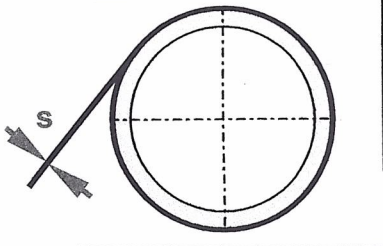


Schälgeräte FWSGA, FWSG 63, FWSG 225 und FWSG 710 - Tipps zur Handhabung und Pflege

FRIALEN®-Info Nr. 1
Rev. 09/September 2003

Für die Qualität einer Heizwendelschweißung ist die Ausprägung des Ringspalt zwischen Rohr und Muffe von entscheidender Bedeutung. Je geringer die Spaltbreite ist, desto günstiger sind die Voraussetzungen für eine gute Schweißung. Der Abtrag der Oxidschicht sollte deshalb - abhängig vom Schälgerätetyp - im Mittelfeld der Sollspandicke liegen und darf die vorgegebene Verschleißgrenze nicht überschreiten:

Schälgerät	Sollspandicke s [mm]	Verschleißgrenze s _{max} [mm]	
FWSGA	0,15 – 0,25	0,3	
FWSG 63	0,15 - 0,25	0,3	
FWSG 225	0,25 - 0,35	0,4	
FWSG 710	0,30 - 0,40	0,5	

Beachten Sie bitte, dass sich das Schälmesser der Schälgeräte bei intensivem Einsatz mit der Zeit abnutzt. Abgenutzte Schälmesser können eine erheblich höhere Spandicke verursachen, wodurch ein optimaler Ringspalt nicht mehr gewährleistet ist.

Bitte überprüfen Sie daher regelmäßig - z.B. mit einem Messschieber - die Spandicke s darauf, ob die vorgegebenen Werte laut obiger Tabelle noch eingehalten werden. Wenn dies nicht mehr der Fall sein sollte, wechseln Sie bitte das Schälmesser.

Eine regelmäßige jährliche Überprüfung auf Funktionssicherheit wird empfohlen.

Bitte wenden Sie sich an eine Service- und Wartungsstation in Ihrer Region; die Adresse erhalten Sie über unsere Service-Hotline 0621/486-1533 oder im Internet unter:

http://www.friatec.de/content/Products/Entsorgung/Geraete_T/Service/Wartung

Weiter bitten wir Sie zu beachten, dass äußere Einflüsse wie Sand, Staub und Feuchtigkeit die Lebensdauer Ihres Gerätes erheblich reduzieren können. Vor Ansetzen des Schälgerätes sollte daher der zu schälende Teil des Rohres mit einem Lappen oder Reinigungspapier vorgereinigt werden.

Schützen Sie Ihr Schälgerät vor Verschmutzung und Korrosion, indem Sie es stets im Transportkoffer und vor Feuchtigkeit geschützt aufbewahren. Überdies sollten das Gestänge und die Lager der Laufrollen in regelmäßigen Abständen (je nach Einsatzhäufigkeit des Gerätes) leicht geölt werden.

Wichtige Tipps zum Umgang sowie zu Pflege- und Instandhaltungsarbeiten vermitteln wir Ihnen in unserem FRIALEN®/FRIAFIT® Gerätetechnik-Seminar. Infos hierzu erhalten Sie von unserer Service-Hotline oder im Internet unter oben genannter Adresse.

FRIATEC Aktiengesellschaft

Division Technische Kunststoffe



Robert Eckert



Reinhold Schlachter

Die technischen Angaben in dieser Mitteilung werden im Hinblick auf Ihre Aktualität jährlich überprüft. Bitte stellen Sie anhand des Ausgabedatums dieser Mitteilung die zeitliche Aktualität des Schriftstücks fest. Gerne senden wir Ihnen die neueste Ausgabe zu.

FRIATEC Aktiengesellschaft

Division Technische Kunststoffe · Bereich Gerätetechnik
Postfach 71 02 61 · D-68222 Mannheim
Tel. 06 21/4 86-0 · Fax 06 21/4 86-18 37 oder 20 30
E-mail: info-geraetetechnik@friatec.de · Internet: www.friatec.de



an OAliaxis company