

## ***Duratherm2***

Warmgas – Schweissgerät

**BETRIEBSANLEITUNG<sup>1</sup>**

**WARMGAS-SCHWEISSGERÄT**

**DURATHERM2**

**Überreicht durch:** **Wegener International GmbH**

Ernst-Abbe-Str. 30  
D-52249 Eschweiler  
 +49 2403 70484-0  
 +49 2403 70484-99  
 [info@wegenerwelding.de](mailto:info@wegenerwelding.de)

---

<sup>1</sup> Vers. 1.0

# Duratherm2



## Warmgasschweißgerät

Artikel-Nr.: 32158 (4 m Zuleitung)

32159 (8 m Zuleitung)

34743 (12 m Zuleitung)



**Vor Inbetriebnahme des Gerätes bitte  
Bedienungsanleitung aufmerksam lesen**



## Bestimmungsgemäße Verwendung

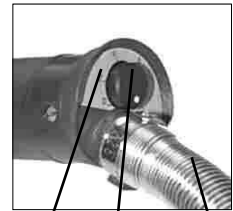
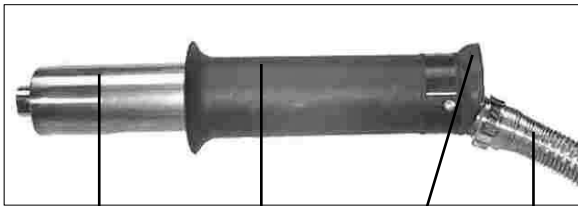
Das **WEGENER Duratherm2 Warmgasschweißgerät** ist ein robustes Handgerät für den universellen Einsatz im industriellen Bereich der Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffen. Es ist mit dem entsprechenden **WEGENER** Düsenprogramm für die unterschiedlichsten Aufgabengebiete einsetzbar, z.B. Schweißen von thermoplastischen Platten, Rohren, Folien und Dichtungsbahnen. Darüber hinaus eignet sich das **WEGENER Duratherm2 Warmgasschweißgerät** für viele andere Einsatzgebiete, welche die Verwendung von Heißluft erfordern, z.B.:

- ☞ **Erwärmen** von thermoplastischen Kunststoff – Halbzeugen zum Verformen oder Biegen
- ☞ **Trocknen** von nicht entzündlichen feuchten Oberflächen
- ☞ **Entfernen** von Farben und Lacken
- ☞ **Lösen** von lösungsmittelfreien Schmelzklebverbindungen
- ☞ **Warmluftherzeugung** in Maschinen und Apparaten

## GERÄTEBESCHREIBUNG

### TECHNISCHE DATEN

Anschlussspannung	230 V 1/N 50/60 Hz
Leistung	1000 W
Luftmenge	40 – 150 l/min *
Ausgangstemperatur	20 - 600 °C
Gewicht	ca. 450g
Schutzklasse:	II (Schutzisoliert)
* zum Schweißen empfohlene Luftmenge 50 – 70 l/min	



- (1) Brennerrohr mit Bypasskühlung
- (2) Handgriff
- (3) Deckel, drehbar
- (4) Luftschauch mit  
Innen liegendem Netzkabel

- (5) Einstellskala
- (6) Drehknopf zur stufenlosen  
Temperatureinstellung
- (7) Knickschutzfeder

### SICHERHEITSHINWEISE

- ⚠ Vor dem Öffnen des Gerätes Netzstecker ziehen!
- ⚠ Bei unsachgemäßem Gebrauch besteht Explosions- und Feuergefahr! Gerät nicht auf brennbaren Unterlagen abstellen! Verbrennungsgefahr am heißen Brennerrohr, der Düse und am Heißluftstrahl!
- ⚠ Gerät nur mit der angegebenen Netzspannung betreiben (siehe Typenschild oder technische Details)!
- ⚠ Gerät vor Feuchtigkeit und Nässe schützen!

### BETRIEB DES GERÄTES

- ⚠ Entsprechende Schweißdüse montieren (Gabelschlüssel SW 14) und durch Drehen des Gerätedeckels ausrichten.
- ⚠ **WEGENER Duratherm2** an Luftversorgung anschließen. Empfohlen werden die speziell dafür entwickelten **WEGENER – Gebläse** (siehe Kapitel *Zubehör*). Bei Verwendung von Druckluft ist darauf zu achten, dass diese wasser-, öl- und staubfrei ist. Der Gebrauch eines Luftmengenmessgerätes ist dringend zu empfehlen (**WEGENER Luftmengenmessgerät mit Regler WEG 06f**).
- ⚠ Netzversorgung anschließen.
- ⚠ Lufttemperatur mit Drehknopf einstellen und ggfs. mit Temperaturmessgerät (siehe Kapitel *Zubehör*) kontrollieren. Erforderliche Schweißtemperaturen können der DVS – Richtlinie 2207 Teil 3 entnommen werden.
- ⚠ Gerät einige Minuten aufheizen lassen.

**ACHTUNG:** *Das **WEGENER Duratherm2** ist mit einer Luftmangel-Schutzabschaltung ausgerüstet, die das Gerät bei Ausfall der Luftversorgung vor Beschädigung schützt. Trotzdem darf das Gerät nicht über längere Zeit ohne Luft betrieben werden! Nachdem Abschalten des Gerätes (Netzstecker ziehen) muss die Luftversorgung für etwa 5 min. aufrechterhalten werden. Gerät nicht auf brennbaren Unterlagen abstellen, geeignete Halterung verwenden!*

Vor dem Einschalten des Gerätes, ist die Luftversorgung (**empfohlener Wert: 60 l/min.**) sicherzustellen.

Auf dem LCD – Display erscheint, nach dem Einstecken des Gerätes, im Wechsel die Anzeige der momentanen Heizelementtemperatur und „off“.

Mit den Drucktastern können nun folgende Funktionen aufgerufen werden:

### **Einschalten**

Rechte Taste einen Moment gedrückt halten. Es erscheinen hintereinander die Anzeigen „set“ und „on“.

Wenn das Gerät durch Ziehen des Netzsteckers oder durch halten des linken Tasters ausgeschaltet wurde, bleibt der zuletzt eingestellte Wert gespeichert. Wird das Gerät erneut mit dem Stromnetz verbunden, muss es mit der „set on“ – Funktion erneut gestartet werden.

### **Temperatureinstellung**

Rechte oder linke Taste zum Ändern der Solltemperatur kurz drücken. Auf dem Display erscheint „set“ und danach der zuletzt eingegebene Sollwert. Nun kann mit der rechten Taste die Solltemperatur erhöht und mit der linken Taste verringert werden. Kurzes wiederholtes Drücken ändert den Wert gradweise, etwas längeres Drücken ändert ihn schnell fortlaufend und langes Drücken sehr schnell fortlaufend. Ca. 3 sec. nach Loslassen der Taste wird der Wert übernommen.

### **Luftmangel**

Wenn die Luftmenge einen Mindestwert (abhängig von der Heiztemperatur) unterschreitet, wird die Heizung ausgeschaltet und auf dem Display erscheint „E001“. Ist die Luftmenge wieder im zulässigen Bereich, muss die Störmeldung quittiert werden. Dazu wird die linke Taste gedrückt, bis „set“ und anschließend „quit“ erscheint. Anschließend kann das Gerät durch Einschalten (s.o.) wieder benutzt werden.

### DÜSENWECHSEL

- 🔧 Gerät abkühlen lassen, Düse unter Verwendung eines Gabelschlüssels SW 14 wechseln und durch Drehen des Gerätedeckels ausrichten.

**ACHTUNG:** *Verbrennungsgefahr!  
Beim Einschrauben einer kalten Düse in ein heißes Gerät besteht Festbrennengefahr!  
Heiße Düse nicht auf brennbaren Unterlagen ablegen!*

### SERVICE

Für eine fachgerechte Reparatur Ihres **WEGENER Duratherm2** wenden Sie sich bitte an uns.

Eigene Reparaturen bitte ausschließlich unter Verwendung von original **WEGENER** Ersatzteilen von autorisierten Personen durchführen lassen!

#### Austausch der Heizpatrone



**Diese Montagearbeiten sind ausschließlich am abgekühltem Gerät, bei gezogenem Netzstecker und von Fachpersonal durchzuführen!**

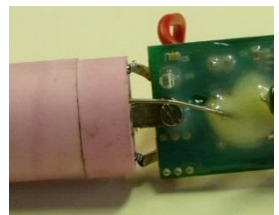
#### Ausbau:

Schraube am oberen Ende des Handgriffes entfernen

Deckel komplett mit Steuerung und Heizelement herausziehen

Heizpatronen – Zuleitungskabel abklemmen

Heizpatronen – Befestigungsschraube herausdrehen



Heizpatrone nach vorne herausziehen

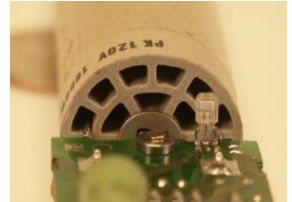
### Einbau:

Patrone ausrichten und festschrauben.  
Fotodiode nicht verbiegen!

Zuleitungskabel an Klemmen.

Komplette Einheit wieder in den Handgriff einschieben

Befestigungsschraube am Handgriff eindrehen



**Darauf achten, dass die Patronen – Anschlussfahnen keine Bauteile berühren! Kurzschlussgefahr!**

### **HINWEIS:**

**Bei Verwendung von nicht-original WEGENER-Ersatzteilen, selbst durchgeführten Reparaturen oder Veränderungen am Gerät lehnt WEGENER jegliche Haftung und Garantie ab!**

## ERSATZTEILE und ZUBEHÖR

Unser komplettes Düsensortiment finden Sie auf unserer Website [www.wegenerwelding.de](http://www.wegenerwelding.de) unter Produkte => Kunststoffschweißen => Warmgasschweißen => Schweißdüsen.

Darüber hinaus gibt es die Möglichkeit, Sonderdüsen nach Ihren Spezifikationen anzufertigen. Informationen hierüber senden wir Ihnen auf Anfrage gerne zu.

Unser komplettes Sortiment an Werkstatt- oder Montagegebläsen finden Sie auf unserer Website [www.wegenerwelding.de](http://www.wegenerwelding.de) unter Produkte => Kunststoffschweißen => Warmgasschweißen => Gebläse.

Weiteres Zubehör finden Sie ebenfalls auf unserer Website [www.wegenerwelding.de](http://www.wegenerwelding.de) unter Produkte => Kunststoffschweißen => Warmgasschweißen => Zubehör.



Eine komplette Ersatzteilliste finden Sie auf unserer Website  
[www.wegenerwelding.de](http://www.wegenerwelding.de)

### CE-Konformitätserklärung

Wir, Firma

**Wegener International GmbH, Ernst-Abbe-Str. 30 52249 Eschweiler**

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

Gerätebezeichnung: Warmgasschweißgerät

Typenbezeichnung: **Duratherm2**

auf welches sich diese Erklärung bezieht, mit den folgenden EG-Richtlinien und Normen oder anderen normativen Dokumenten übereinstimmt:

2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie      2004/108/EG EMV - Richtlinie

EN 55014-1: 2006 + A1:2009

EN 55014-2: 1997+ Corrigendum 1997 + A1: 2001+ A2: 2008

EN 61000-3-2: 2006 + A1:2009 + A2:2009

EN 61000-3-3: 2008

Angaben zum Unterzeichner:

Name: Dietrich

Vorname: Michael

Position: Geschäftsführer & Techn. Leiter

Dipl.-Ing. Michael Dietrich  
Technische Leitung



Eschweiler, 19.03.2019