten Kraftaufwand; nur 10 kg Schubkraft genügen, eine Last von 10.000 kg zu bewegen! LGT-Systeme führen zu drastischen Kostensenkungen.

Wirtschaftlich und problemlos

Luftgleitsysteme zeichnen sich durch eine hohe Wirtschaftlichkeit aus. Sie stellen eine echte Alternative zu anderen Hebemitteln wie Kräne, Gabelstapler und anderen rollenden Hilfseinrichtungen dar.

Gegenüber herkömmlichen Systemen sind sie wesentlich günstiger im Anschaffungspreis und bieten mancherlei Vorteile, da sie einfach in der Handhabung sind und keine Wartung erfordern. LGT-Systeme haben sich in den vergangenen Jahren unter den härtesten Bedingungen bewährt. Das Produkt wird einem ständigen Prozeß der Weiterentwicklung im Sinne des Fortschritts ausgesetzt.

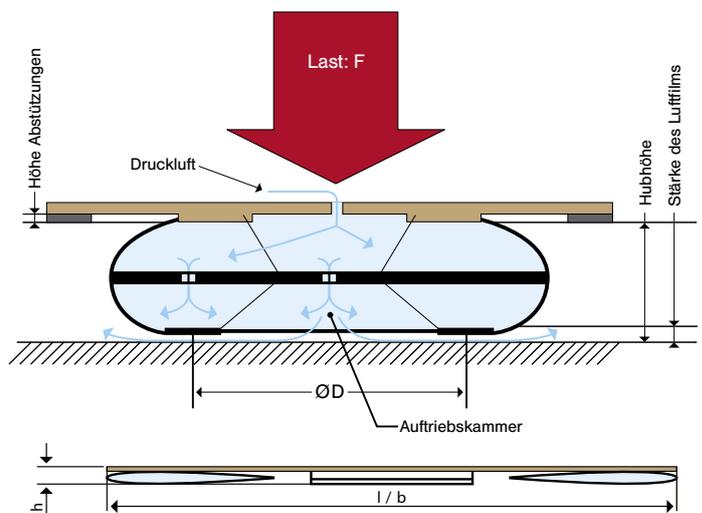
Lastmodulsystem

LGT-Module können unter die Last geschoben oder ohne Montageplatte in die Lastträgerkonstruktion eingebaut werden. Zur Stabilität werden vier oder mindestens drei LGT-Module so angeordnet, daß die Mitte möglichst dem Lastschwerpunkt nahekommt.

Luftversorgung – Bodenbeschaffenheit

Siehe Seite 10-11.

Funktionsprinzip eines Luftkissen

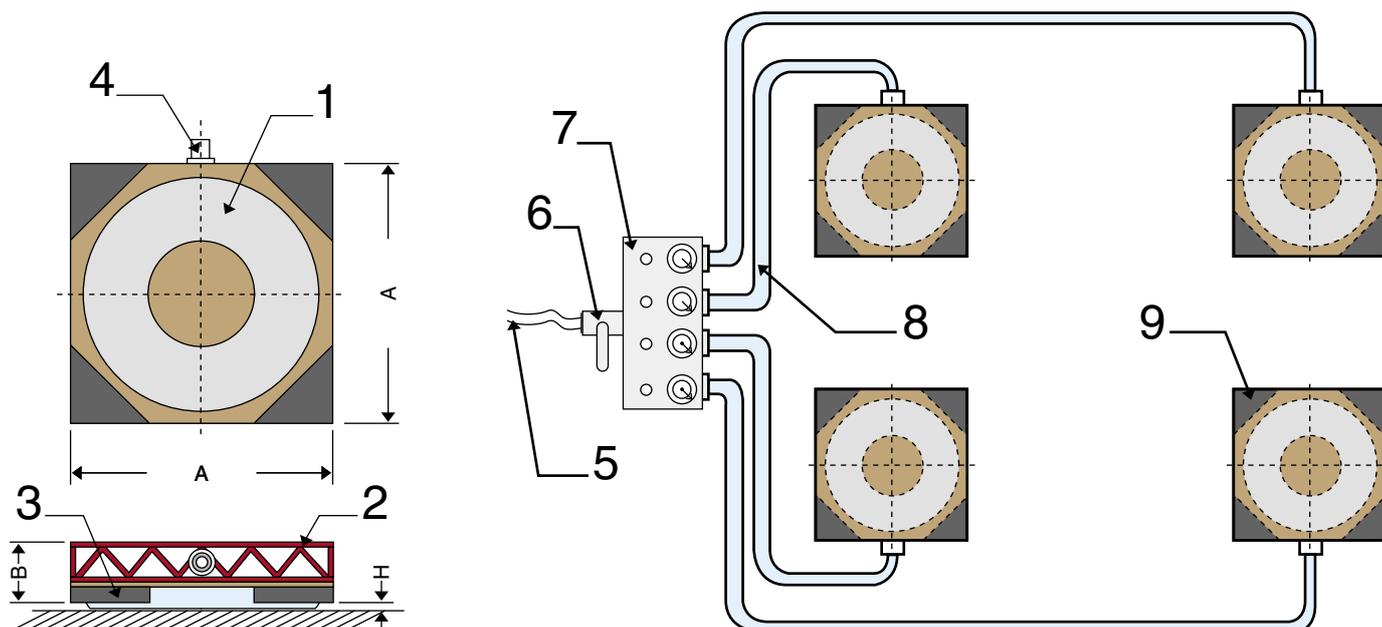


* Luftverbrauch und Luftdruck richtet sich immer nach der Bodenbeschaffenheit.

Technische Daten - Element

Element ohne Trägerplatte	Abmessung mm	Nutzlast kg	Druck bar	Abstützungen Höhe mm	Hub mm	Luftverbrauch ca. l/min Vollast*	Eigengewicht Element kg	Zoll
LE 200	200 x 200 x 10	250	1	6	10	200	0,4	8
LE 300	300 x 300 x 10	1000	1	6	12	280	0,7	12
LE 380	380 x 380 x 10	1750	1	6	15	550	0,9	15
LE 450	450 x 450 x 17	2600	2	8	22	700	1,3	18
LE 530	530 x 530 x 17	3500	2	9	25	800	1,8	21
LE 680	680 x 680 x 24	7500	2	19	30	900	7,6	27
LE 910	910 x 910 x 30	11000	2	25	35	1000	15,7	36
LE 1220	1220 x 1220 x 30	20000	2	25	40	1500	28,4	48
LE 380 H	380 x 380 x 10	3500	4	6	15	800	1,35	15
LE 450 H	450 x 450 x 17	5200	4	8	22	1250	1,3	18
LE 530 H	530 x 530 x 17	7000	4	9	25	1350	2,3	21
LE 680 H	680 x 680 x 24	12000	4	19	30	1500	8,1	27
LE 910 H	910 x 910 x 30	22000	4	25	35	1850	35,6	36
LE 1220 H	1220 x 1220 x 30	40000	4	25	40	2000	48,1	48

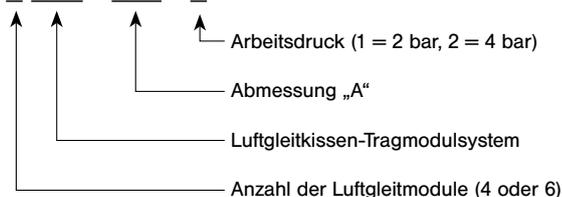
Modulares Luftgleitkissensystem mit 4 Modulen



1. Luftdruck im Luftgleitkissen bei Vollast.
2. Die Luftgleitkissenmodule müssen unter der Last so angeordnet werden, dass die Traglast des Einzelmoduls nicht überschritten wird.
3. Der Luftverbrauch gilt für eine glatte, luftdichte Fläche z.B kunststoffbeschichteter Betonboden und ist abhängig von der effektiven Belastung des Luftgleitkissenelements und der Bodenbeschaffenheit. Siehe Seite 10-11.
4. Nominelle Hubhöhe bei Vollast.
5. Länge des Zuleitungsschlauches 30m.

Typenschlüssel

4 LTM - 200 - 1



2 bar Arbeitsdruck

Modell	Nutzlast kg	Luftverbrauch ca. m ³ /min	Hub mm	Abmessungen mm	Luftanschluss mm	Luftanschluss Zoll
4LTM-300-1	4.000	1,20	15	300 x 300 x 45	19	3/4"
4LTM-380-1	7.000	2,20	20	380 x 380 x 50	25	1"
4LTM-450-1	10.400	2,80	22	450 x 450 x 50	25	1"
4LTM-530-1	14.000	3,20	25	530 x 530 x 55	25	1"
4LTM-680-1	30.000	3,60	30	680 x 680 x 55	25	1"
4LTM-910-1	44.000	4,00	35	910 x 910 x 60	38	1-1/2"
4LTM-1220-1	80.000	6,00	40	1220 x 1220 x 60	38	1-1/2"

4 bar Arbeitsdruck

Modell	Nutzlast kg	Luftverbrauch ca. m ³ /min	Hub mm	Abmessungen mm	Luftanschluss mm	Luftanschluss Zoll
4LTM-450-2	20.000	5,00	22	450 x 450 x 50	38	1-1/2"
4LTM-530-2	28.000	5,40	25	530 x 530 x 55	38	1-1/2"
4LTM-680-2	48.000	6,00	30	680 x 680 x 55	38	1-1/2"
4LTM-910-2	88.000	7,40	35	910 x 910 x 60	51	2"
4LTM-1220-2	160.000	8,00	40	1220 x 1220 x 60	51	2"
4LTM-1400-2	240.000	12,60	50	1400 x 1400 x 65	76	3"
4LTM-2000-2	400.000	25,00	60	2000 x 2000 x 70	76	3"

Modulares Luftgleitkissensystem mit 6 Modulen

Standardausrüstung:

- 4 bzw. 6 Luftkissenmodule
- 4 bzw. 6 Verbindungsschläuche mit Schnellkupplungen
- Steuerpult mit Druckreglern, Manometern und Hauptabsperrventil
- Zuleitungsschlauch 30m, mit Schnellkupplungen

Sonderausführungen:

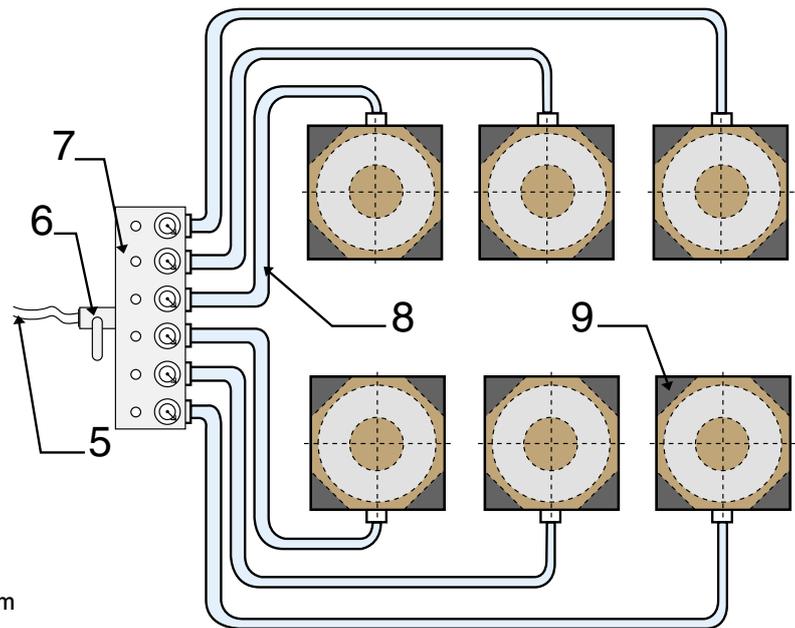
- Ausführung der Module als Planks, d.h. zwei oder mehrere Luftkissenelemente sind auf einer Trägerplatte in Reihe montiert.
- Zum Transport von Lasten werden mindestens 2 Planks benötigt.
- Kundenspezifische Lösungen, auf Anfrage.

Zusatzausstattung:

- Hochfeste, 2,5 mm Starke Kunststoffbodenmatten für den Luftkissentransport auf schlechten Fußböden.
Standardgrößen: 7,5 m x 2 m / 7,5 m x 3 m / 7,5 m x 4 m
- Individuelle Schlauchlängen
- Hochreißfestes Klebeband zum Abdichten von Fugen
- Schlauchtrommel
- Hebekissen

Anmerkungen zu den Kunststoffbodenmatten:

- Einfach in der Handhabung, rollbar.
- Zum Transportieren einer Last sind mindestens zwei Matten nötig.
- Die Enden der Matten werden überlappt.
- Weitere Größen der Matten auf Wunsch lieferbar.



- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. Luftkissenbalg | 6. Absperrventil |
| 2. Trägerplatte aus Aluminiumprofil | 7. Steuerpult für 4 bzw. 6 Luftgleitmodule |
| 3. Eckstützen | 8. Verbindungsschläuche |
| 4. Luftanschluss Modul | 9. 4 bzw. 6 Luftgleitmodule |
| 5. Versorgungsschlauch | |

2 bar Arbeitsdruck

Modell	Nutzlast kg	Luftverbrauch ca. m³/min	Hub mm	Abmessungen mm	Luftanschluss mm	Luftanschluss Zoll
6LTM-300-1	6.000	1,80	15	300 x 300 x 45	25	1"
6LTM-380-1	10.500	3,30	20	380 x 380 x 50	25	1"
6LTM-450-1	15.600	4,20	22	450 x 450 x 50	38	1-1/2"
6LTM-530-1	21.000	4,80	25	530 x 530 x 55	38	1-1/2"
6LTM-680-1	45.000	5,40	30	680 x 680 x 55	38	1-1/2"
6LTM-910-1	66.000	6,00	35	910 x 910 x 60	38	1-1/2"
6LTM-1220-1	120.000	9,00	40	1220 x 1220 x 60	38	1-1/2"

4 bar Arbeitsdruck

Modell	Nutzlast kg	Luftverbrauch ca. m³/min	Hub mm	Abmessungen mm	Luftanschluss mm	Luftanschluss Zoll
6LTM-450-2	30.000	7,50	22	450 x 450 x 50	38	1-1/2"
6LTM-530-2	42.000	8,10	25	530 x 530 x 55	51	2"
6LTM-680-2	72.000	9,00	30	680 x 680 x 55	51	2"
6LTM-910-2	132.000	11,10	35	910 x 910 x 60	51	2"
6LTM-1220-2	240.000	12,00	40	1220 x 1220 x 60	76	3"
6LTM-1400-2	360.000	19,00	50	1400 x 1400 x 65	76	3"
6LTM-2000-2	600.000	37,50	60	2000 x 2000 x 70	76	3"

Luftgleitkissensystem im Einsatz



LGT-Drehscheibe



Schienefahrzeugfertigung



LGT-Scherenhubtischsystem

Einige Anwendungsbereiche mit dem richtigen Gerät:

Lastmodulsystem

(4 oder mehr Luftfilmmodule mit Steuergerät) für Maschinenumzüge und Aufstellungen

Transferpaletten

zum Unterfahren des Palettentransporters

Luftfilmpaletten

aus gezogenem Aluminium für leichte Lasten, durch Handkraft zu bewegen

Drehscheiben

für Drehbewegung der Produkte im Fertigungsablauf

Scherenhubtisch auf Luftfilm

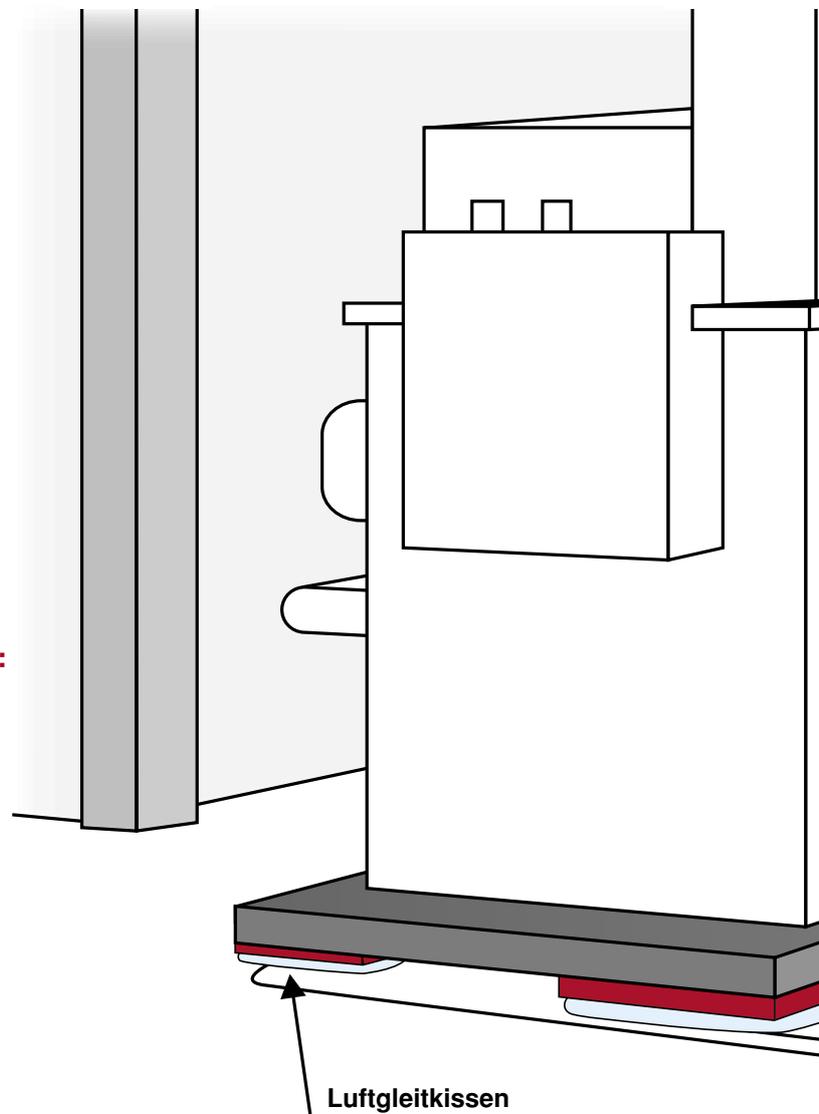
zum Beschicken der Blehscheren oder Pressen und Aussenmontagen

Palettentransporter

mit oder ohne Reibradantrieb für innerbetrieblichen Transport jeglicher Güter bzw. Maschinen

FTS

Fahrerlose Transportgeräte für programmierte Transportabläufe





Transformatorenbau



LGT-Radmontagegerät



Druckmaschinentransport

Das System bietet folgende Vorteile:

- Einfache Handhabung • Schonung des Bodens
- keine Reibung • Wenderadius gleich Null
- Erschütterungsfreier Transport • Maximale Sicherheit
- Universelle Einsatzmöglichkeiten

Wir erledigen Ihre Schwertransporte

Das Luftfilm-Transport-System bewährt sich in einem sehr breiten Anwendungsgebiet. Die Umzugssysteme sind für unregelmäßig vorkommende Transporte von Objekten mit wechselnden Dimensionen und Gewichten und ganzen Betriebsanlagen.

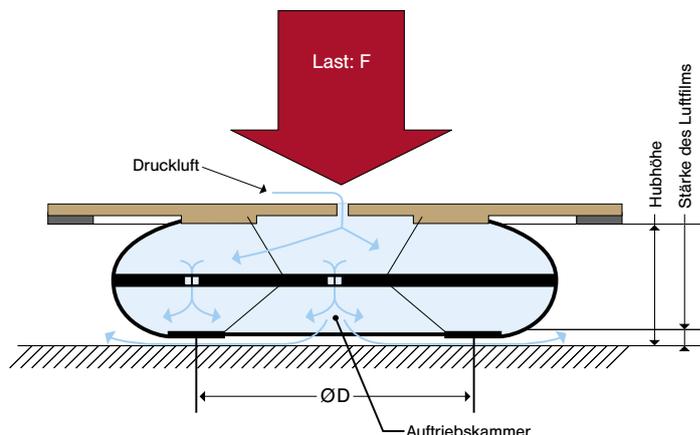
Sollen Druckmaschinen, Industrieöfen, Sortieranlagen, Pressen usw. transportiert werden, oder steht ein Betriebsumzug bevor?

GESA-Transporttechnik hilft Ihnen, wirtschaftlich, schonend, rasch und kompetent zu transportieren.

1. Warum werden an die Fußböden besondere Anforderungen gestellt?

Der Luftspalt zwischen Luftkissenbalg und Fußboden ist hauchdünn, somit ist für den Einsatz von Luftkissen-transportgeräten die Qualität der Fußbodenoberfläche entscheidend. Denn diese beeinflusst direkt den Luftverbrauch und somit die Einsatzfähigkeit der Luftkissen-transportgeräte.

Folgendes Bild zeigt die Funktion der Luftkissenelemente im Querschnitt. In der Auftriebskammer mit der Belastungsfläche \varnothing -D muß der Überdruck gehalten werden, d.h., keine scharfkantigen Stufen dürfen hochstehen. Auch keine Risse oder Löcher im Boden, durch die die Druckluft entweichen kann, sind erlaubt.



2. Ebenheit und Welligkeit

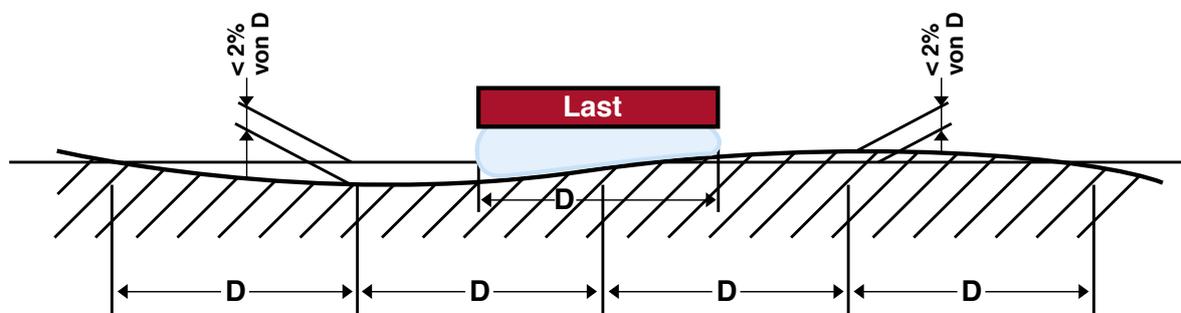
Ebenheit

Da der Reibungskoeffizient bei einem aktiven Luftkissen nahezu „0“ beträgt, muss der Fußboden eben sein, sonst besteht vor allem bei schweren Lasten die Gefahr, dass das Transportgut abgleitet.

Die nachfolgende Tabelle zeigt mögliche Ebenheitstoleranzen für den Fußboden beim Einsatz von Luftkissengeräten ohne mechanische Antriebe.

Welligkeit

Die Welligkeit des Fußbodens darf 2% des Luftkissendurchmessers nicht überschreiten, da sonst die Gefahr besteht, dass sich kein ausreichender Druck in der Auftriebskammer ausbilden kann.



Art der Ausführung	Ebenheitstoleranz in mm bei Abstand der Meßpunkte				
	0,1 m	1 m	4 m	10 m	15 m
Normalausführung entsprechend DIN 18202, Teil 5, Zeile 3	2	4	10	12	15
Erhöhte Genauigkeit entsprechend DIN 18202, Teil 5, Zeile 3	1	3	9	12	15
Nivellierter Boden	1	3	6	6	6
Nivellierter Boden mit erhöhter Genauigkeit	1	1	3	5	5

3. Fugen, Risse und Stufen

Fugen und Risse

Der Betonboden ist der am häufigsten vorkommende Fußboden. Er wird mit Dehnungsfugen versehen und bekommt oft Risse. Diese bewirken, dass die Luft unter dem Luftkissen entweichen kann. Die Folge ist, dass das Luftpolster zusammenbricht, ein Transport nicht möglich ist. Die maximale Breite von Fugen und Rissen beträgt 0,2 mm. (Abb. 3.1)

Größere Fugen und Risse müssen mit Epoxydharz oder ähnlichem gefüllt werden.

Bestehen zwischen den Fugen oder Rissen Höhenunterschiede, die mehr als 0,5 mm betragen, so sollten sie abgeschliffen werden. (Abb. 3.2)

Stufen und Rampen

Scharfkantige Stufen schneiden das Druckpolster in der Auftriebskammer durch, und das System bricht zusammen (Abb. 3.3). Die Steigung bei Luftkissengeräten ohne eigenen Antrieb sollte nicht mehr als 0,1% bis 0,5% betragen. Eine Rampe kann man z.B. auch aus Epoxydharz herstellen. (Abb. 3.4)

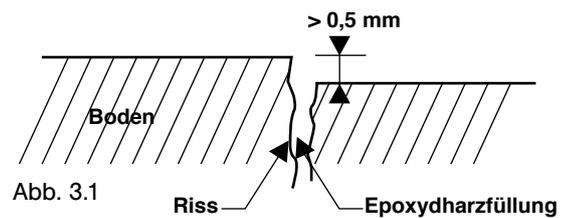


Abb. 3.1

Der Riß wird mit Epoxydharz luftdicht verschlossen. Die Höhendifferenz zwischen den beiden Seiten beträgt weniger als 0,5 mm.

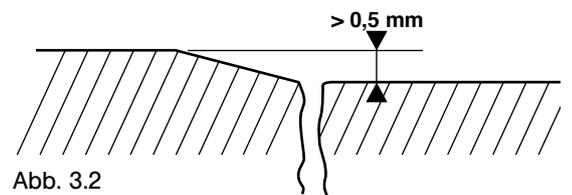


Abb. 3.2

Die Höhendifferenz zwischen den beiden Seiten beträgt mehr als 0,5 mm, die eine Seite muss angeschrägt werden.

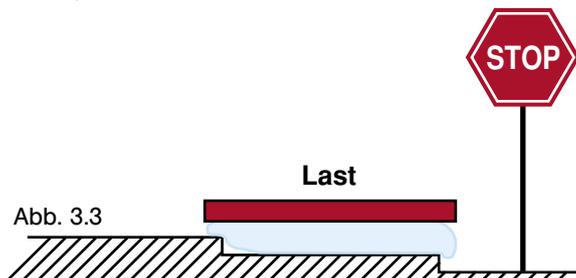


Abb. 3.3

Stufen und scharfe Kanten schneiden die Auftriebskammer durch und der Balg ruht auf dem Boden. Außerdem besteht die Gefahr, dass der Balg beschädigt wird.

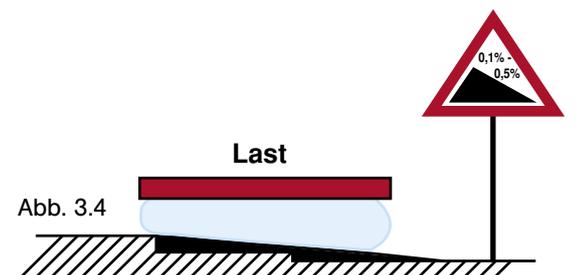


Abb. 3.4

Mit einer Rampe lassen sich problemlos Stufen überwinden, ohne dass der Luftfilm abreißt oder das Luftkissen beschädigt wird.

4. Kurzübersicht der Anforderungen an die Fußbodenbeschichtungsfläche und das -material

	Anforderungen	Bemerkung
- Ebenheit und Welligkeit	nach DIN 18202. Teil 5, Zeile 4	eben, d.h. ohne Gefälle
- Fugen, Risse und Stufen	keine	luftdichte Ausführung
- Oberflächenbeschaffenheit	Rauhigkeit Ra: 6,3 µm–12,5µm Rauheitsklasse: N9–N10	Güteklasse 2, Rauheitsgrößen nach DIN 4768, Teil 1, Oberfläche glatt wie Papier
- max. Flächenpressung - Rad/Fußboden	$P < 25 \text{ N/mm}^2$	In der Fußbodenbeschichtung dürfen keine Eindrücke feststellbar sein
- min. Haftreibung	$\mu = 0,4$ /trocken)	nach VW-Betriebsmittelvorschrift
- Material	glatter, maschinengeschliffener versiegelter Hartbetonboden oder glatte Kunststoffgießharzbeschichtung (evtl. schlagfest mit Glasfasergewebebeschicht)	Die Oberflächengüte des Fußbodens beeinflusst stark den Luftbedarf und Verschleiß am Luftkissenbalg durch Reibung
- Dehnungsfugen	luftdichte, stufenfreie Ausführung Fugenform: V-Form (Winkel 90°)	Material auf Polyurethanbasis, Shorehärte ca. 70, mit sehr hohem Rückfederungsvermögen, ohne Volumenvergrößerung bei Kompression

Die Vorteile von pneumatischen Hebekissen

- Hubkraft 1–67 t
- Dicke inkl. Profil ab 22–25 mm
- max. Hub 75,5–521 mm

Wichtige Eigenschaften

- Betriebsdruck bis 8 bar (0,8 Mpa)
- Luft- oder Wasserbetrieb
- mit 3 Schichten Aramidfaser verstärkt
- kompakt, leicht
- einzigartige niedrige Einsteckränder, einfach aufzustellen
- Kupplungen „Autolock“-System, schneller Anschluß mit automatischer doppelter Verriegelung
- austauschbar mit bestehenden Systemen
- Zentrierkreuz an beiden Seiten, einfach aufzustellen
- chemisch und ozonbeständig (Spezifikation auf Wunsch)
- HLB 40 und HLB 67 mit Tragschlaufen
- rutschfestes Profil



Modell	max. effektive Hubkraft*		max. Hub mm	Abmessungen mm	Masse kg	Dicke inkl. Profil mm	Luftinhalt l	Wasserinhalt l
	t	kN						
HLB 1	1	8	75,5	135 x 135	0,5	22	1,8	0,2
HLB 3	3	32	130	228 x 228	1,5	22	15,3	1,7
HLB 5	5	43	148	260 x 260	1,7	22	24,3	2,7
HLB 11	11	106	216	381 x 381	3,8	25	80,1	8,9
HLB 18	18	184	245	360 x 360	6,8	25	170,1	18,9
HLB 20	20	197	290	511 x 511	6,7	25	207	23
HLB 24	24	240	217	319 x 1000	9,5	25	214,2	23,8
HLB 29	29	300	348	611 x 611	9,8	25	373,5	41,5
HLB 40	40	400	405	714 x 714	15,1	25	567	63
HLB 67	67	670	521	917 x 917	23,5	25	1224	136

* Die maximale Hubkraft wird bei minimaler Aufblashöhe erreicht

Zubehör Hebekissen					
Luftschläuche in drei Farben und zwei Längen					
					
gelb 5 m AH 5 YU	gelb 10 m AH 10 YU	blau 5 m AH 5 BU	blau 10 m AH 10 BU	rot 5 m AH 5 RU	rot 10 m AH 10 RU
Abschlußschlauch mit Überdruckventil, eingestellt auf 8,5 bar	doppeltes Ventil (Druckknöpfe), komplett mit Sicherheitsventil, eingestellt auf 8,5 bar	einfaches Ventil (Druckknöpfe), komplett mit Sicherheitsventil, eingestellt auf 8,5 bar	Bedienpult (Kunststoff) zum Bedienen von zwei Hebekissen (Joysticks), komplett mit Sicherheitsventil, eingestellt auf 8,5 bar	Schlauchbruchsicherung	Kupplungsniessel, montiert auf Hebekissen
					
	DCV 10 U	SCV 10 U	HDC 10 U	ASV 8 U	-

Easy-Mover – schwere Arbeit leicht gemacht

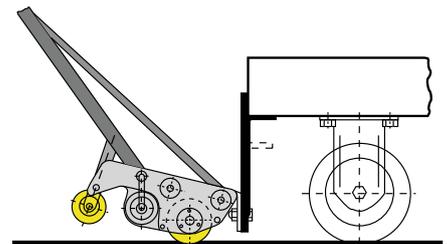
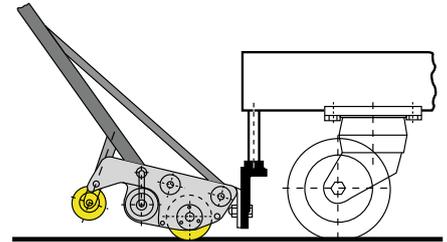
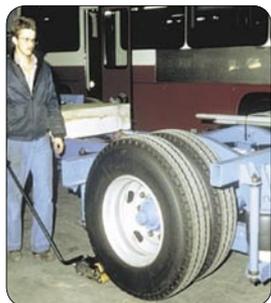
- Einmann-Bedienung zum Bewegen von Gegenständen bis zu 50 Tonnen Gewicht
- Druckluftantrieb – sparsam im Gebrauch – geräuscharm
- Gleichmäßige, variable Geschwindigkeitsregelung für genaue Kontrolle
- Umweltfreundlich – keine luftverschmutzenden Abgase
- Kompakt und leicht
- Robuste, unverwüsthliche Ausführung
- Geschwindigkeiten bis zu 33 m/min
- Drehkraft bis zu 1700 kp
- Steigert die Produktivität – senkt die Arbeitskosten
- Erhöht die Sicherheit der Belegschaft
- Eine Alternative zu automatischen Förderanlagen
- Sonderausführungen sind erhältlich

Eine Person, ein EASY MOVER

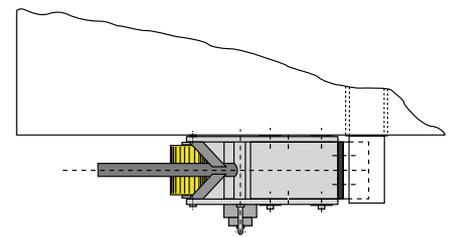
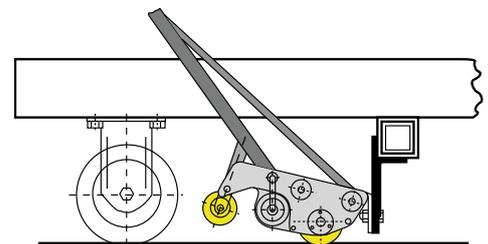
Die Produktlinie bietet Modelle für die unterschiedlichsten Anwendungen und eliminiert arbeitskraft-intensive Abläufe.

Mit dem EASY MOVER können Papier- und Kabelrollen, Personen- und Lastwagen, Eisenbahnwaggons und sogar Flugzeuge verschoben werden.

Der EASY MOVER wird mittels Druckluft betrieben und bewegt schwere Lasten ohne Kraftaufwand problemlos und sicher in Werks- und Lagerhallen, in Werkstätten und Garagen.



Anwendungsbeispiele für Objekte auf kleinen Rädern/Rollen



Modell	Drehkraft kp	max. Geschwindigkeit m/min	Gewicht kg	Empf. Luftdruck bar	Luftmenge l/min
P 350, V 350	350	23	11	5-7	650
P 1250, V 1250	1250	25	18	5-7	1200
F 1500	1500	17	18	5-7	1200

Zubehör: 10-Meter-Spiralschlauch mit Schnellkupplung 1/2“
15-Meter-Spiralschlauch mit Schnellkupplung 1/2“
22,5-Meter-Spiralschlauch mit Schnellkupplung 1/2“

Die Modelle P 350 und P 1250 – mit glatter Antriebsrolle – werden für Papierrollen empfohlen.
Die Modelle V 350 und V 1250 – mit gerillter Antriebsrolle – werden für Fahrzeuge empfohlen.
Das Modell F 1500 – mit gerillter Antriebsrolle – wird für Flugzeuge empfohlen.

Fax-Kataloganforderung: +43(0)463/34254

JA	NEIN
----	------

Bereits Kunde?

--	--	--	--	--

Ihre Kundennummer

Anschrift

Firma
Herr/Frau
Abteilung
Straße
Plz/Ort
Telefon
eMail

- Transportsysteme Fördertechnik-Tragrollen Intelligente Hebelifte
 GKS-Transportsysteme Seilrollen Räder und Rollen

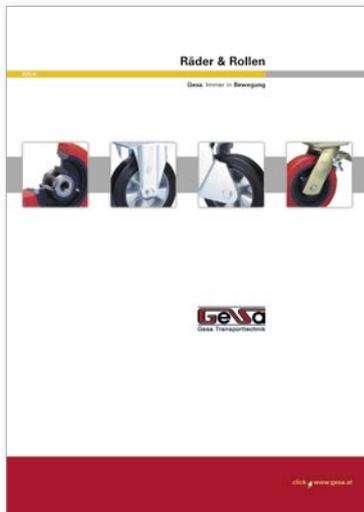
**Zuerst Kopieren,
dann ausfüllen!**

Bitte senden Sie uns weitere Informationen über:

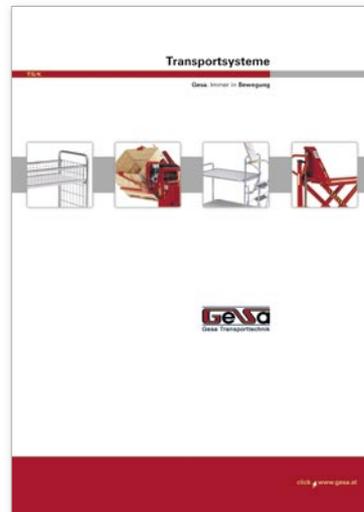
>> Gesa. Immer in Bewegung.
<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>

Fordern Sie unsere Kataloge an!

Gesa. Immer in Bewegung



Räder und Rollen



Transportsysteme



Seilrollen



GKS Hebe- & Transportsysteme



Fördertechnik-Tragrollen



Intelligente Hebelifte

Gesa. Immer in Bewegung

GESA bringt die Dinge zum Laufen und alles ins Rollen.
Kurzfristige Lieferung. Produkte frei Haus. Kompetente
Beratung. Planung. Konstruktion und Produktion. Montage.
Sonderanfertigungen. Kundenservice.

mindart®



Ing. Gerhard Sandhofer
Gesellschaft m. b. H.

A 9020 Klagenfurt
Hirschstraße 35
Tel.: +43(0)463/34114-0
Fax: +43(0)463/34254
eMail: office@gesa.at

A 1100 Wien
Franz-Schreker-Gasse 22
Tel.: +43(0)1/6173674
Fax: +43(0)1/6173703