



Übersetzung der Originalbetriebsanleitung

## Elektrokettenzug ER2 (125 kg bis 5 t)

# Betriebsanleitung für Eigentümer

ER2 mit Hakenaufhängung

ER2M mit Motorfahrwerk

ER2SP mit Rollfahrwerk

ER2SG mit Haspelfahrwerk

#### An die Kunden

- · Wir bedanken uns herzlich dafür, dass Sie sich für ein Qualitätsprodukt aus dem Hause Kito entschieden haben.
- Alle, die den Kito Elektrokettenzug bedienen und/oder warten, sollen bitte diese Betiebsanleitung für Eigentümer lesen. Sie sollten es immer zur Hand haben.
- Unser Produkt ist umweltfreundlich entwickelt und ist frei von Asbest sowie den sechs gefährlichsten Stoffen laut der europäischen Richtlinie RoHS.

## **Inhalt**

■Einleitung	2
■Vorsichtsmaßnahmen zur Gewährleistung der Sicherheit	4
Erstes Kapitel Handhabungsweise	7
Zweites Kapitel Regelmäßige Wartungen	63
Drittes Kapitel Ursachen und Maßnahmen bei Störungen	93
Anhang	119
■GARANTIE	146
■CE KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	147

## **Einleitung**

Die ER2 Kito-Elektrokettenzüge sind für das Heben und Senken von Lasten in der Vertikalen bei normalen Arbeitsumgebungsbedingungen vorgesehen; außerdem ist das Motorfahrwerk und das manuelle Roll- oder Haspelfahrwerk dafür entwickelt und produziert, kombiniert mit den Elektrokettenzügen die an den Lastketten aufgehängten Lasten horizontal zu transportieren. Wenn die Elektrokettenzüge zusätzlich mit einem Kran kombiniert werden, ermöglichen sie einen dreidimensionalen Transport: Auf und ab, rechts und links, sowie vor und zurück. Falls Sie zur Zeit unser altes Produkt benutzen und es in Zukunft mit unserem neuen Modell kombiniert benutzen wollen, so ist vorher eine Änderung an der Konstruktion nötig. Bitte setzen Sie sich mit unserem Kundendienst oder Kito in Verbindung.

Die Betriebsanleitung für Eigentümer ist für das Bedienungspersonal, das den ER2 Elektrokettenzug bedient, sowie für das Wartungspersonal (\*für Fachleute mit Fachkenntnissen) verfasst.

Außerdem sind für das Wartungspersonal die "Anleitung für Ab- und Aufbau" und eine Ersatzteilliste vorhanden. Wenn Sie den für die Wartung Zuständigen bestimmt haben, können sie ihm bei der regelmäßigen Wartung, bei Reparaturen und bei der Kontrolle der Geräte dienlich sein. Sie können sich auch jeder Zeit an Ihren Kundendienst in der Nähe oder an Kito wenden, wenn wir Ihnen behilflich sein können. Ein Verzeichnis über unsere Kundendienst- und Händler-Adressen in Ihrer Nähe, erhalten Sie auf Anfrage oder unter www.kito.net

\*Fachleute sind Sachverständige in Bezug auf Konstruktion und Bauweise, die betrieblich anerkannt sind.

## Haftungsausschluss

- Kito Europe GmbH übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder Verlust durch Brand, Erdbeben, Blitzschlag oder ähnliche Naturkatastrophen oder durch sonstige Unfälle, durch Handlungen dritter Personen, durch absichtliche oder versehentliche Fehler von Kunden, durch unsachgemäße Bedienung oder durch sonstigen Gebrauch unter Bedingungen, die außerhalb normaler Einsatzbedingungen liegen.
- Kito Europe GmbH übernimmt keine Verantwortung für Sekundärschäden, die während der Verwendung des Produkts und auch durch die Verwendungsunfähigkeit des Produkts entstehen (Produktionsausfall, Betriebsstillstand, Schäden an Lasten etc.).
- Kito Europe GmbH übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die entstehen, wenn die Hinweise im Anleitung für Eigentümer nicht beachtet werden, und auch solche Schäden, die durch das Überschreiten der Leistungsgrenze des Produkts verursacht werden.
- Kito Europe GmbH übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die durch fehlerhaften Betrieb etc. verursacht werden, der auf eine Kombination des Produkts mit einer von der Firma nicht anerkannten Maschine zurückgeführt werden kann.
- Kito Europe GmbH ist nicht verpflichtet, Schäden an Personen, Sachgüter und/oder Vermögensverluste zu ersetzen, die durch ein Produkt der Firma verursacht werden, seit dessen Lieferung 10 Jahre vergangen sind.
- Bitte beachten Sie, dass es ist vielleicht nicht mehr möglich ist, Ersatzteile für ein Produkt zu liefern, dessen Produktionschluss 15 Jahre zurückliegt.

## ■Beschränkungen bei der Verwendung des Produkts

- Das Produkt wurde nicht für den Transport von Personen entwickelt und hergestellt. Der Transport von Personen ist strikt untersagt.
- Es ist für Ladearbeiten konzipiert, bei denen unter normalen Arbeitsumgebungsbedingungen Lasten vertikal und/ oder horizontal transportiert werden. Verwenden Sie das Produkt nicht für andere Zwecke.
- Setzen Sie das Produkt nicht in eine Maschinenanlage ein und verwenden Sie es nicht für andere Zwecke als Lastentransporte.

## ■An das Bedienungspersonal

- Bedienen und benutzen Sie das Produkt erst, nachdem Sie die Betriebsanleitung für Eigentümer und die Betriebsanleitung von Maschinen, die in Bezug zu diesem Produkt stehen, genau gelesen und den Inhalt verstanden haben.
- Das Bedienungspersonal soll sachgemäße Kleidung oder Schutzausrüstung tragen.

## Vorsichtsmaßnahmen zur Gewährleistung der Sicherheit

Wird der Elektrokettenzug nicht vorschriftsmäßig bedient, entstehen mögliche Gefahrensituationen, die zum Lastabsturz etc. führen können. Vor dem Aufstellen, dem Einsatz bzw. der Bedienung und Wartung lesen Sie unbedingt die Betriebsanleitung für Eigentümer sorgfältig, damit das Produkt sachgemäß verwendet werden kann. Vor allem sollen Sie es erst dann zum Einsatz bringen, nachdem Sie sich Kenntnisse über den Elektrokettenzug, Sicherheitsinformationen und Vorschriften zu eigen gemacht haben.

In dieser Betriebsanleitung für Eigentümer werden Sicherheitsinformationen und Vorschriften unter den beiden Kategorien "Warnung" und "Vorsicht" gegeben. Lesen Sie die Bedienungsanleitung von Geräten, die mit dem Elektrokettenzug kombiniert verwendet werden (z.B. Rollfahrwerk) und halten Sie die Vorschriften dafür ein.

#### Erklärung der folgenden Bezeichnungen



**GEFAHR** 

Weist eine unmittelbar bevorstehende Gefahrensituation aus, die bei Nichtbeachtung zu schweren Verletzungen oder zum Tod führt.



Weist eine mögliche Gefahrensituation aus, die bei Nichtbeachtung zu schweren VARNUNG Verletzungen oder zum Tod führen kann.



Weist eine mögliche Gefahrensituation aus, die bei Nichtbeachtung zu kleineren oder mittelschweren Verletzungen führen können. Kann auch auf unsichere Arbeitsmethoden hinweisen.

Außerdem kann, was unter der Kategorie Vorsicht angegeben ist, unter Umständen zu schweren Schäden führen. Was dort angegeben ist, ist sehr wichtig. Daher ist es notwendig, alle angegebenen Vorschriften einzuhalten. Bewahren Sie die Betriebsanleitung für Eigentümer so auf, dass es jeder Zeit dem Bedienungspersonal zur Verfügung steht.

#### Erklärung der folgenden Symbole



Was verboten ist, ist entweder in diesem Symbol oder in unmittelbarer Nähe dieses Symbols beschrieben oder bildhaft dargestellt.

In dieser Betriebsanleitung für Eigentümer wird ein Verbot mit diesem Zeichen: (allgemeines Verbot) ausgedrückt.



Verweist auf eine obligatorische Maßnahme.

Eine solche Maßnahme ist entweder in diesem Symbol oder in unmittelbarer Nähe dieses Symbols beschrieben oder bildhaft dargestellt.

In dieser Betriebsanleiung für Eigentümer wird eine obligatorische Maßnahme mit diesem Zeichen: • (allgemeine Hinweise) ausgedrückt.



## Allgemeine Hinweise zur Bedienung und Kontrolle

#### **⚠** GEFAHR



Abbau, Aufbau und Reparaturen dürfen nicht von anderen Personen als dem Wartungspersonal unternommen werden.

Dem Wartungspersonal stehen insbesondere eine "Anleitung für Ab- und Aufbau" und eine "Ersatzteilliste" zur Verfügung. Ab- und Aufbau und Reparaturen sollen nach den oben genannten Dokumenten für das Wartungspersonal vom Wartungspersonal durchgeführt werden.

Es darf keine Änderung an den Produkten und den zugehörigen Teilen durchgeführt werden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Bedienen oder verwenden Sie das Produkt erst, nachdem Sie sich gut über den Inhalt dieser Betriebsanleitung für Eigentümer informiert haben.
- Die Einhaltung der Vorschriften, die auf den an jedem Teil des Produkts befindlichen Warnungsschildern beschrieben sind, ist erforderlich.
- Falls der neue Elektrokettenzug ER2 mit einem alten Motorfahrwerk kombiniert werden soll, müssen einige Änderungen vorgenommen werden. Setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Ihrer Nähe oder mit Kito in Verbindung.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **↑** VORSICHT



• Beim Transport, den Elektrokettenzug nicht fallen lassen oder über den Boden schleifen

Es besteht die Gefahr, dass am Elektrokettenzug dadurch Schäden verursacht werden oder dass Sachschäden oder Verletzungen entstehen, falls beim Einsatz des Produkts, die daran aufgehängten Lasten herunterfallen.



- Das Bedienungspersonal soll tägliche Wartungen durchführen.
- Das Wartungspersonal soll regelmäßige Wartungen (monatliche, jährliche) durchführen.
- · Das Wartungsprotokoll soll aufbewahrt werden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

# Allgemeine Bedienungsanleitung für den Elektrokettenzug mit Frequenzumrichter (Inverter)

Bei dem Elektrokettenzug mit Frequenzumrichter werden wichtige Sicherheitsfunktionen wie Bremsung und Notbremsung, durch den Frequenzumrichter überwacht. Daher sollte zusätzlich zu den oben genannten Vorschriften auch die nachfolgenden Punkte beachtet werden.

#### **⚠** GEFAHR



- Festeingestellte Parametersätze dürfen nicht verändert werden.
  Falls notwendig, setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Ihrer Nähe oder der Firma Kito in Verbindung.
- Innenhalb 5 Min. nach dem Abschalten keine Wartung oder Prüfung durchführen.

  Bitte warten Sie, bis die elektrische Entladung der Kondensatoren im Frequenzumrichter erfolgt ist.
- Der Frequenzumrichter und der Bremswiderstand, erhitzen sich im Betrieb sehr stark. Bitte warten Sie ca. 30 Minuten, bevor Sie das Gehäuse öffnen.
- Nur einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter verwenden.
   Das Produkt ist nur für einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter geeignet. Verwenden Sie nur einen Frequenzumrichter von Kito.
- Keine Änderung an der Verdrahtung des Frequenzumrichters.
   Falls ein Abmontieren der elektrischen Verbindung notwendig ist, muss die Verdrahtung wieder entsprechend dem Verdrahtungsplan, der sich in dem Kontrollergehäuse befindet, hergestellt werden.
- Keine Stehspannungsprüfung oder Isolationswiderstandsmessung (Mega-Messung) durchführen, während der Frequenzumrichter angeschlossen ist.
- · Während des Betriebs den Strom nicht ausschalten.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte den Frequenzumrichter zerstören und zu Sach- oder Personenschäden führen.

Erstes Kapitel: Handhabungsweise

# **Erstes Kapitel**

# Handhabungsweise

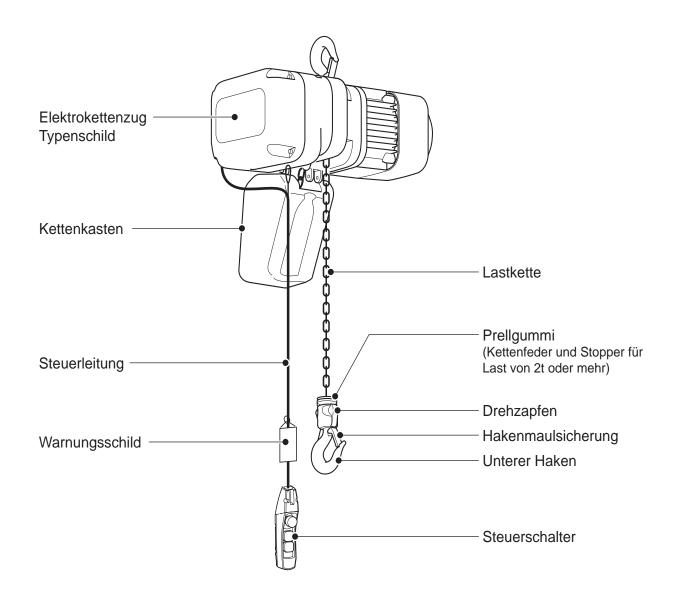
In diesem Kapitel geht es hauptsächlich um die Handhabungsweise, Montage, Aufbau und Prüfung nach dem Aufbau so wie die tägliche Wartungsliste vor dem Einsatz des Geräts.

/	An das Bedienungspersonal und das Wartungspersonal	0
	Bezeichnung aller Teile	
	Verpackung öffnen	
	Spezifikation des Produkts und Betriebsumgebung	
	Bedienungsanleitung	
	Elektrokettenzug (ER2) tägliche Wartung	
	Motorfahrwerk (MR2) tägliche Wartung	
	Manuelle Roll- und Haspelfahrwerke (TS2: TSG/TSP) tägliche Wartung	
	Bedienungsanleitung des Steuerschalters	.28
	Betrieb	31
	Änderung der Geschwindigkeit (Frequenzumrichter Typ)	34
	Sachgemäßes Anschlagen der Last	34
	Begrenzung der Schwingung von angehängten Lasten	.34
	Nach dem Einsatz	.35
,	An das Wartungspersonal und die Monteure	
	Flussdiagram für Aufbau und Aufstellen	.36
	Aufbau	.37
	Einbau der Teile in den Elektrokettenzug	37
	Kombination mit einem Rollfahrwerk	.41
	Netz- und Kabelanschluss	.53
	Kabelanschluss	55
	Inbetriebnahme	58
	Aufstellen eines Elektrokettenzug ohne Fahrwerk	58
	Mit Rollfahrwerk kombinierter Typ	
	Überprüfung nach Aufstellen	

## Bezeichnung aller Teile

## ■ Elektrokettenzug ohne Fahrwerk (ER2)

●Elektrokettenzug nur für vertikalen Transport



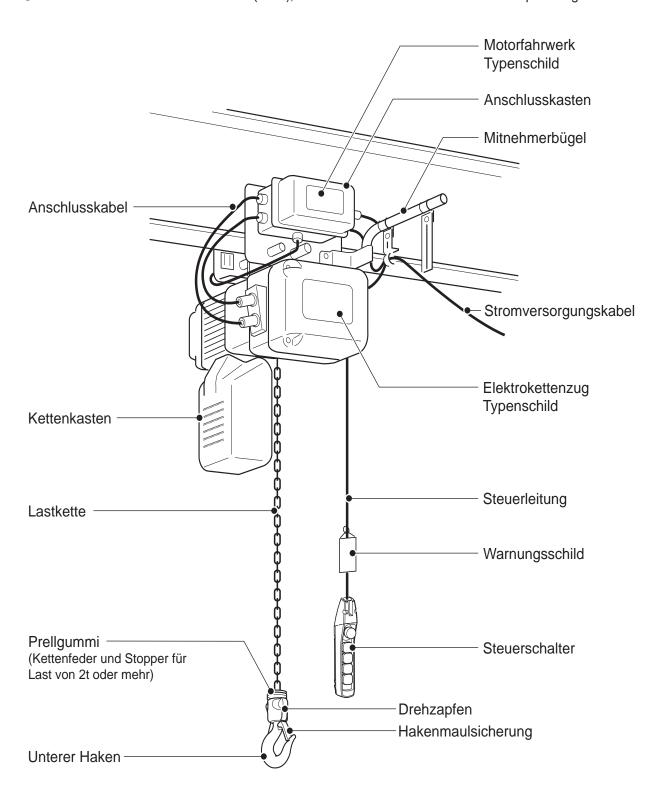
## **⚠** GEFAHR



An jedem Teil des Elektrokettenzuges hängt ein Warnungsschild. Warnung auf dem Schild beachten. Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

## **■**Elektrokettenzug mit Motorfahrwerk (ER2M)

●Kombiniert mit einem Motorfahrwerk (MR2), ist ein vertikaler und horizontaler Transport möglich.



#### **⚠** GEFAHR

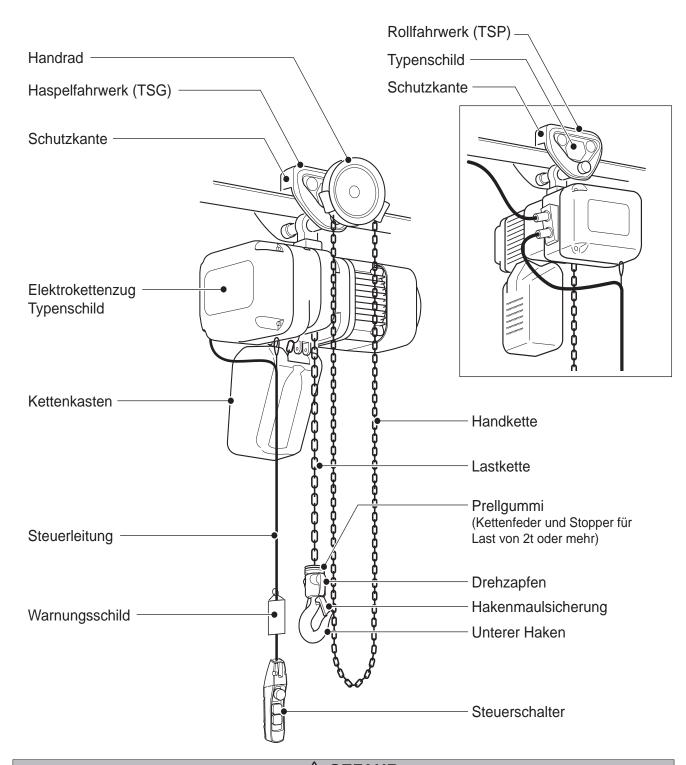


An jedem Teil des Elektrokettenzuges hängt ein Warnungsschild. Warnung auf dem Schild beachten.
 Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

## Bezeichnung aller Teile (Fortsetzung)

## **■**Elektrokettenzug Roll- oder Haspelfahrwerk (ER2SG/ER2SP)

- Kombiniert mit einem Haspelfahrwerk mit Handkette, ist ein vertikaler und horizontaler Transport von schweren Lasten möglich.
- Kombiniert mit einem Rollfahrwerk, ist ein vertikaler und horizontaler Transport von leichten Lasten möglich.



## **⚠** GEFAHR



An jedem Teil des Elektrokettenzuges hängt ein Warnungsschild. Warnung auf dem Schild beachten.
 Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

## Verpackung öffnen

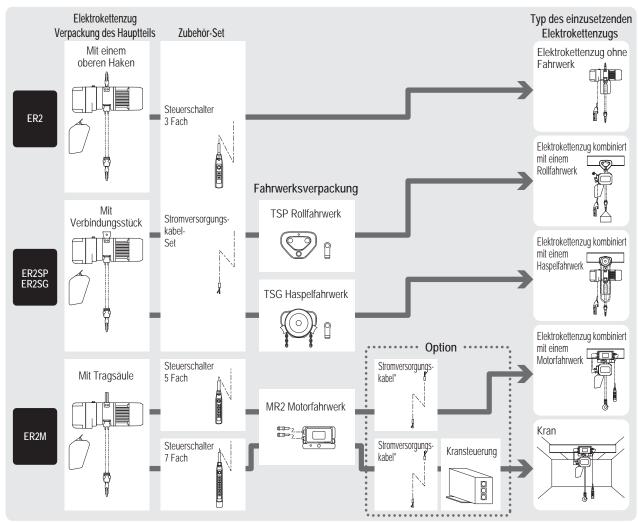
## ■Prüfung des Produktes

- Prüfen Sie, ob die Liste auf der Verpackung und das Produkt mit Ihrer Bestellung übereinstimmt.
- Prüfen Sie, ob das Produkt einen Transportschaden aufweist.

## ■Verpackungsart

#### ■Verpackungsart

Wir verpacken bei der Lieferung jeden Hauptteil des Produkts einzeln, um den Wünschen der Kunden schneller entgegen kommen zu können.



<sup>\*</sup>Stromversorgungskabel länger als 10 m wird als Option angeboten.

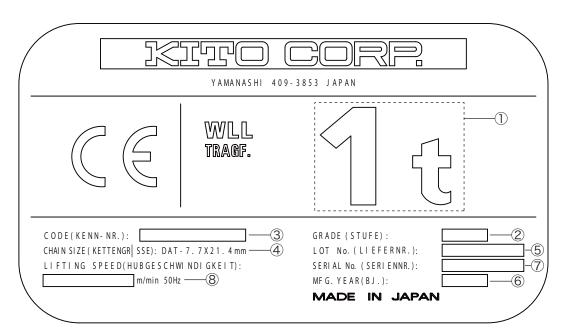
#### **■**Mitverpacktes Zubehör



#### Verpackung öffnen (Fortsetzung)

## Typenschild

#### ■Technische Angaben auf dem Typenschild



- ① [:]···z. B. 1 t oder 500 kg
  Die maximale Tragfähigkeit beinhaltet keine
  Lastaufnahmemittel
- ② GRADE···Klasse z. B. M4 M5 bzw. 1Am 2m Zeigt die Klasse von Elektrokettenzügen, die im JIS bzw. FEM Standard vorgeschrieben ist, an. Ist ein Maßstab für die Haltbarkeit.
- 3 CODE···Kenn.-Nr. des Produkts Bsp. ER2-005S Abkürzung für Modell-Nr. von Produkten, Nennlast sowie Hubgeschwindigkeit.
- ④ CHAIN SIZE···Kettengröße Bsp. T-7,7 x 21,4 mm Der erste Buchstabe steht für die Klasse des EN-Standards und die Zahlen geben den Kettendurchmesser und die Abstände der Glieder an.

- S LOT No. ···Liefernr. Dies ist die Produktionsnummer, mit der der Produktionszeitraum und die Produkteinheit ermittelt
- ⑥ MFG. YEAR ···Baujahr

werden kann.

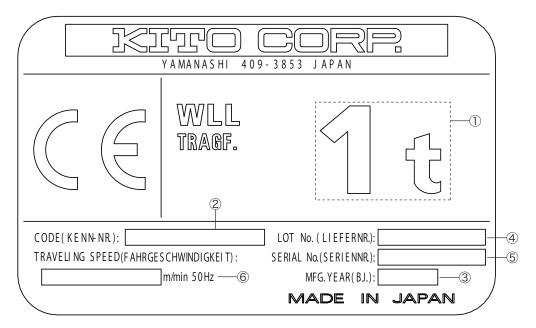
- SERIAL No. ···Seriennr Dies ist eine durchgehende Nummer, die angibt, an welcher Stelle das entsprechende Produkt hergestellt wurde.
- 8 LIFTING SPEED···Hubgeschwindigkeit Das Standard - Geschwindigkeitsverhältnis bei Frequenzumrichterbetrieb Haupthub / Feinhub ist auf 1:6 eingestellt, kann aber auf 1:12 verändert werden. Des Weiteren gibt den ER2 mit einer Hubgeschwindigkeit und 24 V Schützsteuerung.

#### **■**ER2-Code

		KENNNR.						
Tragfähigkeit	Gehäusegröße	Eine Hubges	schwindigkeit	Zwei Hubgeschwindigkeiten mit Frequenzumrichter				
		Standardgeschwindigkeit	Niedrig- Hochgeschwindigkeit	Standardgeschwindigkeit	Niedrig- Hochgeschwindigkeit			
125kg	ER2-B	_	(ER2-001H)*	_	(ER2-001IH)*			
250kg	ERZ-D	ER2-003S	(ER2-003H)*	ER2-003IS	(ER2-003IH)*			
500kg	ER2-C	ER2-005S	ER2-005L	ER2-005IS	ER2-005IL			
1t	ER2-D	ER2-010S	ER2-010L	ER2-010IS	ER2-010IL			
1.6t	ER2-E	ER2-016S	_	ER2-016IS	_			
2t	ERZ-E	ER2-020S	ER2-020L	ER2-020IS	ER2-020IL			
2.5t	ER2-F	ER2-025S	_	ER2-025IS	_			
3.2t	ER2-E	ER2-032S	_	ER2-032IS	_			
5t	ER2-F	ER2-050S	_	ER2-050IS	_			

Hinweis: \*zeigt die Form des Hochgeschwindigkeitstyps an.

#### ■Bezeichnung des Motorfahrwerks auf dem Typenschild



- ① [7]:···Tragfähigkeit z.B. 1 t oder 500 kg
  Die maximale Tragfähigkeit beinhaltet keine Lastaufnahmemittel.
- ② CODE···Kenn.-Nr. des Produkts Bsp. MR2-005S Abkürzung für Modell-Nr. von Produkten, Nennlast sowie Fahrgeschwindigkeit.
- ③ MFG. YEAR····Baujahr
- 4 LOT No.···Liefernr.

Dies ist die Produktionsnummer, mit der der Produktionszeitraum und die Produkteinheit ermittelt werden kann.

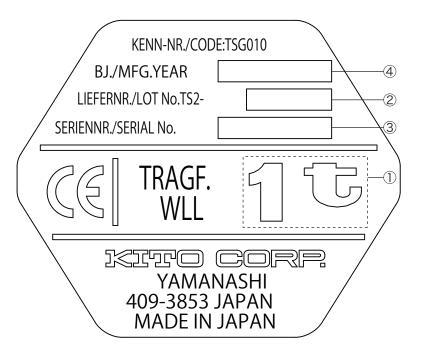
- ⑤ SERIAL No.···Seriennr.
  - Dies ist eine durchgehende Nummer, die angibt, an welcher Stelle das entsprechende Produkt hergestellt wurde.
- ⑤ TRAVELING SPEED···Fahrgeschwindigkeit Das Standard - Geschwindigkeitsverhältnis bei Frequenzumrichterbetrieb Schnellfahrt / Langsamfahrt ist auf 1:6 eingestellt, kann aber auf 1:10 verändert werden. Des Weiteren gibt es den MR2 mit einer Fahrgeschwindigkeit und 24 V Schützsteuerung.

#### ■MR2-Code

	KENNNR.							
Tragfähigkeit	Eine Fahrges	Zwei Fahrgeschwindigkeiten						
	Standardgeschwindigkeit	Niedriggeschwindigkeit	Standardgeschwindigkeit					
125kg								
250kg	MR2-010S	MR2-010L	MR2-010IS					
500kg		IVIRZ-010L	WINZ-01013					
1t								
1.6t	MR2-020S	MR2-020L	MR2-020IS					
2t	WR2-0205	IVIRZ-UZUL	WRZ-0201S					
2.5t	MR2-032S	MR2-032L	MR2-032IS					
3.2t		IVIRZ-U3ZL	IVIR2-032IS					
5t	MR2-050S	MR2-050L	MR2-050IS					

## Verpackung öffnen (Fortsetzung)

#### ■Bezeichnung der manuellen Fahrwerke auf dem Typenschild



- ① [7]...Die maximale Tragfähigkeit beinhaltet keine Lastaufnahmemittel z.B. 1t, 500Kg
- ② LOT No.···Chargenbezeichnung Produktionsseriennummer, mit der Produktionsdaten und Produktionsort identifiziert werden können.
- 3 SERIAL No.···Seriennummer
  Die Seriennummer bezeichnet als wie vieltes das Produkt hergestellt wurde.
- ④ MFG. YEAR···Baujahr

## ■Prüfung des Prägestempels

## **⚠** GEFAHR



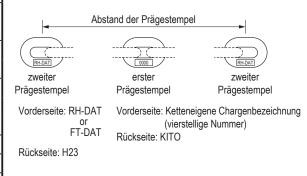
Pflicht

 Stellen Sie sicher, dass die Lastkette mit "RH-DAT" oder "FT-DAT" beschriftet ist und dass die Kettengröße für das ER2-Modell, das Sie benutzen, angemessen ist (siehe folgende Tabelle.) Lastketten für andere Typen (ES, ER etc.) und Ketten mit anderer Leistung dürfen nicht verwendet werden.

Falls eine Lastkette für einen anderen Typ und mit anderer Leistung verwendet wird, besteht die Gefahr, dass durch Lastabsturz schwere Unfälle mit Sach- oder Personenschaden eintreten.

KennNr.	Lastkettendurchmesser (mm)	Markierung	Markierungsabstand	
ER2-001H/IH				
ER2-003H/IH	4.3	FT-DAT	24 Glieder	
ER2-003S/IS				
ER2-005L/IL	6.0		20 Glieder	
ER2-005S/IS	0.0		20 Giledei	
ER2-010L/IL	7.7		20 Glieder	
ER2-010S/IS	1.1		20 Giledei	
ER2-016S/IS		RH-DAT		
ER2-020L/IL	10.2	KII-DAI	16 Glieder	
ER2-020S/IS				
ER2-025S/IS	11.2		12 Glieder	
ER2-032S/IS	10.2		16 Glieder	
ER2-050S/IS	11.2		12 Glieder	

Die Kettenglieder sind in einem bestimmten Abstand mit Prägestempel (RH-DAT) gekennzeichnet, die anzeigen, für welchen Typ die Kette bestimmt ist. Prüfen Sie auf der links angebenen Liste, dass die Kettengröße (Durchmesser) zum Typ Ihres ER2 passt.



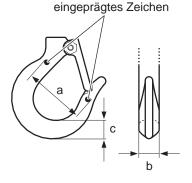
## ■Eintragen der Produktnummer

 Tragen Sie in die rechts angegebene Tabelle die Chargenbezeichnung, die Seriennummer (auf dem Namenschild des Produkts vermerkt), Einfuhrdaten und den Namen des Lieferanten ein.
 \*Falls Sie eine Reparatur oder Ersatzteile benötigen, geben Sie diese Daten auch an.

Elektrokettenzug	Motorfahrwerk	Manuelles Fahrwerk	
ER2A-	MR2A-	TS2-	
		3	

## ■Eintragen der Maße vor der Wartung

 Beim Auspacken folgende Maße für die zukünftige Wartung in die rechts angegebene Tabelle eintragen: das Maß a zwischen zwei auf dem unteren Haken eingeprägte Zeichen, das Maß b für die Breite von oberem und unterem Haken und das Maß c für die Stärke von oberem und unterem Haken. (Diese Werte sind für die Wartung nützlich. Die Maße des oberen Hakens sollen



Beim Auspacken gemessene Maße

Oberer Haken (ER2 ohne Kombination)	Maß a	mm
	Maß b	mm
	Maß c	mm
	Maß a	mm
Unterer Haken	Maß b	mm
	Maß c	mm

auch eingetragen werden, wenn es sich um ER2 ohne jegliche Kombination handelt.)

## Spezifikation des Produkts und Betriebsumgebung

Hauptspezifikation und Betriebsbedingungen des Produkts sind wie folgt:

## Standard-Spezifikation

Betriebsspannung: Dreiphasig 230V/400V (50Hz)

Steuerspannung : 24V ~ 26,4V

Nenn-Kurzzeitbetrieb: ER2 (100% von Nennlast): Eine Hubgeschwindigkeit-60 Min.

Zwei Hubgeschwindigkeiten (Frequenzumrichter)-30/10 Min.

: MR2 (100% von Nennlast): Eine Fahrgeschwindigkeit-30 Min.,

Zwei Fahrgeschwindigkeiten (Hochgeschwindigkeit/Niedriggeschwindigkeit)-30/10 Min.

Max. Startzahl / Std. : ER2 (63% von Nennlast): Eine Hubgeschwindigkeit-60%ED (360mal/Std.)

Zwei Hubgeschwindigkeiten (Hochgeschwindigkeit/Niedriggeschwindigkeit)-40/20%ED (120/240mal/Std.)

: MR2 (63% von Nennlast): Eine Fahrgeschwindigkeit-40%ED (240mal/Std.)

Zwei Fahrgeschwindigkeiten (Hochgeschwindigkeit/Niedriggeschwindigkeit)-27/13%ED (78/162mal/Std.)

Klasse \*1 : ISO-M6, M5 oder M4, FEM-3m, 2m oder 1Am, ASME-H4

Schutzart : Elektrokettenzug IP55, Steuerschalter IP65

Bedienungsart...... Steuerschalter mit bzw. ohne manuelle Fahrwerke in 3 Fach Kombination. Steuerschalter für Motorfahrwerk in 5 bzw. 7

Fach Kombination erhältlich

Stromversorgungsart .. Cabtire-Kabel für Stromversorgung Farbe....... Munsell-Farbsystem 7.5YR7/14

Geräuschpegel : ER2 Eine Hubgeschwindigkeit:75dB oder weniger (Bewertungsfilter A: Messstelle von 1 m Entfernung vom Elektrokettenzug)

: ER2: Zwei Hubgeschwindigkeiten: 80dB oder weniger (Bewertungsfilter A: Messstelle von 1 m Entfernung vom

Elektrokettenzug)

: MR2: 85dB oder weniger (Bewertungsfilter A: Messstelle von 1 m Entfernung vom Elektrokettenzug)

Bremsenkapazität : 150% oder mehr

Sonstige ...... Stromversorgungskabel 5m/10m (Standard) Schallleistungspegel : MR2: 96 dB oder weniger (Bewertungsfilter A)

Droduktkotogorio	Isolationsklasse	Spannungsbereich	Stauerenennung	
Produktkategorie	isolationskiasse	50Hz	Steuerspannung	
230V-Klasse	В	230V	241/	
400V-Klasse	_	400V	24V (24V~26.4V)	
400V-Nasse	Г	415V	(240~20.40)	

#### **Hinweis**

- · Anwenden bei Nenn-Spannung.
- · Betrieb über Nenn-Kurzzeitbetrieb, Nenn-Einschaltdauer vermeiden.

#### \*KLASSE

	KennNr.		KLASSE						
Tragfähigkeit	Eine	Zwei	IS	ISO		ASME		FEM	
	Hubgeschwindigkeit	Hubgeschwindigkeiten		Zwei Geschwindigkeiten	Eine Geschwindigkeit	Zwei Geschwindigkeiten	Eine Geschwindigkeit	Zwei Geschwindigkeiten	
125kg	ER2-001H	ER2-001IH							
250kg	ER2-003H	ER2-003IH	M5						
250kg	ER2-003S	ER2-003IS		M6	H4		2m	3m	
500kg	ER2-005L	ER2-005IL							
500kg	ER2-005S	ER2-005IS							
1	ER2-010L	ER2-010IL	M5		H4		2m		
L '	ER2-010S	ER2-010IS							
1.6t	ER2-016S	ER2-016IS							
2	ER2-020L	ER2-020IL							
-	ER2-020S	ER2-020IS							
2.5	ER2-025S	ER2-025IS	M4		1	H4	1.	Am	
3.2t	ER2-032S	ER2-032IS							
5	ER2-050S	ER2-050IS							

<sup>\*</sup> Für den Traglastbereich von 125 kg - 500 kg, mit zwei Hubgeschwindigkeiten und einer Rutschkupplung mit mechanischer Bremse, gilt die Klasse ISO M5 bzw. FEM 2m.

Belastungszustand*	Gesamt-Betriebsstunden (h)								
	800	1600	3200	6300	12500	25000			
Leicht				M4	M5	M6			
Mittelschwer			M4	M5	M6				
Schwer		M4	M5	M6					
Sehr schwer	M4	M5	M6						

<sup>\*</sup>Lastverteilung

Leicht: Mechanismen, die gewöhnlich leichten Lasten und nur selten der Nennlast ausgesetzt sind. Mittelschwer: Mechanismen, die gewöhnlich mittelmäßigen Lasten und ziemlich oft der Nennlast ausgesetzt sind. Schwer: Mechanismen, die gewöhnlich schweren Lasten und ziemlich oft der Nennlast ausgesetzt sind. Sehr schwer: Mechanismen, die gewöhnlich der Nennlast ausgesetzt sind.

#### ASME HST

		Bemessungsdaten für Betriebszeit bei K=0.65					
		Gleichverteilte /	Arbeitsperioden	Seltene Arbo	eitsperioden		
Kettenzug- Betriebsklasse	Typische Anwendungsbereiche	Max. Einschaltdauer, Min./Std.	Max. Startzahl Std.	Max. Einschaltdauer aus dem Kaltstart, Min.	Max. Startzahl Std.		
H2	Fertigung, Service und Wartung von einfachen Maschinenhallen; zufällig verteilte Belastungen und Auslastung; selten hohe Auslastung.	7.6 (12.5%)	75	15	100		
H3	Fertigung, Montierung, Speicherung, Einlagerung von allgemeinen Maschinenhallen; zufällig verteilte Belastungen und Auslastung.	15 (25%)	150	30	200		
H4	Großserien-Handhabung bei Einlagerungen von Stahl, Maschinenhallen, Anlagen- und Eabrikfertigungen und Gießergien; manuelle		300	30	300		

3 m

M 6

4 m

M 7

5 m

2 m

M 5

## FEM Beziehung zwischen ISO- und FEM-Bezeichnungen

1 Bm

M 3

1 Cm

M 2

1 Dm

M 1

		11110		<u> </u>	1111 0		0	.,,,		0
	Klasse der Betriebszeit									
		V0.06	V0.02	V0.25	V0.5	V1	V2	V3	V4	V5
Lastkollektiv Kubischer Mittelwert		T0	T1	T2	Т3	T4	T5	T6	T7	Т8
		Durchschnittliche Betriebszeit am Tag in Std.								
		≤0.12	≤0.25	≤0.5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16	>16
1 L1	K≤0.50	-	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m
2 L2	0.50 <k≤0.63< td=""><td>-</td><td>1 Dm</td><td>1 Cm</td><td>1 Bm</td><td>1 Am</td><td>2 m</td><td>3 m</td><td>4 m</td><td>5 m</td></k≤0.63<>	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
3 L3	0.63 <k≤0.80< td=""><td>1 Dm</td><td>1 Cm</td><td>1 Bm</td><td>1 Am</td><td>2 m</td><td>3 m</td><td>4 m</td><td>5 m</td><td>-</td></k≤0.80<>	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-
4 L4	0.80 <k≤1.00< td=""><td>1 Cm</td><td>1 Bm</td><td>1 Am</td><td>2 m</td><td>3 m</td><td>4 m</td><td>5 m</td><td>_</td><td>_</td></k≤1.00<>	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	_	_

1 Am

M 4

Klasse der Betriebszeit		Durchschnittliche Betriebszeit am Tag (in Std.)	Kalkulierte Gesamtbetriebszeit (in Std.)
V0.06	T0	≤0.12	200
V0.12	T1	≤0.25	400
V0.25	T2	≤0.5	800
V0.5	T3	≤1	1,600
V1	T4	≤2	3,200
V2	T5	≤4	6,300
V3	T6	≤8	12,500
V4	T7	≤16	25,000
V5	T8	>16	50,000

<sup>•</sup> Die Klassen-Symbole sind identisch mit denen von ASME HST-1M. (Leistungsstandard für Elektrokettenzug)

Die Klassen-Symbole sind identisch mit denen von FEM 9.511.
 (Designregeln von seriellen Hubgeräten: Klassifizierung von Mechanismen)

## Spezifikation des Produkts und Betriebsumgebung (Fortsetzung)

## Betriebsumgebung

Umgebungstemperatur :-20°C ~ +40 °C

Neigung der Schienen : Keine Neigung bei Schienen für horizontalen Transport (für den kombinierten

Elektrokettenzug mit einem Fahrwerk)

Feuchtigkeit der Umgebung : 85%RH oder weniger (keine Kondenswasserbildung)

Antikorrosivität : Unverwendbar in einer korrosiven Arbeitsumgebung, in der explosives Gas oder

Dampf vorhanden ist.

Ungeeignete Betriebsumgebung: Umgebung, in der sich organische Lösungsmittel oder flüchtiger Staub befinden,

oder wo allgemein Staub oder saure, salzige Umweltbedingungen auftreten.

#### **Hinweis**

Falls das Produkt im Freien oder an einem Ort, wo es direkt Wind, Regen oder Schnee ohne Schutz ausgesetzt ist, aufgestellt werden soll, bauen Sie ein Schutzdach und schützen Sie es vor Wind, Regen oder Schnee.

## Betriebsanleitung

Der Kito Elektrokettenzug ER2 hat zwei Varianten: Eine Hubgeschwindigkeit und Zwei Hubgeschwindigkeiten (Frequenzumrichter). Außerdem gibt es Produkte, die kombiniert mit einem Fahrwerk oder einem Kran horizontal fahren können. Jedes Produkt hat einen Steuerschalter für den Betrieb und die unterschiedlichen Arten des Betriebs in unterschiedlichen Größen. Vergewissern Sie sich des Typs Ihres Produkts und verwenden Sie es sachgemäß.

#### **⚠** GEFAHR



- Haken, deren Hakenmaulsicherung gelöst ist, oder geschädigte Haken nicht verwenden.
- Lastkette, bei deren Gliedern große Dehnung, Verschleißerscheinungen und Verformung festzustellen sind, nicht verwenden.
- Die Lastkette nicht schneiden, keine Kettenglieder hinzufügen oder verschweißen.
- Untere Haken, die sich nicht drehen lassen, dürfen nicht verwendet werden.
- Falls die Bremse ohne Last nicht sicher funktioniert oder der Bremsweg zu lang ist, das Gerät nicht verwenden.
- Falls der Elektrokettenzug sich ohne Last in eine andere Richtung bewegt als in die, auf die die Bezeichnung auf dem Steuerschalter hinweist, Elektrokettenzug nicht verwenden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Vor dem Einsatz des Geräts soll eine tägliche Wartung durchgeführt werden.
   (Werden bei der Wartung und Überprüfung Fehler gefunden, soll der Hauptstrom ausgeschaltet und ein Schild mit der Aufschrift "Defekt" an den Elektrokettenzug gehängt werden. Sofort das Wartungspersonal mit der Reparatur beauftragen.)
- · Es ist zu prüfen, dass an dem Elektrokettenzug kein Defekt vorhanden ist.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **⚠ VORSICHT**



 Produkt nicht verwenden, wenn das am Hauptteil des Produkts befestigte Typenschild oder Warnungsschild unlesbar ist.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Befestigen Sie das Schild mit den Richtungszeichen an den Steuerschalter, wenn Sie das Produkt zum ersten Mal verwenden.
- Stellen Sie vor dem Einsatz eines Elektrokettenzugs den Arbeitsvorgang klar und verwenden Sie einen Elektrokettenzug mit der für die Arbeit genügenden Nennlast und Hubhöhe.
- Stellen Sie vor dem Einsatz eines Elektrokettenzugs den Arbeitsvorgang klar und verwenden Sie den Elektrokettenzug dort, wo kein Hindernis liegt und die Bedienungszone übersichtlich ist.
- Falls die Bedienungszone nicht übersichtlich ist, soll jemand die Überwachung der Bedienungszone übernehmen.
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug auf festem Boden, wo keine Gefahr wie Stürzen, Stolpern, Rutschen oder Fallen besteht.
- Geben Sie allen Anwesenden in der Umgebung ein Zeichen, wenn Sie anfangen, den Elektrokettenzug zu betätigen.
- Auch wenn Sie einen Kran oder einen Elektrokettenzug fest aufgebaut haben und ihn immer wieder für die gleiche Arbeit verwenden, stellen Sie jedes Mal den Arbeitsvorgang klar und vergewissern Sie sich, dass Sie die Nennlast nicht überschreiten.
- Bestimmen Sie das Wartungspersonal und das Bedienungspersonal unter denjenigen, die zur Kranbetätigung oder zur Bedienung des Elektrokettenzugs qualifiziert sind, und hängen Sie Schilder mit ihren Namen dort auf, wo sie gut sichtbar sind.
- Das Wartungspersonal soll das Ergebnis der täglichen Wartung festhalten.
- Das Wartungspersonal soll sofort notwendige Maßnahmen ergreifen, wie z.B. Betriebsverbot, Reparatur oder ähnliches, wenn eine Meldung über Fehler etc. gemacht wurde.
- Wartung oder Reparatur soll immer nur in einem Zustand durchgeführt werden, in dem keine Gefahr eines elektrischen Schlages besteht und eine gefahrlose Arbeit gesichert ist.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

## ■Elektrokettenzug (ER2) tägliche Wartung

#### **⚠** GEFAHR



• Führen Sie die tägliche Wartung vor dem Einsatz durch.

(Werden bei der Wartung und Überprüfung Fehler gefunden, ist der Hauptstrom auszuschalten und ein Schild mit der Aufschrift "Defekt" an den Elektrokettenzug zu hängen. Sofort das Wartungspersonal mit der Reparatur beauftragen.)

Ohne tägliche Wartung besteht die Gefahr, dass Unfälle mit Verletzungen oder Sachschäden passieren.

■Zur Konstruktion des Produkts und Bezeichnung seiner Teile lesen Sie "Technische Daten" (auf der Seite 124).

#### **■**Aussehen

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Bezeichnungen auf Typenschildern, Schildern anderer Art	• Sichtkontrolle	Die Schilder sind nicht abgelöst und die Beschriftung ist klar zu sehen.	Säubern Sie die Schilder, reparieren Sie sie und kleben Sie ggfs. neue Schilder auf. Beim Erneuern eines Schildes ist der Inhalt der Tabelle "Produktnummer" (Seite 15) wie die Chargennummer, Seriennummer etc. mitzuteilen.
Verformung und Schäden an den Einzelteilen des Hauptteils	Ventilatorgehäuse     Motorgehäuse     Kupplungsgehäuse     Kettenzuggehäuse     Gehäuseabdeckung	An den Gegenständen sind keine großen Verformungen, keine Schäden, keine Kratzer und keine Risse zu sehen.	Erneuern Sie verformte, beschädigte, zerkratzte oder gerissene Teile durch Ersatzteile.
Lockerung und Fehlen von Bolzen, Muttern und Splinten	Sichtkontrolle und Kontrolle mit Werkzeug	GEFAHR      Das Fehlen eines einzigen     Bolzens kann das Herabstürzen     des Hauptteils verursachen.     Bitte überprüfen Sie unbedingt     alles.  Es besteht die Gefahr, dass     schwere Unfälle mit Sach- oder     Personenschaden eintreten.	Befestigen Sie Bolzen, Muttern etc. sicher und fest.

## **■**Lastkette

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Beträchtliche Vergrößerung des Kettengliederabstands	Sichtkontrolle	Keine beträchtliche Vergrößerung.	Siehe "Lastkette" im zweiten Kapitel "Monatliche Wartung" (S. 69).
Verschleiß der Kettenglieder.	Sichtkontrolle	Kein beträchtlicher Verschleiß.	Siehe "Lastkette" im zweiten Kapitel "Monatliche Wartung" (S. 69).
Verformung, Kratzer, Verdrehung	Sichtkontrolle      Kratzer Risse      Vergewissern Sie sich durch     Sichtkontrolle, dass keine     Schweißspritzer etc. auf den     Kettengliedern anhaften.	Keine tief eingeschnittenen Kratzer.     Keine Verformung wie Knotenbildung.     Keine anhaftenden Schweißspritzer etc.     Keine Verdrehung.     Keine Risse.	Wechsel der Lastkette.
Rost, Korrosion	Sichtkontrolle	Kein beträchtlicher Rost bzw. keine beträchtliche Korrosion.	Wechsel der Lastkette.
Knotenbildung	• Sichtkontrolle	Bei doppelsträngiger Kette soll keine Drehung zu sehen sein, die durch Drehschwung des unteren Hakens etc. entstehen kann.	Die Kette aus gedrehtem Zustand wieder in den Normalzustand zurückführen.
Schmieröl	Sichtkontrolle	Ausreichende Schmierung mit ÖI	Mit Öl schmieren.
Prägestempel	Sichtkontrolle	Überprüfung des Abstands und der Beschriftung der Prägestempel (Siehe " Prüfung der Prägestempel" auf der Seite 17.).	Wechsel der Lastkette.

## **■**oberer und unterer Haken

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Maß der Hakenöffnung	Sichtkontrolle	Keine beträchtliche Vergrößerung der Hakenöffnung.	Führen Sie Überprüfungen durch auf die in "oberer und unterer Haken" im zweiten Kapitel "Monatliche Wartung" (S.70) hingewiesen wird.
Verschleiß	Sichtkontrolle	Keine beträchtliche Verschleißerscheinung.	Führen Sie Überprüfungen durch auf die in "oberer und unterer Haken" im zweiten Kapitel "Monatliche Wartung" (S.70) hingewiesen wird.
Verformung, Kratzer, Korrosion	Sichtkontrolle	Keine beträchtliche Verformung und Schäden wie Kratzer oder Korrosion.	Führen Sie Überprüfungen durch auf die in "oberer und unterer Haken" im zweiten Kapitel "Monatliche Wartung" (S.70) hingewiesen wird.
Hakenmaulsicherung	Sichtkontrolle und Funktionsprüfung der Hakenmaulsicherung durch Auf- und Zumachen.	Die Öffnung des Hakens wird von innen durch die Hakenmaulsicherung fest zugemacht.     Keine Verformung und reibungsloses Einrasten.      GEFAHR     Verwenden Sie keinen Haken ohne Hakenmaulsicherung.     Es besteht die Gefahr, dass schwere Unfälle mit Sach- oder Personenschäden eintreten.	Wechsel der Hakenklinke.
Zustand des Hakens (Drehen)	Sichtkontrolle und Prüfung durch Drehen des Hakens.  Hals  Hals	Keine beträchtliche Spaltung zwischen dem Drehzapfen und dem Hals.     Die Drehung soll nach links oder nach rechts gleichmäßig sein.     Mit einem leichten Stoß soll der Haken um 360° gedreht werden.	Wechsel des Hakens.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Drehen der Kettennuss	Drehen Sie die Kettennuss.	<b>⚠ VORSICHT</b>	Wechsel des Kugellagers der Kettennuss.
		Bei der Überprüfung ziehen Sie Handschuhe an und seien Sie vorsichtig, so dass die Finger nicht geklemmt werden.	
		Es besteht die Gefahr, bei der Dürchführung der Prüfung verletzt zu werden.	
		Reibungsloses drehen der Kettennuss	
		Wenn das Kugellager beschädigt oder die Achse der Kettennuss verformt ist, dreht sich die Kettennuss nicht reibungslos.	
		Die Lastkette soll sich reibungslos bewegen.  Bewegen Sie die Lastkette mit der Hand nach oben und unten.	
Drehzapfen	Sichtkontrolle	Keine Lockerung von Bolzen und Muttern.	Befestigen von Bolzen und Muttern.

## ■Zubehör des Hauptteils

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Kettenfeder	• Sichtkontrolle	Kettenfeder ist nicht beträchtlich zusammengezogen oder zusammengedrückt.	Führen Sie Überprüfungen durch auf die in "Kettenfeder" im zweiten Kapitel "Jährliche Wartung" (S.77) hingewiesen ist.
Prellgummi	• Sichtkontrolle  Prellgummi Stopper	Prellgummi ist nicht beträchtlich zusammengezogen oder zusammengedrückt.     Keine Ablösung, Risse, Verformung am Gummiteil.  Gummiteil  Stahlteil	Wechsel des Preligummis.

## **■**Steuerschalter

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Hauptteil des Steuerschalters	Sichtkontrolle	Keine Verformung, keine Beschädigung und keine Lockerung von Schrauben.     Beschriftung auf dem Steuerschalter ist klar lesbar.	Säubern Sie die Schilder und Schrauben, reparieren Sie sie und kleben Sie ggfs. neue Schilder auf bzw. befestigen Sie sie sicher.

## ■Funktion und Leistung

• Überprüfen Sie im unbelasteten Zustand die folgenden Punkte.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Funktionsprüfung	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion des Elektrokettenzuges.	<ul> <li>Die Lastkette wird reibungslos angehoben.</li> <li>Die Lastkette läuft in die gleiche Richtung wie die auf der Taste hingewiesene Richtung.</li> <li>Der Motor hält sofort an, wenn der Betrieb beendet wird.</li> <li>Wenn die Not-Ausschalt-Taste gedrückt wird, soll der gesamte Betrieb anhalten.</li> <li>Wenn eine andere Taste nach der Betätigung der Not-Ausschalt-Taste gedrückt wird, bleibt der gesamte Betrieb angehalten.</li> <li>Wenn die Not-Ausschalt-Taste wieder freigegeben wird, läuft der gesamte Betrieb normal an.</li> </ul>	Siehe "Drittes Kapitel Ursachen von Betriebsstörungen und Maßnahmen"(S.94,96)".
Bremse	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion der Bremse.	Wird die Taste freigegeben, fällt die Bremse sicher ein und der Motor hält an.     (Die Toleranzwerte des Bremswegs liegen Innenhalb von 2 oder 3 Kettengliedern.)	Führen Sie Überprüfungen durch auf die in "Elektromagnetische Bremse" im Zweiten Kapitel "Jährliche Wartung"(S.79) hingewiesen wird.
Rutschkupplung mit mechanischer Bremse	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion der Rutschkupplung.	Beim Anheben der Lastkette hört man das regelmäßige Geräusch der Greifzacken. (Bei der Standard-Rutschkupplung ist das Geräusch der Greifzacken nicht zu hören.)	Abbauen und prüfen.
Grenzschalter / Endschalter	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion des Endschalters.	Der Motor hält automatisch an, wenn die Lastkette die obere oder untere Hubhöhe erreicht hat.	Demontieren Sie den Endschalterhebel und säubern Sie ihn. Tauschen Sie ggf. die Endschaltermechanik bzw. den Endschalter aus.
Überprüfung von ungewöhnlichen Geräuschen	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion des Geräts.      Hinweis     Auch das Geräusch ist ein wichtiger Punkt für die	Kein ungewöhnliches Geräusch oder ungewöhnliches Rütteln.	Auswechseln der beschädigten Teile. Schmieren Sie die Lastkette mit Öl.
	Beurteilung des Zustands des Geräts. Bitte hören Sie auf Geräusche des Elektrokettenzugs im täglichen Betrieb.	Die Lastkette macht kein klickerndes Geräusch.	Prüfen Sie die Lastkette (Siehe S.21).

## ■Motorfahrwerk (MR2) tägliche Wartung

## **■**Aussehen

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Bezeichnungen auf Typenschildern, Schildern anderer Art	• Sichtkontrolle	Die Schilder sind nicht abgelöst und die Beschriftung ist klar zu sehen	Säubern Sie die Schilder, reparieren Sie sie und kleben Sie ggfs. neue Schilder auf.
Verformung und Schäden an den Einzelteilen des Hauptteils	Sichtkontrolle     Anschlusskasten	An den Gegenständen sind keine großen Verformungen, keine Schäden, keine Korrosion zu sehen.	Erneuern Sie verformte oder beschädigte Teile durch Ersatzteile.
Motordeckel  Motorgestel			
Lockerung und Fehlen von Bolzen, Muttern und Splinten	Sichtkontrolle und Kontrolle mit Werkzeug	GEFAHR      Das Fehlen eines einzigen     Splints kann das Herabstürzen     des Hauptteils verursachen.     Bitte überprüfen Sie unbedingt     alles.  Es besteht die Gefahr, dass     schwere Unfälle mit Sach- oder     Personenschäden eintreten.	Befestigen Sie Bolzen, Muttern etc. sicher und fest.

#### **■**Funktion und Leistung

• Überprüfen Sie im unbelasteten Zustand die folgenden Punkte.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Funktionsprüfung	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion des Motorfahrwerks.	<ul> <li>Das Motorfahrwerk fährt reibunglos horizontal und schlängelt nicht und rüttelt auch nicht.</li> <li>Das Motorfahrwerk fährt in die gleiche Richtung wie die auf der Taste hingewiesene Richtung.</li> <li>Der Motor hält sofort an, wenn der Betrieb beendet wird.</li> <li>Wenn die Not-Ausschalt-Taste gedrückt wird, soll der gesamte Betrieb anhalten.</li> <li>Wenn eine andere Taste nach der Betätigung der Not-Ausschalt-Taste gedrückt wird, bleibt der gesamte Betrieb angehalten.</li> <li>Wenn die Not-Ausschalt-Taste wieder freigegeben wird, läuft der gesamte Betrieb normal an.</li> </ul>	Siehe "Drittes Kapitel Ursachen von Betriebsstörungen und Maßnahmen"(S.94,96)".
Bremse	Drücken Sie die Taste und prüfen Sie die Funktion der Bremse.	Wird die Taste freigegeben, fällt die Bremse sicher ein und der Motor hält an.	Führen Sie Überprüfungen durch auf die in "Elektromagnetische Bremse" im Zweiten Kapitel "Jährliche Wartung"(S.79) hingewiesen wird.

## ■Manuelle Fahrwerke (TS2: TSG/TSP) tägliche Wartung

#### **■**Aussehen

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Bezeichnungen auf Typenschildern, Schildern anderer Art	Sichtkontrolle	Die Schilder sind nicht abgelöst und die Beschriftung ist klar zu sehen.	Säubern Sie die Schilder, reparieren Sie sie und kleben Sie ggf. neue Schilder auf.
Verformung und Schäden an den Einzelteilen des Hauptteils	Sichtkontrolle	<ul> <li>An den Gegenständen sind keine großen Verformungen, keine Schäden, keine Korrosion zu sehen.</li> <li>Keine sichtbare Verformung des Gehäuses.</li> </ul>	Wechsel der verformten und/oder beschädigten Teile.
Lockerung und Fehlen von Bolzen, Muttern	Sichtkontrolle und Kontrolle mit Instrumenten	• Sie sind sicher befestigt. <u> </u>	Befestigen Sie Bolzen, Muttern etc. sicher und fest.
und Splinten	d Splinten	Das Fehlen eines einzigen     Splints kann das Herabstürzen     des Hauptteils verursachen.     Bitte überprüfen Sie unbedingt     alles.  Es besteht die Gefahr, dass	
		schwere Unfälle mit Sach- oder Personenschäden eintreten.	

## ■Funktion und Leistung

• Überprüfen Sie im unbelasteten Zustand die folgenden Punkte.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Funktionsprüfung	Prüfen Sie das horizontale Fahren manuell.	Das Rollfahrwerk fährt reibungslos, schlängelt nicht und rüttelt nicht.	Ergreifen Sie Maßnahmen, auf die im zweiten Kapitel "Jährliche Wartung" hingewiesen wird.

## ■Bedienungsanleitung des Steuerschalters

#### 



- Achten Sie darauf, dass das Steuerkabel nicht an einem Gegenstand hängen bleibt und ziehen Sie nicht zu stark daran.
- Wenn sich die Taste des Steuerschalters nicht reibungslos betätigen lässt, verwenden Sie ihn nicht.
- · Das Steuerkabel darf nicht geknickt oder zusammengebunden werden, um seine Länge zu ändern.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



 Wenn Sie nach der Bedienung des Geräts den Steuerschalter loslassen, achten Sie darauf, dass Sie ihn nicht werfen und damit keine Einrichtung der Werkstatt oder andere Mitarbeiter treffen.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

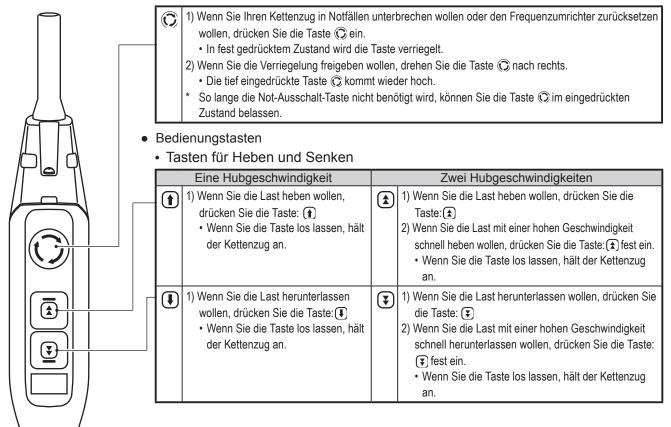
#### **Hinweis**

Wenn der Frequenzumrichter durch Überhitzung Störung meldet, kann man den Fehler nicht sofort quittieren. Bitte warten Sie, bis der Frequenzumrichter sich abgekühlt hat.

#### **■**Drei- Tasten Steuerschalter

Der Drei- Tasten Steuerschalter hat eine verriegelbare Not-Ausschalt-Taste (Resettaste für den Frequenzumrichter), Eine Taste für Heben und eine für Senken. Der Steuerschalter ist je nach der Bauart des Elektrokettenzugs entweder ein einfacher Schalter oder ein Doppelschritt-Schalter: Für eine Hubgeschwindigkeit ein einfacher Schalter und für zwei Hubgeschwindigkeiten ein Doppelschritt-Schalter. Je nach der Bauweise Ihres Elektrokettenzugs lesen Sie bitte die entsprechende Bedienungsanleitung.

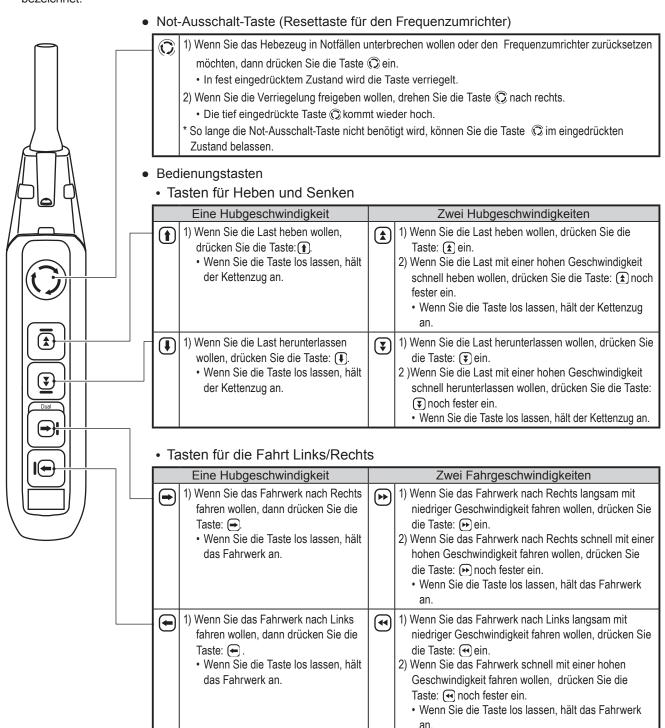
Not-Ausschalt-Taste (Resettaste f
ür Frequenzumrichter)



#### ■Fünf- Tasten Steuerschalter

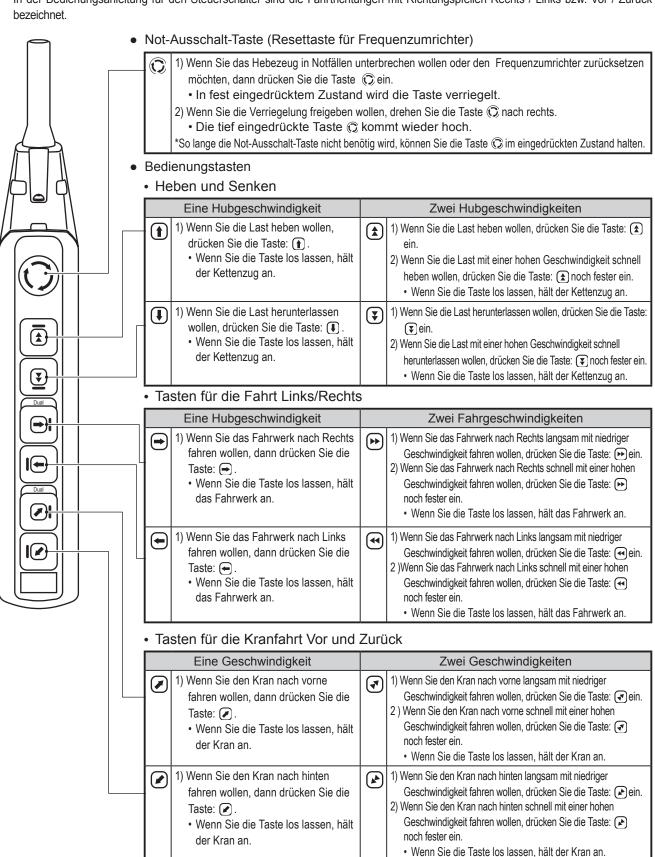
Der Fünf- Tasten Steuerschalter hat eine verriegelbare Not-Ausschalt-Taste (Resettaste für den Frequenzumrichter), Eine Taste für Heben und eine für Senken. Der Steuerschalter ist je nach der Bauart des Elektrokettenzugs entweder ein einfacher Schalter oder ein Doppelschritt-Schalter: Für den für eine Hubgeschwindigkeit ein einfacher Schalter und für zwei Hubgeschwindigkeiten ein Doppelschritt-Schalter. Je nach der Bauweise Ihres Elektrokettenzugs lesen Sie bitte die entsprechende Bedienungsanleitung.

In der Bedienungsanleitung für den Steuerschalter sind die Fahrtrichtungen seitwärts mit Richtungspfeilen Rechts / Links bezeichnet.



#### ■Sieben- Tasten Steuerschalter

Der Sieben- Tasten Steuerschalter hat eine verriegelbare Not-Ausschalt-Taste (Resettaste für den Frequenzumrichter), Eine Taste für Heben und eine für Senken. Der Drucktastenschalter ist je nach der Bauart des Elektrokettenzugs entweder ein einfacher Schalter oder ein Doppelschritt-Schalter: Für den für eine Hubgeschwindigkeit ein einfacher Schalter und für zwei Hubgeschwindigkeiten ein Doppelschritt-Schalter. Je nach der Bauweise Ihres Elektrokettenzugs lesen Sie bitte die entsprechende Bedienungsanleitung. In der Bedienungsanleitung für den Steuerschalter sind die Fahrtrichtungen mit Richtungspfeilen Rechts / Links bzw. Vor / Zurück



#### Betrieb

#### **■**Allgemeine Hinweise

#### **⚠** GEFAHR



- Nicht verwenden in einer Arbeitsumgebung, in der entflammbares explosives Gas vorhanden ist. Das Produkt hat keinen Explosionsschutz.
- Während des Betriebs beachten Sie bitte die maximale Einschaltdauer (%ED).
- · Nur bei Nennspannung verwenden.
- Betätigen Sie die Not-Ausschalt-Taste nicht für normales Ausschalten.
- Keine Funken beim Schweißen etc. auf die Lastkette fallen lassen.
- Die Lastkette nicht von Stabelektroden oder Schweißelektroden berühren lassen.
- Die Lastkette nicht als Erdung beim Schweißen benutzen.(Siehe Bild A.)

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.







• Halten Sie die Vorschriften für die Bedienungsumgebung und die Bedienungsbedingungen ein. Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

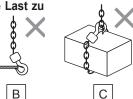
#### ■Beladen

#### **⚠** GEFAHR



- Belasten Sie die Spitze des unteren Hakens oder die Hakenmaulsicherung nicht. (Siehe Bild B)
- Umwickeln Sie die Last nicht mit der Lastkette, um die Last zu befestigen.(Siehe Bild C)
- Lassen Sie die Lastkette keine scharfen Kanten berühren.(Siehe Bild D)

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sachoder Personenschäden führen.









- Verwenden Sie Lastaufnahmemittel, die dem Gewicht und der Form der Last entspricht.
   Falls das Aufhängen der Last nicht sachgemäß ist, kann eine gefährliche Situation entstehen, wie das Herabfallen der Last.
- Die Last soll so befestigt werden, dass das Gewicht der Last gleichmäßig auf das Lastaufnahmemittel verteilt wird und die Last im Gleichgewicht gehoben wird.
- Das Lastaufnahmemittel muss sicher an der Last befestigt werden.
- · Das Lastaufnahmemittel muss richtig an den unteren Haken gehängt werden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

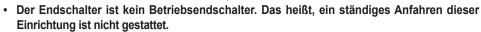
#### ■Heben und Senken

#### **⚠** GEFAHR

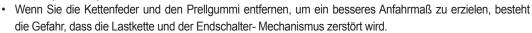


Die maximale Tragfähigkeit niemals überschreiten. (Siehe Bild E.) Die Tragfähigkeit finden Sie auf dem Typenschild des Kettenzuges.



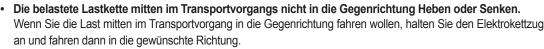


Falls die Rutschkupplung (Überlastsicherung) aktiviert wird, stellen Sie den Hebevorgang sofort ein (Überlast).



- · Falls der Elektrokettenzug mit dem Stopper am Lastkettenende angestoßen wird, greift die die Rutschkupplung ein. Bei wiederholtem Vorkommen kann die Lastkette beschädigt werden.
- · Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht in einer Weise, in der er der Stützpunkt der Last wird.(Siehe Bild F.)
- Schwenken Sie die hängende Last nicht.
- · In einem Zustand, in dem die Last spannungslos an der Lastkette hängt, soll die Lastkette nicht in einem Zuge angehoben werden.

Heben Sie Last erst langsam an. Nachdem die Lastkette gespannt ist, wechseln Sie in die schnelle Hubgeschwindigkeit.



- · Nicht übermäßig in kleinen Schritten fahren (Tipp Betrieb).
- Keine plötzliche Fahrt in Gegenrichtung. Erst nach einer Pause in die Gegenrichtung fahren.
- · Beim Heben der Last von Ladeflächen etc. die angehängte Last nicht herunterfallen lassen.(Siehe Bild G.)
- Die Lastkette nicht von der Last berühren lassen.
- Beim Transportvorgang die Last nicht drehen. Verwenden Sie hierfür ein spezielles
- Im angehängten Zustand an der Last weder Schweiß- oder Schneidarbeiten durchführen.
- In einem Zustand, in dem Lasten angehängt sind, den Elektrokettenzug nicht abbauen oder reparieren. Das Produkt soll vom Wartungspersonal erst abgebaut oder repariert werden, wenn das Produkt sich auf dem Boden befindet.
- · Nicht unter schwebenden Lasten treten.
- Stoßen Sie die Last nicht gegen den Kettenbehälter.

Die Lastkette kann aus dem Kettenbehälter fallen und Sachschäden oder Verletzungen verursachen.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Falls der obere Endschalter angefahren wird, beenden Sie den Hebevorgang. Die Last sollte niemals schräg angehoben werden. (Siehe Bild H).
- Während des Transportes, die Last niemals aus den Augen verlieren.
- Verlassen Sie den Bedienungsplatz nicht, wenn die Last noch in der Luft schwebt.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



G

Ε

#### **↑** VORSICHT



• Die Rutschkupplung ist keine Einrichtung zur Lastmessung.

Unzweckmäßige Verwendung des Elektrokettenzugs kann zu Sachschäden oder Verletzungen führen.



- Wenn Sie die Last mit einem Hubmagneten oder einem Vakuum-Lift transportieren wollen, die Höhe der Last möglichst niedrig halten.
- Wenn Sie eine Last mit zwei Elektrokettenzügen hoch heben wollen, beachten Sie max. Tragfähigkeit der Elektrokettenzüge.
- Bei der Anwendung von zwei Elektrokettenzügen müssen beide Geräte die gleiche Form und die gleiche Leistung haben. Die zwei Elektrokettenzüge mit der gleichen Höhe bedienen, so dass die Last vertikal hoch (oder herunter) gefahren wird.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### Seitwärts fahren und nach vorne oder nach hinten fahren

#### **⚠** GEFAHR



- Bedienen Sie den Elektrokettenzug nicht, wenn Sie unter der Last stehen und transportieren Sie die Last nicht über Mitarbeiter hinweg.
- Betätigen Sie den Elektrokettenzug nicht, wenn sich jemand innerhalb der Arbeitszone befindet.
- Verbieten Sie Ihren Mitarbeitern die Arbeitszone des Hebezeugs zu betreten.
- Der Transport von Personen ist untersagt. Nicht auf die Last treten. (Siehe Bild J.)
- Den Elektrokettenzug oder das Fahrwerk nicht an die Puffer oder an eine Einrichtung im Gebäude stoßen.
- Schwebende Lasten nicht transportieren, wenn Bediener mit dem Rücken zum Hebezeug steht.

Die Last sollte immer im Blickfeld des Bedieners sein. Der Aufenthalt unter schwebenden Lasten ist untersagt.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **↑** VORSICHT



• Schwebende Lasten nicht gegen Schleifleitungen, Stromleitungen oder Gebäudeeinrichtungen stoßen.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



 Wenn sich die Lastkette oder die Handkette des Haspelfahrwerks verknoten, unterbrechen Sie sofort den Arbeitsvorgang und bringen Sie die Ketten wieder in den normalen Zustand zurück.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### ■Beim Auftreten von Außergewöhnlichem und Störungen

#### **⚠** GEFAHR



- Falls der Elektrokettenzug beschädigt wird oder ein außergewöhnliches Geräusch zu hören oder ein außergewöhnliches Rütteln an dem Gerät zu spüren ist, unterbrechen Sie sofort den Arbeitsvorgang.
- Wenn das Gerät sich in einer anderen Richtung bewegt als in die Richtung, die auf dem Steuerschalter bezeichnet ist, unterbrechen Sie sofort den Einsatz des Geräts.
- Unterbrechen Sie die Anwendung des Produkts sofort, wenn Sie an der Lastkette Verdrehung, Verknotung, Risse, Verformung, haftende Fremdkörper und fehlerhaftes Ineinandergreifen von Lastkette und Zahnrädern feststellen.
- Falls Sie an dem Gerät irgendetwas Ungewöhnliches finden, hängen Sie das Schild "Defekt" an den Elektrokettenzug und wenden Sie sich an das Wartungspersonal.
- Falls die Stromversorgung unterbrochen wird, ergreifen Sie Sicherheitsmaßnahmen und wenden Sie sich an das Wartungspersonal.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

J

## ■Änderung der Geschwindigkeit (Frequenzumrichter Typ)

Die Geschwindigkeiten des (Frequenzumrichter Typ),, die niedrige Geschwindigkeit und die hohe Geschwindigkeit, können durch Verstellen der Parameter geändert werden.

#### **⚠** GEFAHR



 Verstellen oder Ändern der Parameter soll nur vom Wartungspersonal oder von Fachpersonal, das Sachkenntnisse besitzt, durchgeführt werden.

Unsachgemäße Einstellung der Parameter kann zur Gefahr von fehlerhaftem Betrieb oder zum Herabstürzen der Last führen. Falls Ihnen nicht alles klar ist, setzen Sie sich mit dem Kundendienst oder Kito in Verbindung.

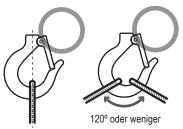
Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Bei der Änderung der Parameter schlagen Sie in der Anleitung für den Frequenzumrichter nach und stellen Sie ihn sachgemäß ein.
- Bei der Änderung der Parameter ist der Strom eingeschaltet; seien Sie daher vorsichtig und fassen Sie den aufgeladenen Teil nicht an.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

## ■Sachgemäßes Anschlagen der Last



Die Last befindet auf der Mittelachse des Hakens



Die Last oder die Schlinge hängt nicht in der richtigen Position



der Winkel ist zu breit



Hängen Sie die Last nicht so an den Haken, wie es die folgenden Abbildungen zeigen.

die Hakenklinke kann nicht geschlossen werden



die Spitze des Hakens ist belastet

## ■Begrenzung der Schwingung von angehängten Lasten

#### **⚠** GEFAHR



• Die Last nicht schräg bzw. ungleichgewichtig einhängen und anheben.

Schwingende Lasten können zu Unfällen mit Sach- oder Personenschäden führen.

Je mehr die eingehängten Lasten schwingen, desto schwieriger wird es, das Fahrwerk zu fahren und desto gefährlicher ist es. Man sollte die eingehängte Last nicht schwingen lassen. Zu diesem Zweck halten Sie die folgenden Vorschriften ein.

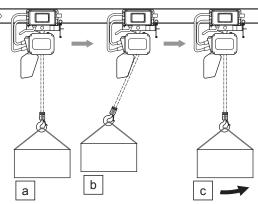
- · Die Last nicht schräg hoch heben.
- Beim Seitwärtsfahren langsam starten.
- Die Last nicht plötzlich in einem Zug anheben.

Beim Seitwärtsfahren des Elektrokettenzugs können die angehängten Lasten trotz der oben genannten Maßnahmen beim Starten der Fahrt und beim Anhalten der Fahrt schwingen. In solchen Fällen kann

man die Schwingungen durch folgende Maßnahmen minimieren.

#### **■**Bedienungsweise

- 1) Drücken Sie die Taste für den Rechts- oder Linkslauf. (Siehe Bild a.)
- 2) Sobald sich das Fahrwerk in Bewegung setzt, setzt ein leichtes Pendeln der Last ein. (Siehe Bild b.)
- 3) Beenden Sie die Fahrt Links/Rechts, bevor die Lastkette eine senkrechte Position erreicht hat.
- 4) Starten Sie das Fahrwerk erneut, wenn die Lastkette die senkrechte Position erreicht hat (Siehe Bild c.).



#### ■Nach dem Einsatz

#### **↑** VORSICHT



 Lassen Sie den Elektrokettenzug nicht in einem Zustand stehen, in dem die Lastkette übermäßig aufoder abgelassen ist.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- · Wenn der Elektrokettenzug nicht in Betrieb ist, soll die Stromversorgung ausgeschaltet werden.
- Hängen Sie ein Schild "Defekt" etc. an einen reparaturbedürftigen Elektrokettenzug, damit er deutlich als betriebsunfähig gekennzeichnet ist und nicht aus Versehen eingesetzt wird.
- Vor der Außerbetriebssetzung Schmutz und Feuchtigkeit entfernen und den Hakenhals und die Lastkette mit Öl schmieren.
- Endschalter und Kettenkasten etc., wo die Lastkette beim Einsatz Kontakt hatte bzw. aufbewahrt wird, wie oben angegeben behandeln; Schmutz, Fremdkörper und Feuchtigkeit etc. entfernen. Danach Elektrokettenzug aufbewahren.
- Falls der Elektrokettenzug im Freien aufgebaut ist, soll er erst nach einer Anti-Rost-Behandlung mit einer Regenplane oder Regenschutz abgedeckt aufbewahrt werden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### Hinweis

- Die Tasten des Steuerschalters immer sauber halten, damit sie frei von Schmutz bleiben.
- Bei einer längeren Stilllegung soll man den Elektrokettenzug in regelmäßigen Abständen unbelastet laufen lassen, da er so am besten von Rost frei bleibt.
- Wenn Sie den Elektrokettenzug auf den Boden setzen, entfernen Sie den Kettenkasten.
   Sonst besteht die Gefahr, dass der Kettenkasten beschädigt wird.
- Wenn der Elektrokettenzug nicht verwendet wird, legen Sie den Haken so hoch, dass er niemanden beim Gehen oder beim Arbeiten hindert und legen Sie dann den Elektrokettenzug still.

## Flussdiagram für Aufbau und Aufstellen

Diese Seiten erläutern die Anweisungen über Aufbau und Aufstellen des Produkts für das Wartungspersonal oder den Monteur. Überprüfen Sie zuerst genau das unten gezeigte Flussdiagram für Aufbau und Aufstellen des Produkts, damit Sie den Vorgang des Aufbaus bzw. des Aufstellens effizienter weiterführen können und auch damit Sie den gesamten Prozess nicht noch einmal wiederholen müssen.

Elektrokettenzug ohne Rollfahrwerk Elektrokettenzug mit Rollfahrwerk Überprüfung Mit Motorfahrwerk Mit manuellem Rollfahrwerk ER2 ER2M ER2SG/ER2SP Einbau der Teile am Elektrokettenzug (S.37) ■Vorbereitung für Einbau ■ Verwendungshinweise für die Ölkappe ■ Anbau des Kettenkastens (nur für die Rutschkupplung mit der mechanischen Bremse) ■Lastkette mit Öl schmieren ■ Getriebeöl überprüfen ■Wechsel der Teile des Elektrokettenzugs ■ Wechsel der Teile des Elektrokettenzugs ■Überprüfung der Flanschbreite ■ Überprüfung der Flanschbreite ■Überprüfung der benötigten Anzahl der ■ Überprüfung der benötigten Anzahl der Abstandshalter und deren Einbauposition Abstandshalter und deren Einbauposition ■Zusammenstellen des Elektrokettenzugs mit ■Zusammenstellen des Elektrokettenzugs Motorfahrwerk mit manuellem Rollfahrwerk ■Anbau des Gegengewichts Überprüfung der Stromversorgung und der elektrischen Leitung (S.53) ■Überprüfung der Stromversorgung ■Überprüfung der Stromversorgungskabel • Überprüfung des Nennwerts des Leistungsschalters • Zugelassene Länge des Kabels und dessen Querschnitt Kabelanschluss Kabelanschluss Kabelanschluss Elektrokettenzug ohne Rollfahrwerk (S. 55) Elektrokettenzug mit Motorfahrwerk (S. 56) Elektrokettenzug mit Rollfahrwerk (S. 57) ■125Kg-5t ■125Kg-5t ■ 125Kg-5t Anschluss mit Stromversorgungskabel Anschluss des Verbindungskabels Anschluss des Stromversorgungskabels Anschluss mit Steuerkabel Anschluss des Stromversorgungskabels Anschluss des Steuerkabels Anschluss des Steuerkabels Aufstellen des Elektrokettenzug Aufstellen des Elektrokettenzugs mit Rollfahrwerk (S.58, 59) ■ Anschluss des Stromversorgungskabels an ■ Anschluss des Stromversorgungskabels an die Stromquelle die Stromquelle ■ Anlegen der Schienen für die seitliche Fahrt ■ Anleitung für das Aufstellen und Überprüfung ■ Anbau des Stoppers des Aufstellungsortes ■ Verlegung des Stromversorgungskabels für Elektrokettenzug mit Motorfahrwerks bzw. manuellem Rollfahrwerk Kabelführung-Kabelwagen T Mitnehmer Kabelführung Uberprüfung nach Überprüfung nach "Gegenstand der Überprüfung" (S. 62) dem Aufstellen Überprüfung der Funktion (S. 62)

#### Aufbau

#### **⚠** GEFAHR



· Durchführung des Aufbaus bzw. Abbaus nur durch Wartungspersonal oder einem Sachkundigen.

Durchführung durch jemanden, der nicht zum Wartungspersonal gehört, kann schwere Unfälle mit Sach- oder Personenschäden verursachen.

#### ■Einbau der Teile in den Elektrokettenzug

#### ■Vorbereitung des Einbaus

- · Aufhängen des Elektrokettenzugs erleichtert den Anbau des Kettenkastens.
- Überprüfen Sie, dass der Stopper und der Prellgummi am dritten Kettenglied des lastfreien Endes (des Endes, an dem kein Haken installiert ist) der Lastketten anmontiert sind.

#### ■ Anbau des Kettenkastens

Drei Arten von Kettenkästen werden angeboten: Kettenkästen aus Plastik, aus Segeltuch und aus Stahl. In diesem Handbuch wird auf die Anbauanleitung für den Kettenkasten aus Plastik und Segeltuch hingewiesen.

#### **⚠** GEFAHR



• Die Größe des Kettenkastens ist entsprechend dem Volumen der Lastketten vorbestimmt. Verwenden Sie einen Kettenkasten mit einem entsprechenden Volumen.

Falls Sie versuchen, eine Lastkette von übermäßigem Volumen in einen Kettenkasten einzulegen, wird die Lastkette aus dem Kettenkasten herausfallen oder der Elektrokettenzug wird nicht richtig funktionieren. Dies kann zu schweren Unfällen mit Sach- oder Personenschäden führen.

Falls der Kettenkasten nicht sachgemäß am Elektrokettenzug angebaut wird, kann er herunterfallen, was sehr gefährlich sein kann.

Vor dem Anbau des Kettenkastens beachten Sie die Beschriftung des Schildes am Kettenkasten, worauf das Verhältnis von Volumen und Höhe vermerkt ist.

Ein fehlerhafter Anbau des Kettenkastens, kann zu Fehlfunktionen des Elektrokettenzuges führen.
 Des Weiteren können durch Herunterfallen der Lastkette oder des Kettenkastens, schwere Unfälle mit Tod oder schweren Verletzungen entstehen.

Für den korrekten Anbau des Kettenkastens, beachten Sie die Hinweise auf Seite 38.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **↑** VORSICHT



• Legen Sie zuerst das lastfreie Ende in den Kettenkasten ein.

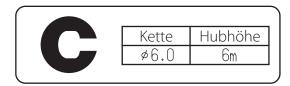
Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

(Fortsetzung)

#### Aufbau (Fortsetzung)

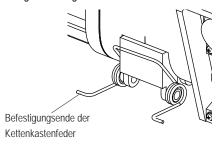
#### Schild am Kettenkasten

Vor dem Anbau des Kettenkastens beachten Sie die Beschriftung des Schildes (Rechte Abbildung) am Kettenkasten, worauf das Verhältnis von Volumen und Höhe vermerkt ist.

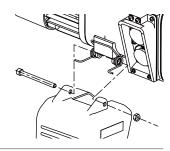


#### Plastikkettenkasten

1) An der Kettenführung A befestigen Sie die Kettenkastenfeder.



- 2) Befestigen Sie den Kettenkasten am Elektrokettenzug, indem Sie den Verbindungswelle durch ein Loch im Kettenkasten, dann durch Löcher in der Kettenführung A und wieder durch ein Loch im Kettenkasten A führen.
  - Beachten Sie die Einbaulage der Kettenkastenfeder.
  - Wie im Teil A der Anbauzeichnung zu sehen ist, stellen Sie sicher, dass bei der Montage die Enden der Kettenkastenfeder herausstehen.

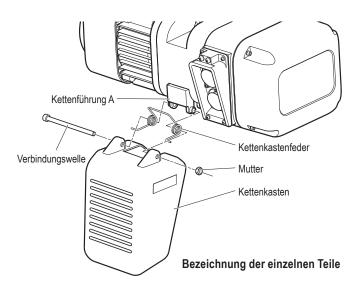


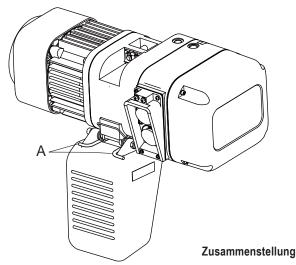
- 3) Schrauben Sie eine Mutter fest an die Verbindungswelle an.
  - Mehr als 3 Gewindegänge der Verbindungswelle sollen von der Mutter zu sehen sein.

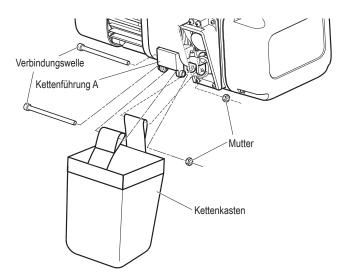


#### Segeltuch Kettenkasten

- Befestigen Sie den Segeltuch Kettenkasten dadurch, dass Sie jede der Verbindungswellen (2 Stück) erst durch ein Loch der Kettenführung A, durch den Segeltuch Kettenkasten und dann wieder durch ein Loch der Kettenführung A führen.
- 2) Schrauben Sie eine Mutter fest am Verbindungswelle an.
  - Mehr als 3 Gewindegänge der Verbindungswelle sollen von der Mutter zu sehen sein.







- Verwendung ohne Kettenkasten
   Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs ohne Kettenkasten wird die folgende Maßnahme benötigt.
  - 1) Montierung des Stopper an der lastfreien Seite der Lastkette.

\*Anzahl der Kettenglieder zwischen dem Kettenendhalter und dem Stopper

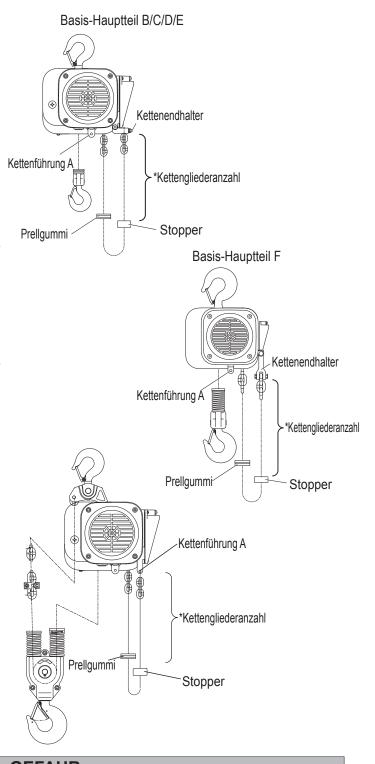
Basis-Hauptteil	Kettengliederanzahl
В	21
С	15
D	15
E	15
F	15

- \*Drehmoment der Bolzen am Stopper: 10N·m
- Das letzte Kettenglied der Lastkette an der lastfreien Seite wird mit einer Verbindungswelle und Muttern an dem Kettenendhalter befestigt.
  - Der Kettenendhalter wird als Option angeboten. Bei der Bestellung des Elektrokettenzugs bestellen Sie ihn mit.
- Befestigen Sie den Kettenendhalter am Elektrokettenzug (an Kettenführung A) mit einer Verbindungswelle und Muttern.
  - Beachten Sie dabei, dass sich die Kette nicht verdreht.

#### <Doppelstrangketten-Typ>

Der Kettenendhalter wird aufgrund der Ausrichtung der Kette nicht für den Doppelstrangketten-Typ verwendet. Bringen Sie das Anschlusskettenglied direkt an der Kettenführung A an.

\* Beziehen Sie sich bei der Bestellung eines Kettenendhalters auf die Teile-Codes. (S.121)



#### **⚠** GEFAHR



• Achten Sie bei der Anwendung darauf, dass die Lastkette auf der lastfreien Seite nicht an betrieblichen Einrichtungen hängen bleibt.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

# Einbau der Teile in den Elektrokettenzug

#### ■Lastkette mit Öl schmieren

#### **⚠** GEFAHR

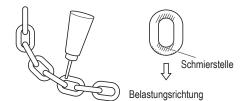


 Schmieren Sie die Lastkette immer mit Öl. Bedienen Sie den Elektrokettenzug nicht in der Nähe von Funken oder Feuer.

Feuerausbruch kann zu schweren Unfällen führen.

- Entfernen Sie Staub und Feuchtigkeit von der Lastkette und schmieren Sie sie mit Öl. Die Lebensdauer der Lastkette hängt stark davon ab, ob sie gut mit Öl geschmiert ist oder nicht. Schmieren Sie deshalb gut mit Öl. Verwenden Sie nur Öl, welches von Kito anerkannt ist, wie z. B.
  - EPNOC Grease AP(N)O (hegestellt von Nippon Oil Exploration
  - NLGI Nr.0 (Lithium-based Grease für universale industrielle Zwecke)
- Im lastfreien Zustand schmieren Sie die Verbindungsstelle (im Bild mit schrägen Linien gezeichnet) der Lastkette mit Öl, wo sie mit der Lastscheibe und der Unterflasche in Berührung kommt.

Gleich nach der Schmierung mit Öl rollen Sie die Lastkette lastenfrei auf und ab, damit das Schmieröl gut an der Kette verteilt wird.



#### **■**Getriebeöl

Bei der Lieferung ist das Getriebegehäuse schon mit Getriebeöl gefüllt. Wenn die vorgeschriebene Menge Öl eingefüllt ist, erreicht der Ölspiegel ungefähr die Höhe des Ölprüflochs, so dass die Überprüfung der Ölmenge durch Sichtkontrolle möglich ist.

#### **⚠** GEFAHR



• Zur Überprüfung der Ölmenge im Getriebegehäuse stellen Sie den Elektrokettenzug horizontal.

Beim Getriebegehäuse für die Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse überprüfen Sie die Ölmenge durch den Ölspund, der sich im oberen Teil des Getriebegehäuses befindet.

Falls Sie den Ölspund im schrägen Zustand des Elektrokettenzugs aufmachen, kann das Öl herausfließen. Dies kann Rutschunfälle verursachen und zu Sach- bzw. Personenschäden führen.



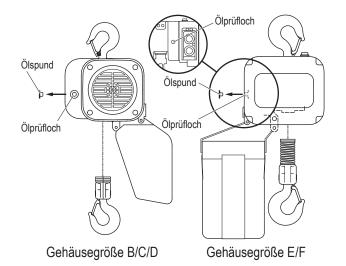
• Verwenden Sie nur Öl, dass von Kito anerkannt wird.

Einfüllung (auch Mischung) eines von der Firma nicht anerkannten Öls kann durch Fall der Last zu schweren Unfällen mit Sach- bzw. Personenschäden führen.

- Überprüfung der Ölmenge
  - Bei ER2 Gehäusegröße B/C/D öffnen Sie den Ölspund, der sich an der gegenüber dem Kettenkasten liegenden Seite des Hauptteils befindet.

Bei ER2 Gehäusegröße E/F öffnen Sie den Ölspund, der sich an der Seite des Kettenkastens befindet.

2) Wenn Sie den Ölspiegel durch das Ölprüfloch sehen können, dann stimmt die Ölmenge.



#### ■Anleitung für die Ölkappe (nur für die Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse)

Zusammen mit einem Elektrokettenzug, in dem eine Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse (Option) eingebaut ist, ist eine Entlüftungsschraube miteingepackt. Beim Aufstellen des Elektrokettenzugs entfernen Sie den Ölspund und setzen Sie dafür die Entlüftungsschraube ein.

Wenn Sie den Elektrokettenzug mit einem Motorfahrwerk kombinieren wollen, setzen Sie die Ölkappe dort ein, wo sie das Gehäuse des Fahrwerks nicht stört. (An einer von 2 Stellen, die im Bild gezeigt werden.)

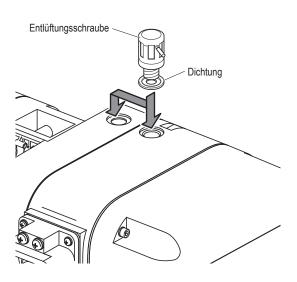
#### **⚠** GEFAHR



 Das Getriebeöl für die Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse ist anders als das für die Standard-Rutschkupplung. Verwenden Sie für die Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse das spezielle Öl, das von Kito anerkannt ist.

Einfüllung (auch Mischung) eines von Kito nicht anerkannten Öls kann durch Fall der Last zu schweren Unfällen mit Sach- bzw. Personenschäden führen.

- Beim Betrieb des Elektrokettenzugs
   Soll die Entlüftungsschraube so weit abgezogen bleiben,
   dass der Hals des Ölspundes zu sehen ist, damit die
   Luftzirkulation gewährleistet ist.
- Beim Abbauen des Elektrokettenzugs Soll die Entlüftungsschraube fest eingedrückt sein, damit das Öl nicht heraustropft. Wenn der Elektrokettenzug stark gekippt wird, fließt Öl heraus.



#### Kombination mit einem Rollfahrwerk

\* Falls Sie den Elektrokettenzug ohne Rollfahrwerk (ohne Kombination) nur für vertikalen Betrieb verwenden, brauchen Sie diesen Teil nicht zu lesen. Bitte gehen Sie weiter zu "Stromquelle und Kabelanschluss" (S.53).

#### **⚠** GEFAHR



- · Beim Aufbau des Trägers / Schienen die Abstände der Befestigung (Aufhängung) bestimmen.
- Stromversorgungskabel / Steuerkabel gemäß der Länge bzw. Hubhöhe bestimmen.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### ■Kombination mit einem Motorfahrwerk

#### ♠ VORSICHT

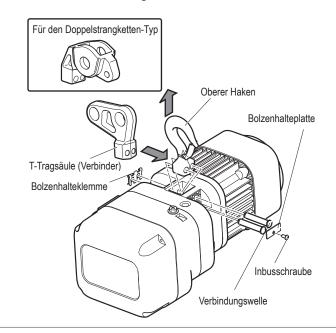


 Wenn Sie ein Fahrwerk der Baureihe MR1 mit dem ER2 kombinieren wollen, benötigen Sie eine Konstruktionsänderung. Setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Ihrer Nähe oder mit Kito in Verbindung.

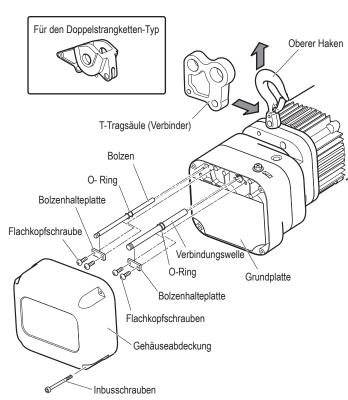
#### ■Wechsel der Teile des Elektrokettenzugs

Bei der Lieferung ist am Elektrokettenzug eine Tragsäule angebaut. Die folgenden Hinweise sind für den Wechsel des oberen Hakens mit einer T-Tragsäule.

- Der Wechsel des oberen Hakens für Gehäusegröße B/C/D/E.
  - 1) Entfernung der Bolzenhalteklemme mit einer Zange.
  - 2) Entfernung der Inbusschraube und der Bolzenhalteplatte.
  - 3) Entfernung der Verbindungswelle (2 Stück).
  - Entfernung des oberen Hakens und Einwechseln einer T-Tragsäule.
  - 5) Einschieben der Verbindungswelle (2 Stücke).
  - 6) Befestigen der Bolzenhalteplatte mit einer Inbusschraube.



- Wechsel des oberen Hakens für Gehäusegröße F.
  - Entfernung der Inbusschrauben (4 Stück) und Abnehmen der Gehäuseabdeckung.
  - Entfernung der Flachkopfschrauben (je 2 Stück) der Verbindungswelle und Bolzen und dann der Bolzenhalteplatte.
  - Abnehmen der Verbindungswelle und Bolzen, indem man deren Ende mit einer Zange hält.
  - Entfernung des oberen Hakens und Ersetzen mit einer T-Tragsäule.
  - 5) Einstecken der Verbindungswelle und Bolzen in die Befestigungslöcher.
  - 6) Befestigen der Bolzenhalteplatten von Verbindungswelle und Bolzen mit Flachkopfschrauben (je 2 Stück).
  - Befestigung der Gehäuseabdeckung mit Inbusschrauben (4 Stück).



#### ■Überprüfung der Anzahl der zusammengesetzten justierbaren Abstandshalter und der Positionen

Bei der Installierung eines Fahrwerks am Träger, muss die Länge des Schaftes (Bolzen) (Breite zwischen den Seitenplatten) gemäß der Trägerflanschbreite justiert werden.

Falsche Anzahl und Positionen von Abstandshaltern, können zum Absturz des Elektrokettenzuges führen.

Fügen Sie die korrekte Anzahl an Abstandshalter mit den korrekten Daten und für die Schienenflanschbreite an die richtige Position gemäß der folgenden Tabelle ein.

#### Einstellen der Abstandshalter bei NIEDRIGER Trägerflanschbreite (58 mm – 149 mm)

							Ť		Träg	erflansc	hbreite	(mm)						
Kapazität	Teilebezeichnung		58	66	74	82	90	91	98	106	113	119	125	131	137	143	144	149
	Dünner Abstandhalter	Innen Außen	1 <u>i</u> 2 8	2   3	4 4 3	1 2	2   3	2 3	0 0	1 <u>2</u> 8	2 3	3 4	4 4 3	5 i 1 5	2 2 7	3 3	3 3	4 4 3
125kg 250kg	Dicker Abstandshalter	Innen Außen	0   0	0   0	0 0 5	0 0	0   0	0 0	1 1 1	1 1 1	1 1 3	1 1	1 1 1	1 2 2	2 2	2 2	2 2	2 2
500kg 1t	Befestigungsabstandshalter	Innen Außen	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
	Dicker Abstandshalter L	Innen Außen	0   0	0 0 0	0 0 2	1 1	1 1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1 1	1 1	1 1	1 1	1 1 0
	Dünner Abstandhalter	Innen Außen		<u></u>		0 1 7	2 2	2 2	3 3	1 1	2 2	3 3	4 4 0	1 1 1	2 2	3 3	3 3	4 0
1.6t	Dicker Abstandshalter	Innen Außen		<u></u>		0 0	0 i 0 7	0 0	0 0 7	0 0	0 0	0 0 7	0 0 7	1 1 1	1 1	1 1 5	1 1 5	1 2
2t	Befestigungsabstandshalter	Innen Außen		<u></u>	_	0 0	0   0	0   0	0   0	0   0	0 0	0 0	0 0	0 0	0   0	0 0	0   0	0   0
	Dicker Abstandshalter L	Innen Außen		<u></u>	_	0 0	0 0	0   0	0 0	1 1	0	1 1 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	0
	Dünner Abstandhalter	Innen Außen		<u></u>		1 1	2 2	2 3	3 4	1 ¦ 1 6	2   2	3   3	0	1 1 1	2   2	3   3	3 3	4 0
2.5t	Dicker Abstandshalter	Innen Außen		<u></u>	_	0 0	0 ¦ 0 7	0 0	0   0 7	0 ¦ 0 7	0   0 7	0 0 7	0   0 7	1 ¦ 1 5	1 ¦ 1 5	1   1 5	1 1	1   2
3.2t	Befestigungsabstandshalter	Innen Außen		<u></u>		0 0	0   0	0   0	0 0	0   0	0 0	0 0	0 0	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0
	Dicker Abstandshalter L	Innen Außen		<u></u>		0   0	0 0 2	0 0	0 0	0	0	0	0	0	0	0	1 1	0
	Dünner Abstandhalter	Innen Außen			_	_	_			2 2	3 3	0	0 0	1 1	2 2	3 3	3 3	4 0
5t	Dicker Abstandshalter	Innen Außen				_	_			0   0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 ¦ 1 4
	Befestigungsabstandshalter	Innen Außen					_			0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0
	Dicker Abstandshalter L	Innen Außen			<u> </u>	_	_	_		0   0	0   0	0   0	1 ¦ 1 0	1   1	1 ¦ 1 0	0	1 1	1 ¦ 1 0

Hinweise:

1) Beschreibung der Innenabstandshalter

Beispiel: 0+1

- 0: Die Anzahl an Abstandshalter auf der linken Seite der Welle
- 1: Die Anzahl an Abstandshalter auf der rechten Seite der Welle
- 2) Einstellen der Fahrwerksbreite

Siehe S. 45.

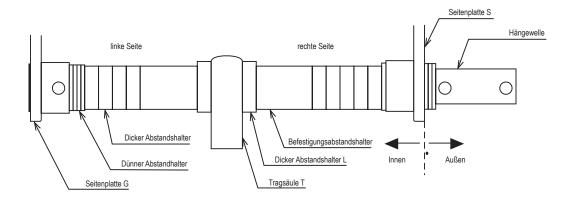
Stellen Sie die Dimensionen so ein, indem Sie die Zahl der justierbaren Innen- und Außenabstandshalter gemäß der obigen Tabelle erhöhen bzw. vermindern.

(Fortsetzung)

#### Einstellen der Abstandshalter bei GROSSER Trägerflanschbreite (155 mm – 305 mm)

_									Trägerfla	anschbre	eite (mm)	)					
Kapazität	Teilebezeichnung		155	163	170	178	185	200	201	204	210	220	240	260	280	300	305
	Dünner	Innen	5   5	6 2	3 0	4 1	2 2	4 4	0 1	1 1	2 2	3 4	2 3	2 2	1 1	4 1	4 2
	Abstandhalter	Außen	1	3	5	3	4	0	7	6	4	1	3	4	6	3	2
125kg	Dicker	Innen	2 2	2   3	3 4	3 4	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	2 2	3   3	4 4	4 5	4 5
250kg	Abstandshalter	Außen	1	0	2	2	9	9	7	7	7	7	5	3	1	0	0
500kg	Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
1t	Delestigungsabstandsnatter	Außen	0	0	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dicker	Innen	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
	Abstandshalter L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dünner	Innen	1 1	2 2	3   3	1 4	1 2	4 4	4 4	4 1	1 2	3 3	2 3	4 3	1 1	4 4	5 1
	Abstandhalter	Außen	6	4	2	3	5	0	0	3	5	2	3	1	6	0	2
	Dicker	Innen	2 2	2 2	2 2	3 2	3 3	3   3	3 3	3 4	1 1	1 1	2 2	2 3	4 4	4 4	4 5
1.6t	Abstandshalter	Außen	3	3	3	2	1	1	1	0	7	7	5	4	1	1	0
2t	Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
	Dolostigungsabstandshaltor	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dicker	Innen	1 1	1   1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
	Abstandshalter L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dünner	Innen	1 1	2   2	3 4	1 4	2 2	4 4	4 1	5 1	2 2	3 4	2 3	4   3	1   1	4 4	5 1
	Abstandhalter	Außen	6	4	1	3	4	0	3	2	4	1	3	1	6	0	2
	Dicker	Innen	2   2	2   2	2   2	3 2	3   3	3 3	3 4	3   4	1 1	1   1	2   2	2   3	4 4	4   4	4 5
2.5t	Abstandshalter	Außen	3	3	3	2	1	1	0	0	7	7	5	4	1	1	0
3.2t	Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1   1	1   1	1 1	1 1	1 1
		Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dicker	Innen	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
	Abstandshalter L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dünner	Innen	1 1	2   3	3   0	4 1	2 2	4 4	4   1	5   1	2 2	3 4	2 3	2   2	1 1	4   0	5 1
	Abstandhalter	Außen	6	3	5	3	4	0	3	2	4	1	3	4	6	4	2
	Dicker	Innen	1 1	1 1	1 2	1 2	2 2	2 2	2 3	2 3	3 3	3 3	4 4	5 5	6 6	6 7	6 7
5t	Abstandshalter	Außen	3	3	2	2	1	1	0	0	7	7	5	3	1	0	0
	Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0	0 0	0 0	0   0	0 0
		Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dicker	Innen	1 1	1   1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1   1	1 1	1 1	1   1	1 1
	Abstandshalter L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Hinweis: 3) Beispiel einer Aufteilung



#### Einstellen der Abstandshalter für Aufhängelasche

										/	Anzal	nl an	Abst	andsł	nalter	•											
ľ	flanschbreite	(in)	25/16		2 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> 2 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	3	31/4	39/16	37/8	315/16	4	43/16	4 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	47/16	4 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> 4 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	415/16	5	53/16	<b>5</b> <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	53/8	55/8	5 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> 5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	6	6 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	6 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	67/16	611/16
Kapazität (t)	Teilebezeichnung	(mm)	58	64 66	73 74	75 76	82	90 91	98	100	102	106	110	113	119 120	125	127	131	135	137	143	149 150	153	155	160	163	170
	Dünner						_			0	1+0	1+1	1+2	2+2	3+3	0	1+0	1+1	2-	+2	3+3	4+0	4+1	1+1	2+2	2+3	3+0
_	Abstandhalter					_	_			8	7	6	5	4	2	8	7	6	4	1	2	4	3	6	4	3	5
5	Dicker					_	_					(	)					1-	+1			1+	+2		2+2		2+3
	Abstandshalter					_	_					Ę	5					(	3			2	2		1		0

										,	Anza	hl an	Abst	ands	halter												
ľ	rflanschbreite	(in)	67/8	7	7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> 7 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> 7 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	<b>7</b> <sup>7</sup> / <sub>8</sub>	8	87/16	811/16	9	91/8	97/8	10	10 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	101/4	10 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	101/2	11	<b>11</b> <sup>1</sup> /8	111/4	11 <sup>3</sup> /8	115/8	113/4	1113/16	117/8	12
Kapazität (t)	Teilebezeichnung	(mm)	175	178	180 181	184 185	1200	203	215	220	229	232	250	254	257	260	264	267	279	283	286	289	295	298	300	302	305
	Dünner		4+4	4+1	5+1	4+3	4+4	1+0	2+3	3+4	1+1	1+2	4+4	1+1	1+2	2+2	2+3	3+3	5+1	1+2	2+2	2+3	4+3	4+4	4+0	4+1	5+1
_	Abstandhalter		0	3	2	1	0	7	3	1	6	5	0	6	5	4	3	2	2	5	4	3	1	0	4	3	2
5	Dicker		2+2		2+3		3+3		4+4			5+5				6+6			6+7			7+7				7+8	
	Abstandshalter		1	0	1	0	9		7			5				3			2			1				0	

#### ■Zusammenstellen des Elektrokettenzugs mit einem Motorfahrwerk

#### ♠ GEFAHR



• Nur neuen Splint verwenden und nach dem Einstecken in sicherer Weise biegen .

Verwendung eines alten Splints kann durch Herabfallen etc. zu schweren Unfällen mit Sach- oder Personenschäden führen.

#### 125Kg-5t

- Befestigen der Hängewelle an der Seitenplatte G mit Wellenanschlagsstift, Kronenmutter und Splint.
  - Für die Befestigung der Hängewelle an der Seitenplatte S sollen Sie normalerweise das Loch A in der Hängewelle benutzen. Wenn Sie aber beim Aufsetzen des Elektrokettenzugs mit Motorfahrwerk auf auf dem Träger zwischen dem Ende des Trägers und der Wand der Werkstätte keinen Raum finden, dann benutzen Sie das Loch B in der Hängewelle. (Siehe "Aufsetzen des Elektrokettenzugs mit Rollfahrwerk auf auf dem Träger"(S. 59).)

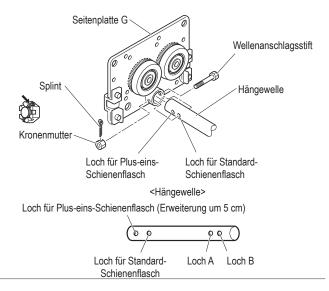
#### **⚠** GEFAHR

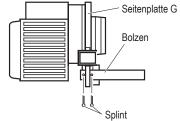


Das Loch B ist ein nur vorläufig für den Aufbauvorgang (Probeaufbau) zu benutzendes Loch. Verwenden Sie es daher nicht für die Regulierung der dem Trägerflansch entsprechenden Länge des Schaftes.

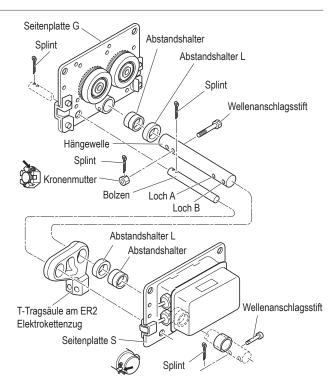
Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

2) Befestigen der Bolzen mit Splint an der Seitenplatte G.





- Einschieben von Abstandshalter und Abstandshalter L durch den Schaft.
- Durchstecken des Schaftes und der Bolzen zur Vermeidung von Pendeln in die Tragsäule am ER2 Elektrokettenzug.
- Einstecken des Schaftes in die Seitenplatte S nach dem Einschieben von Abstandshalter und Abstandshalter L durch die Hängewelle.
  - Bei diesem Vorgang ist die Regulierung der dem Schienenflansch entsprechenden Anzahl der Abstandshalter durchzuführen. (Siehe "Überprüfung der nötigen Anzahl der Abstandshalter (und deren Einbauposition)"(S.45).)
- Einschieben der Abstandshalter in den Schaft, Einstecken des Wellenanschlagsstifts in das Loch A und Befestigen mit Splint.
  - Links von der Vorderseite des Anschlusskastens des MR2s liegt der Splint.

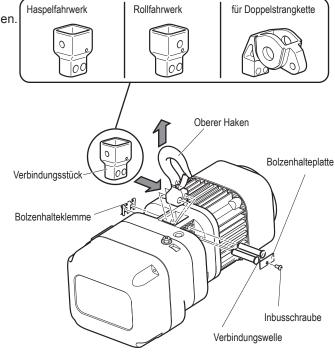


#### ■Kombination mit einem Haspelfahrwerk

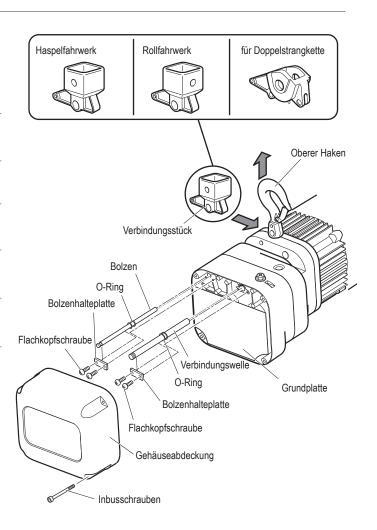
#### ■Wechsel der Teile des Elektrokettenzugs

Oberen Haken entfernen und Verbindungsstück einbauen.

- Wechsel des oberen Hakens für Gehäusegröße B/ C/D/E.
  - 1) Entfernung der Bolzenhalteklemme mit einer Zange.
  - 2) Entfernung der Inbusschraube und der Bolzenhalteplatte.
  - 3) Entfernung der Verbindungswelle (2 Stück).
  - Entfernung des oberen Hakens und Ersetzen mit einem Verbindungsstück.
  - 5) Einschieben der Verbindungswelle (2 Stück).
  - 6) Befestigen der Bolzenhalteplatte mittels Inbusschraube.



- Wechsel des oberen Hakens für Gehäusegröße
   F.
  - Entfernung der Inbusschrauben (4 Stück) und Abnehmen der Gehäuseabdeckung.
  - Entfernung der Flachkopfschrauben (je 2 Stück) der Verbindungswelle und Bolzen und dann der Bolzenhalteplatte.
  - 3) Abnehmen der Verbindungswelle und Bolzen, indem man deren Ende mit einer Zange hält.
  - Entfernung des oberen Hakens und Ersetzen mit einem Verbindungsstück.
  - 5) Einstecken der Verbindungswelle und der Bolzen, in die Befestigungslöcher.
  - 6) Befestigen der Bolzenhalteplatten von Verbindungswelle und Bolzen, Flachkopfschrauben (je 2 Stück).
  - Befestigung der Gehäuseabdeckung mit Inbusschrauben (4 Stück).



#### Aufbau (Fortsetzung)

#### ■Überprüfung der Anzahl der zusammengesetzten justierbaren Abstandshalter und der Positionen

Bei der Installierung eines Fahrwerks am Träger, muss die Länge des Schaftes (Breite zwischen den Seitenplatten) gemäß der Trägerflanschbreite justiert werden.

Falsche Anzahl falsche Positionen von Abstandshalter können zum Fall des Elektrokettenzuges führen.

Fügen Sie die korrekte Anzahl an Abstandshalter mit den korrekten Daten und für die Trägerflanschbreite an die richtige Position gemäß der folgenden Tabelle ein.

Tragfa	ähigkeit (t)									Träge	rflansc	hbreite	(mm)						
	Haspelfahrwerk	Teilebezeichnung		50	58	66	74	82	90	91	98	106	113	119	125	131	137	143	144
	/	Dünner	Innen	2 3	4 4	1 1	2 3	3 4	1 1	1 1	2 2	3 4	4 5	1 2	2 3	3 4	0 1	1 2	1 2
125kg	/	Abstandhalter	Außen	7	4	10	7	5	10	10	8	5	3	9	7	5	11	9	9
250kg	/	Dicker	Innen	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	3 3	3 3	3 3	4 4	4 4	4 4
, and	/	Abstandshalter	Außen	8	8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2	2	0	0	0
500kg	/	Defections	Innen	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
	/	Befestigungsabstandshalter	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	ĺ	Dünner	Innen		3 4	0 1	2 2	3 3	0 1	0 1	1 2	3 3	4 4	1 1	2 2	3 3	0 0	1 1	1 1
	125kg	Abstandhalter	Außen		4	10	7	5	10	10	8	5	3	9	7	5	11	9	9
41	250kg	Dicker	Innen		0 0	1 1	1 1	1 1	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	3 3	3 3	3 3	4 4	4 4	4 4
1t	500kg	Abstandshalter	Außen		8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2	2	0	0	0
	1t	D ( )	Innen		0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
		Befestigungsabstandshalter	Außen		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	•	Dünner	Innen					2 3	0 0	0 0	1 2	2 3	3 4	0 1	1 2	2 3	3 4	0 1	0 1
		Abstandhalter	Außen				*	2	7	7	4	2	0	6	4	2	0	6	6
	1.6t	Dicker	Innen					0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	2 2	2 2	2 2	2 2	3 3	3 3
	2t	Abstandshalter	Außen					10	8	8	8	8	8	6	6	6	6	4	4
		D ( c	Innen					0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
		Befestigungsabstandshalter	Außen		*	*	*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Dünner	Innen					2   3	3 4	3 4	1 1	2 2	3 3	4 4	1 1	2 2	3 3	4 4	0 1
		Abstandhalter	Außen				*	9	7	7	12	10	8	6	12	10	8	6	13
	2.5t	Dicker	Innen					2   2	2   2	2 2	3 3	3 3	3 3	3 3	4 4	4 4	4 4	4 4	5 5
	3.2t	Abstandshalter	Außen					8	8	8	6	6	6	6	4	4	4	4	2
		Defection and between debutters	Innen					0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
		Befestigungsabstandshalter	Außen					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Dünner	Innen									1 1	2 3	3 3	0 0	1 1	2 2	3 3	3 3
		Abstandhalter	Außen									10	7	6	12	10	8	6	6
	E4	Dicker	Innen									0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
	5t	Abstandshalter	Außen									6	6	6	4	4	4	4	4
		Defection marcheter dele 1	Innen					i	į			0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0
		Befestigungsabstandshalter	Außen									0	0	0	0	0	0	0	0

Tragfa	ähigkeit (t)									Träge	rflansc	hbreite	(mm)						
Rollfahrwerk	Haspelfahrwerk	Teilebezeichnung		149	155	163	170	178	185	200	201	204	210	220	240	260	280	300	305
		Dünner	Innen	2 3	3 4	4 5	0 0	1 1	2 2	0 1	1 1	1 2	2 2	4 4	3 3	2 2	1 2	4 5	2 5
125kg	/	Abstandhalter	Außen	7	5	3	9	7	5	8	7	6	5	1	3	5	6	0	2
250kg	/	Dicker	Innen	4 4	4 4	4 4	3 3	3 3	3 3	4 4	4 4	4 4	4 4	4 4	5 5	6 6	7 7	7 7	8 7
	/	Abstandshalter	Außen	0	0	0	9	9	9	7	7	7	7	7	5	3	1	1	0
500kg	/	Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
	/	Delestiguilgsabstallustiaitei	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Dünner	Innen	2 2	3 3	4 4	0 0	1 1	2 2	0 1	1 1	1 2	2 2	4 4	3 3	2 2	1 2	4 5	2 5
	125kg	Abstandhalter	Außen	7	5	3	9	7	5	8	7	6	5	1	3	5	6	0	2
l 1t	250kg	Dicker	Innen	4 4	4 4	4 4	2 2	2 2	2 2	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	4 4	5 5	6 6	6 6	7 6
10	500kg	Abstandshalter	Außen	0	0	0	9	9	9	7	7	7	7	7	5	3	1	1	0
	1t	Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
		Delestiguitgsabstatiustiaitei	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Dünner	Innen	1 2	2 3	3 4	1 1	2 2	3 3	1 2	2 2	2 2	2 2	4 4	3 3	2 2	1 2	4 5	2 5
		Abstandhalter	Außen	4	2	0	5	3	1	4	3	3	5	1	3	5	6	0	2
	1.6t	Dicker	Innen	3 3	3 3	3 3	4 4	4 4	4 4	5 5	5 5	5 5	2 2	2 2	3 3	4 4	5 5	5 5	6 5
	2t	Abstandshalter	Außen	4	4	4	2	2	2	0	0	0	7	7	5	3	1	1	0
		Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
		Dolootigungoabotanaonator	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Dünner	Innen	1 1	2 2	3 3	0 1	1 2	3 3	5 5	5 6	5 6	2 2	4 4	3 3	2 2	1 2	4 5	2 5
		Abstandhalter	Außen	12	10	8	13	11	8	4	3	3	5	1	3	5	6	0	2
	2.5t	Dicker	Innen	5 5	5 5	5 5	6 6	6 6	6 6	6 6	6 6	6 6	2 2	2 2	3 3	4 4	5 5	5 5	6 5
	3.2t	Abstandshalter	Außen	2	2	2	0	0	0	0	0	0	7	7	5	3	1	1	0
		Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0   0	0 0	0   0	0   0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
		Dolootigungoabotanaonator	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		Dünner	Innen	0 0	1 1	2 3	3 4	0 1	2 2	4 4	4 5	5 5	1 2	3 4	2 3	1 2	1 1	4 4	1 5
		Abstandhalter	Außen	12	10	7	5	11	8	4	3	2	5	1	3	5	6	0	2
	5t	Dicker	Innen	2 2	2 2	2 2	2 2	3 3	3 3	3 3	3 3	3 3	1 1	1 1	2 2	3 3	4 4	4 4	5 4
		Abstandshalter	Außen	2	2	2	2	0	0	0	0	0	7	7	5	3	1	1	0
		Befestigungsabstandshalter	Innen	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1	1 1
		Donocagangoabotanaonanci	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

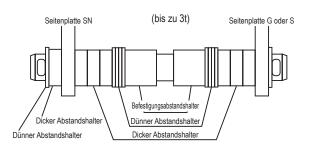
Standard W30

Hinweis 1) Beachten Sie die Anzahl der Abstandshalter der inneren Seite wie folgt.

Beispiel von 0+1

Anzahl der Seitenplatte G oder S

Anzahl der Seitenplatte SN

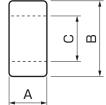


#### Aufbau (Fortsetzung)

#### **■**Größe der Abstandshalter

0.0.00						(=)
		125kg 250kg 500kg	1t	1.6t 2t	2.5t 3.2t	5t
	Α	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
Abstandshalter	В	29.4	34	39.4	43.4	61.4
	С	23	27.6	33	37	55
	Α	3.2	3.2	3.2	3.2	_
Zwischenstück	В	31	35	43	47	_
	С	22.5	25.5	32.5	36.5	_
D ( );	Α	6.5/31.5/81.5	18/43/80.5	16.5/41.5	39.5/64.5	7.5/37.5
Befestigungs- Abstandshalter (*1)	В	29.4	34	39.4	43.4	_
Austanushaller ( 1)	С	23	27.6	33	37	_
Durchmesser der Trag	säule	22	25	32	36	54





Abstandshalter/Zwischenstück/Befestigungs-Abstandshalter

<sup>\*1)</sup>Die Breite des Abstandshalters (A) ist je nach dem eingesetzten Trägerflansch unterschiedlich.

#### ■Kombination des Elektrokettenzugs mit einem Haspelfahrwerk

#### **⚠** GEFAHR



· Nur neuen Splint verwenden und nach dem Einstecken in sicherer Weise biegen.

Verwendung eines alten Splints kann durch Herunterfallen etc. zu schweren Unfällen mit Sach- oder. Personenschäden führen.

#### 125Kg-3t

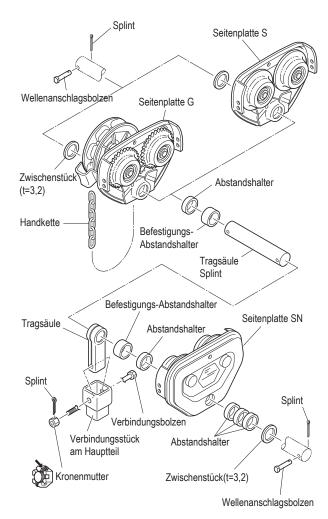
- 1) Schieben Sie den Schaft durch das Zwischenstück, Seitenplatte G oder S ein und befestigen Sie den Schaft mit Wellenanschlagsbolzen und Splint.
  - · Dabei soll der Schaft so befestigt werden, dass sich der Splint rechts von der Seitenplatte G oder S gesehen befindet.
  - Die beiden Enden des Splints sollen in einem Winkel von mehr als 70° gespreizt sein.
- 2) Schieben Sie den Abstandshalter und den Befestigungsabstandshalter durch den Schaft ein.
- 3) Schieben Sie den Schaft durch die Tragsäule ein.
- 4) Dann schieben Sie den Schaft durch Befestigungs-Abstandshalter und Abstandshalter und die Seitenplatte SN
  - · Bei diesem Vorgang ist eine Regulierung der dem Trägerflansch entsprechenden Anzahl von Abstandshaltern durchzuführen. (Siehe "Überprüfung der nötigen Anzahl der Abstandshalter (und deren Einbauposition) (S.50).)
- 5) Schieben Sie den Schaft in Abstandshalter ein und befestigen Sie sie mit Wellenanschlagsbolzen und Splint.
  - · Der Wellenanschlagsbolzen ist so einzusetzen, dass der Splint rechts von der frontalen Seite der Seitenplatte SN liegt.
  - Die beiden Enden des Splints sollen in einem Winkel von mehr als 70° gespreizt sein.
- 6) Befestigen Sie die Tragsäule am Verbindungsstück mit Verbindungsbolzen, Kronenmutter und Splint.

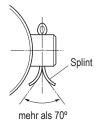
#### **↑** VORSICHT



Bei weniger als 2,5 t ist die Anbaurichtung für den Elektrokettenzug bei einem Haspelfahrwerk und bei einem Rollfahrwerk um 90° unterschiedlich. Montieren Sie die Kombination sachgemäß, wie auf Seite 10 beschrieben.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.







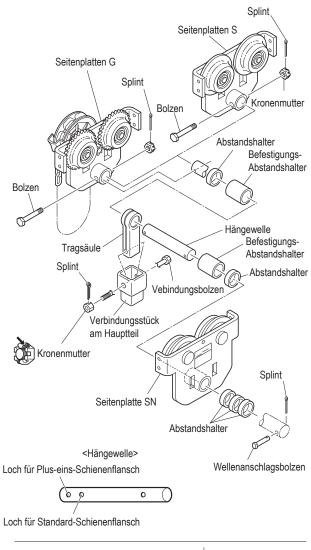


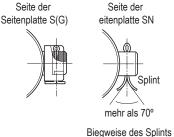
Position der Wellenanschlagsbolzen

#### Aufbau (Fortsetzung)

#### 5t

- 1) Befestigen Sie den Schaft an der Seitenplatte G oder S mit Wellenanschlagsstift, Kronenmutter und Splint.
  - Für die Befestigung der Seitenplatte G oder S an der Hängewelle wird normalerweise das Loch für Standard-Trägerflansch verwendet und das Loch für Plus-eins-Trägerflansch für den Trägerflansch 190 mm. Die beiden Enden des Splints werden in einem Winkel von mehr als 70° gespreizt.
  - Der Splint soll von der Seitenplatte G oder S gesehen auf der rechten Seite liegen.
  - Die beiden Enden des Splints werden in einem Winkel von mehr als 70° gespreizt.
- Schieben Sie den Abstandshalter und den Befestigungsabstandshalter durch den Schaft ein.
- 3) Schieben Sie den Schaft durch die Tragsäule ein.
- Schieben Sie den Schaft weiter durch Abstandshalter und Befestigungs-Abstandshalter und dann durch die Seitenplatte SN ein.
  - Bei diesem Vorgang ist die Regulierung der dem Trägerflansch entsprechenden Anzahl der Abstandshalter durchzuführen. (Siehe "Überprüfung der nötigen Anzahl der Abstandshalter (und deren Einbauposition)"(S.50).)
- 5) Schieben Sie den Schaft in Abstandshalter ein und befestigen Sie sie mit Wellenanschlagsbolzen und Splint.
  - Der Wellenanschlagsbolzen ist so einzusetzen, dass der Splint rechts von der frontalen Seite der Seitenplatte SN liegt.
  - Die beiden Enden des Splints sollen in einem Winkel von mehr als 70° gespreizt sein.
- 6) Befestigen Sie die Tragsäule am Verbindungsstück mit Verbindungsbolzen, Kronenmutter und Splint.







#### ■Netz- und Kabelanschluss

#### **■**Überprüfung der Stromquelle

#### **M** GEFAHR



- Überprüfen Sie, ob die Spannung der Stromquelle der Nennspannung des Elektrokettenzugs entspricht.
- Überprüfen Sie, ob der Nennwert des Leistungsschalters dem Nennwert des Elektrokettenzugs entspricht.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### ●ER2 mit Hakenaufhängung

ER2SP / ER2SG mit manuellem Fahrwerk

			Ka	apazität der Siche	erung und des Lei	stungsschalters (	A)	
		230V-	Klasse			400V-Klasse		
KennNr.	Kabelquerschnitt	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2		415V	
IXCIIII. IVI.	(mm²)	mit einer	mit zwei	mit einer	mit zwei	Kabelquerschnitt	ER2 / MR2	ER2 / MR2
		Geschwindigkeit		Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten		mit einer	mit zwei
		Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten	(111111)	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten
ER2-001H/IH								
ER2-003S/IS		5	5					
ER2-005L/IL				5	5		5	_ [
ER2-003H/IH	1			5	٥		5	5
ER2-005S/IS	1.25	10	10					
ER2-010L/IL	]							
ER2-010S/IS	]					1.25		
ER2-016S/IS	1	15	15	10	10		10	10
ER2-020L/IL	]							
ER2-020S/IS								
ER2-025S/IS	2	20	30	15	15		15	4.5
ER2-032S/IS	] 2	20	30	15	15		15	15
ER2-050S/IS								

#### •Motorfahrwerk-Typ: ER2M

- IVIOLOTIAITI	iweik-iyp. E	I \ZIVI						
			Ka	apazität der Siche	erung und des Lei	stungsschalters (	A)	
		230V-	Klasse			400V-Klasse		
KennNr.	Kabelquerschnitt	EDO / MDO	EDO /MDO	EDO /MDO	EDO / MDO		415V	
KellilNi.	(mm²)	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	Kahalawaya ahaitt	ER2 / MR2	ER2 / MR2
		mit einer Geschwindigkeit	mit zwei Geschwindigkeiten	mit einer Geschwindigkeit	mit zwei Geschwindigkeiten	Kabelquerschnitt	mit einer	mit zwei
		Geschwindigkeit	Gescriwindigkeiten	Geschwindigkeit	Gescriwindigkeiten	(mm²)	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten
ER2-001H/IH								
ER2-003S/IS		10	10					
ER2-005L/IL	]							
ER2-003H/IH	]							
ER2-005S/IS	2		15	10	10		10	10
ER2-010L/IL	]	45						
ER2-010S/IS	1	15				2		
ER2-016S/IS	1		20					
ER2-020L/IL	1							
ER2-020S/IS						1		
ER2-025S/IS	2.5	20	20	15	15		15	15
ER2-032S/IS	3.5	30	30					
ER2-050S/IS				20	20	1	20	20

#### Aufbau (Fortsetzung)

Überprüfung des Stromversorgungskabels

#### **NORSICHT**



 Verwenden Sie nur das Stromversorgungskabel, das mit dem Hauptteil geliefert wird oder als Option angeboten wird.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



• Die Länge des Stromversorgungskabels darf nicht überschritten bzw. der Kabelquerschnitt nicht unterschritten werden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

In der folgende Tabelle finden Sie die Länge bzw. Größe des Stromversorgungskabels der Standard-Spezifikation. Bei Verwendung von Kabellängen, die nicht angegeben sind, Länge durch die folgende Formel berechnen:

Nennlänge(m) = 
$$\frac{1000}{30.8} \times \frac{\text{Kabelquerschnitt (mm}^2) x \text{Nennspannung(V) x 0,02}}{\text{Nennstrom(A)}}$$

#### •ER2 mit Hakenaufhängung

ER2SP / ER2SG mit manuellem Fahrwerk

Einheit: m

				230V-	Klasse		400V-I	Klasse	
		Motorloiotuna	Kahalauaraahni#	ER2 mit einer	ER2 mit zwei	ER2 mit einer	ER2 mit zwei	ER2 mit einer	ER2 mit zwei
KennNr.	Gehäusegröße	Motorleistung (kw)	(mm²)	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten
		(KW)	(111111)	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50	Hz
				220-230V	220-230V	380-415V	380-415V	41	5V
ER2-001H/IH	В			46	44	123	114	134	124
ER2-003S/IS	В	0.56		46 (75)	(71)	(197)	(182)	(215)	(199)
ER2-005L/IL	С			(73)	(71)	(197)	(102)	(213)	(199)
ER2-003H/IH	В		1 05	35	33	90	85	98	93
ER2-005S/IS	С	0.9	1.25						
ER2-010L/IL	D		(2)	(57)	(53)	(144)	(136)	(158)	(149)
ER2-010S/IS	ט ן			0.4	00	C4	00	70	C.F.
ER2-016S/IS		1.8		24	20	64	60	70	65 (405)
ER2-020L/IL	E			(39)	(32)	(102)	(96)	(112)	(105)
ER2-020S/IS									
ER2-025S/IS		2.5	2	21	17	59	53	40	36
ER2-032S/IS	F	3.5	(3.5)	(37)	(30)	(103)	(93)	(64)	(58)
ER2-050S/IS									

#### •ER2M mit Motorfahrwerk

					230V-l	Klasse					400V-	Klasse			
				ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2 / MR2	ER2/MR2	ER2/MR2	ER2/MR2	ER2/MR2	ER2 / MR2	ER2/MR2
KennNr.	Gehäusegröße	Motorleistung	Kabelquerschnitt		mit zwei	mit einer	mit zwei	mit einer	mit zwei	mit einer	mit zwei	mit einer	mit zwei	mit einer	mit zwei
rveiiiiivi.	Genauseyroise	(kw)	(mm²)		Geschwindigkeiten		Geschwindigkeiten	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten	Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten	Geschwindigkeit		Geschwindigkeit	Geschwindigkeiten
				50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz		50	Hz	
				220-230V	220-230V	220-230V	220-230V	380-415V	380-415V	380-415V	380-415V		41:	5V	
ER2-001H/IH	В			40		00	00	400				440	400	407	407
ER2-003S/IS	В	0.56		40 (70)	38 (66)	39 (68)	39 (68)	102 (179)	94 (165)	98 (172)	98 (172)	112 (196)	103 (181)	107 (188)	107 (88)
ER2-005L/IL	С			(10)	(00)	(00)	(00)	(179)	(103)	(172)	(172)	(190)	(101)	(100)	(00)
ER2-003H/IH	В														
ER2-005S/IS	С	0.9	(3.5)	34 (60)	32 (56)	33 (58)	33 (58)	86 (151)	80 (141)	83 (146)	83 (146)	94 (165)	88 (154)	91 (159)	91 (159)
ER2-010L/IL	_		(3.3)	(00)	(30)	(30)	(30)	(131)	(141)	(140)	(140)	(103)	(134)	(139)	(139)
ER2-010S/IS	D				-00	00	00	00	0.4			7.5	70	70	70
ER2-016S/IS		1.8		26 (47)	23 (40)	23 (41)	26 (46)	69 (121)	64 (113)	66 (116)	67 (118)	75 (132)	70 (123)	72 (127)	73 (128)
ER2-020L/IL	Е			(47)	(40)	(41)	(40)	(121)	(113)	(110)	(110)	(132)	(123)	(121)	(120)
ER2-020S/IS				00	0.5	0.5	00	0.4	70	7.4	70		40	40	40
ER2-025S/IS				30 (47)	25 (39)	25 (40)	29 (46)	81 (127)	73 (115)	74 (117)	79 (125)	50 (88)	46 (80)	46 (81)	49 (87)
ER2-032S/IS	F	3.5	3.5 (5.5)	(47)	(39)	(40)	(40)	(127)	(115)	(117)	(125)	(00)	(00)	(01)	(87)
ER2-050S/IS	Г		(5.5)	27 (42)	23 (36)	23 (36)	26 (41)	71 (111)	65 (102)	66 (104)	70 (110)	44 (77)	40 (71)	41 (72)	43 (76)

#### Kabelanschluss

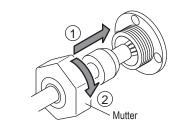
#### **Hinweis**

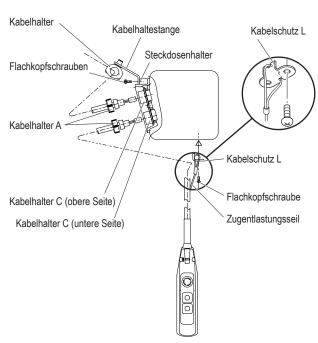
- Verschraubungen nicht mit Werkzeug etc., sondern per Hand anziehen.
   Übermäßiges Eindrehen kann zu Schädigung von Verschraubungen oder Abbrechen der Leitung führen.
- Um ein Abknicken oder Herausrutschen von Kabeln zu vermeiden, befestigen Sie das Zugentlastungsseil am Elektrokettenzug bzw. am Motorfahrwerk.
  - Falls am Kabel gezogen wird, muss zuvor das Zugentlastungsseil sicher befestigt sein.
- Schalten Sie unbedingt den Strom aus, Wenn ein Kabel beschädigt ist oder wenn Sie den Kabelanschluss durchführen.

#### ■ Elektrokettenzug ohne Rollfahrwerk (ohne Kombination)

#### ■125Kg-5t

- Anschluss des Stromversorgungskabels
  - Anschluss des Stromversorgungskabels
     Führen Sie das Stromkabel in den Kabelhalter C (obere Seite)
     in die Kabelverschraubung. Drehen Sie den Kabelhalter A, um
     das Kabel fest anzuschließen.
  - Anschluss der Steuerleitung
     Führen Sie die Steuerleitung in den Kabelhalter C (untere Seite) in die Kabelverschraubung. Drehen Sie den Kabelhalter A, um das Kabel fest anzuschließen.
  - 3) Führen Sie die Verkabelung gemäß des Schaltplans, der sich in der Abdeckung des Steuergeräts befindet, durch.



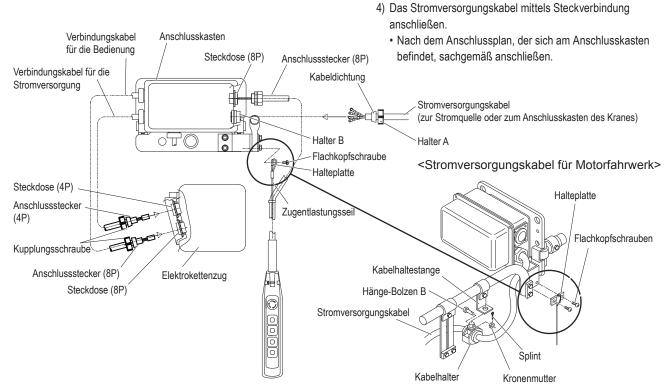


#### ■Kombination mit einem Motorfahrwerk

#### ■125Kg-5t

- Anschluss der Verbindungskabel
  - Anschlussstecker (4P) Option des Verbindungskabels für Stromversorgung in Steckdose (4P) des ER2 stecken und die Kupplungsschraube sicher anziehen.
  - Anschlussstecker (8P) Option des Verbindungskabels für Steuerung in Steckdose (8P) stecken und die Kupplungsschraube sicher anziehen.

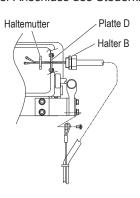
- Anschluss des Stromversorgungskabels
  - 1) Den Halter A, der am Anschlusskasten befestigt ist, entfernen.
  - Das Stromversorgungskabel, das am Kabelhalter hängt, in den Halter A und die Dichtung des Kabelhalters stecken.
  - Das Stromversorgungskabel in den Halter B am Anschlusskasten stecken und den Halter A sicher anziehen.
    - Bei der Kombination mit Motorfahrwerk
    - Den Kabelhalter, durch den das Stromversorgungskabel gesteckt ist, am Kabelhaltestange mit Hängebolzen B, Kronenmutter und Splint befestigen.



#### Anschluss des Steuerkabels

- 1) Den Anschlussstecker (8P) in die Steckdose (8P) stecken und die Kupplungsschrauben sicher anziehen.
  - Beim direkten Anschluss
  - 1) Unter die Platte D das Steuerkabels führen und den Halter B mit der Haltemutter anmontieren.
  - Falls erforderlich, Steuerkabel mit Stecker mit Crimpkontakten konfektionieren und anschließen.
- 2) Das Zugentlastungsseil an die Halteplatte hängen und am Stangenhalter mit Flachkopfschrauben befestigen.

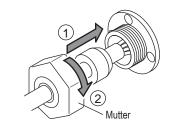
#### <Direkter Anschluss des Steuerkabels>

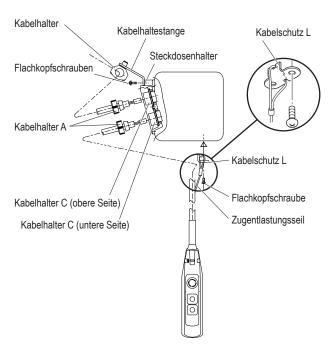


#### ■Kombination mit manuellem Rollfahrwerk

#### ■125Kg-5t

- Anschluss des Stromversorgungskabels
  - Anschluss des Stromversorgungskabels
     Führen Sie das Stromversorgungskabel in den Kabelhalter
     C (obere Seite) in die Kabelverschraubung. Drehen Sie den
     Kabelhalter A, um das Kabel fest anzuschließen.
  - 2) Anschluss der Steuerleitung Führen Sie die Steuerleitung in den Kabelhalter C (untere Seite) in die Kabelverschraubung. Drehen Sie den Kabelhalter A, um das Kabel fest anzuschließen.
  - 3) Nehmen Sie die Verkabelung gemäß des Schaltplans, der sich in der Abdeckung des Steuergeräts befindet, durch.





#### Inbetriebnahme

#### **⚠** GEFAHR



• Es darf ausschließlich ein speziell ausgebildeter Monteur oder eine Person mit Fachkenntnissen den Elektrokettenzug in Betrieb nehmen.

Setzen Sie sich mit dem Lieferanten oder mit Kito in Verbindung oder beauftragen Sie einen speziell ausgebildeten Monteur oder Personal mit Fachkenntnissen mit dem Aufstellen (oder Abbauen) des Elektrokettenzugs.

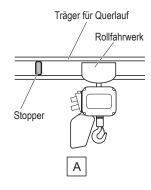
- Stellen Sie den Elektrokettenzug nicht an einem Platz auf, wo er ständig von Regen oder Wasser in Berührung kommt. Stellen Sie ihn auch nicht in einer anderen Umgebung auf als der, auf die in "Bedienungsumgebung"(S.18) hingewiesen wird.
- Stellen Sie den Elektrokettenzug nicht Innenhalb der Betriebszone eines anderen Fahrwerks oder einer anderen beweglichen Betriebseinrichtung (Vorrichtung) auf.
- Wenn der Hauptteil des Elektrokettenzugs eine andere Einrichtung bei deren Betrieb hindert oder wenn er sich nicht in einem einwandfreien Zustand befindet, soll man ihn nicht benutzen.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



- · Bauen Sie den Elektrokettenzug sachgemäß nach der Betriebsanleitung für den Eigentümer auf (oder ab).
- Richten Sie die Erdung Klasse D und den Fehlerstromschutzschalter ein. Um dies durchzuführen, brauchen Sie einen qualifizierten Elektrotechniker.
- Nach dem Ende des Aufstellens "Überprüfung nach der Aufstellung" (S.61) durchführen.
- Der Anschluss an die Stromquelle hat nach Beendigung der Anlagenaufstellung erst kurz vor der Überprüfung der Funktion zu erfolgen.
- An beiden Enden des Trägers soll man Stopper einrichten. (Bild A)
- Überprüfen Sie, ob das Gebäude oder die Einrichtung, wo die Anlage aufgestellt werden soll, den Anforderungen entspricht.
- · Vor dem Aufstellen der Anlage ist ein festes Gerüst einzurichten.
- Wenn Sie den Elektrokettenzug mit einem Fremd- Fahrwerk kombinieren wollen, wenden Sie sich zuvor an Kito, um weitere Informationen und Sicherheitshinweise zu erhalten.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



#### ♠ VORSICHT



· Das Stromversorgungskabel ist an einer Stromquelle mit Nennspannung anzuschließen.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### Aufstellen eines Elektrokettenzug ohne Fahrwerk

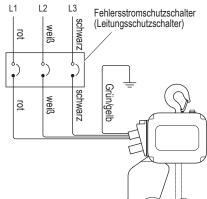
■Anleitung für das Aufstellen und die Überprüfung des Aufstellplatzes

#### **⚠** GEFAHR



- Beim Aufhängen des Elektrokettenzugs ohne Kombination (vertikaler Typ) ist festzustellen, ob die obere Hakenmaulsicherung sicher zugeschlossen ist.
- Montieren Sie den Elektrokettenzug, sodass er in der Hakenaufhängung frei schwingen kann. Eine eingeschränkte Bewegungsfreiheit des Elektrokettenzuges, ist unzulässig.
- Der Elektrokettenzug darf nicht auf den Kopf aufgestellt werden und auch nicht so verwendet werden. Hierfür wird ein Kletterzug (ERRV) angeboten.

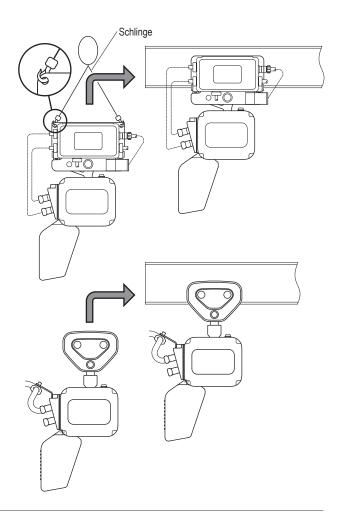
Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.



#### ■Mit Rollfahrwerk kombinierter Typ

#### ■Trägerflansch

- Überprüfen Sie, ob der Abstand der Seitenplatten des Rollfahrwerks dem eingesetzten Trägerflansch entspricht.
- 2) Überprüfen Sie, ob der Träger flach aufliegt.
- Schieben Sie den Elektrokettenzug, der schon mit einem Rollfahrwerk kombiniert ist, von einem Ende des Trägers ein.



• In dem Fall, dass kein Raum zwischen dem Ende des Trägers und der Wand vorhanden ist.

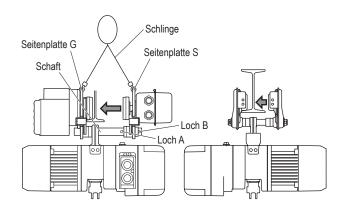
#### **↑** VORSICHT



• Stützen Sie den ER2 Elektrokettenzug so ab, dass er nicht schräg liegt.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

- Verlegen Sie vorläufig eine Seitenplatte des Rollfahrwerks durch Anwendung durch Nutzung des Lochs in dem Schaft B und setzen Sie den kombinierten Elektrokettenzug von unten auf den Träger auf.
- Setzen Sie die R\u00e4der Ger Seitenplatte G des Rollfahrwerks erst auf die Fahrfl\u00e4che des Tr\u00e4gerflansches auf und dr\u00fccken Sie dann die Seitenplatte S ein.
- Stecken Sie den Wellenanschlagsstift ins Loch A des Schaftes ein und befestigen Sie ihn sicher mit einem Splint.



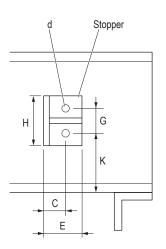
#### Aufstellen (Fortsetzung)

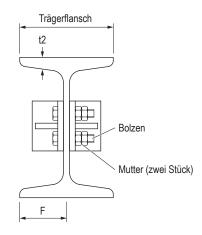
#### ■Anbau des Stoppers

Bauen Sie an beiden Enden des Trägers Stopper (Endanschläge) an.

Die Position der Stopper kann nach der Größe der Räder bestimmt werden.

Falls Sie jedoch selbst den Stopper verwenden wollen, folgen Sie den unten aufgeführten Bildern.



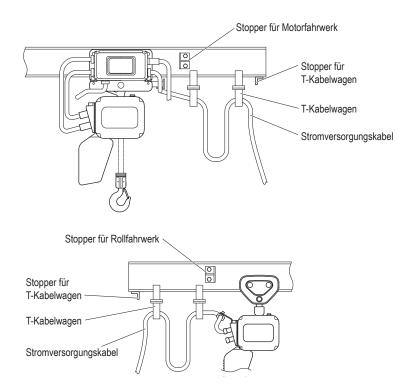


(Einheit:mm)

Tragfähigkeit	~ 2t				2.5t ~ 5t		
Größe des Materials	L-50x50x6	L-50x50x6	L-65x65x8	L-75x75x9	L-50x50x6	L-65x65x8	L-75x75x9
Н	80	80	80	80	100	100	100
Е	50	50	65	75	50	65	75
F	40	50	65	75	50	65	75
G	50	50	50	50	60	60	60
С	30	30	35	40	30	35	40
K	65	t2+50	t2+50	t2+50	t2+60	t2+60	t2+60
d	φ14	φ14	φ14	φ14	φ18	φ18	φ18
Größe der Bolzen	M12x50x50	M12x55x55	M12x55x55	M12x60x60	M16x65x65	M16x65x65	M16x65x65

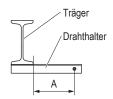
Anmerkung) Die Größe K ist das Maß für die Kombination des Elektrokettenzugs mit einem Motorfahrwerk. Bei der Kombination mit einem manuellen Rollfahrwerk bauen Sie den Stopper nach der Position des Endanschlages an.

 Bei der Verwendung eines T-Kabelwagens An einem Ende des Trägers setzen Sie zusätzlich einen Stopper für den T-Kabelwagen an.

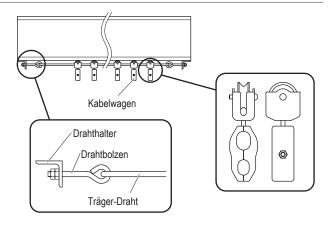


## ■Verlegen des Stromversorgungskabels des mit einem Motorfahrwerk bzw. manuellen Rollfahrwerk kombinierten Elektrokettenzugs

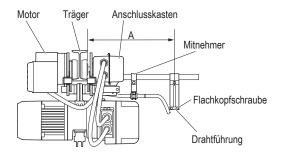
- Kabelwagen werden in einer Standard-Verpackung geliefert, jedoch werden auch T-Kabelwagen und L-Kabelwagen angeboten. T-Kabelwagen sind für Träger mit Radien lieferbar. Da jedoch ihre Lieferausstattung nach der Herstellungsart Träger mit Radien wie ihrem Radius etc. verschieden ist, setzen Sie sich mit Kito in Verbindung.
- 1) An beiden Enden des Trägers Drahthalter befestigen.



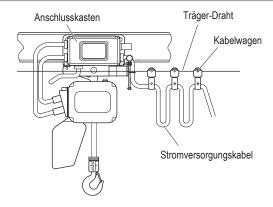
- Kabelwagen durch den Träger-Draht einschieben und ihn dann an dem Drahthalter mit Drahtbolzen (2 Stück) befestigen.
  - Der Abstand der Kabelwagen ist mit 1,5m 2m angemessen.
  - Als Träger-Draht einen Stahldraht mit Durchmesser 3 6mm verwenden.



- 3) Endstücke von der Drahtführung entfernen, indem man zunächst dessen Flachkopfschrauben (2 Stück) lockert.
- Den Träger-Draht durch den Schlitz der Drahtführung schieben und Endstücke wieder mit Flachkopfschrauben (2 Stück) befestigen.
  - Das Maß A, zwischen der Seitenrand des Trägers und die Rille von dem Drahthalter, muss zu den Maß zwischen den Träger-Drahtbefestigungsloch und der Seitenrand des Trägers, identisch sein.



- 5) Stromversorgungskabel in die Kabelwagen einhängen.
- 6) Den Kabelhalter an den Mitnehmer befestigen.
- Das Stromversorgungskabel am Anschlusskasten MR2 befestigen und sachgemäß anschließen.
  - Nach dem Anschlussplan, der sich am Anschlusskasten befindet, sachgemäß anschließen.



## Überprüfung nach dem Aufstellen

Weil unsachgemäßer Aufbau oder unsachgemäßes Aufstellen des Elektrokettenzugs zu schweren Unfällen mit Sachbzw. Personenschäden führen kann, überprüfen Sie die folgenden Punkte.

#### ■Überprüfungspunkte

- Es fehlen keine Bolzen, Muttern, Splinte u.ä.. Sie sind alle fest angezogen und sachgemäß eingebaut.
- Das Zugentlastungsseil für das Steuerkabel ist sicher befestigt und beim Festziehen des Kabels übernimmt das Seil die Zugkraft.
- · Das Stromversorgungskabel ist am Kabelhalter befestigt.
- · Die Spannung der Stromquelle entspricht der Nennspannung.
- Der Schutzleiter ist sicher angeschlossen.(Klasse D)
- •Kombinationen mit Fahrwerken

Überprüfen Sie die folgenden Punkte.

- · Der Elektrokettenzug ist sachgemäß mit dem Fahrwerk zusammengesetzt.
- · Der Stopper für das Fahrwerk ist an dem Träger, worauf das Fahrwerk fährt, sicher angebaut.
- Keine Farb- oder Ölflecke sind auf der Fahrfläche zu sehen (Die Oberfläche der Fahrfläche wird nicht angestrichen.). Kein Hindernis für die Fahrt des Fahrwerks ist zu sehen. Die Träger liegt flach.

#### **■**Überprüfung der Funktion

Überprüfen Sie die Funktion gemäß "Tägliche Wartung" (S.20).

# **Zweites Kapitel**

## Regelmäßige Wartung

In diesem Kapitel werden die Gegenstände erklärt, die bei der monatlichen und jährlichen Wartung überprüft werden sollen. Was die täglichen Wartungen betrifft, siehe "Handhabungsweise" im Kapitel 1.

Wartungen sind die ersten Schritte zur Sicherheit. Für sicheren Einsatz des Produktes bitte tägliche, monatliche und jährliche Wartungen sachgemäß durchführen.

Inhalt6	6	4	,
---------	---	---	---

### **Inhalt**

#### ■Vorsichtsmaßnahmen zur Gewährleistung der Sicherheit ...66

- N/	lan	ıatl	ial	20	۱۸/-	set i	In	~
IV	IUII	ıau	IUI	16	VVC	21 LL	ИH	u

Wenn Sie nach der täglichen Wartung keine Probleme feststellen, wird folgendermaßen verfahren:

#### ■ Elektrokettenzug (ER2) monatliche Wartung

Lastkette	
Beträchtliche Vergrößerung des Kettengliederabstands. Verschleiß des Kettenglieder.	
Oberer und unterer Haken	
Hakenöffnung, Verschleiß der Haken	70
Verformungen, Kratzer, Korrosion.	70
Periphere Zubehörteile	
Kettenkasten	7
Elektromagnetische Bremse	
Anzahl der Startvorgänge	7
Steuerschalter	
Hauptteil des Steuerschalters	72
Steuerkabel	72
Stromversorgung	
Stromversorgungskabel	73
Kabelwagen	7
Stromzuführung	73
Funktion und Leistung	
Ungewöhnliche Geräusche	7
Monatliche Wartung des Motorfahrwerks (Typ MR2)	
Aussehen	
Träger / Schienen für horizontalen Transport	74
Ölschmierung (z.B. am Zahnradteil des Rades)	74

#### ■ Monatliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2)

Steuerschalter und Stromversorgung ......74 Siehe Vorschriften zur monatlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER2).

#### Aussehen

Zustand der Verbindung	74
Träger / Schienen für horizontalen Transport	74
Ölschmierung (z.B. am Zahnradteil des Rades	s)74

#### **■** Jährliche Wartungen

Wenn Sie nach der täglichen und monatlichen Wartung keine Probleme feststellen, wird folgendermaßen verfahren:

#### ■ Elektrokettenzug (ER2) monatliche Wartung

#### Oberer und unterer Haken

Lastspielzähler auslesen	76
Periphere Zubehörteile	
Kettenfeder A	76
Kettenfeder	77
Stopper	77
Endschalterhebel	77
Kettenbolzen	78
Verbindungsstück D	
Bolzenhalteklemme	78
ÖI	
Ölleckage (Ölverlust)	78
Ölmenge, Schmutz	78
Elektromagnetische Bremse	
Aussehen	79
Abstand / Bremsspalt	79
Jährliche Wartung der manuellen Fahrwerke	79
Anzahl der Startvorgänge	79
Antriebseinheit	
Lager	80
Lastgetriebe/Getriebe B/Kegelradgetriebe	80
Rutschkupplung	80
Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse	81
Verschleiß/Kratzer an der Lastscheibe	81
Verschleiß/Kratzer an der Drehscheibe	81
V-Ring	81
Elektroteile	
Elektroteile	82
Verkablung	82
Eindringen bzw. Anhaften von Fremdkörpern	
Frequenzumrichter	82
Messung der elektrischen Eigenschaften	
Spannungsversorgung	82
Isolationswiderstand	82
Erdungswiderstand	83
Funktion/Leistung	
Betriebsfähigkeit	83
Bremse	83

Aussehen	
Verschleißwert des Bremsbelages       84         Zubehörteile des Hauptteiles       84         Räder       84         Seitliche Druckrollen       84         Hängewelle (Schaft)       85         Tragsäule       85         Getriebedichtung       85         Zahnrad/Motorwelle       85         Träger / Schienen für horizontalen Transport       86         Verformung, Verschleiß       86         Schienenhaltebolzen       86         Stopper       86         Verbindungskabel       86         Aussehen       86         Elektroteile und Eigenschaften       86         Siehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2).       Lastkette       Beträchtliche Vergrößerung der Kette Verschleiß der Kettenglieder.         Betriebsfähigkeit       87       Verformung, Kratzer, Verdrehung       Rost, Korrosion       Knotenbildung       Schmieröl       Prägestempel       oberer und unterer Haken       Maß der Hakenöffnung       Verschleiß       Versch	
Zubehörteile des Hauptteiles Räder 84   Räder 84 Seitliche Druckrollen 84   Hängewelle (Schaft) 85   Tragsäule 85   Getriebedichtung 85   Zahnrad/Motorwelle 85   Träger / Schienen für horizontalen Transport 86   Träger / Schienenspur für horizontalen Transport 86   Verformung, Verschleiß 86   Schienenhaltebolzen 86   Stopper 86   Verbindungskabel 86   Aussehen 86   Siehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2). Lastkette   Funktion/Leistung 86   Betriebsfähigkeit 87   Bremse 87   Ungewöhnliche Geräusche 87   Jährliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP) Zustand des Hakens (Drehen)   Zubehörteile des Hauptteiles 88   Räder 88   Hängewelle (Schaft) 88   Tragsäule 88   Tragsäule 88	9
Räder	
Hängewelle (Schaft)	
Hängewelle (Schaft)	
Tragsäule	
Tragsäule. 85 Getriebedichtung 85 Zahnrad/Motorwelle 85  Träger / Schienen für horizontalen Transport Träger / Schienenspur für horizontalen Transport Träger / Schienenspur für horizontalen Transport Träger / Schienenspur für horizontalen Transport  Schienenhaltebolzen 86 Stopper 86  Verbindungskabel Aussehen 86 Siehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2).  Funktion/Leistung Betriebsfähigkeit 87 Bremse. 87 Ungewöhnliche Geräusche 87  Jährliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)  Zubehörteile des Hauptteiles Räder 88 Hängewelle (Schaft) 88 Tragsäule. 88  Vorschriften für die tägliche Wartung sind in Kapi zu finden. Sehen Sie die folgende Auflistung sehen von Bolzen (Vantumg die entsprechenden Seite von sowie die Verweise auf die entsprechenden Seite sowie die Verweise auf die entsprechenden Seite von inden sowie die Verweise auf die entsprechenden Seite von inden sowie die Verweise auf die entsprechenden Seite von inden sowie die Verweise auf die entsprechenden Seite von inden sowie die Verweise auf die entsprechenden Seite von id entsprechendensen id entsprechendensen id entsprechendensen id entsprechenden Seite von id entsprechenden Seite	
Getriebedichtung 85   Zahnrad/Motorwelle 85   Träger / Schienen für horizontalen Transport 86   Träger / Schienenspur für horizontalen Transport 86   Verformung, Verschleiß 86   Schienenhaltebolzen 86   Stopper 86   Verbindungskabel 86   Aussehen Bezeichnungen auf Typenschildern, Scherung und Schäden an den Einzel Lockerung und Fehlen von Bolzen, Musachen   Verbindungskabel 86   Aussehen Beträchtliche Vergrößerung der Kette Verschleiß der Kettenglieder   Aussehen Verformung, und Fehlen von Bolzen, Musachen   Elektroteile und Eigenschaften 86   Siehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2). Verformung, Kratzer, Verdrehung   Funktion/Leistung Schmieröl   Betriebsfähigkeit 87   Ungewöhnliche Geräusche 87   Ungewöhnliche Geräusche 87   Varformung, Kratzer, Korrosion Hakenöffnung   Verschleiß Verformung, Kratzer, Korrosion   Verschleiß Verformung, Kratzer, Korrosion   Hakenmaulsicherung Zustand des Hakenöffnung   Zustand des Hakens (Drehen) Drehzapfen   Zubehörteile des Hauptteiles Zubehör des Hauptteils   Räder 88 Kettenfeder   Trägsäule 88 Kettenfeder   Preligummi	itel 1 Gebrauchsanweisung"
Träger / Schienen für horizontalen Transport  Träger / Schienenspur für horizontalen Transport  Träger / Schienenspur für horizontalen Transport  Träger / Schienenspur für horizontalen Transport  Schienenhaltebolzen  Schienenhaltebolzen  Stopper  86  Verbindungskabel  Aussehen  86  Elektroteile und Eigenschaften  Siehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2).  Funktion/Leistung  Betriebsfähigkeit  87  Bremse  Ungewöhnliche Geräusche  Råder  Råd	_
Träger / Schienen für horizontalen Transport Träger / Schienenspur für horizontalen Transport Verformung, Verschleiß Schienenhaltebolzen Schienenhaltebolzen Stopper Schienenhaltebolzen Stopper Schienenhaltebolzen Schienenhaltebolzen Stopper Schienenhaltebolzen Schie	
Träger / Schienenspur für horizontalen Transport  Verformung, Verschleiß	
Verformung, Verschleiß	g
Schienenhaltebolzen	
Stopper86Lockerung und Fehlen von Bolzen, MethodVerbindungskabel86LastketteAussehen86Verschleiß der Kettenglieder.Elektroteile und Eigenschaften86Verformung, Kratzer, VerdrehungSiehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2).Rost, KorrosionKnotenbildungFunktion/LeistungSchmierölPrägestempelBetriebsfähigkeit87PrägestempelUngewöhnliche Geräusche87Verformung, Kratzer, VerdrehungUngewöhnliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)VerschleißZubehörteile des HauptteilesDrehen der KettennussRäder88DrehzapfenHängewelle (Schaft)88Zubehör des HauptteilsTragsäule88Prellgummi	
Verbindungskabel Aussehen	
Aussehen	
Elektroteile und Eigenschaften86Verformung, Kratzer, VerdrehungSiehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2).Rost, KorrosionFunktion/LeistungSchmierölBetriebsfähigkeit87Bremse87Ungewöhnliche Geräusche87Ungewöhnliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)Verformung, Kratzer, KorrosionZubehörteile des HauptteilesDrehen der KettennussRäder88Hängewelle (Schaft)88Tragsäule88 Verformung, Kratzer, Verdrehung Schmieröl Prägestempel Oberer und unterer Haken Maß der Hakenöffnung Verschleiß Verformung, Kratzer, Korrosion Hakenmaulsicherung Zustand des Hakens (Drehen) Drehen der Kettennuss Drehzapfen Zubehör des Hauptteils Kettenfeder Prellgummi	
Siehe Vorschriften zur jährlichen Wartung des Elektrokettenzugs (Typ ER 2).  Funktion/Leistung  Betriebsfähigkeit	
Funktion/Leistung  Betriebsfähigkeit	
Funktion/LeistungSchmierölBetriebsfähigkeit87Bremse87Ungewöhnliche Geräusche87VerschleißVerformung, Kratzer, KorrosionJährliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)Zustand des Hakens (Drehen)Zubehörteile des HauptteilesDrehen der KettennussRäder88DrehzapfenHängewelle (Schaft)88Zubehör des HauptteilsTragsäule88Prellgummi	
Betriebsfähigkeit	
Bremse	
Ungewöhnliche Geräusche	
Jährliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)Verformung, Kratzer, Korrosion Hakenmaulsicherung Zustand des Hakens (Drehen) Drehen der KettennussRäder88DrehzapfenHängewelle (Schaft)88Zubehör des Hauptteils KettenfederTragsäule88Prellgummi	
Jährliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)Hakenmaulsicherung Zustand des Hakens (Drehen) Drehen der KettennussZubehörteile des HauptteilesDrehzapfenRäder88DrehzapfenHängewelle (Schaft)88Zubehör des HauptteilsTragsäule88Prellgummi	
Jahrliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ 152: TSG/TSP)       Zustand des Hakens (Drehen)         Zubehörteile des Hauptteiles       Drehen der Kettennuss         Räder       88       Drehzapfen         Hängewelle (Schaft)       88       Zubehör des Hauptteils         Tragsäule       88       Prellgummi	
Zubehörteile des Hauptteiles     Drehen der Kettennuss       Räder     88       Hängewelle (Schaft)     88       Tragsäule     88       Zubehör des Hauptteils       Kettenfeder       Prellgummi	
Hängewelle (Schaft) 88 Zubehör des Hauptteils Tragsäule 88 Prellgummi	
Hängewelle (Schaft)88Zubehör des HauptteilsTragsäule88KettenfederPrellgummiPrellgummi	23
Tragsäule	
The second secon	23
Träger / Schienen für den horizontalen Transport  Träger / Schienen für den horizontalen Transport  Hauptteil des Steuerschalters	24
Trager / Schlenenspur für nonzontalen Transport88	27
Verformung, Verschleiß89 Funktionsprüfung	24
Schienenhaltebolzen	24
Stopper	
Funktion/Leistung Grenzschalter / Endschalter	
Potriobefähigkeit 80	erauschen 24
militaria (mikz) taglicile wartung	
Ungewöhnliche Geräusche	
Bezeichnungen auf Typenschildern, Sch Verformung und Schäden an den Einzel	
ustauschen von Maschinenteilen nach Auslesung des Lockerung und Fehlen von Bolzen, N	
etriebsstundenzählers(C/H) Funktion und Leistung	
Richtwerte für den Getriebeölwechsel und Vorschriften dazu90 Funktionsprüfung	26
Lebensdauer der Schütze und Richtwerte für dessen Auswechslung91	26
Richtlinien für Überprüfung der Bremse	liche Wartung
Richtlinien für die Auswechslung der Getriebeteile91	-
Bezeichnungen auf Typenschildern, Sc	
verioritiding und Schäder an den Einze	
Richtlinien für die Auswechslung der Kugellager	
Richtlinien für die Auswechslung des Hakens	

#### Vorsichtsmaßnahmen zur Gewährleistung der Sicherheit

#### ■Allgemeine Beschreibung der regelmäßigen Wartungen

#### **⚠** GEFAHR



- Die regelmäßigen Wartungen der Elektrokettenzüge dürfen nicht von anderen Personen als dem Wartungspersonal unternommen werden.
- Maschinenteile, die die Anwendungsgrenze überschritten haben, die die Beurteilungskriterien nicht erfüllen oder nicht von der Firma für die Kito-Elektrokettenzüge hergestellt worden sind, nicht verwenden.

Auch wenn die Maschinenteile von Kito hergestellt sind, kann es sein, dass deren Verwendung nicht möglich ist, wenn der Typ des Produkts unterschiedlich ist. Maschinenteile sollen gemäß dem "Handbuch für Ab- und Aufbau (Anlageheft)" sachgemäß verwendet werden.

- Elektromagnetische Bremse, Rutschkupplung oder Rutschkupplung mit mechanischer Bremse dürfen nicht abgebaut oder verstellt werden.
- Einstellmuttern dürfen nicht reguliert werden.
- Rutschkupplung oder Rutschkupplung mit mechanischer Bremse nur mit Öl betreiben, das von Kito anerkannt wird.
- Die regelmäßige Wartung der Elektrokettenzüge nicht unter Last durchführen.
- Das Gerät nicht ohne Preligummi, Sperranschlag oder Kettenfeder benutzen.
- Der Hauptstrom muss während der regelmäßigen Wartung ausgeschaltet sein.
- Beim Einsatz von Schmieröl (z.B. Getriebeöl oder Fett) muss darauf geachtet werden, dass sich keine offene Flamme oder Funken in der Nähe befinden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Regelmäßige Wartung (monatliche und jährliche) durchführen. Während der täglichen Wartungen soll auch auf den Betriebszustand und die Betriebsgeräusche geachtet werden. Wartungen mit entsprechender Häufigkeit durchführen.
- Vor Abbau und Reparaturen der Elektrokettenzüge soll das Gerät auf den Boden oder auf einen Wartungsständer gestellt werden.
- Auch Zubehörteile, die die Anwendungsgrenze nicht überschritten haben, sollen ausgewechselt werden, falls deren Betriebsstunden die Gesamt-Betriebsstunden überschritten haben, die durch die an den Elektrokettenzügen angegebene Klasse und Lastverteilung berechenbar sind.
- Werden bei der Wartung und Überprüfung Fehler gefunden, soll ein Schild mit der Aufschrift "Defekt" an den Elektrokettenzug angebracht werden. Sofort Wartungspersonal oder Kito mit der Reparatur beauftragen.
- Nach Durchführung der regelmäßigen Wartung (monatlich oder jährlich), Funktionstests vornehmen, um sicherzustellen, dass das Gerät normal funktioniert.
- · Der Funktionstest wird erst ohne Last und dann mit Nennlast durchgeführt.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **⚠ VORSICHT**



- Während der regelmäßigen Wartung soll ein Schild mit der Aufschrift "Wartung" an den Elektrokettenzug angebracht werden.
  - Durch unabsichtliches Bedienen des Kranes während der Wartung können z.B. Maschinenteile, Werkzeuge oder Personen herunterfallen und dadurch Unfälle entstehen.
- Je nach der Art der Arbeit entsprechende Schutzausrüstung (z.B. Schutzbrillen, Handschuhe) tragen. Verletzungsgefahr durch Ölspritzer oder scharfe Maschinenteile.
- Während der Wartung das Wartungsprotokoll einhalten, auf Arbeitsfolge und Körperhaltung achten.
   Durch das Gewicht des Produkts oder der Maschinenteile können die Hände geklemmt werden bzw.
   Rückenverletzungen auftreten.
  - Bei Arbeiten in der Höhe mit unstabiler Stütze, z.B. auf Trittleitern, soll man besonders gut aufpassen.
- Bei Arbeiten in der Höhe Helm und Sicherheitsgurte tragen.
  - Absturz- bzw. Verletzungsgefahr.
- Ölige Flüssigkeiten auf dem Produkt oder auf dem Boden sofort entfernen. Rutschgefahr bzw. Gefahr des Herabstürzens des Produkts.
- Beim Abbau des Elektrokettenzugs, den Arbeitsplatz übersichtlich halten.
   Verwendung oder Verwechslung von Maschinenteilen mit solchen, die nicht vorgeschrieben sind, können zu Unfällen durch Beschädigung oder Fehlfunktion des Produkts führen.

66

#### Hinweis

- Bei monatlichen Wartungen gleichzeitig auch tägliche Wartungen durchführen.
- Bei jährlichen Wartungen gleichzeitig auch monatliche und tägliche Wartungen durchführen.
- Werden bei der Wartung und Überprüfung Fehler gefunden, die durch fehlerhafte Bedienung verursacht wurden, soll das Wartungspersonal das Bedienungspersonal auf den sachgemäßen Gebrauch hinweisen.
  - Bsp. 1) Schäden durch Aufschlagen der Kettenführung A (Ursache: Schrägzug).
    - 2) Verformung des Preligummis oder der Kettenfeder (Ursache: Unsachgemäße Verwendung des Endschalters (Phasenfolge nicht korrekt)).

#### **Monatliche Wartung**

#### Allgemeine Beschreibung der monatlichen Wartungen

#### ⚠ GEFAHR



 Nach Durchführung der monatlichen oder jährlichen Wartung, soll ein Funktionstest vorgenommen werden, um sicherzustellen, dass das Gerät normal funktioniert.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

## ■ Allgemeine Handhabungsweise für den Frequenzumrichter (Zwei Hubgeschwindigkeiten)

#### **⚠** GEFAHR



- Festeingestellte Parametersätze dürfen nicht verändert werden.
  Falls notwendig, setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Ihrer Nähe oder der Firma Kito in Verbindung.
- Innerhalb 5 Min. nach dem Abschalten keine Wartung oder Prüfung durchführen.
   Bitte warten Sie, bis die elektrische Entladung der Kondensatoren des Frequenzumrichters erfolgt ist.
- Der Frequenzumrichter und der Bremswiderstand, erhitzen sich im Betrieb sehr stark. Bitte warten Sie ca. 30 Minuten, bevor Sie das Gehäuse öffnen.
- Nur einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter verwenden.
   Das Produkt ist nur für einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter geeignet. Verwenden Sie nur einen Frequenzumrichter von Kito.
- Keine Änderung an der Verdrahtung des Frequenzumrichters.
   Falls ein Abmontieren der elektrischen Verbindung notwendig ist, muss die Verdrahtung wieder entsprechend dem Verdrahtungsplan, der sich in dem Kontrollergehäuse befindet, hergestellt werden.
- Keine Stehspannungsprüfung oder Isolationswiderstandsmessung durchführen, während der Frequenzumrichter angeschlossen ist.
- · Während des Betriebs den Strom nicht ausschalten.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Schäden am Frequenzumrichter bzw. zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **Hinweis**

Bei monatlichen Wartungen gleichzeitig auch tägliche Wartungen durchführen.

 Zur Konstruktion des Elektrokettenzugs und Bezeichnung seiner Teile lesen Sie "Technische Daten" (auf der Seite 124).

#### ■ Elektrokettenzug (ER2) monatliche Wartung

#### **■**Lastkette

- · Die Lastkette soll vor der Wartung gesäubert werden.
- Zur Messung des Kettengliederabstandes und des Durchmessers, verwenden Sie bitte der Größe entsprechend einen geeigneten Messschieber.
- · Nach der Wartung soll die Lastkette geölt werden.
- Eine gut geölte Lastkette verringert den Verschleiß und erhöht die Lebensdauer. Bitte von Kito anerkanntes Schmieröl oder gleichwertiges Produkt (NLGI Nr. 0 Lithium-based Grease für universal industrielle Zwecke) verwenden.
- Schmieren Sie die Verbindungsstelle der Lastkette in lastfreiem Zustand mit ÖI, sowie die Verbindungsstelle, wo die Kette mit der Lastscheibe und Drehscheibe in Berührung kommt.

Nach der Ölschmierung rollen Sie die Lastkette lastfrei auf und ab, damit das Schmieröl sich gut an der Kette verteilt.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Beträchtliche Vergrößerung des	Vergrößerung des Kettengliederabstands mit einem	Hinweis	Die Lastkette muss ausgetauscht werden.
Kettengliederabstands.	Messschieber messen (die Summe von 5 Kettenglieder soll gemessen werden)	Besonders die Stellen gründlich überprüfen, wo die Kette mit Lastscheibe und Drehscheibe in Berührung kommt.	
	Summe von 5 Kettengliedern	Darf den Grenzwert der in der nachfolgenden Tabelle (Summe von 5 Kettengliedern), nicht überschreiten	
Verschleiß des Kettenglieder.	Den Kettenglieddurchmesser (d) mit einem Messschieber messen.	Sie darf nicht den Grenzwert unterschreiten, der im Folgenden unter "Lastketten- Kettenglieddurchmesser" angegeben ist.	Die Lastkette muss ausgetauscht werden.
		Hinweis	
	d	Wird Verschleiß an der Lastkette festgestellt, müssen auch unbedingt die Lastscheibe (Kettenritzel) und die Drehscheibe (Unterflaschenritzel) auf Verschleiß überprüft werden (siehe "Lastscheibe" (S.81) in [jährliche Wartung]).	

#### Kettengliederabstand und Kettenglieddurchmesser nach Leistung

			Summe von 5	Gliedern (mm)	Lastkettendurchmesser (mm)		
KennNr. Tragfähigkeit		Lastkettendurchmesser (mm)	Nicht den Grenzw	Nicht den Grenzwert überschreiten.		ert unterschreiten.	
		(11111)	Standard Grenz		Standard	Grenzwert	
ER2-001H/IH	125kg	4.4.04	60 F	62.5	4.2	3.0	
ER2-003S/IS	OEOlea	- φ4.3x1	60.5	62.5	4.3	3.9	
ER2-003H/IH	250kg						
ER2-005L/IL	500l-s	φ6.0x1	84	86.5	6	5.4	
ER2-005S/IS	500kg						
ER2-010L/IL	41	477.4	100	111.2	7.7	6.0	
ER2-010S/IS	1t	φ7.7x1	108	111.2	1.7	6.9	
ER2-016S/IS	1.6t						
ER2-020L/IL	2t	φ 10.2x1	143	147.2	10.2	9.2	
ER2-020S/IS	21						
ER2-025S/IS	2.5t	φ11.2x1	157	161.7	11.2	10.1	
ER2-032S/IS	3.2t	φ10.2x2	143	147.2	10.2	9.2	
ER2-050S/IS	5t	φ11.2x2	157	161.7	11.2	10.1	

#### **Monatliche Wartung** (Fortsetzung)

#### **■**Oberer und unterer Haken

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien					Bei Nichterfüllung der Kriterien		
Überprüfung  Hakenöffnung,  Verschleiß der  Haken	akenöffnung, erschleiß der  * Sichtkontrolle und Messung durch Messschieber.		ORSIC  a, b, c mit der ergleichen ur Kontrollkrite nt der Fall, kann cchäden komme	en Maßen nd überpri rien erfüll n es zu Ver en. nzwerte as Maß be schreiten. nuss unter	im Kauf  5% sein e möglich,	Den Ha	Kriteri aken austa		
		hergestellt ist. ER2 Haken-Anwendungs Beurteilungskriterien	grenze (S.92)						
	Тур	Tragfähigkeit	Maß a (mm)	(m	nß b nm)	Maß c (mm) Norm Grenzwert			
		ER2-001H/IH	10Eka	Norm	Norm	Grenzwert	Norm	Grenzwert	
		ER2-003S/IS/H/IH ER2-005L/IL ER2-005S/IS	125kg 250kg 500kg	45.0	17.5	16.6	23.5	22.3	
		ER2-010L/IL ER2-010S/IS	1t	50.0	22.5	21.4	31.0	29.5	
		ER2-016S/IS	1.6t	60.0	26.5	25.2	36.5	34.7	
		ER2-020L/IL ER2-020S/IS ER2-025S/IS	2t 2.5t	69.0	31.5	29.9	43.5	41.3	
		ER2-032S/IS	3.2t	73.0	34.5	32.8	47.5	45.1	
		ER2-050S/IS	5t	83.0	42.5	40.4	56.0	53.2	
Verformungen, Kratzer, Korrosion.	Sichtkontrolle	Keine Verformung wie V     Keine tief eingeschnitter     Keine fehlenden oder lo     Keine beträchtliche Korn     Keine fest haftenden Sc	nen Kratzer. ckeren Bolze rosion.	n/Muttern	•	Den Ha	aken austa	uschen.	

#### ■Periphere Zubehörteile

● In der Nähe überprüfen, z.B. auf einer Wartungswerkbank.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Kettenkasten	Sichtkontrolle	<ul> <li>Der Kettenkasten muss sicher an das Hauptteil befestigt sein.</li> <li>Keine beträchtliche Schädigung, Risse, Verschleiß oder Verformung.</li> <li>Überprüfen, ob er keine Fremdkörper enthält.         *Besonders beim Einsatz im Freien aufpassen.</li> <li>Die Hubhöhe der Lastkette muss geringer als die zugelassene Speicherungslänge sein.</li> </ul>	Den Kettenkasten auswechseln. Fremdkörper entfernen.
		<b>⚠</b> GEFAHR	
		Beschädigten Kettenkasten nicht verwenden.     Eine Speicherungslänge für den Kettenkasten nehmen, die länger ist als die Hubhöhe der Lastkette.  Es besteht die Gefahr von Sach- oder Personenschäden, durch Herunterfallen der Lastkette.	Gemäß den Vorschriften "Anbau Kettenkasten" (Seite 37), einen geeigneten Kettenkasten auswählen.

#### **■**Elektromagnetische Bremse

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Anzahl der Startvorgänge	Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Die Anzahl der Startvorgänge muss geringer als 1 Million sein.	Kontrollieren Sie die Bremse wie auf Seite 91 beschrieben

Monatliche Wartung (Fortsetzung)

#### **■**Steuerschalter

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Hauptteil des Steuerschalters	Sichtkontrolle und Kontrolle durch Bedienung	Keine Beschädigungen, Verformung oder gelockerte Schrauben etc.     Die Taste muss reibungslos funktionieren.     Das Ein- und Ausschalten des Notausschalters muss einwandfrei funktionieren.	Den Steuerschalter auswechseln.
Steuerkabel	• Sichtkontrolle  Hauptteil	Steuerkabel ist sicher angebracht.     Das Zugentlastungsseil ist am Hauptteil angebracht, so dass das Kabel nicht direkt belastet wird, auch wenn am Steuerschalter gezogen wird.	Die Zugentlastung ist sachgemäß zu befestigen
Steuerkabel	Zugentlastungsseil	Keine beträchtliche Beschädigung.	Das Steuerkabel auswechseln.

## **■**Stromversorgung

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien	
Stromversorgungskabel	Sichtkontrolle	<ul> <li>Die Länge muss ausreichend sein.</li> <li>Keine Beschädigungen.</li> <li>Das Kabel ist fest installiert</li> </ul>	Stromversorgungskabel auswechseln.	
Kabelwagen	Sichtkontrolle/Kabelwagen manuell fahren lassen  Kabelzuführung Kabelwagen Stromversorgungskabel	Keine Beschädigungen     Muss leicht beweglich sein.     Kabelwagen müssen in gleichen Abständen (1 bis 1,5 m) montiert sein.	Stromversorgungskabel erneut installieren, so dass keine Hindernisse bei Bewegungen entstehen.	
Stromzuführung (Drahtbefestigung)	Sichtkontrolle	Darf nicht schlaff sein.	Straff ziehen.	

## ■Funktion und Leistung

• Überprüfen Sie im unbelasteten Zustand die folgenden Punkte.

Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien	
Geräusch von Zahnrädern, Motoren und Lastketten überprüfen.      Hinweis  Das Betriebsgeräusch	Keine unregelmäßigen Rotationsgeräusche.     Kein Summen des Motors oder Schleifen der Bremse.     Keine ungewöhnlichen, unregelmäßigen Geräusche.	Defekte Maschinenteile ersetzen.	
ist ein wichtiger Punkt für die Beurteilung der Funktionstüchtigkeit des Hebezeuges. Achten Sie auf abnormale Geräusche im täglichen Betrieb. Bitte hören Sie auf die Geräusche des Elektrokettenzugs im täglichen Betrieb.	Kein klickerndes Geräusch der Lastkette.	Lastkette überprüfen (Siehe Seite 69).	
	Geräusch von Zahnrädern, Motoren und Lastketten überprüfen.      Hinweis      Das Betriebsgeräusch ist ein wichtiger Punkt für die Beurteilung der Funktionstüchtigkeit des Hebezeuges. Achten Sie auf abnormale Geräusche im täglichen Betrieb. Bitte hören Sie auf die Geräusche des Elektrokettenzugs im täglichen	<ul> <li>Geräusch von Zahnrädern, Motoren und Lastketten überprüfen.</li> <li>Hinweis          <ul> <li>Keine unregelmäßigen Rotationsgeräusche.</li> <li>Kein Summen des Motors oder Schleifen der Bremse.</li> <li>Keine ungewöhnlichen, unregelmäßigen Geräusche.</li> <li>Keine ungewöhnlichen, unregelmäßigen Geräusche.</li> </ul> </li> <li>Keine ungewöhnlichen, unregelmäßigen Geräusche.</li> </ul>	

## Monatliche Wartung (Fortsetzung)

## ■ Monatliche Wartung des Motorfahrwerks (Typ MR2)

#### Aussehen

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Träger / Schienen für horizontalen Transport	Sichtkontrolle	Keine beträchtliche Verformung oder Beschädigung	Überprüfungen sachgemäß durchführen wie in "Träger / Schienen für horizontalen Transport "(S.86) in [Zweites Kapitel: Jährliche Wartungen] vorgeschrieben.
Ölschmierung (z.B. am Zahnradteil des Rades).	Sichtkontrolle	Ausreichend mit Öl geschmiert.	Am Zahnradteil des Rades mit Öl schmieren.

#### ■Steuerschalter und Stromversorgung

Wartung nach den Hinweisen in "Monatliche Wartung" (S.72, 73) für den Elektrokettenzug (Typ ER2) durchführen.

## ■ Monatliche Wartung der manuellen Fahrwerke (Typ TS2)

#### Aussehen

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien  Die Verbindung sicher machen.	
Zustand der Verbindung	Rütteln	Der Elektrokettenzug muss leicht nach links und rechts schwingen.		
Träger / Schienen für horizontalen Transport	Sichtkontrolle	Keine beträchtliche Verformung bzw. Beschädigung	Überprüfungen sachgemäß durchführen wie in "Träger / Schienen für horizontalen Transport "(S.86) im [Zweites Kapitel: Jährliche Wartungen] vorgeschrieben.	
Ölschmierung (z.B. am Zahnradteil des Rades)	Sichtkontrolle	Ausreichend mit Öl geschmiert.	Am Zahnradteil des Rades mit Öl schmieren.	

# Jährliche Wartungen

## ■Allgemeine Beschreibung der jährlichen Wartungen

#### **⚠** GEFAHR



- Vor der Überprüfung soll das Gerät auf den Boden oder auf einen Wartungsständer gestellt werden.
- Nach Durchführung der jährlichen Wartung soll ein Funktionstest vorgenommen werden, um sicherzustellen, dass das Gerät normal funktioniert.
  - Bei Spannungsmessung isolierende Handschuhe anziehen.
  - Bei Messung der elektrischen Eigenschaften (Isolationswiderstand) muss der Hauptstrom ausgeschaltet sein (Ausnahme: Spannungsmessung).

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

# ■ Allgemeine Bedienungsanweisung für den Elektrokettenzug mit Frequenzumrichter für zwei Hubgeschwindigkeiten

#### **⚠** GEFAHR



- Festeingestellte Parametersätze dürfen nicht verändert werden.
  Falls notwendig, setzen Sie sich mit dem Kundendienst in Ihrer Nähe oder der Firma Kito in Verbindung.
- Innerhalb von 5 Min. nach dem Abschalten keine Wartung oder Prüfung durchführen.
   Bitte warten Sie, bis die elektrische Entladung der Kondensatoren des Frequenzumrichter erfolgt ist.
- Der Frequenzumrichter und der Bremswiderstand, erhitzen sich im Betrieb sehr stark. Bitte warten Sie ca. 30 Minuten, bevor Sie das Gehäuse öffnen.
- Nur einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter verwenden.
   Das Produkt ist nur für einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter geeignet. Verwenden Sie nur einen von Kito hergestellten Frequenzumrichter.
- Keine Änderung an der Verdrahtung des Frequenzumrichter.
   Falls ein Abmontieren der elektrischen Verbindung notwendig ist, muss die Verdrahtung wieder entsprechend dem Verdrahtungsplan, der sich in dem Kontrollergehäuse befindet, hergestellt werden.
- Keine Stehspannungsprüfung oder Isolationswiderstandsmessung (Mega-Messung) durchführen, während der Frequenzumrichter angeschlossen ist.
- · Während des Betriebs den Strom nicht ausschalten.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Schäden am Frequenzumrichter bzw. zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **Hinweis**

Bei jährlichen Wartungen gleichzeitig auch tägliche Wartungen durchführen.

- Zur Konstruktion des Elektrokettenzugs und Bezeichnung seiner Teile lesen Sie "Technische Daten" (auf Seite 124).

# ■Elektrokettenzug (ER2) jährliche Wartung

#### **■**Oberer und unterer Haken

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien Bei Nichterf Krite	
Die Starthäufigkeit überprüfen.	Kontrolle des     Betriebsstundenzählers (C/H)	Die Anzahl der Startvorgänge darf nicht den Richtwert für die Auswechslung überschreiten. (Siehe Seite 92)	Oberen bzw. unteren Haken austauschen.

#### **■**Periphere Zubehörteile

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Kettenführung A	• Sichtkontrolle	Kein beträchtlicher Verschleiß, keine beträchtliche Verformung, keine beträchtliche Beschädigung.     Keine Schäden durch Aufschlagen der Kette etc.	Die Kettenführung A auswechseln.
	Kettenführung A	Schäden durch Aufschlagen werden durch Schrägzug verursacht. Bitte das Gerät sachgemäß bedienen. Falls Verschleiß an der Kettenführung festgestellt wird, ist es möglich, dass die Lastkette auch verschlissen ist. Bitte gemäß der Vorschriften für den Verschleiß der Lastkette den Grad des Verschleißes überprüfen.  Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.	

Gegenstand der	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der
Überprüfung         Kettenfeder	Sichtkontrolle bzw. Kontrolle des Maßes der Kettenfeder  Maßnorm  Maßnorm	Keine beträchtliche Erschlaffung (Verformung) bei Sichtkontrolle.      VORSICHT     Verformung von Prellgummi und Kettenfeder werden durch wiederholte Verwendung des Endschalters und der Rutschkupplung verursacht. Bitte sachgemäß bedienen.  Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.  Anwendungsgrenze der Kettenfeder nach Leistung. (Die Grenzwerte nicht überschreiten)      Typ Nennlast Kettenfederlänge Norm Grenzwe ER2-016S 1.6t ER2-020L ER2-020L 2t ER2-020IL ER2-020IS ER2-025S 2.5t 75 72 ER2-025IS ER2-032S 3.2t 135 129 ER2-032IS ER2-050IS 5t 135 129 ER2-050IS 5t 135 129	Nie Kettenfeder auswechseln.
Stopper	• Sichtkontrolle  Prellgummi Stopper	Der Stopper muss sicher am 3. Glied vom Lastkettener der lastfreien Seite angebracht sein.	de Stopper am 3. Glied anlegen.
Endschalterhebel	Sichtkontrolle bzw. manuell bewegen.	Keine Verformung, Beschädigung oder Verschleiß     Reibungslose Bewegung     Der Endschalterhebel muss sauber sein.  Endschalterhebel	Endschalterhebel abbauen und säubern bzw. Endschalterhebel austauschen.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungs	kriterien		Bei Nichterfüllung der Kriterien
Kettenbolzen (Nur bei Geräten mit doppelsträngiger Kette)	Sichtkontrolle bzw. Messung mit Messschieber.  d  d	Keine Verformung oder Bescha Anwendungsgrenze des Durch unterschritten werden. (Siehe  Typ	messers da Tabelle)		Die Kettenbolzen auswechseln.
	Kettenbolzen	032S/IS 050S/IS	Norm 10.8 12.9	10.3 12.3	
Verbindungsstück D (Nur bei Geräten mit doppelsträngiger Kette) Verformung des Befestigungslochs am Kettenbolzen.	Maß a und Maß b mit Messschieber messen.	Die Abweichungen zwischen M Breite) ist nicht mehr als 0,5mr     Keine beträchtliche Verformun Verschleiß	Das Verbindungsstück D auswechseln.		
Bolzenhalteklemme	• Sichtkontrolle  Bolzenhalteklemme	Keine Verformung, kein Versch Beschädigungen.     Bolzenhalteklemme darf nicht sicher angebracht sein.	Die Bolzenhalteklemme auswechseln.		

## ■ÖI

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien	
Ölleckage (Ölverlust)	Sichtkontrolle	Bei Dichtungen, Öldichtungen und Ölspund darf kein Öl lecken.	Dichtungen und Öldichtungen auswechseln.	
Ölmenge, Schmutz	ge, Schmutz  • Durch das Ölprüfloch den Ölspiegel überprüfen (die Position des Ölprüflochs hängt vom Basis-  • Öl muss bis zu einer Höhe in der Nähe des Ölprüflochs eingefüllt sein.		Öl wechseln.	
	Hauptteil ab. Siehe S.40).  Ölspund Ölprüfloch	<ul> <li>Bei Geräten mit Rutschkupplung mit mechanischer Bremse muss die Ölmenge durch den Ölspund (mit einem Pfeil angedeutet) überprüft werden (Wenn das Ölprüfloch, das an der Seite positioniert ist, geöffnet wird, entsteht eine Ölleckage. Während der Prüfung soll eine Prüfungsstange schräg durch den Ölspund eingeschoben werden, um den Ölspiegel zu kontrollieren.</li> <li>Die vorgeschriebenen Abstände bis zu den Ölspiegeln sind bei der Gehäusegröße E / C / D 100 mm, bei der Gehäusegröße E 120 mm und bei der Gehäusegröße F 130 mm.</li> </ul>		
Mit dem Betriebsstundenzähler (C/H) die Betriebsstunden kontrollieren.		Getriebeöl-Öl soll eine gewisse Viskosität haben und darf nicht stark verschmutzt sein.     Siehe "Richtwerte für den Getriebeölwechsel und Vorschriften dazu" (S.90).		

## **■**Elektromagnetische Bremse

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Aussehen	Die Bremsabdeckung abnehmen und Sichkontrolle durchführen.	Keine lockeren Bolzen und Schrauben	Bolzen und Schrauben anziehen
		Keine Kratzer oder Beschädigung	Elektromagnetische Bremse auswechseln
Abstand / Bremsspalt	Mit Fühlerlehre messen.	Abstandsgrenze der elektromagnetischen Bremse (Die Grenzwerte nicht überschreiten)	Elektromagnetische Bremse auswechseln
		Eine Hubgeschwindigkeit Zwei Hubgeschwindigkeit	en
		Typ Abstandsgrenze Typ Abstandsgre	enze
	Verbindungsteil mit Nabe (Vergrößerung: von oben)	Common   C	
Bremse Ständer	Kantennabe-Typ	ER2-003H       ER2-003IH         ER2-005S       0.75       ER2-005IS         ER2-010L       ER2-010IL       ER2-010IS         ER2-016S       ER2-016IS       ER2-016IS         ER2-020L       ER2-020IL	
Bremsabstand	Kerbverzahnungsnabe-Typ	ER2-020S   ER2-020IS   ER2-032IS   ER2-025IS   ER2-050IS   ER2-0	
(Vergrößerung).	Von der Seite Abstand	• Elektromagnetische Bremse nicht verstellen oder abbauen. Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Schäden am Frequenzumrichter / Bremse bzw. Sach- oder Personenschäden führen.	
Verbindungsteil mit Nabe	Sichtkontrolle	<ul> <li>Keine beträchtliche Verformung oder kein beträchtliche Verschleiß</li> <li>Passfeder (für Nabe) muss angebracht sein.</li> </ul>	Nabe und elektromagnetische Bremse auswechseln
Anzahl der Startvorgänge	Anzahl der Startvorgänge mittels Betriebsstundenzähler (C/H) kontrollieren.	Anzahl der Startvorgänge muss geringer als 1 Millione sein.	Falls die Anzahl der Startvorgänge 1 Millionen überschreiten sollte, muss gemäß "Richtlinien für die Überprüfung der Bremse" (S.91) durchgeführt werden.

## ■Antriebseinheit

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Lager	Sichtkontrolle bzw. manuell drehen     Kontrolle der Betriebsstunden durch den Betriebsstundenzähler (C/H)	Keine Schäden verursachende Fehler wie beträchtlicher Verschleiß, Kratzer, Beschädigung. Reibungslose Drehung.     Die Betriebsstunden dürfen den Richtwert für die Auswechslung nicht überschreiten (Siehe "Richtlinien für Lagerauswechslung" (Seite 92)).	Lager auswechseln
Lastgetriebe/ Getriebe B/ Kegelradgetriebe	etriebe B/ die in der unten befindlichen • Keine Beschädigung.		Zahnräder auswechseln Kegelradgetriebe auswechseln Gleichzeitig Öl auswechseln
Rutschkupplung	Nabe  Motorwelle  Rotor  Sichtkontrolle  Kontrolle der Betriebsstunden durch	Kein beträchtlicher Verschleiß, keine beträchtliche Verformung, keine beträchtlichen Kratzer oder keine	Rutschkupplung auswechseln
	den Betriebsstundenzähler (C/H)	Keine beträchtliche Verformung oder kein beträchtlicher Verschleiß der Greifzacken.      Die Rutschkupplung nicht verstellen oder abbauen     Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.	
		Die Betriebsstunden dürfen den Richtwert für die Auswechslung nicht überschreiten (Siehe "Richtlinien für die Auswechslung der Rutschkupplung" (Seite 91)).	

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	В	eurteilungskri	terien		Bei Nichterfüllung der Kriterien
Rutschkupplung mit einer mechanischen Bremse	Sichtkontrolle     Mit dem Betriebsstundenzähler (C/H) die Betriebsstunden kontrollieren.	<ul> <li>Keine beträchtliche Kratzer oder Besch</li> <li>Keine beträchtliche Verschleiß der Gre</li> </ul>		Die Rutschkupplung mit mechanischer Bremse auswechseln.		
		<u> </u>	GEFA	HR		
		Verbot Nichtbe	Rutschkupplu chanischer Bre stellen oder ab eachtung dieser n- oder Persone	emse nic bauen Vorschri	ften kann	
		Die Betriebsstunde Auswechslung nich die Auswechslung	t überschreiter	n (Siehe "	Richtlinien für	
Verschleiß/Kratzer an der Lastscheibe (Kettennuss)	Abbauen und Sichtkontrolle durchführen     Die Dicke mit dem Messschieber messen.	Keine beträchtlichen Verschleißerscheinungen, Verformung, Kratzer oder Beschädigung.     Kein Verschleiß an den Taschen. Keine Auflaufspuren auf dem Höcker.				Lastscheibe auswechseln.
	/——Verschleiß		Hinwei	S		
	Dicke Orginaldicke	Falls Verschleiß an der Lastscheibe festgestellt wird, ist es möglich, dass die Lastkette auch verschlissen ist. Bitte gemäß den Vorschriften für den Verschleiß der Lastkette die Verschleißwerte überprüfen.				
	Jame organization	Grenzwerte der Last (Die Grenzwerte nich				
		Тур	Tragfähigkeit (t)	Dic	ke (mm)	
		ER2-001H/IH	125kg	Norm	Grenzwert	
Verschleiß/Kratzer an der Drehscheibe (Unterflaschenritzel	Abbauen und Sichtkontrolle durchführen     Dicke mit dem Messschieber	ER2-003S/IS ER2-003H/IH	125kg - 250kg	1.5	1.0	Drehscheibe auswechseln.
für 3,2 t und 5 t)	messen.	ER2-005L/IL ER2-005S/IS	500kg	3.0	2.0	
	Verschleiß	ER2-010L/IL ER2-010S/IS	1 1	4.5	3.0	
		ER2-016S/IS ER2-020L/IL ER2-020S/IS	1.6	6.5	4.3	
Taschenhöcker	Dicke Orginaldicke	ER2-032S/IS ER2-025S/IS ER2-050S/IS	3.2 2.5 5	7.3	4.9	
V-Ring (Dichtring)	Sichtkontrolle     Mit dem Betriebsstundenzähler (C/H) die Betriebsstunden kontrollieren.	Keine Risse oder Verformung     Die Betriebsstunden dürfen nicht mehr als 200 betragen.				Prüfung der Punkte, die in den "Richtlinien für die Überprüfung der V-Ringe" (S. 92) vorgeschrieben sind, durchführen.

## **■**Elektroteile

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Elektroteile	Die Gehäuseabdeckung abnehmen und Sichtkontrolle durchführen     Anzahl der Startvorgänge mit dem Betriebsstundenzähler (C/H) kontrollieren.	Keine Beschädigung     Keine lockeren Schrauben. Die Schrauben sind fest angebracht.     Die Anzahl der Startvorgänge darf den Richtwert für die Auswechslung nicht überschreiten (S.91).	Beschädigte Elektroteile auswechseln. Sicher installieren. Elektroteile, die die Anwendungsgrenze erreicht haben, auswechseln.
Verkablung		Die Elektroteile sind sicher fixiert.     Der Anschluss muss fest eingesteckt sein.	Sicher installieren.
		Keine Unterbrechung bzw. Beschädigung	Verkablung auswechseln und gemäß "Drittes Kapitel: Ursachen von Betriebsstörungen und Maßnahmen"(S.94,96)" durchführen.
Eindringen bzw. Anhaften von Fremdkörpern		Es dürfen keine Fremdkörper und keine Feuchtigkeit im inneren sein.	Fremdkörper entfernen.
Frequenzumrichter	Elektroteile überprüfen, die für die Anwendungsgrenze vorgeschrieben sind (Siehe im Handbuch Frequenzumrichter).	Lebensdauer der Elektrolytkondensatoren je nach Belastungsart, ca. 3000 Stunden	Den Frequenzumrichter auswechseln.

## ■Messung der elektrischen Eigenschaften

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Spannungsversorgung	Überprüfen mit Messgerät	Spannungsversorgung während Nennlastbetrieb von ±10%-Nennspannung am Netzeingang.	Mit ausreichender Netzspannung versorgen
		<b>⚠</b> GEFAHR	
		Bei Messung bitte darauf achten, dass kein Stromschlag eintritt.     Stromschläge können Unfälle mit Verletzung bzw. Tod zur Folge haben.	
Isolationswiderstand	Messung durch     Isolationswiderstandmesser     (Den Isolationswiderstand mit einem	<ul> <li>Der Isolationswiderstand muss mehr als 5MΩ beträgen.</li> </ul>	Kabel bzw. Apparatesatz austauschen
	Messgerät zwischen den 3 Phasen und dem Schutzleiter überprüfen. zwischen RST und Erdung, messen)	• Bei Messungen den Strom ausschalten.  Nichtbeachtung dieser Vorschrift kann Unfälle mit Verletzung bzw. Tod zur Folge haben.	

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Erdungswiderstand	Mittels Messgerät den     Erdungswiderstand messen (an der     Erdung).	<ul> <li>Eine Erdung Typ D (Erdungswiderstand unter 100Ω) ist angebracht.</li> </ul>	Schachgemäße Erdung anlegen.
		Bei Messungen den Strom ausschalten.     Nichtbeachtung dieser Vorschrift kann Unfälle mit Verletzung bzw.     Tod zur Folge haben.	

## **■**Funktion/Leistung

## ⚠ Gefahr



• Nach Durchführung der Wartung Funktionstests vornehmen, um sicherzustellen, dass das Gerät normal funktioniert.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

• Unter Nennlastbelastung folgende Überprüfungen durchführen.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Betriebsfähigkeit	Unter der Nennlastbelastung tägliche Prüfungen durchführen (Siehe [tägliche Checkliste] (S. 24))	• Erst ohne Last den Kettenzug testen, danach mit Nennlast. Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.  • Siehe [tägliche Checkliste] (S. 24)	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Gerät sachgemäß aufgebaut ist.
Bremse	Unter der Nennlastbelastung anlaufen lassen und dann zum Stillstand bringen	Die Bremse wird sofort aktiviert, indem Sie den Taster loslassen.  Vertikal: Der Bremsweg muss unter 1% des pro Meter. zurückgelegten Weges eines Hub- bzw. Senkvorgangs liegen.	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Gerät sachgemäß aufgebaut ist.

# ■ Jährliche Wartung des Motorfahrwerks (Typ MR2)

#### **■**Bremse

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskrite	rien		Bei Nichterfüllung der Kriterien
Aussehen	Abbauen und Sichtkontrolle durchführen.	Keine Verformung, Kratzer oder Be- Bremstrommel oder am Motorgehäu	Maschinenteile auswechseln		
		Keine Verformung oder Beschädigung an der Bremsfeder.  E			Bremsfeder auswechseln
Verschleißwert des Bremsbelages	Abbauen und messen.		Motorgehäuse auswechseln Bremsbelag erneuern		
		Geschwindigkeit	Geschwindigkeit Maß B (mm)		
	I		Norm	Grenzwert	
Motorgo	Bremsplatte ehäuse	Eine Fahrgeschwindigkeit Zwei Fahrgeschwindigkeiten	32.5	31.0	
Bremst	rommel / JB				

#### ■Zubehörteile des Hauptteiles

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beu		Bei Nichterfüllung der Kriterien			
Räder	Sichtkontrolle     Maß D und Maß d mit dem Messschieber messen.	Grenzwert für den Ver	Keine beträchtliche Verformung oder Beschädigung     Grenzwert für den Verschleißwert des Rades     (Den Grenzwert nicht unterschreiten)				
	Für I/H Träger (0,5-5t)	Tragfähigkeit	T." T	D	(mm)	d	(mm)
	1 1	(t)	Träger Typ	Norm	Grenzwert	Norm	Grenzwert
	$\varphi$ d $\varphi$ D	125, 250, 500kg	I•H	95	91	91.5	87.5
		1	I•H	95	91	91.5	87.5
	Den Außendurchmesser mit dem	1.6, 2	I•H	110	105	106	101
	Messschieber messen.	2.5, 3.2	I•H	125	118	121	114
		5	I•H	140	132	135	127
Seitliche Druckrollen	Sichtkontrolle     Den Außendurchmesser an der Verschleißstelle mit dem	Keine beträchtliche Verformung oder Beschädigung     Grenzwert für den Verschleißwert des Seitenrollers     (Den Grenzwert nicht unterschreiten)      Seitliche Druckrollen auswechseln.					
	Messschieber messen.		Tragfähigkeit (t)  Außendurchmesser (mm)				
	Außendurchmesser		Norm	Grenzwert			
	Adistriduction	125, 250, 500kg	38	37			
		1	38	37			
		1.6, 2	43	42			
		2.5, 3.2	43	42			
		5	55	54			

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Hängewelle (Schaft)	Sichtkontrolle     Messen Sie den Wellendurchmesser per Messschieber.  Wellendurchmesser	Keine beträchtliche Verformung oder kein beträchtlicher Verschleiß.     Sichtbare Verformung bedeutet, dass die Anwendungsgrenze überschritten ist.     Der Grenzwert für den Verschleiß ist 5% des entsprechenden Wellendurchmessers.	Hängewelle auswechseln
Tragsäule	Sichtkontrolle     Lochdurchmesser mit dem     Messschieber messen.      Lochdurchmesser	Muss sicher angebracht sein durch Verwendung von Steckbolzen bzw. Verbindungsbolzen     Der Grenzwert für den Verschleißwert ist 5% des Lochdurchmessers.	Tragsäule auswechseln
Getriebedichtung	• Sichtkontrolle  Getriebedichtung	Um keine Beschädigungen und Risse zu haben.	Getriebedichtung auswechseln
Zahnrad/ Motorwelle	• Sichtkontrolle  Motorwelle	Keine beträchtliche Verschleißerscheinung, Verformung oder Beschädigung	Maschinenteile auswechseln

#### ■Träger / Schienen für den horizontalen Transport

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Träger / Schienenspur für horizontalen Transport	Sichtkontrolle	Keine Anhaftung von Farbe, Öl oder Fremdkörper.     Keine Schmutz- bzw. Verschleißpartikel	Träger / Schienen für den horizontalen Transport säubern.
Verformung, Verschleiß	Sichtkontrolle bzw. Messung mit Messschieber  I-Träger H-Träger  B  H-Träger	Keine Verformungen wie Verdrehung oder Herabhängen des Flansches     Der Verschleiß des Trägers für horizontalen Transport darf den Grenzwert nicht überschreiten.     Anwendungsgrenze für B: 95% des Wertes bei der Lieferung.     Anwendungsgrenze für t: 90% des Wertes bei der Lieferung.	Träger / Schienen für den horizontalen Transport auswechseln oder reparieren.
Haltebolzen	Sichtkontrolle	Keine lockeren oder fehlenden Bolzen	Sicher anziehen
Stopper	• Sichtkontrolle  Stopper  Stopper	Muss sicher an beiden Trägerenden angebracht sein.	Den Stopper zusätzlich anziehen

## **■**Verbindungskabel

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Aussehen	Kabeloberfläche durch Sichtkontrolle	Keine Verformung oder Beschädigung. Muss sicher	Die Verbindungskabel
	überprüfen.	angebracht sein.	auswechseln

#### **■**Elektroteile und Eigenschaften

Siehe "Jährliche Wartungen" (S. 82) des Elektrokettenzugs (ER2).

#### **■**Funktion/Leistung

## **⚠** GEFAHR



 Nach Durchführung der Wartung Funktionstests vornehmen, um sicherzustellen, dass das Gerät normal funktioniert.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

•Unter Nennlastbelastung folgende Überprüfungen durchführen.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien	
Betriebsfähigkeit	Unter der Nennlastbelastung tägliche Prüfungen durchführen (Siehe [tägliche Checkliste] (S. 24))	• Der Funktionstest wird erst ohne Last und dann mit Nennlast durchgeführt. Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.  • Siehe [tägliche Checkliste] (S. 24)	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Gerät sachgemäß aufgebaut ist.	
Bremse	Unter der Nennlastbelastung anlaufen lassen und dann zum Stillstand bringen	Die Bremse wird sofort aktiviert, indem Sie den Taster loslassen.  Horizontal: Der Bremsweg muss unter 10% des pro Meter. zurückgelegten Weges der Fahrtrichtung liegen. (Vorausgesetzt, dass die Last nicht schwingt. Wenn die Last schwingt, kann der Wert mehr betragen.	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Fahrwerk sachgemäß aufgebaut ist.	
Ungewöhnliche Geräusche	Unter der Nennlastbelastung anlaufen lassen und dann zum Stillstand bringen	Keine unregelmäßigen Rotationsgeräusche.     Kein Summen des Motors oder Schleifen der Bremse.	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Fahrwerk sachgemäß aufgebaut ist.	

## ■ Jährliche Wartung der Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)

## ■Zubehörteile des Hauptteiles

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise		Beurteilung	gskriterien			erfüllung der terien	
Räder	Sichtkontrolle     Maß D und Maß t mit Messschieber messen.  t	Grenzwert für	Keine beträchtliche Verformung oder Beschädigung     Grenzwert für den Verschleißwert des Rades     (Den Grenzwert nicht überschreiten)				Räder auswechseln	
		Tragfä	higkeit	D (1	mm)	Flanschdi	icke t (mm)	
	TO TOTAL	TSP	TSG	Standard	Grenzwert	Standard	Grenzwert	
	$\varphi D \downarrow \varphi D \downarrow \varphi d \downarrow \downarrow \downarrow$	125, 250, 500kg	_	60	58.5	3.2	2.5	
	0.5~3t 5t	1t	125, 250, 500kg, 1t	71	68.5	4	3.3	
		l <del></del>	t, 2t	85	83.5	4.5	3.8	
	Den Außendurchmesser mit	I <del></del>	, 3.2t	100	98.5	5	4.3	
	Messschieber messen.		ōt	118	112	9.6	6.7	
	Wellendurchmesser  O O O	<ul> <li>Sichtbare Verformung bedeutet dass die Anwendungsgrenze überschritten ist.</li> <li>Der Grenzwert für den Verschleißwert ist 5% des Wellendurchmessers.</li> </ul>						
Tragsäule	Sichtkontrolle     Den Lochdurchmesser mit dem Messschieber messen.      Lochdurchmesser	Muss sicher a Steckbolzen k     Der Grenzwei Lochdurchme	ozw. Verbindung rt für den Versc	gsbolzen		Tragsäule auswechseln		

#### ■Träger / Schienen für den horizontalen Transport

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Träger / Schienenspur für horizontalen Transport	Sichtkontrolle	Keine Anhaftung von Farbe, Öl oder Fremdkörper.     Keine Schmutz- bzw. Verschleißpartikel	Träger / Schienenspur für horizontalen Transport säubern.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Verformung, Verschleiß	Sichtkontrolle bzw. Messung mit Messschieber  I-Träger H-Träger  B  H-Träger	Keine Verformungen wie Verdrehung oder Herabhängen des Flansches     Der Verschleiß der Träger für horizontalen Transport darf den Grenzwert nicht überschreiten.     Anwendungsgrenze für B: 95% des Wertes bei der Lieferung.     Anwendungsgrenze für t: 90% des Wertes bei der Lieferung.	Träger / Schienen auswechseln oder reparieren.
Haltebolzen	Sichtkontrolle	Keine lockeren oder fehlenden Bolzen	Sicher anziehen
Stopper	• Sichtkontrolle  Stopper  Stopper	Muss sicher an beiden Trägerenden angebracht sein.	Den Stopper zusätzlich anziehen

#### **■**Funktion/Leistung

## **⚠** GEFAHR



• Nach Durchführung der Wartung Funktionstests vornehmen, um sicherzustellen, dass das Gerät normal funktioniert.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

•Unter Nennlastbelastung folgende Überprüfungen durchführen.

Gegenstand der Überprüfung	Überprüfungsweise	Beurteilungskriterien	Bei Nichterfüllung der Kriterien
Betriebsfähigkeit	Unter der Nennlastbelastung tägliche Prüfungen durchführen (Siehe [tägliche Checkliste] (S. 24))	<b>△</b> GEFAHR	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den
		Erst ohne Last den Kettenzug testen, danach mit Nennlast.  Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.  Siehe [tägliche Checkliste] (S. 24)	Maschinenteilen befinden bzw. ob das Gerät sachgemäß aufgebaut ist.
Ungewöhnliche Geräusche	Unter der Nennlastbelastung horizontal transportieren.	Keine unregelmäßigen Rotationsgeräusche.	Abbauen und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Gerät sachgemäß aufgebaut ist.

## Austauschen von Maschinenteilen nach Auslesung des Betriebsstundenzählers (C/H)

Während der Wartungen Anzahl der Startvorgänge bzw. Betriebsstunden kontrollieren und dies zur Kontrolle des Betriebs bzw. Wartungen verwenden.

Anzahl der Startvorgänge bzw. Betriebsstunden für das Modell mit einer Hubgeschwindigkeit soll mit dem Betriebsstundenzähler(C/H) kontrolliert werden (Siehe "Kontrolle der Betriebsstunden und der Anzahl der Startvorgänge (C/H Meter)" (S. 92).

Anzahl der Startvorgänge bzw. Betriebsstunden für das Modell mit zwei Hubgeschwindigkeiten soll das Wartungspersonal durch die Anzeige im Frequenzumrichter gemäß den Vorschriften im "Handbuch für den Frequenzumrichter" (Anlageheft) kontrollieren.

#### ■Richtwerte für den Getriebeölwechsel und Vorschriften dazu.

Je nach der Lastverteilung bzw. Betriebsstunden Getriebeöl wechseln.

 Auch wenn die Betriebsstunden die im Folgenden gegebenen Werte unterschreiten, muss das Getriebeöl alle fünf Jahre gewechselt werden.

Lastverteilung	Betriebsstunden bis zum Getriebeölwechsel	Alle 120 Stunden	Alle 240 Stunden	Alle 360 Stunden
Leicht	Mechanismen, die gewöhnlich leichten Lasten und nur selten der Nennlast ausgesetzt sind.			0
Mittelschwer	Mechanismen, die gewöhnlich mittelmäßigen Lasten und ziemlich oft der Nennlast ausgesetzt sind.		0	
Schwer	Mechanismen, die gewöhnlich schweren Lasten und ziemlich oft der Nennlast ausgesetzt sind.	0		
Sehr schwer	Mechanismen, die gewöhnlich der Nennlast ausgesetzt sind.	0		

#### ⚠ VORSICHT



 Getriebeöle sind je nach Spezifikation verschieden. Fehlerhafte Verwendung von Getriebeölen kann zum Lastabsturz führen. Unbedingt vorgeschriebene Getriebeöle verwenden.

#### Getriebeölvarianten und Ölmenge pro Gerät

Spezifikation	Тур	Getriebeölmenge (ml)	Ölhersteller	Öltyp	
	ER2-001H, 001IH, 003S, 003IS	520			
	ER2-003H, 003IH, 005L, 005IL, 005S, 005IS	540		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	
	ER2-010L, 010IL	620			
Rutschkupplung	ER2-010S, 010IS	680	Von Kito anerkannt	Von Kito anerkannt Schwarzes Etikett	
	ER2-016S, 016IS, 020L, 020IL	1300		Schwarzes Etikett	
	ER2-020S, 020IS, 032S, 032IS	1900			
	ER2-025S, 025IS, 050S, 050IS	1900			
	ER2-001H, 001IH, 003S, 003IS	680		Von Kito anerkannt	
	ER2-005L, 005IL	820			
	ER2-003H, 003IH, 005S, 005IS	900			
Rutschkupplung mit	ER2-010L, 010IL	1050	Von Kito anerkannt		
mechnischer Bremse	ER2-010S, 010IS	1100	VOIT KILO afferkariili	Blaues Etikett	
	ER2-016S, 016IS, 020L, 020IL	2000			
	ER2-020S, 020IS, 032S, 032IS	2500			
	ER2-025S, 025IS, 050S, 050IS	2700			

<sup>\*</sup> Öl ist nur in 0,7 l und 1,0 l-Flaschen erhältlich.

#### Lebensdauer der Schütze und Richtwerte für dessen Auswechslung

Auch wenn die maximale Schalthäufigkeit der Schütze noch nicht erreicht ist, sollen diese nach 5 Jahren ausgetauscht werden.

Tippbetrieb	Anzahl der Schalthäufigkeit bis zur Auswechselung der Schütze		Alle fünfhunderttausend Mal	Alle Millionen Mal
Leicht	Fast kein Tippbetrieb während des normalen Betriebs.			0
Mittelschwer	Manchmal Tippbetrieb während des normalen Betriebs.		0	
Schwer	Mehr als 50% Tippbetrieb während des normalen Betriebs	0		

<sup>\*) •</sup> Die Anzahl der Startvorgänge des ER2 mit einer Geschwindigkeit mit Betriebsstundenzählern (C/H) kontrollieren (Siehe "Kontrolle der Betriebsstunden und der Anzahl der Startvorgänge (C/H Meter)" (S. 92))

<sup>•</sup> Anzahl der Startvorgänge des ER2 mit zwei Geschwindigkeiten soll das Wartungspersonal durch die Anzeige im Frequenzumrichter gemäß den Vorschriften in "Handbuch für den Frequenzumrichter" Anlageheft). kontrollieren

Hinweis
Verwenden Sie nur Original Kito Schütze

## ■Richtlinien für Überprüfung der Bremse.

Wenn 1 Millionen Startvorgänge erreicht sind, muss der Bremsspalt überprüft werden und gemäß der nachfolgenden Tabelle kontrolliert werden.

Wenn die Anzahl der Startvorgänge 2 Millionen Mal erreicht hat, muss der ganze Bremsmechanismus ausgewechselt werden, unabhängig vom Abstand.

Bremsabstand	Maßnahmen
Hat den Grenzabstand erreicht.	Die Bremse vollständig auswechseln.
50-100 % des Grenzabstands	Danach den Bremsspalt jedes Mal, wenn hunderttausend Startvorgänge abgeschlossen sind, überprüfen, bis der Grenzabstand erreicht ist.
Unter 50 % des Grenzabstands	Den Bremsspalt jedes Mal, wenn zweihunderttausend Startvorgänge abgeschlossen sind, überprüfen.

# ■Richtlinien für die Auswechslung der Getriebeteile (Lastgetriebe, Getriebe B, Kegelradgetriebe, Rutschkupplung, Rutschkupplung mit mechanischer Bremse)

Betriebsstunden bis zur Auswechslung der Maschinenteile Klassifizierung		Alle 1600 Stunden	Alle 3200 Stunden
3m M6	-	-	Maschinenteile wechseln.
2m M5	-	Maschinenteile wechseln.	-
1Am M4	Maschinenteile wechseln.		-

## ■ Richtlinien für die Auswechslung der Motorwelle (mit Rotor)

Betriebsstunden bis zur Auswechslung der Maschinenteile Hauptteil-Klasse		Alle 800 Stunden	Alle 1600 Stunden	Alle 3200 Stunden
3m M6	-	Kerbverzahnung einfetten*	_	Maschinenteile wechseln
2m M5	-	Kerbverzahnung einfetten	Maschinenteile wechseln	-
1Am M4	Kerbverzahnung einfetten	Maschinenteile wechseln	-	-

<sup>\*</sup> Nach jeweils 800, 1600 sowie 2400 Betriebsstunden, muss die Kerbverzahnung neu eingefettet werden.

#### ■Richtlinien für die Auswechslung Der Kugellager

Betriebs	sstunden bis zur Auswechslung der Maschinenteile		Alle 1600 Stunden	Alle 3200 Stunden
3m M6		-	-	Maschinenteile wechseln.
2m M5		-	Maschinenteile wechseln.	_
1Am M4		Maschinenteile wechseln.		-

#### ■Richtlinien für die Auswechslung des Hakens

Auswechslung des Hakens entsprechend der Angaben für Lastverteilung und Anzahl der Startvorgänge in der folgenden Tabelle.

Lastverteilung	Anzahl der Startvorgänge bis zur Auswechslung der Maschinenteile	Alle 1 Millionen Mal	Alle 1.5 Millionen Mal	Alle 2 Millionen Mal
Leicht	Mechanismen, die gewöhnlich leichten Lasten und nur selten der Nennlast ausgesetzt sind.			0
Mittelschwer	Mechanismen, die gewöhnlich mittelmäßigen Lasten und ziemlich oft der Nennlast ausgesetzt sind.		0	
Schwer	Mechanismen, die gewöhnlich schweren Lasten und ziemlich oft der Nennlast ausgesetzt sind.	0		
Sehr schwer	Mechanismen, die gewöhnlich der Nennlast ausgesetzt sind.	0		

## ■Richtlinien für die Auswechslung des V-Rings

Erreicht die Betriebsstundenzahl über 200 Stunden, soll die Seite des V-Rings, die auf der Bremsabdeckungsseite liegt, Molytherm Nr. 2 gegeben werden. Lesen Sie S.122 "Konstruktion des Produkts und Bezeichnung seiner Teile" in Bezug auf die Stelle, wo der V-Ring angebracht wird.

## Kontrolle der Betriebsstunden und der Anzahl der Startvorgänge (C/H Meter)

■C/H Meter: Gerät zur Anzeige der Betriebsstunden bzw. Anzahl der Startvorgänge

Sie zeigt: Anzahl der Öffnungen und Schließungen der Schütze (beim Senken) und Betriebsstunden (Zeit, in der der Motor eingeschaltet ist und unter Spannung steht).

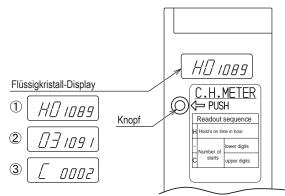
Während der monatlichen bzw. jährlichen Wartungen diese Werte zur Kontrolle des Betriebs bzw. Wartungen verwenden.

#### < Anweisung>

Gehäuseabdeckung öffnen und den Knopf drücken, der sich auf der linken Seite des Betriebsstundenzählers befindet.

Die Werte werden der Reihe nach 1, 2, 3 (wie in der Abbildung rechts) auf dem Flüssigkristall-Display angezeigt. Die Anzeige wird automatisch gelöscht.

- ① Betriebsstunden (In der Abbildung rechts ist Wert ① z. B. 1,089.)
- ③ + ② Anzahl der Startvorgänge (In der Abbildung rechts ist Wert ② z. B. 2,031,091)
- \*: Was die Kontrolle des Frequenzumrichter Modell angeht, lesen Sie bitte das "Handbuch für den Frequenzumrichter" (Anlageheft). Wenn Sie ein "Handbuch für den Frequenzumrichter" brauchen, wenden Sie sich bitte an die Firma Kito.



# **Drittes Kapitel**

# Ursachen und Maßnahmen bei Störungen

In diesem Kapitel werden die wesentlichen Störungen und Prüfpunkte für die jeweiligen Symptome erläutert. Reparaturen (Wartungen) des Elektrokettenzugs bringen Montagen wie Demontagen mit sich. Halten Sie sich hierbei an das "Montage-Demontage-Handbuch" (gesondert).

■Störungsursachen und Maßnahmen-Anleitung	94
■ Sicherheitshinweise	98
■Ursachen und Maßnahmen bei Störungen	99
· Spannungsversorgung	99
Kranschalter	99
Anschlusskabel (Zuleitung)	100
• Motor	101
Bremse	102
Innere Verkabelung	104
Transformator	104
• Relais und Schütze	105
Sicherung	105
Oberer und unterer Endschalter	106
Entstörfilter	106
Steuerschalter	107
Frequenzumrichter	108
Kommunikationsbaugruppe	108
Bremswiderstände	108
Elektrischer Schlag	109
Rutschkupplung	109
Rutschkupplung mit mechanischer Bremse	110
• Haken	111
Lastkette	113
Lastscheibe (Kettenritzel), Führungsscheibe	115
Kettenführung A	115
Getriebe, Rutschkupplung	115
• Lager	116
Fahrwerke	116

# Störungsursachen und Maßnahmen-Anleitung

## ■Störungsursachen und Maßnahmen-Anleitung

Die folgende Tabelle ist eine Übersicht zu den wesentlichen Störungen und Prüfpunkte für die jeweiligen Symptome. Detaillierte Informationen zu den Prüfpunkte, Maßnahmen und Fehlerbeseitigungen finden Sie unter den entsprechenden Abschnitten auf den angegebenen Seiten.

• Für die Produktkonstruktion und einzelne Bezeichnungen lesen Sie bitte im Anhang "Technische Angaben" (S.120) nach.

## **■ER2** mit einer Hubgeschwindigkeit

Symptome			Wesentliche Störungen	Prüfpunkte	Referenzseite
Kein Betrieb im unbelasteten	Keine Bremsgeräusche	Keine Kontaktgeräusche	Netzspannung ist nicht korrekt	Spannungsversorgung	99
Zustand			Unterbrechung bzw.	Kranschalter	99
			Durchbrennung des Steuerstromkreises	Anschlusskabel (Zuleitung)	100
			Beschädigung der	Innere Verkabelung	104
			Elektroverkabelung	Relais und Schütze	105
				Transformator	104
				Sicherung	105
				Oberer und unterer Endschalter	106
				Steuerschalter	107
		Kontaktgeräusche	Unterbrechung bzw.	Motor	101
			Durchbrennung des	Bremse	102
			Hauptstromkreises Beschädigung des Motors	Innere Verkabelung	104
			bzw. der Bremse	Relais und Schütze	105
	Bremsgeräusche	'	Beschädigung der	Getriebe, Rutschkupplung	115
			Antriebseinheit und / oder der Lager	Lager	116
Betrieb im	Der Kettenzug hebt nicht, (Motor brummt)		Phasenfehler, (eine Phase fehlt)	Spannungsversorgung	99
unbelasteten				Stromversorgungskabel, Netzanschluss	100
Zustand				Motor	101
				Relais und Schütze	105
			Überlastung (Kupplungsbetrieb)	Rutschkupplung	109
				Rutschkupplung mit mechanischer Bremse	110
	Die volle Hubgeschwindigkeit wird nicht erreicht		Spannungsabfall	Stromversorgungskabel, Netzanschluss	100
Betrieb		t sich von der Anzeige	Kein rechtes Drehfeld	Anschlusskabel (Zuleitung)	100
unterscheidet sich von den	(Entgegengesetzter	Betrieb zur Anzeige)	Fehlerhafte Verkabelung	Innere Verkabelung	104
Symbolen				Steuerschalter	107
auf dem	Kein Betrieb bei Betä	itigung einer Taste	Unterbrechung des	Innere Verkabelung	104
Steuerschalter			Steuerstromkreises	Steuerschalter	107
			Beschädigung der Verkabelung	Relais und Schütze	105
			und / oder deren Anschlüsse	Oberer und unterer Endschalter	106
Der Elektrokettenzug	Keine Stoppfunktion Steuerschalters	beim Loslassen des	Schützkontakte sind fest geschweißt	Relais und Schütze	105
stoppt nicht	Verlängerter Bremsv	/eg	Verschleiß der Bremsbeläge	Bremse	102
		r oberen bzw. unteren	Kein rechtes Drehfeld	Anschlusskabel (Zuleitung)	100
	Grenze		Fehlerhafte Verkabelung	Innere Verkabelung	104
				Steuerschalter	107

Symptome		Wesentliche Störungen	Prüfpunkte	Referenzseite	
Anormale	Knistern und knacke	n	Verschleiß der Lastkette	Lastkette	113
Geräusche			Verschleiß der Lastscheibe	Lastscheibe (Kettennuss)	115
	Veränderung der Be	triebsgeräusche	Verschleiß und Beschädigung des Getriebes	Getriebe, Rutschkupplung	115
			Beeinträchtigung des Lagers	Lager	116
	Bremsgeräusche	Beim Betrieb (reibendes Geräusch)	Schleifen	Bremse	102
		Im Stillstand	Verschleiß der Beläge	Bremse	102
	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse	Reibendes Geräusch	Falsches Getriebeöl	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse, Getriebeöl	110
	Anormale Geräusch (Verschleißgeräusch	e bei der Kurvenfahrt n)	Kontaktierung der Schiene und des Fahrwerks	Fahrwerk	116
Seitliche Bewegung nicht	Elektrofahrwerk/mar	nuelles Fahrwerk	Keine seitliche Führung des Fahrwerks	Fahrwerk	116
möglich			Neigung der Schienen		
			Schräges Ausbrechen (Abhebung des Fahrwerks)		
			Schlechtes Ineinandergreifen des Getriebes		
			Festfahren der Bremse		
	Elektrofahrwerk		Beschädigung der Elektrik (siehe Abschnitt zum Elektrokettenzug)		
	Manuelles Fahrwerk		Schlechtes Ineinandergreifen des Handrades und der Handkette		
Schlängelt Anormale	Elektrofahrwerk/mar	nuelles Fahrwerk	Kontaktierung der Schiene und des Fahrwerks	Fahrwerk	116
Geräusche			Schlechte Einstellung des Abstandshalter		
			Unausgeglichener Verschleiß		
			Verformung des Fahrwerks		
			Beeinträchtigung des Lagers		
			Verformung und Verschleiß der Schienen		
		Verschleiß der Bremse			
Haken			Verformung	Haken	111
Lastkette			Verschleiß, Verlängerung, Verdrehung	Lastkette	113
Kein einwandfreie	er Betrieb möglich		Schlechte Erdung, Kabelunterbrechung	Elektrische Fehlfunktionen	109

# Störungsursachen und Maßnahmen-Anleitung (Fortsetzung)

## ■ER2 mit zwei Hubgeschwindigkeiten

Symptome		Wesentliche Störungen	Prüfpunkte	Referenzseite
nicht möglich, wen	me des Inverters (Frequenzumrichter) ist in im Falle einer Überhitzung der Inverter mit alter zurückgesetzt wurde. Bitte warten Sie, gekühlt ist.	Inverter (Frequenzumrichter)	Überprüfen Sie den Fehlercode im Handbuch Inverter (Frequenzumrichter)	Inverterhandbuch (gesondert)
Kein Betrieb im	Keine Bremsgeräusche	Netzspannung ist nicht korrekt	Netzanschluss	99
unbelasteten Zustand		Unterbrechung bzw.	Kranschalter	99
Zustanu		Durchbrennung des Steuerstromkreises	Anschlusskabel (Zuleitung)	100
		Beschädigung der	Innere Verkabelung	104
		Elektroverkabelung	Transformator	104
			Sicherung	105
			Relais und Schütze	105
			Kommunikationsbaugruppe	108
			Inverter (Frequenzumrichter)	108
			Oberer und unterer Endschalter	106
			Steuerschalter	107
		Unterbrechung bzw.	Motor	101
		Durchbrennung des Hauptstromkreises	Bremse	102
		Beschädigung des Motors	Innere Verkabelung	104
		bzw. der Bremse	Relais und Schütze	105
			Störfilter	106
		Störung des Inverters aufgrund von Motorüberhitzung	Inverter (Frequenzumrichter)	108
		Überhitzung des Inverters	Inverter (Frequenzumrichter)	108
	Bremsgeräusche	Beschädigung der Antriebseinheit und / oder der Lager	Getriebe, Rutschkupplung	115
			Lager	116
Betrieb im	Der Kettenzug hebt nicht, (Motor brummt)	Überlastung (Kupplungsbetrieb)	Rutschkupplung	109
unbelasteten Zustand			Rutschkupplung mit mechanischer Bremse	110
Zuotana	Die Hubgeschwindigkeit ist zu langsam	Spannungsabfall	Stromversorgungskabel, Netzanschluss	100
	Der Feinhub funktioniert, der Haupthub	Spannungsabfall	Netzanschluss	99
	jedoch nicht, oder ist zu langsam	Spannungsabfall	Stromversorgungskabel, Netzanschluss	100
	Senken funktioniert nicht, bzw. nur mit langsamer Geschwindigkeit	Defekter Bremswiderstand	Bremswiderstand	108
Betrieb unterscheidet	Betrieb unterscheidet sich von der Anzeige (entgegengesetzter Betrieb zur Anzeige)	Das Motorkabel ist falsch angeschlossen	Motor	101
sich von den		Fehlerhafte Verkabelung	Innere Verkabelung	104
Symbolen auf dem			Steuerschalter	107
Steuerschalter	Kein Betrieb bei Betätigung einer Taste	Der Steuerstromkreis ist	Innere Verkabelung	104
		unterbrochen	Steuerschalter	107
		Beschädigung der	Inverter (Frequenzumrichter)	108
		Verkabelung und / oder deren	Kommunikationsbaugruppe	108
		Anschlüsse	Oberer und unterer Endschalter	106

Symptome		Wesentliche Störungen	Prüfpunkte	Referenzseite	
Hält nicht korrekt an	Verlängerter Bremswo	eg	Relais bzw. Relaiskontakte sind beschädigt	Relais bzw. Relaiskontakte	105
	Verlängerter Bremsweg		Verschleiß der Beläge	Bremse	102
	Motor hält nicht in der oberen bzw. unteren Grenze		Das Motorkabel ist falsch angeschlossen	Motorkabel	100
			Fehlerhafte Verkabelung	Innere Verkabelung	104
				Steuerschalter	107
Anormale	Knistern und knacken		Verschleiß der Lastkette	Lastkette	113
Geräusche			Verschleiß der Lastscheibe	Lastscheibe (Kettennuss)	115
	Veränderung der Betr	iebsgeräusche	Verschleiß bzw.	Getriebe, Rutschkupplung	115
			Beschädigung des Getriebes Beeinträchtigung des Lagers	Lager	116
	Bremsgeräusche	Beim Betrieb (reibendes Geräusch)	Schleifen	Bremse	102
		Im Stillstand	Verschleiß der Beläge	Bremse	102
	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse (Nur bei Senkbetrieb)	Reibendes Geräusch	Falsches Getriebeöl	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse, Getriebeöl	110
	Anormale Geräusche (Verschleißgeräusche		Kontaktierung der Schiene und des Fahrwerks	Fahrwerk	116
Seitliche	Elektrofahrwerk/manu	uelles Fahrwerk	Räder rutschen durch.	Fahrwerk	116
Bewegung nicht	Elektrofahrwerk		Neigung der Schienen		
möglich			Schräges Ausbrechen (Abhebung des Fahrwerks)		
			Schlechtes Ineinandergreifen des Getriebes		
			Festfahren der Bremse		
			Beschädigung der Elektrik (siehe Abschnitt zum Elektrokettenzug)		
	Manuelles Fahrwerk		Schlechtes Ineinandergreifen des Handrades und der Handkette		
Schlängelt anormale	Elektrofahrwerk/manu	uelles Fahrwerk	Kontaktierung der Schiene und des Fahrwerks	Fahrwerk	116
Geräusche			Schlechte Einstellung des Abstandshalters		
			Unausgeglichener Verschleiß der Räder		
			Beschädigte Laufräder		
			Beeinträchtigung des Lagers		
			Verformung und Verschleiß		
			der Laufräder		
			Beeinträchtigung des Lagers		
		Verschleiß der Beläge	Hakan	444	
Haken Lastkette			Verformung	Haken Lastkette	111
	D. ( )		Verschleiß, Verlängerung, Verdrehung		113
Kein einwandfreier	r Betrieb moglich		Schlechte Erdung, Kabelunterbrechung	Elektrische Fehlfunktionen	109

## Sicherheitshinweise

## ■Allgemeines zu den Ursachen und Maßnahmen bei Störungen

#### **⚠** GEFAHR



 Niemand außer der Verantwortungsperson für Wartungskontrollen darf das Produkt auseinandernehmen oder reparieren.

Für die Wartungskontrollen stehen das "Montage-Demontage-Handbuch" und die "Ersatzteilliste" zur Verfügung. Demontagearbeiten und Reparaturen dürfen nur anhand dieser Dokumentation von der Verantwortungsperson für Wartungskontrollen vorgenommen werden.

 Beim Auswechseln von Einzelteilen ausschließlich Originalteile für die KITO-Elektrokettenzüge der ER2/ER2M/ER2SP/ER2SG-Baureihen verwenden.

Einige Teile können aufgrund ihrer Form u.U. nicht verwendet werden, auch wenn Sie von KITO sind. Richten Sie sich zur Anwendung der richtigen Einzelteile an das "Montage-Demontage-Handbuch" (gesondert).

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.



- Wenn während der Reparatur (Wartung) eines Elektrokettenzuges Fehler auftreten, muss das Wartungspersonal die Ursache ergründen und den Elektrokettenzug reparieren.
- Bitte halten Sie bei den Reparaturarbeiten von Elektrokettenzügen folgende Punkte ein.
  - · Schalten Sie stets die Stromzufuhr ab.
  - · Kennzeichnen Sie die Stelle stets mit einem Warnschild "Reparatur".
  - · Führen Sie die Reparaturen im lastfreien Zustand durch.
- Achten Sie auf Veränderungen von Betriebsgeräuschen des Elektrokettenzuges bzw. des Fahrwerks.
   Die Veränderung von Betriebsgeräuschen ist ein wichtiger Anhaltspunkt zur Beurteilung, ob eine Störung vorliegt oder nicht.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

## Allgemeines zum Frequenzumrichter / Inverter

#### **⚠** GEFAHR



- Änderungen bestimmter Parameter sind nicht erlaubt.
  Falls Parametereinstellungen geändert werden sollen, wenden Sie sich an die nächste Servicestelle oder an
- Nehmen Sie keine Wartungen, Kontrollen etc. innerhalb von 5 Min. nach Stromunterbrechung durch. Warten Sie, bis sich die Kondensatoren im Frequenzumrichter elektrisch entladen hat.
- Der Frequenzumrichter und der Bremswiderstand, erhitzen sich im Betrieb sehr stark. Bitte warten Sie ca. 30 Minuten, bevor das Gehäuse öffnen.
- Verwenden Sie nur einen Frequenzumrichter von Kito.
   Bestellen Sie stets Originalprodukte, da sie speziell für KITO ausgerichtet sind.
- Die Verkabelung am Frequenzumrichter darf nicht verändert werden.
   Falls die Verkabelung abgeklemmt wurde, bitte den Schaltplan benutzen und korrekt anschließen.
- Nehmen Sie keine Spannungsfestigkeitstests oder Isolationswiderstandsmessungen (Messung mit dem Isolationsmessgerät) durch, wenn der Frequenzumrichter unter Spannung steht.
- Unterbrechen Sie nicht die Stromzufuhr während des Betriebs.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

# Ursachen und Maßnahmen bei Störungen

## Spannungsversorgung

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Fehlerhafte Spannungsversorgung	Spannungsmessung zwischen den einzelnen Phasen, Hauptanschluss überprüfen	Sicherungen defekt	1 7 1 9
	Spa Stroms	meiden Sie den Kontakt mit unnungsführenden Teilen. chläge können zu Verletzungen oder d führen.		

## Kranschalter

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Der Kranschalter ist durch Kurzschluss zerstört worden	Austausch bzw. Reparatur der defekten Teile	Defekte Kabel, Anschlussklemmen oder Steckverbindungen	Sehen Sie folgende Abschnitte ein: Interne Verkabelung, Verkabelung, Steckverbindungen usw.
	Der Kranschalter löst ständig aus	Überprüfen Sie, ob die Leistung des Kranschalters mit der Krananlage übereinstimmt	Der Kranschalter passt nicht zum Kran	Verwenden Sie einen Kranschalter, mit ausreichender Leistung
	Der Kranschalter löst auf Grund von Überstrom aus	Die Ursachen für den Überstrom auffinden. Sehen Sie in den jeweiligen Abschnitten: Interne Verkabelung, Verkabelung, Steckverbindungen, Motor und Frequenzumrichter.	Überlast, defekter Motor oder Frequenzumrichter	Sehen Sie folgende Abschnitte ein: Motor, Frequenzumrichter und deren Verkabelung

## Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

## Anschlusskabel (Zuleitung)

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Unterbrechung (mindestens zwei Adern)	Überprüfen Sie die Zuleitung und Steckverbindungen auf Beschädigungen	Zugentlastung (Kabelhalter) ist defekt oder nicht richtig installiert	Kabelhalter erneuern bzw. richtig installieren
			Es wurde ein minderwertiges Kabel eingesetzt	Original Kito Kabel oder vergleichbare Qualität verwenden
			Die Zuleitung ist verdreht bzw. geknickt	Das Zuleitungskabel so verlegen, dass es nicht verdreht bzw. geknickt ist
			Die Zuleitung scheuert an anderen Einrichtungen	Die Zuleitung so verlegen, dass ein Kontakt zu anderen Einrichtungen ausgeschlossen ist
	Die Zuleitung ist verschmort	Zuleitung überprüfen und ggf. auswechseln	Temperaturerhöhung durch zu geringen Kabelquerschnitt	Geeignetes Kabel verwenden (siehe S.54)
			Das Kabel wurde mit anderen Kabeln zusammengebunden	Kabel nicht zusammenbinden.
	Stecker nicht richtig eingesteckt	Den Stecker fest einstecken, bis ein Klickgeräusch zu hören ist	Bei der Installation fehlerhaft eingesteckt	Sicher fixieren
Langsamer Start bzw. kein Betrieb	Spannungsabfall	Die Kabellänge überprüfen und ggf. den Kabelquerschnitt erhöhen	Kabelquerschnitt ist nicht ausreichend	Geeignetes Kabel verwenden (siehe S.54)
Die Last wird angehoben, aber nur in der ersten Stufe	Kabel bzw. Steckverbindungen sind unterbrochen	Sehen Sie in den o.g. Ab	schnitten bezüglich der Stö	rungen
Die Hubbewegung stimmt mit den Symbolen auf	Falsche Phasenfolge	Phasen tauschen	Fehlerhafte Verkabelung bei der Montage	Verkabelung und Anschluss korrekt nach
dem Steuerschalter		<b>⚠</b> GEFAHR	Dei dei Montage	Schaltplan vornehmen
nicht überein. Bei Frequenzumrichterbetrieb,		schen Sie nicht die Adern im ierschalter.		
sehen Sie bitte gesondert unter Frequenzumrichter nach		dschalter wird dann außer Funktion		
1	l .		l .	

## Motor

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Zwei Wickelungen im Motor sind	Wenn die Motorwicklungen unterbrochen sind, (prüfen mit Ohmmeter), ist der Motor	Überstrom durch Überbzw. Niedrigspannung	Betrieb nur mit Nennspannung
	durchgebrannt	auszutauschen	Überstrom durch Überlast	Verwendung innerhalb der Nennlast
			Der zulässige Kurzzeitbetrieb wurde überschritten	Einschaltdauer in % ED beachten
			Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Überstrom durch Schleifen der Bremse	Siehe Abschnitt zur Bremse
	Zwei Phasen fehlen, (Motorkabel bzw. Anschlusskabel)	Motorkabel und Anschlusskabel auf Durchgang überprüfen	Bei der Montage wurden die Kabel beschädigt	Kabel sorgfältig verlegen und anschließen
Der Elektrokettenzug bewegt sich, hebt aber die Last nicht an	Eine Wicklung im Motor ist durchgebrannt	Wenn eine Motorwicklung unterbrochen ist, (prüfen mit Ohmmeter), ist der Motor auszutauschen	Beschädigung der Motorwicklung durch Fremdkörper	Achten Sie darauf, dass bei der Montage keine Fremdkörper in den Motor geraten.
	Eine Phase fehlt, (Motorkabel bzw. Anschlusskabel)	Motorkabel und Anschlusskabel auf Durchgang überprüfen	Bei der Montage wurden die Kabel beschädigt	Kabel sorgfältig verlegen und anschließen

## Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

#### Bremse

## **⚠** GEFAHR



• Die elektromagnetische Bremse darf weder nachgestellt, noch demontiert werden.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Die Bremsspule ist durchgebrannt	Wenn die Bremsspule unterbrochen ist, (prüfen mit Ohmmeter), ist die	Überstrom durch Überbzw. Niedrigspannung	Betrieb nur mit Nennspannung
		elektromagnetische Bremse auszutauschen	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Überstrom durch Überlast	Verwendung innerhalb der Nennlast
			Der zulässige Kurzzeitbetrieb wurde überschritten	Einschaltdauer in % ED beachten
V C d d u E			Der Elektrokettenzug wird benutzt, obwohl eine Phase fehlt	Falls die Last nicht mehr gehoben wird und der Motor abnormale Geräusche von sich gibt, den Betrieb sofort einstellen. (eine Phase fehlt)
	Der Bremsbelag ist verschlissen	Wenn der Bremsspalt die Anwendungsgrenze überschreitet, muss die Bremse ausgetauscht werden	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
	Das Kabel für die Ansteuerung der Bremse ist unterbrochen	Überprüfen Sie das Kabel für die Bremse und tauschen Sie es ggf. aus	Das Kabel für die Bremse wurde bei der Montage beschädigt	Achten Sie bei der Montage darauf, dass kein Kabel eingeklemmt wird
	Das Kabel für die Bremse wurde falsch angeschlossen	Anschluss überprüfen und Kabel gemäß Schaltplan anschließen	Fehler bei der Montage	Achten Sie bei der Montage darauf, dass Sie den richtigen Schaltplan verwenden

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb V		Fehlerhafte Anbringung der Dichtungen	Die Dichtungen der Bremsabdeckung sowie des V-Rings sicher anbringen. Beschädigte Dichtungen sofort auswechseln	
			Aufbewahrung an einem Ort mit hoher Luftfeuchtigkeit	Regelmäßig Inbetriebnehmen
			Kondensierte Luftfeuchtigkeit	Achten Sie bei Anwendungen in Umgebungen, in denen sich die Umgebungstemperaturen drastisch verändern.
	Bremsgleichrichter ist defekt	Mit einem Messgerät den Gleichrichter überprüfen. Die Widerstandswerte müssen nahe 0 liegen. Bei Unterbrechung, Gleichrichter austauschen	Überstrom durch Überbzw. Niedrigspannung	Betrieb nur mit Nennspannung
			Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Überstrom durch Überlast	Verwendung innerhalb der Nennlast
			Der zulässige Kurzzeitbetrieb wurde überschritten	Einschaltdauer in % ED beachten
			Eine Phase fehlt, (Motorkabel bzw. Anschlusskabel)	Falls die Last nicht mehr gehoben wird und der Motor abnormale Geräusche von sich gibt, den Betrieb sofort einstellen. (eine Phase fehlt)
Der Bremsweg hat sich verlängert	Der Bremsbelag ist verschlissen	Wenn der Bremsspalt die Anwendungsgrenze überschreitet, muss die Bremse ausgetauscht werden	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
Betriebsgeräusch wird lauter	Der Bremsbelag ist verschlissen	Wenn der Bremsspalt die Anwendungsgrenze überschreitet, muss die Bremse ausgetauscht werden	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden

## Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

## Innere Verkabelung

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Unterbrechung	Verkabelung überprüfen und ggf. reparieren oder erneuern	Vibration, Erschütterung	Erschütterungen durch übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Die Verkabelung wurde bei der Montage beschädigt	Achten Sie bei der Montage darauf, dass kein Kabel eingeklemmt wird
		Steckverbindungen und Anschlussklemmen überprüfen und ggf. reparieren oder erneuern	Fehlerhafte Steckverbindungen bzw. Klemmen	Geeignetes Werkzeug benutzen (Kabelschuhzange, Crimpzange)
	Fehlerhafte Verkabelung	Anschluss überprüfen und Kabel gemäß Schaltplan anschließen	Fehlerhafte Verkabelung bei der Montage	Verkabelung und Anschluss korrekt nach Schaltplan vornehmen
	Lockere Klemmenschrauben,	Lockere Klemmenschrauben fest anziehen	Fehler bei der Montage	Regelmäßige Kontrolle sämtlicher Klemmenschrauben
	(Isolierung kann verbrennen)		Vibration, Erschütterung	Erschütterungen durch übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
	Steckverbindung ist nicht korrekt zusammengesteckt	Steckverbindung zusammenstecken, bis ein Klickgeräusch zu hören ist	Fehler bei der Montage	Regelmäßige Kontrolle sämtlicher Steckverbindungen

## Transformator

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Keine Funktion	Zeine Funktion Primär- bzw. Sekundärwicklung ist durchgebrannt	Transformator mit Ohmmeter durchmessen. Falls die Wicklung unterbrochen ist, Trafo	Überspannung	Betrieb nur bei Nennspannung
		austauschen	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Defekte Relais und Schütze	Siehe Abschnitt Relais und Schütze
			Vibration, Erschütterung	Erschütterungen durch übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
	Stromzuführung zum Trafo ist unterbrochen	Anschlusskabel zu Trafo überprüfen und ggf. erneuern	Fehler bei der Montage	Achten Sie bei der Montage darauf, dass kein Kabel eingeklemmt wird

## Relais und Schütze

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Der Kettenzug hält nicht an	Die Schützkontakte sind fest gebrannt	Schütze bzw. Relais auf Funktionstüchtigkeit überprüfen, ggf. Kontakte oder Schütze austauschen	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Überspannung	Betrieb nur bei Nennspannung
			Überstrom durch Überlast	Die Nennlast darf nicht überschritten werden
	Die Schützspule ist durchgebrannt	Schützspule mit Ohmmeter überprüfen. Falls die Schützspule unterbrochen ist, Schütz austauschen	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Überspannung	Betrieb nur bei Nennspannung
			Der Kabelquerschnitt der Zuleitung ist zu klein	Die Kabellänge überprüfen und ggf. den Kabelquerschnitt erhöhen

# Sicherung

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Das Hebezeug funktioniert nicht	Die Sicherung für den Steuerstromkreis ist durchgebrannt	Überprüfen Sie die Betriebsspannung und die Schütze	Kurzschluss im Steuerstromkreis, bzw. in der Verkabelung	Siehe Abschnitt innere Verkabelung
			Überspannung	Betriebsspannung kontrollieren

## Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

## Oberer und unterer Endschalter

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Keine Funktion	Die Endschalterkontakte sind verbrannt	Endschalterkontakte überprüfen, ggf. Endschalter erneuern	Der Endschalter ist kein Betriebsendschalter und darf nicht ständig angefahren werden	Den Endschalter nicht als Betriebsendschalter nutzen
	Unterbrechung, (Kabelbruch)	Überprüfen Sie die Verkabelung und reparieren Sie sie, wenn sie unterbrochen ist, oder wechseln Sie den Endschalter aus.	Vibration, Erschütterung	Erschütterungen durch übermäßigen Tippbetrieb und hartes Anschlagen gegen das Bahnende vermeiden
	Die Endschalterwippe ist verrostet und klemmt	Überprüfen Sie die beweglichen Teile der Endschalterwippe und entfernen Sie den Rost. Wenn nötig, tauschen Sie diese Teile aus	Ungeschützter Betrieb im Freien, den Endschalter über lange Zeit in der oberen bzw. unteren Lage gelassen	Den Kettenzug vor Nässe schützen, den Endschalter nicht in der oberen bzw. unteren Lage belassen
Der Kettenzug hält nicht in der oberen bzw. unteren Lage an	Die Endschalterkontakte sind verbrannt, Unterbrechung (Kabelbruch), die Endschalterwippe ist verrostet und klemmt	Siehe o.g. Punkte	Siehe o.g. Punkte	Siehe o.g. Punkte

## Entstörfilter

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Der Elektro- kettenzug arbeitet nicht	Der Kabelanschluss ist unterbrochen	Leitung überprüfen	Vibration, Erschütterung	Erschütterungen durch übermäßigen Tippbetrieb und hartes Anschlagen gegen das Bahnende vermeiden.
	Die Spule ist durchgebrannt	Leitung überprüfen	Der zulässige Kurzzeitbetrieb wurde überschritten	Den zulässigen Kurzzeitbetrieb nicht überschreiten.

## Steuerschalter

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Der Not-Aus-Schalter wurde betätigt	Wenn der Not-Aus-Schalter eingedrückt ist, nach rechts drehen, für die Freigabe.  Not-Aus-Schalter	Es wurde vergessen, den Not-Aus-Schalter zu lösen.	Erst in Betrieb nehmen, nachdem Sie die "Gebrauchsanweisung für den Steuerschalter" (S.28) gründlich durchgelesen haben.
	Beschädigung der Schaltereinheit	Überprüfen Sie die Schalterelemente auf ihre Funktion und wechseln Sie die Elemente ggf. aus.	Vibration, Erschütterung	Heftiges Anschlagen des Steuerschalters vermeiden
	Leitungsunterbrechung im Schalter	Überprüfen Sie, ob das Steuerkabel richtig angeschlossen und die Zugentlastung korrekt befestigt ist	Vibration, Erschütterung	Heftiges Anschlagen des Steuerschalters vermeiden
	Lockere Klemmschraube im Schalter	Bei Lockerungen festziehen	Vibration, Erschütterung	Heftiges Anschlagen des Steuerschalters vermeiden
	Unterbrechung im Steuerkabel	Überprüfen Sie das Steuerkabel und wechseln Sie es ggf. aus	Beschädigung der Kabelisolierung	Achten Sie bei der Bedienung darauf, dass das Kabel nicht an anderen Einrichtungen hängen bleibt
			Das Zugentlastungsseil ist abgerissen	Zugentlastungsseil sicher anbringen, (siehe Seite 55)
Symbole unterscheiden sich von der Hubbewegung	Fehlerhafte Verkabelung	Ziehen Sie den Schaltplan hinzu. Wenn der Endschalter richtig angeschlossen ist, liegt kein rechtes Drehfeld an, L1 L2 L3. Tauschen Sie zwei Phasen	Falsche Verkabelung	Verkabelung gemäß Schaltplan vornehmen
	Symbole auf dem Steuerschalter sind falsch angeordnet	Richtungspfeile korrekt anbringen	Richtungspfeile wurden vertauscht	Korrekt anbringen
Trotz Loslassen des Steuerschalters, hält der Betrieb nicht an	Fehlerhaftes Zurückspringen der Schaltereinheit	Wechseln Sie den Steuerschalter aus, wenn er nicht einwandfrei funktioniert	Vibration, Erschütterung	Heftiges Anschlagen des Steuerschalters vermeiden

## Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

## Frequenzumrichter / Inverter

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Der Frequizu hei		Setzen Sie den Frequenzumrichter zurück, in dem Sie den Not-Aus-Knopf betätigen	Der Frequenzumrichter ist defekt	Überprüfen Sie den Fehlercode im Handbuch Frequenzumrichter (gesondert)
	Motorüberhitzung	Die thermische Sicherung hat den Betrieb unterbrochen. Bitte warten Sie, bis der Motor abgekühlt ist und setzen Sie den Frequenzumrichter mit dem Not-Aus-Knopf wieder zurück (Reset)	Die maximale Einschaltdauer (% ED) des Gerätes wurde überschritten	Verwenden Sie das Gerät nur innerhalb der vorgeschriebenen Einschaltdauer
	Der Frequenzumrichter ist zu heiß geworden	Warten Sie, bis der Frequenzumrichter wieder abgekühlt ist und setzen Sie ihn dann mit dem Not-Aus Knopf zurück (Reset)	Überprüfen Sie die Umgebungstemperatur und die Einschaltdauer	Überprüfen Sie die Umgebungstemperatur (max. 40°) und die Einschaltdauer
	Defekte Kondensatoren im Frequenzumrichter	Siehe "Frequenzumrichter Handbuch"	Die maximale Einschaltdauer (% ED) des Gerätes wurde überschritten	Verwenden Sie das Gerät nur innerhalb der vorgeschriebenen Einschaltdauer

# Kommunikationsbaugruppe

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Bauteile auf der Platine sind defekt	Mittels Steuerschalter überprüfen, ob die LED auf der Platine aufleuchtet, wenn nicht, ggf. die Platine austauschen	Verringerung der Lebensdauer durch Überspannung	Verwendung nur bei Nennspannung. Platine austauschen
	Fehlerhafte Steckverbindung	Überprüfen Sie sämtliche Steckverbindungen auf der Platine und wenn nötig, erneuern Sie diese	Falsch zusammengesteckt, falsches Crimpwerkzeug benutzt	Steckverbindungen korrekt anschließen und verbinden

## Bremswiderstand

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kein Betrieb	Der Widerstand ist unterbrochen	Wenn bei der Messung des Widerstandes kein Wert ermittelt wird, muss der Widerstand erneuert werden	Die maximale Einschaltdauer (% ED) des Gerätes wurde überschritten. Das Gerät wurde mit Überlast betrieben	Im Nennwertbereich verwenden

### Elektrischer Schlag

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Das Gehäuse des Hauptgerätes steht	Fehlerhafte Erdung	nehmen Sie Erdungsarbeiten vor, wenn er nicht unter 100Ω (D-Typ-Erdung) liegt.	Fehlerhafte Erdungsarbeiten	Erdungsarbeiten sicher vornehmen
unter Spannung			Fehlerhafter Anschluss des Erdungskabels	Schrauben etc. festziehen
	1	Unterbrechung des Kabels	Kabel so anbringen, dass keine unnötige Kraft hinzugefügt wird. (siehe Abschnitte zum Anschlusskabel bzw. Steuerkabel)	
	Haftung von Wassertropfen	Entfernen Sie die Wassertropfen und Trocknen Sie das Gerät vor der Inbetriebnahme.	Bedienung mit nassen Händen	Nicht mit nassen Händen benutzen

### Rutschkupplung

### **⚠** GEFAHR



• Stellen Sie die Elektromagnetbremse nicht nach und nehmen Sie sie nicht auseinander.

Verstellen Sie auf keinen Fall die Einstellmutter der Rutschkupplung, das könnte ernste Unfälle mit Körperverletzung oder Tod zur Folge haben.

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen		
Last wird nicht gehoben	Kupplungsbetrieb (normal)			Verwendung nicht über Nennlast		
	Verschleiß der Friktionsscheiben	Rutschkupplung auswechseln	Ständiges Anfahren der Rutschkupplung	Nicht mehrfach überbelasten		
			Langzeitbetrieb	Gerät nicht benutzen, wenn die Restnutzungsdauer abgelaufen ist		
	Veränderung der Kupplungscharakteristika		Falsches Getriebeöl	Original Getriebeöl verwenden		
		<b>⚠</b> GEFAHR				
		Verwenden Sie nur das (Das Getriebeöl für Rut unterscheidet sich von	schkupplungen mit me	chanischer Bremse		
			Pflicht Es können durch Herunter verursacht werden, die zu V		•	
			Das Gerät wurde für lange Zeit eingelagert	Aufbewahrungsort berücksichtigen (Feuchtigkeit, Nässe und Staub vermeiden)		
	Temperaturerhöhung im Getriebegehäuse	Erneut in Betrieb nehmen, nachdem die Temperatur abgekühlt ist. Die Rutschkupplung austauschen, wenn die Last dennoch nicht gehoben werden sollte.	Verwendung in heißen Umgebungen bzw. sehr häufige Anwendung	Verwendung in heißen Umgebungen bzw. sehr häufige Anwendung vermeiden		

### Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

### Rutschkupplung mit mechanischer Bremse

### **⚠** GEFAHR



• Stellen Sie die Elektromagnetbremse nicht nach und nehmen Sie sie nicht auseinander.

Verstellen Sie auf keinen Fall die Einstellmutter der Rutschkupplung, das könnte ernste Unfälle mit Körperverletzung oder Tod zur Folge haben.

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Last wird nicht gehoben	Kupplungsbetrieb (normal)	Die Last innerhalb des Nennlastbereichs verwenden.	Überlast	Verwendung nicht über Nennlast
	Verschleiß der Friktionsscheiben	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse auswechseln	Ständiges Anfahren der Rutschkupplung	Nicht mehrfach überbelasten
			Falsches Getriebeöl	Original Getriebeöl verwenden
			<b>∆</b> GI	EFAHR
			Origina (Das G Pflicht Rutsch mecha unters dem no Es könner Herunterfa schwerwie verursach	allen der Last etc. egende Unfälle t werden, die zu Verletzungen oder
	Veränderung der Kupplungscharakteristika		Das Gerät wurde für lange Zeit eingelagert	Aufbewahrungsort berücksichtigen (Feuchtigkeit, Nässe und Staub vermeiden)
	Temperaturerhöhung im Getriebegehäuse	Erneut in Betrieb nehmen, nachdem die Temperatur abgekühlt ist. Die Rutschkupplung mit mechanischer Bremse austauschen, wenn die Last dennoch nicht gehoben werden sollte.	Verwendung in heißen Umgebungen bzw. sehr häufige Anwendung	Verwendung in heißen Umgebungen bzw. sehr häufige Anwendung vermeiden
	Verschlechterung der Bremsfunktion	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse auswechseln	Falsches Getriebeöl	Original Getriebeöl verwenden
	Verschleiß der Friktionsscheiben		Langzeitbetrieb	Gerät nicht benutzen, wenn die Restnutzungsdauer abgelaufen ist
Keine gleichmäßige Bremsung beim Senkbetrieb (Frequenzumrichter)	Verschleiß der Friktionsscheiben	Die Rutschkupplung mit mechanischer Bremse austauschen, wenn der Elektrokettenzug nicht gleichmäßig bremst	Langzeitbetrieb	Die mechanische Bremse kontrollieren, wenn die Bremsleistung nicht in Ordnung ist. (Siehe Seite 81)

### Haken

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Die Hakenöffnung ist offen.	Verformung des Hakens	Wechseln Sie den Haken aus, wenn er mehr - als es die Vorschrift erlaubt - verformt ist.	Überlast	Verwendung Innerhalb der Nennlast
			Lasthaken ist an einer Einrichtung hängen geblieben	Beim Heben darauf achten, dass der Lasthaken nicht an anderen Einrichtungen hängen bleibt
	 	Last wurde auf die Hakenspitze gehängt  Haken wurde seitlich gezogen	Die Last in der Mitte des Hakens aufhängen.	
			Fehlerhafte Benutzung der Anschlagketten bzw. Anschlagseile	Der Winkel der Anschlagkette muss unter 120° sein.
			Verwendung einer Anschlagkette deren Größe für den Haken nicht geeignet ist	Geeignetes Anschlagmittel verwenden
Haken ist verdreht.			Kette wurde um die Last gewickelt.	Kette nicht umwickeln
Der Hakenhals dreht sich nicht einwandfrei.	Rost, bzw. Korrosion des Lagers.	Mit der Hand drehen und gründlich überprüfen bzw. auswechseln, wenn er sich nicht einwandfrei drehen lässt.	Keine ausreichende Schmierung, widrige Umgebungsbedingungen	Regelmäßig Schmierfett auftragen Hebezeug so verwenden, dass der Haken nicht mit Chemikalien in Kontakt gerät.
	Beschädigung des Lagers		Anhaftung von Schmutz	Achten Sie darauf, dass am Hakenhals keine Fremdpartikel geraten.

### Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

### Haken (Fortsetzung)

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Die Hakenmaulsicherung	Verformung des Hakens	Wechseln Sie den Haken aus, wenn er mehr - als es die Vorschrift erlaubt - verformt ist.	Überlast	Verwendung Innerhalb der Nennlast
hat sich gelöst.		(siehe Seite 70)	Lasthaken ist an einer Einrichtung hängen geblieben	Beim Heben darauf achten, dass der Lasthaken nicht an anderen Einrichtungen hängen bleibt.
			Das Anschlagmittel entspricht nicht der Größe des Hakens	Geeignetes Anschlagmittel verwenden
	Verformung bzw. Lösung der Hakenmaulsicherung	Wechseln Sie die Hakenmaulsicherung aus, wenn sie verformt oder gelöst ist.	Die Anschlagkette wurde auf die Hakenklinke gelegt	Keine Anschlagmittel auf die Hakenmaulsicherung legen
Verformter Hakenhals (Schaftbereich)	Verformung bzw. Beschädigung des Hakenhalses	Wechseln Sie den Hakenhals aus, wenn er verbogen ist.	Last wurde auf die Hakenspitze gehängt.  Haken wurde seitlich gezogen.	Die Last in der Mitte des Hakens aufhängen.
Der Hakenhals dreht sich nicht einwandfrei.	Rost, bzw. Korrosion des Lagers.	Mit der Hand drehen und gründlich überprüfen bzw. auswechseln, wenn er sich nicht einwandfrei drehen lässt.	Keine ausreichende Schmierung, widrige Umgebungsbedingungen.	Regelmäßig Schmierfett auftragen Hebezeug so verwenden, dass der Haken nicht mit Chemikalien in Kontakt gerät.
	Beschädigung des Lagers		Anhaftung von Schmutz	Achten Sie darauf, dass am Hakenhals keine Fremdpartikel geraten.

# Lastkette

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Kette ist verdreht	Verdrehung des unteren Hakens	Bringen Sie den Haken in die normale Lage und glätten Sie die Verdrehung.	Der untere Haken wurde während des Betriebs einmal gedreht.	Bei mehrfacher Einscherung bitte vorher kontrollieren, ob die Kette nicht verdreht bzw. verknotet ist.
	Die Kette hat sich im Gehäuse verdreht.	Nehmen Sie die Kettenführung A und die Lastkette ab und montieren Sie sie wieder zusammen.	Fehlerhafte Montage	Korrekt montieren (siehe "Montage- Demontage-Handbuch")
Beim Heben setzt plötzlich die Rutschkupplung ein	Die Kette hat sich im Kettenbehälter verknotet	Überprüfen Sie die Größe des Kettenbehälters anhand des Typenschildes und tauschen Sie ggf. den Behälter gegen einen größeren aus	Der Kettenbehälter passt nicht zur Hubhöhe	Wählen Sie einen Kettenbehälter passend zur Hubhöhe
Die Kette gibt Geräusche von sich	Kettenverschleiß	Messen Sie den Kettenglieddurchmesser und wechseln Sie die Lastkette aus, wenn die Verschleißgrenze überschritten ist. (Siehe Seite 69)	Langzeitbetrieb ohne Schmierung	Regelmäßig Schmierfett auftragen (siehe S.40)  Auftragsbereich  Richtung der Lasteinwirkung
			Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
			Überlast	Verwendung innerhalb der Nennlast
			Schrägzug	Schrägzug vermeiden
			Verschleiß der Lastscheibe (Kettenritzel) bzw. Führungsscheibe	Siehe Abschnitt Lastscheibe (Kettenritzel) und Führungsscheibe
	Die Kette hat sich gelängt	Messen Sie den Abstand von 5 Kettenglieder und wechseln Sie die Lastkette aus, wenn der Grenzwert überschritten sein sollte. (siehe S.69)	Überlast	Verwendung innerhalb der Nennlast

### Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

### Lastkette (Fortsetzung)

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Unregelmäßige anormale Geräusche	Kratzer auf der Kettenoberfläche bzw. Verformung	Bei bedeutenden Kratzer oder Verformungen auswechseln.	Die Kette war verknotet	Bei mehrfacher Einscherung überprüfen, dass die Kette nicht verknotet ist
			Die Kette war verdreht	Korrekt montieren (siehe "Montage- Demontage-Handbuch")
	Die Kettenglieder sind gestaucht		Hart an andere Gegenstände gestoßen	Achten Sie auf die Umgebung, dass die Lastkette nicht an andere Gegenstände stößt.
Oberfläche glänzt nicht und ist verfärbt.	Rost bzw. Korrosionsbildung		Schmierfettmangel	Regelmäßig Schmierfett auftragen (siehe S.40)  Auftragsbereich  Richtung der Lasteinwirkung
			Betrieb im Freien	Den Kettenzug ausreichend vor Regen schützen
			Einfluss von Meereswasser, Chemikalien etc.	Bei aggressiven Umgebungsbedingungen wenden Sie sich an die Firma Kito
Die Kette ist gerissen	Mechanische Lebensdauer	Die Kette muss ausgewechselt werden	Mechanische Lebensdauer. Es wurde eine Kette verwendet, die nicht der Norm entspricht	Verwenden Sie nur Kito Lastketten und führen Sie regelmäßige Kontrollen durch

### Lastscheibe (Kettenritzel), Führungsscheibe

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Anormale Geräusche	Verschleiß der Lastscheibe durch Kratzer bzw.	Überprüfen Sie die Lastscheibe (Siehe Seite 81). Falls die Anwendungsgrenze überschritten ist, tauschen Sie die	Langzeitbetrieb bei Schmierfettmangel Lebensdauer	Regelmäßig Schmierfett auftragen (siehe S.40)
	Abnutzung  Verschleißbereich	Lastkette, sie könnte ebenfalls beschädigt	Übermäßiger Tippbetrieb	Übermäßigen Tippbetrieb vermeiden
		sein	Überlast	Verwendung innerhalb der Nennlast
			Schrägzug vermeiden	

# Kettenführung A

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Die Kette läuft nicht einwandfrei durch die Kettenführung	Kettenführung (Kreuzführung)	Messen Sie die Grundmaße und nehmen Sie eine Auswechslung vor, wenn der Grenzwert überschritten ist. (siehe S.76) Überprüfen Sie dann auch die Lastkette, weil die Möglichkeit besteht, dass sie verschlissen ist.	Schrägzug	Schrägzug vermeiden

### Getriebe, Rutschkupplung

Getriebe, Rutschkupplung				
Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahme
Last wird nicht gehoben.	Verschleiß, Beschädigung	Austauschen, wenn bedeutender Verschleiß bzw. Beschädigung vorzufinden ist.	Langzeitbetrieb bei Ölwechselintervalle einhalten (Siehe S.	
			• Verwend Original (Das Ge Pflicht Rutschle mechan unterschen normale Es können Gast etc. sche verursacht verursacht verwenden Das der verursacht verwenden Das der verwenden	den Sie nur das -Getriebeöl. triebeöl für supplungen mit ischer Bremse heidet sich von dem en Öl.) durch Herunterfallen der nwerwiegende Unfälle verden, die zu schweren in oder Tod führen.
Unregelmäßiger	Verschleiß bzw.		Langzeitbetrieb bei Schmierfettmangel (Kupplungsbereich der Motorachse) Ständiges Anfahren der	Bei den jährlichen Kontrollen Schmierfett auftragen (siehe S.91) Verwendung innerhalb
Betrieb	Beschädigung eines		Rutschkupplung	der Nennlast
	Teils		Tägliche Verwendung des Endschalters in der oberen und unteren Grenze.	Endschalter der oberen und unteren Grenze nicht täglich anfahren.

### Ursachen und Maßnahmen bei Störungen (Fortsetzung)

### Lager

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Last wird nicht gehoben.	Lager ist defekt und sitzt fest	Lager auswechseln	Hohe Umgebungstemperatur, hohe Einschaltdauer	Umgebungstemperatur und Einschaltdauer beachten
Anormale Geräusche	Lager ist defekt	Lager auswechseln	Hohe Umgebungstemperatur, hohe Einschaltdauer	Umgebungstemperatur und Einschaltdauer beachten

### Motorfahrwerk und manuelle Fahrwerke

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Das Fahrwerk fährt nicht einwandfrei	Träger bzw. Schienen sind nicht ausgerichtet	Stellen Sie fest, dass die Schienenneigung unter 1° liegt.	Fehlerhafte Installation der Schienen	Installieren Sie die Schienen korrekt.
Das Fahrwerk fährt nicht gleichmäßig	Auf der Räderseite der Schiene haftet Fett.	Säubern Sie die Träger bzw. Schienenfläche	Schlechte Umgebungsbedingungen z.	Säubern Sie die Schienen regelmäßig.
Anormale Geräusche bei Kurvenfahrten	Widerstand zwischen Führungsrollen und Schienen	Tragen Sie an den Stellen, wo anormale Geräusche zu hören sind, Schmierfett dünn auf.	B. ölhaltige Dämpfe usw.	
Kurvenfahrt nicht möglich	Das Fahrwerk klemmt im Kurvenbereich	Kurvenradius der Fahrwerke beachten (Siehe Seite 43, 48)	Trägerradius passt nicht zum Fahrwerk	Geeignete Träger bzw. Schienen auswählen, die zu den Fahrwerken passen
Die Räder heben ab und können nicht fahren.	Einseitige Belastung	-	Fehlbedienung durch Lastpendeln	Korrekte Verwendung
Die Räder drehen sich nicht.	Schlechtes Ineinandergreifen des Getriebes	Entfernen Sie den Schmutz und die Fremdpartikel von den Rädern und vom Getriebe.	Anwendungsatmosphäre/- umfeld	Regelmäßige Kontrolle
Fahrwerk schlängelt und macht abnormale Geräusche	Schlechte Einstellung der Abstandshalter	Überprüfen Sie die Anzahl der Abstandshalter und deren Position	Fehlerhafte Montage	Korrekte Anbringung
	Ungleicher Verschleiß der Laufräder	Überprüfen Sie die Verschleißgröße	Unebene Träger, übermäßiges Anfahren gegen das Bahnende	Regelmäßige Kontrolle
	Verformung der Laufräder	Überprüfen Sie die Verformung der Laufräder und die Beschädigung der Trägeroberfläche	Unebene Träger, übermäßiges Anfahren gegen das Bahnende	Auswechslung Korrekte Verwendung
	Radlager defekt	Falls bei der Fahrt Geräusche zu vernehmen sind, ist das Lager defekt	Lebensdauer	Auswechslung
	Verformung bzw. Verschleiß der Schienen	Überprüfen Sie den Verschleiß bzw. die Verformung der Schienen.	Überlast bzw. Lebensdauer	Auswechslung Korrekte Verwendung

### Motorfahrwerk

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Die Räder drehen sich nicht.	Die Bremse sitzt fest	Demontieren Sie die Motorabdeckung und entfernen Sie Schmutz wie Rost etc.	Anwendungsatmosphäre/- umfeld	Regelmäßige Kontrolle
	Elektrische Störungen (siehe Abschnitt zum Elektrokettenzug)	(siehe Abschnitt zum Elektro	kettenzug)	
Schlängelt anormale Geräusche	Verschleiß der seitlichen Führungsrollen	Verschleißgröße überprüfen	Kurvenfahrten bzw. Lebensdauer	Regelmäßige Kontrolle

# Haspelfahrwerk

Symptome	Ursache	Prüfung und Abhilfe	Wesentliche Auslöser	Maßnahmen
Die Handkette läßt sich nicht ziehen.	Schlechtes Ineinandergreifen des Handrades und der Handkette	Legen Sie die Handkette korrekt auf das Handrad	Bedienungsfehler	Handrad und oder Handkette auswechseln, wenn die Teile beschädigt sind

Drittes Kapitel: Ursachen und Maßnahmen bei Störungen

# Anhang

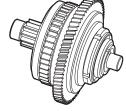
In diesem Anhang finden Sie Informationen u.a. zu optionale Zubehörteile, technische Materialien und zum Service-Netzwerk, die Ihnen bei der Verwendung des KITO-Elektrokettenzugs dienlich sind.

Optionale Zubehörteile	120
■Produktkonstruktion und einzelne Bezeichnungen	122
Technische Daten	124
■Kontrollliste für die täglichen Kontrollen der	
Elektrokettenzüge der ER-Baureihe	138
■Kontrollliste für die monatlichen Kontrollen der	
Elektrokettenzüge der ER-Baureihe	140
■Kontrollliste für die jährlichen Kontrollen der	
Elektrokettenzüge der ER-Baureihe	142
■GARANTIE	146

# Optionale Zubehörteile

### ■Rutschkupplung mit mechanischer Bremse

Eine original von KITO entwickelte Konstruktion, die sowohl über die Funktionen der Rutschkupplung und der mechanischen Bremse verfügt.



## ■Akustisches Überlastsignal

Bei 100 bis 110% der Nennlast, ertönt ein Alarm Ton mit 85 dB.

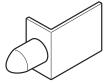


### ■NR-Relais: Phasenfolgerelais

Falls kein rechtes Drehfeld angeschossen ist (L1 L2 L3), wird der Hauptstromkreis unterbrochen.

### ■Puffer: Sperranschlag für Fahrwerke Typ MR2

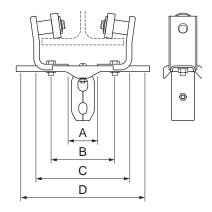
Puffer für Kollisionen (speziell für MR2) Bei Fahrwerken mit Urethan-Rädern unbedingt verwenden.



### ■Kabelwagen Typ T: Zubehörteil für die Stromversorgung

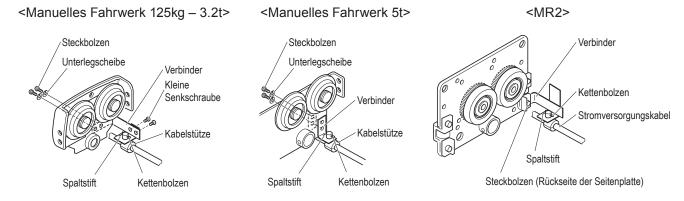
Modell	Schienenflanschbreite (mm)	Lochabstand
	75	A : (53mm)
Kahalwagan Tun T 100	100	B : (78mm)
Kabelwagen Typ T 100	125	C : (103mm)
	150	D : (128mm)
Kabelwagen Typ T 175	175	A : (153mm)

Kontaktieren Sie uns bitte bei Schienenflanschbreiten von mehr als 175mm.



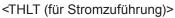
#### Verbinder installieren

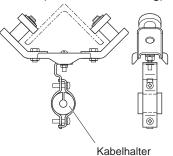
- · Wenn Sie den Kabelwagen Typ T verwenden möchten, müssen Sie einen Verbinder am Fahrwerk anbringen.
- Folgende Löcher sind jeweils in den Seitenplatten angebracht: manuelles Fahrwerk 125kg 3.2t/Gewindeloch (M5), manuelles Fahrwerk 5t/Loch (ø 8mm), MR2/Gewindeloch (M10). Bringen Sie den Verbinder am Steckbolzen an.
- Fixieren Sie die Kabelstütze mithilfe des Kettenbolzen und Spaltstiftes am Verbinder und bringen Sie das Stromversorgungskabel an.



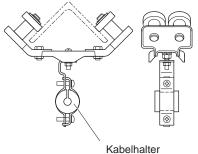
### ■Winkelförmiger Kabelwagen: Zubehörteil für die Stromversorgung

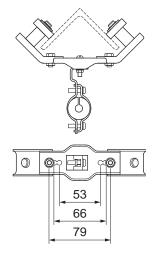
Modell	Winkel	Lochabstand
THLT	50×50	53
sowie	65×65	66
THLP	75×75	79









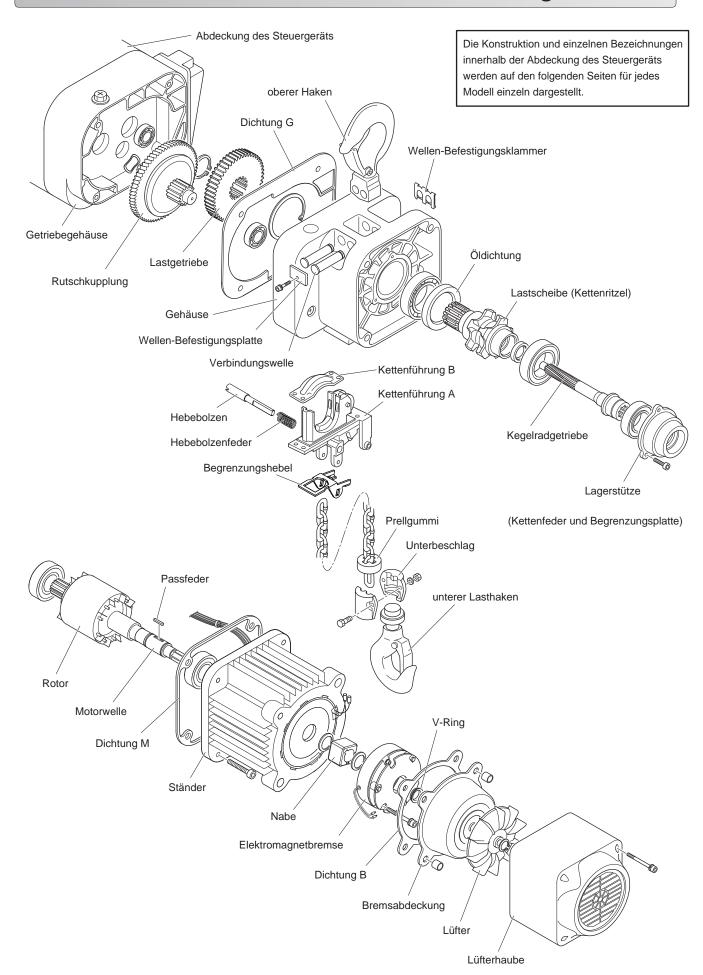


### **■**Kettenendhalter

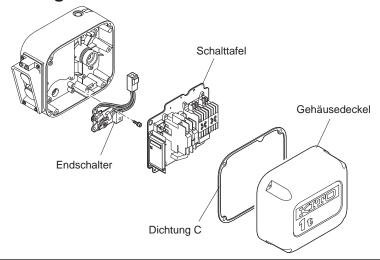
ceit				Kenn-Nr.			Jer_			ng
ihigk	Eine	Gewschwin	digkeit	Zwe	i Geschwindigl	keiten	n L	Teilebezeichnung	Teile-Code	ıkı
Tragfähigkeit	Standardgeschwindigkeit	Niedriggeschwindigkeit	Hochgeschwindigkeit	Standardgeschwindigkeit	Niedriggeschwindigkeit	Hochgeschwindigkeit	Teilenummer	Tollobozolorinarig	Telle Gode	Anmerkung
			ER2-001H			ER2-001IH/HD	408	Kettenendhalter	ER2BS9408	
	ER2-003S		ER2-003H	ER2-003IS/SD		ER2-003IH/HD	417	Inbusschraube	J1BE1-0806528	
125kg							418	Mutter	C2BA100-9074	
250kg							396	Inbusschraube	J1BE1-0503012	
							397	Mutter	E2DBX10S9853	
							399	Unterlegscheibe	J1WD011-00050	
	ER2-005S	ER2-005L		ER2-005IS/SD	ER2-005IL/LD		408	Kettenendhalter	ER2CS9408	
							417	Inbusschraube	J1BE1-0807528	
500kg							418	Mutter	C2BA100-9074	
J							396	Inbusschraube	J1BE1-0604018	
							397	Mutter	E5SE003S9855	
							399	Unterlegscheibe	J1WD011-00060	
0001	ER2-009S	ER2-009L		ER2-009IS	ER2-009IL		408	Kettenendhalter	ER2CS9408	
980kg	ER2-010S	ER2-010L		ER2-010IS/SD	ER2-010IL/LD		417	Inbusschraube	J1BE1-0809012	
1t		ER2-020C			ER2-020IC/CD		418	Mutter	C2BA100-9074	
(2t)							396	Inbusschraube	J1BE1-0804013	
							397	Mutter	C2BA100-9074	
4 54	ER2-015S			ER2-015IS/SD			408	Kettenendhalter	ER2ES9408	
1.5t	ER2-016S	ER2-020L		ER2-016IS	ER2-020IL/LD		417	Inbusschraube	J1BE1-1010532	
1.6t	ER2-020S			ER2-020IS/SD			418	Mutter	C2BA200-9074	
2t							396	Inbusschraube	J1BE1-0804013	
							397	Mutter	C2BA100-9074	
	ER2-025S			ER2-025IS/SD			408	Kettenendhalter	ER1ES9408	
0 =:							417	Inbusschraube	J1BE1-1008532	
2.5t							418	Mutter	C2BA200-9074	
							396	Inbusschraube	J1BE1-1006032	
							397	Mutter	C2BA200-9074	
2.8t	ER2-028S			ER2-028IS			417	Inbusschraube	J1BE1-1010032	
3t	ER2-030S			ER2-030IS/SD			418	Mutter	C2BA200-9074	*
3.2t	ER2-032S			ER2-032IS						
5t	ER2-050S			ER2-050IS/SD			417	Inbusschraube	J1BE1-1008532	*
IJί							418	Mutter	C2BA200-9074	

<sup>\*</sup> Der Kettenendhalter wird aufgrund der Ausrichtung der Kette nicht für den Doppelstrangketten-Typ verwendet. Bringen Sie die Anschlusskette für den Doppelstrangketten-Typ direkt an der Kettenführung A an.

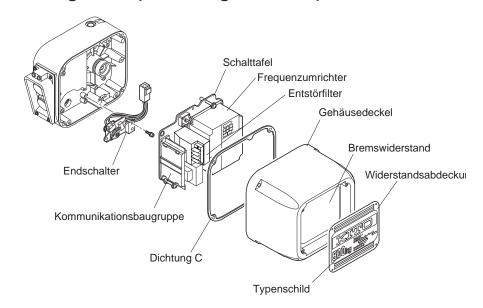
# Produktkonstruktion und einzelne Bezeichnungen



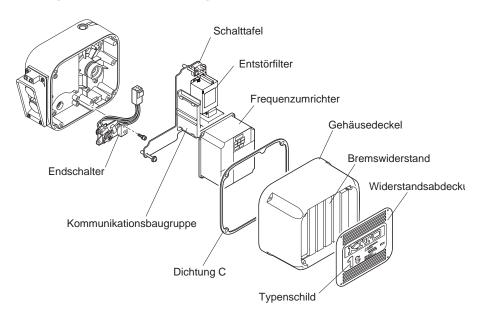
### **■ER2** mit einer Hubgeschwindigkeit



# ■ER2 mit zwei Hubgeschwindigkeiten (Gehäusegröße B / C)



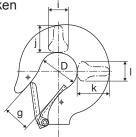
# ■ER2 mit zwei Hubgeschwindigkeiten (Gehäusegröße D / E / F)



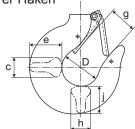
# **Technische Daten**

### ■Abmessungen der Haken (für ER2)

• Oberer Haken







Kenn-Nr.	Oberer Haken (mm)					Unterer Haken (mm)						
Kellii-Ni.	D	g	i	j	k	I	D	g	h	f	е	С
ER2-001H/IH												
ER2-003S/IS	35.5	27.0	17.5	23.5	28.0	17.5	35.5	27.0	17.5	23.5	28.0	17.5
ER2-003H/IH	35.5	27.0	17.5	23.5	20.0	17.5	35.5	27.0	17.5	23.5	20.0	17.5
ER2-005S/IS												
ER2-010L/IL	40.5	24.0	20.5	24.0	26.5	22.5	40.5	24.0	20.5	24.0	20.5	22.5
ER2-010S/IS	42.5	31.0	22.5	31.0	36.5	22.5	42.5	31.0	22.5	31.0	36.5	22.5
ER2-016S/IS							47.5	34.0	26.5	36.5	43.5	26.5
ER2-020L/IL	53.0	39.0	31.5	43.5	51.5	31.5						
ER2-020S/IS							53.0	39.0	31.5	43.5	51.5	31.5
ER2-025S/IS	60.0	44.0	32.5	44.0	52.0	32.5						
ER2-032S/IS	00.0	44.0	34.5	47.5	56.0	34.5	60.0	44.0	34.5	47.5	56.0	34.5
ER2-050S/IS	63.0	47.0	42.5	56.0	67.0	42.5	63.0	47.0	42.5	56.0	67.0	42.5

### **■**Tabelle zur Hublast

Tragfähigkeit (t)	125kg	250kg	500kg	1	1.6	2	2.5	3.2	5
Hublast (t)	0.126	0.251	0.501	1.002	1.604	2.004	2.504	3.205	5.014

Hinweis: Die o.g. Zahlen stehen für die Standardspezifikationen eines Hakens des Elektrokettenzugs ER2.

### **■** Motornennstrom

### ■ Hubmotor (Eine Geschwindigkeit)

(A)

	(1)							
			230V-I	Klasse	400V-Klasse			
Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Motorleistung (kW)	220-	220-230V		380-440V		
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		
125kg	ER2-001H							
250kg	ER2-003S	0.56	3.8	3.0	2.5	1.8		
500kg	ER2-005L							
250kg	ER2-003H	0.9	5.0		3.4	2.6		
500kg	ER2-005S			4.3				
1	ER2-010L							
!	ER2-010S							
1.6	ER2-016S	1.8	7.3	3 8.3	4.8	4.6		
2	ER2-020L							
<b> </b>	ER2-020S							
2.5	ER2-025S	2.5	12.2	15 /	0.2	0.7		
3.2	ER2-032S	3.5	13.3	15.4	8.3	8.7		
5	ER2-050S							
ls	olationsklasse	9		3	F			

# ■Hubmotor (Zwei Geschwindigkeiten)

(A)

Tragfähigkeit		Motorleistung	230V-Klasse	400V-I	Klasse	
(t)	Kenn-Nr.	(kW)	220–230V	380-415V	380-440V	
125kg	ER2-001IH					
250kg	ER2-003IS	0.56	4.0	2	.7	
500kg	ER2-005IL					
250kg	ER2-003IH					
500kg	ER2-005IS	0.9	5.3	3.6		
4	ER2-010IL					
	ER2-010IS					
1.6	ER2-016IS	1.8 8.8		5	.1	
2	ER2-020IL					
<u> </u>	ER2-020IS					
2.5	ER2-025IS	3.5	16.2	,	2	
3.2	ER2-032IS	3.5	10.2	9.2		
5	ER2-050IS					
ls:	solationsklasse	Э	В	F	=	

### ■ Fahrmotor (Eine Geschwindigkeit)

(A)

			230V-I	Klasse	400V-Klasse	
Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Motorleistung (kW)	220–230V		380-415V	380-440V
			50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
125kg						
250kg	MR2-010S/L	0.4	3.3	3.0	2.3	2.2
500kg						
1						
1.6	MR2-020S/L	0.4	ა.ა			
2	1 WR2-0205/L					
2.5	MR2-032S/L					
3.2	WRZ-0323/L					
5	MR2-050S/L	0.75	5.1	4.8	3.8	3.3
ls	solationsklasse	9	E	3	l l	=

### ■Fahrmotor (Zwei Geschwindigkeiten)

(A)

			/,	٦)		
Tragfähigkeit		Motorleistung	230V-Klasse	400V-Klasse		
(t)	Kenn-Nr.	(kW)	220-230V	380-415V	380-440V	
125kg						
250kg	MR2-010IS					
500kg		0.4	3.5	2.5		
1						
1.6	MR2-020IS	0.4				
2	WINZ-UZUIS					
2.5	MR2-032IS					
3.2	WINZ-USZIS					
5	MR2-050IS	0.75	5.4	4	.0	
l:	solationsklass	е	В	F		

### **Technische Daten (Fortsetzung)**

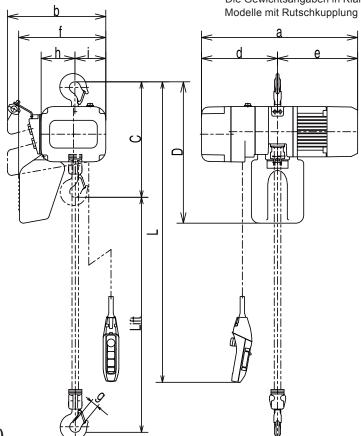
# ■Spezifikation und Abmessungen für den ER2 mit einer Hubgeschwindigkeit

### **■**Spezifikation

						(	Spezifikatio	n des ER2					
Tragfähigkeit	Kenn-Nr.	Gehäu-	Standard-	Länge der Steuerlei-		lubmotor		windigkeit min)	Lastkette		Testge-	Gewicht	Zusätzliches
(t)	NGIII-MI.	segröße	hub (m)	tung (m)	Leistung (kW)	Einschaltdauer (%ED)	50Hz	60Hz	Kettendurchmesser (mm) x Strangzahl	Klasse	wicht (t)	(kg)	Gewicht je m Mehrhub
125kg	ER2-001H	В			0.56		14.1	16.9	Φ4.3×1		156kg	27(28)	0.42
250kg	ER2-003S				0.50		9.1	10.9	Ψ4.3^1		313kg	21(20)	0.42
250kg	ER2-003H			I	0.9		13.4	16.1			STORY	37	
0.5	ER2-005L	С		_	0.56		3.8	4.6	<b>φ</b> 6.0×1	M5	625kg	33(36)	0.81
0.5	ER2-005S				0.9		7.3	8.8		IVIO	613kg	37	
1	ER2-010L	D		2.5	0.9		3.5	4.2	Φ7.7×1		1.25	47(50)	1.33
'	ER2-010S		3			60	7.1	8.5	$\psi^{\eta,\eta^{\star}\eta}$	]	1.23	54	1.33
1.6	ER2-016S				1.8		4.5	5.4			1.88	72(77)	
2	ER2-020L	E					3.7	4.4	φ 10.2×1		2.5	73(79)	2.3
4	ER2-020S	]					7.0	8.4			2.5	91(90)	
2.5	ER2-025S	F			3.5		5.7	6.8	φ 11.2×1	M4	3.13	104(102)	2.8
3.2	ER2-032S	Е		2.8	3.5		4.4	5.3	φ 10.2×2	]	3.75	107	4.7
5	ER2-050S	F		2.0			2.9	3.5	φ 11.2×2		6.25	132(129)	5.6

<sup>\*</sup>Gewicht für 3 m Hub

<sup>\*</sup>Die Gewichtsangaben in Klammern (), beziehen sich auf die Modelle mit Rutschkupplung und mechanischer Bremse.



#### ■Abmessungen (mm)

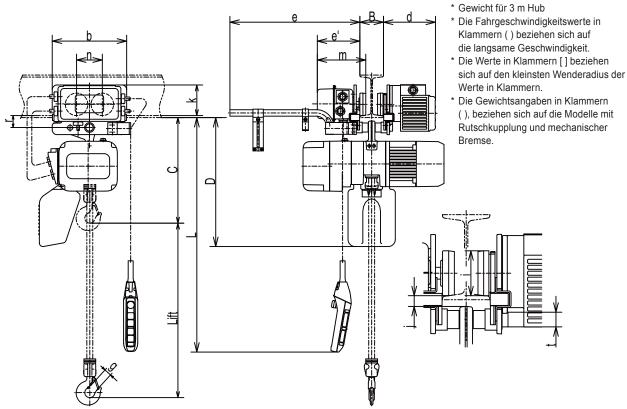
	•	` '	·								
Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Mindestabstand zwischen den Haken: C	D	a (MFC)	b (MFC)	d (MFC)	e (MFC)	f (MFC)	g	h	i (MFC)
125kg	ER2-001H	350	430	478(564)	321(345)	219(305)	259	260(284)		99	93(117)
250kg	ER2-003S	] 330	430	470(304)	321(343)	219(303)	259	200(204)		99	93(117)
Zoukg	ER2-003H			510(593)			268		27		
0.5	ER2-005L	370	490	513(599)	348	242(325)	271(273)	283		113	106
0.5	ER2-005S	]		510(593)		ļ , , , ,	268				
-1	ER2-010L	430	550	589(632)	376	291(332)	298(300)	335	31	129	118
l '	ER2-010S	1 430	550	598(639)	3/0	291(332)	307	333	31	129	110
1.6	ER2-016S	510		646(738)		308(397)	338(341)		34		
,	ER2-020L	575	630	040(730)	427	300(397)	330(341)	384.5		160.5	137.5
	ER2-020S	590		703(782)		347(426)	356		39		
2.5	ER2-025S	625	840	736(826)	445	337(427)	399	437.5		173.5	142.5
3.2	ER2-032S	785	920	703(782)	427	347(426)	356	397	44	216	82
5	ER2-050S	850	920	736(826)	445	337(427)	399	439	47	231.5	84.5

<sup>\*</sup>Abmessungen D und f sind für 3m-Hub.

<sup>\*</sup>Die Abmessungen in Klammern (), beziehen sich auf die Modelle mit Rutschkupplung und mechanischer Bremse.

# ■ Spezifikation und Abmessungen für den ER2M mit einer Hub- und Fahrgeschwindigkeit ■ Spezifikation

						Spezifi	kation des	ER2						Spezif	ikation de	s MR2			Andere Sp	ezifikation
Tragfä-				Stan-	Länge der	Hu	ıbmotor	Hubgeschwin	digkeit (m/min)	Lastkette			Re	eisemotor	Fahrgeschwin	digkeit (m/min)	Schienen-	Mindest-		Zusätzliches
higkeit (t)	Kenn-Nr.	ER2-Reihe	Gehäu- segröße		Steuerlei- tung (m)	Leistung (kW)	Einschaltdauer (%ED)	50Hz	60Hz	Kettendurchmesser (mm) x Strangzahl	Klasse	MR2-Reihe	Leistung (kW)	Einschaltdauer (%ED)	50Hz	60Hz	flansch- breite: B (mm)	bahnradius (mm)	Gewicht (kg)	Gewicht je m Mehrhub
125kg	ER2M001H-S/L	ER2-001H	В			0.56		14.1	16.9	Φ4.3×1									58	0.42
2501.2	ER2M003S-S/L	ER2-003S	Ь			0.50		9.1	10.9	$\psi_{4.5^{-1}}$									30	0.42
250kg	ER2M003H-S/L	ER2-003H				0.9		13.4	16.1		]	MD0					58	800	68	
0.5	ER2M005L-S/L	ER2-005L	С			0.56		3.8	4.6	φ6.0×1	NAE	MR2- 010S(L)					to		64(66)	0.81
0.49	ER2M005S-S/L	ER2-005S				0.9		7.3	8.8	]	M5	0103(L)					305	[3500]	68	] [
4	ER2M010L-S/L	ER2-010L	D		2.5	0.9		3.5	4.2	Φ7.7×1			0.4						77(80)	1.33
' '	ER2M010S-S/L	ER2-010S	ט					7.1	8.5	$ \Psi^{I,I^*I} $			0.4		20	24			84	1.33
1.6	ER2M016S-S/L	ER2-016S		3		1.8	60	4.5	5.4		1	MD0	1	40	(10)	(12)		800	110(115)	
2	ER2M020L-S/L	ER2-020L	Е					3.7	4.4	$\phi$ 10.2×1		MR2- 020S(L)			(10)	(12)	82		111(116)	2.3
4	ER2M020S-S/L	ER2-020S						7.0	8.4	]		0203(L)					to	[1000]	129(130)	] [
2.5	ER2M025S-S/L	ER2-025S	F	1				5.7	6.8	φ 11.2×1	1	MR2-	1				305	1000	152(150)	2.8
3.2	ER2M032S-S/L	ER2-032S	Е			3.5		4.4	5.3	φ 10.2×2	M4	032S(L)						1000	155	4.7
5	ER2M050S-S/L	ER2-050S	F		2.9	0.0		2.9	3.5	φ 11.2×2		MR2- 050S(L)	0.75				106 to 305	1800	202(199)	5.6



■Abmessungen (mm)

Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Mindestabstand zwischen den Haken: C	D	b	d	е	e'	g	i	j	k	m	n	r	t	u
125kg	ER2M001H-S/L	375	450													
250kg	ER2M003S-S/L	3/3	450													
230kg	ER2M003H-S/L							27								
0.5	ER2M005L-S/L	395	510	315	220	515	179		95	22	130	205	109	51	31	83
0.5	ER2M005S-S/L															
1	ER2M010L-S/L	435	550					31								
_ '	ER2M010S-S/L	433	550					ا ا								
1.6	ER2M016S-S/L	505						34								
2	ER2M020L-S/L	570	630	325	225	520	184		110	27	125	212	118	60	36	76
	ER2M020S-S/L	585						39								
2.5	ER2M025S-S/L	620	830	340	226	521	186		125	29	131	215	132	68	43	70
3.2	ER2M032S-S/L	765	900	340	220	521	100	44	123	29	131	213	132	00	43	'0
5	ER2M050S-S/L	840	910	400	281	528	192	47	140	44	145	233	150	86	54	56

<sup>\*</sup> Abmessungen D für 3m-Hub

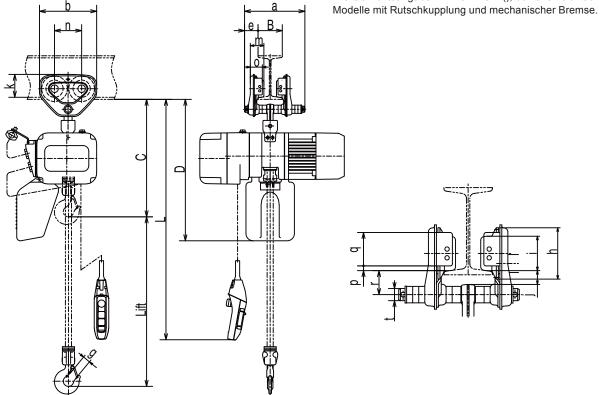
### **Technische Daten (Fortsetzung)**

## ■Spezifikation und Abmessungen für den ER2SP mit einer Hubgeschwindigkeit **■**Spezifikation

						Spezif	ikation des E	R2				Spez	ifikation des	TSP (Rollfah	rwerk)	Spezifikatio	n des ER2SP
Tragfä-				Stan-	Länge der	Ηι	ıbmotor	Hubgeschwin	digkeit (m/min)	Lastkette			Handketten-	Schienen-	Mindest-		Zusätz-
higkeit (t)	Kenn-Nr.	ER2- Reihe	Gehäu- segröße	dardhub (m)	Steuerleitung (m)	Lei- stung (kW)	Einschaltdauer (%ED)	50Hz	60Hz	Kettendurch- messer (mm) x Strangzahl	Klasse	TSP- Reihe	länge: E (m)	flanschbreite: B (mm)		Gewicht (kg)	liches Gewicht je m Mehrhub
125kg	ER2SP001H		В			0.56		14.1	16.9	φ4.3×1			/			32(33)	0.42
250kg	ER2SP003S							9.1	10.9	Ψ 4.5^1			/			` ′	0.42
200kg	ER2SP003H					0.9		13.4	16.1			TSP005	/	50 to 163	1100	42	. I
0.5	ER2SP005L		С			0.56		3.8	4.6	$\phi$ 6.0×1	M5		/			38(41)	0.81
0.5	ER2SP005S					0.9		7.3	8.8		IVIO		] /			42	
1	ER2SP010L				2.5	0.3		3.5	4.2	φ7.7×1		TSP010	/	58 to 163	1300	55(58)	1.33
'	ER2SP010S	ER2-010S		3			60	7.1	8.5	Ψ1.1^1		131 010	] /	30 10 103	1300	62	1.55
1.6	ER2SP016S	ER2-016S	D			1.8		4.5	5.4				/			85(91)	
2	ER2SP020L	ER2-020L						3.7	4.4	φ 10.2×1		TSP020	/		1500	86(92)	2.3
	ER2SP020S	ER2-020S						7.0	8.4				] /	82 to 204		105(104)	
2.5	ER2SP025S	ER2-025S	F			3.5		5.7	6.8	φ 11.2×1	M4	TSP030	] /		1700	128(126)	2.8
3.2	ER2SP032S	ER2-032S	Е		2.8	0.0		4.4	5.3	φ 10.2×2		137030	]/		1700	130(129)	4.7
5	ER2SP050S	ER2-050S	F		2.0			2.9	3.5	φ 11.2×2		TSP050	V	106 to 204	2300	182(179)	5.6

\*Gewicht für 3 m Hub

\*Die Gewichtsangaben in Klammern (), beziehen sich auf die



### ■Abmessungen (mm)

Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Mindestabstand zwischen den Haken: C	D	а	b	е	g	h	i	j	k	m	n	0	р	q	r	t
125kg	ER2SP001H	395	470															
250kg	ER2SP003S	393	470															
250kg	ER2SP003H			204	182	46	27	82	60	21	76	47.5	84	42		54	38	22
0.5	ER2SP005L	415	530															
0.5	ER2SP005S																	
1	ER2SP010L	470	590	249	236	56	31	106	71	28	95	56	112	50		69	50	25
ı ı	ER2SP010S	470	390	249	230	50	31	100	/ 1	20	95	50	112	50	10	09	50	25
1.6	ER2SP016S	570					34											
2	ER2SP020L	635	690	300	280	69		127	85	34	112	71	131	63		83	62	32
<b> </b>	ER2SP020S	650	]				39											
2.5	ER2SP025S	680	890	320	324	79		148	100	36	134	80	152	74		102	68	36
3.2	ER2SP032S	780	910	320	324	19	44	140	100	30	134	00	132	/4		102	00	36
5	ER2SP050S	840	910	297	400	53	47	169	118	46	144	81	178	70		104	88	54

# ■Spezifikation und Abmessungen für den ER2SG mit einer Hubgeschwindigkeit

# **■**Spezifikation

						Spe	zifikation des	ER2				Spezi	fikation des	TSP (TSG Fah	rwerk)	Spezifikati	on des ER2SP
Tragfähig-				Stan-	Länge der	Н	ubmotor	Hubgeschwin	digkeit (m/min)	Lastkette			Handketten-	Schienen-	Mindest-		Zusätz-
keit (t)	Kenn-Nr.	ER2-Reihe	Gehäu- segröße		Steuerleitung (m)	Lei- stung (kW)	Einschaltdauer (%ED)	50Hz	60Hz	Kettendurch- messer (mm) x Strangzahl	Klasse	TSG- Reihe	länge: E (m)		bahnradius (mm)	Gewicht (kg)	liches Gewicht je m Mehrhub
125kg	ER2SG001H	ER2-001H	В			0.56		14.1	16.9	Φ4.3×1						40(41)	1.4
250kg	ER2SG003S			[				9.1	10.9	Ψ4.5^1						40(41)	1.4
230kg	ER2SG003H		_			0.9		13.4	16.1							50	
0.5	ER2SG005L		C			0.56		3.8	4.6	<b>φ</b> 6.0×1	M5	TSG010		58 to 163	1300	46(48)	1.7
0.5	ER2SG005S	ER2-005S		[		0.9		7.3	8.8		IWIS					50	
1 1	ER2SG010L		D		2.5	0.3		3.5	4.2	φ7.7×1			3.7 · 5.7			59(62)	2.3
	ER2SG010S			3			60	7.1	8.5	Ψ1.1~1			3.1 3.1			66	2.5
1.6	ER2SG016S	ER2-016S	]			1.8		4.5	5.4							89(95)	
2	ER2SG020L		E					3.7	4.4	<b>φ</b> 10.2×1		TSG020			1500	90(96)	3.2
	ER2SG020S	ER2-020S						7.0	8.4					82 to 204		109(108)	
2.5	ER2SG025S					3.5		5.7	6.8	φ 11.2×1	M4	TSG030			1700	132(130)	
3.2	ER2SG032S				2.8	0.0		4.6	5.5	φ 10.2×2						134(132)	5.6
5	ER2SG050S	ER2-050S	F		2.0			2.9	3.5	φ 11.2×2		TSG050	4.2 · 6.2	106 to 204	2300	188(186)	6.5

\*Gewicht für 3 m Hub

\*Die Gewichtsangaben in Klammern (), beziehen sich auf die Modelle mit Rutschkupplung und mechanischer Bremse.

### ■Abmessungen (mm)

Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Mindestabstand zwischen den Haken: C	D	а	b	е	g	h	i	j	k	k'	m	n	0	р	q	r	t	u
125kg	ER2SG001H	415	490																	
250kg	ER2SG003S	410	490																	
Zoukg	ER2SG003H						27													
0.5	ER2SG005L	435	550	345	236	152		106	71	28	95	107	56	112	50		69	50	25	
0.5	ER2SG005S																			
4	ER2SG010L	470	500				31													
l '	ER2SG010S	470	590				اد									10				183
1.6	ER2SG016S	570					34													
2	ER2SG020L	635	690	385	280	154		127	85	34	112	109	71	131	63		83	62	32	
2	ER2SG020S	650	1				39													
2.5	ER2SG025S	680	890	200	224	157		110	100	36	134	115	90	150	74		100	60	36	
3.2	ER2SG032S	780	910	398	324	157	44	148	100	J0	134	115	80	152	14		102	68	30	
5	ER2SG050S	840	1 910	401	400	156	47	169	118	46	144	131	81	178	70		104	88	54	

\* Abmessungen D für 3m-Hub

### **Technische Daten (Fortsetzung)**

# ■ Spezifikation und Abmessungen für den ER2 mit zwei Hubgeschwindigkeiten (Frequenzumrichter VFD)

### **■**Spezifikation

								pezifikation des	ER2					
Tragfä-					ŀ	lubmotor	Hu	bgeschwindigke	eit (m/min)	Lastkette				Zusätz-
higkeit	Kenn-Nr.	Gehäu-	Stan- dardhub	Länge der Steuerleitung	Leistung	Einschaltdauer		50Hz	/60Hz	Kettendurch-	Klasse	Testge-	Gewicht	liches
(t)		segröße	(m)	(m)	(kW)	(%ED)		Hochge- schwindigkeit	Niedrigge- schwindigkeit	messer (mm) x Strangzahl	Masse	wicht (t)	(kg)	Gewicht je m Mehrhub
125ka	ER2-001IH						Standard	16.6	2.8			156ka		
125kg	LIXZ-00 III I	В			0.56		Einstellbar	16.6	1.4	Φ 4.3×1		130kg	27	0.42
	ER2-003IS				0.50		Standard	10.8	1.8	φ τ.υι			(29)	0.42
250kg	L112-00310						Einstellbar	10.8	0.9			313kg		
Loong	ER2-003IH				0.9		Standard	15.7	2.6		M6	orong	36	
							Einstellbar	15.7	1.3		•		(37)	
	ER2-005IL	C			0.56		Standard	4.5	0.8	Φ6.0×1		613kg	32	0.81
0.5							Einstellbar	4.5	0.4	,		(625kg)	(36)	
	ER2-005IS						Standard	8.5	1.4			625kg	36	
				0.9		Einstellbar	8.5	0.7				(37)		
	ER2-010IL			2.5			Standard Einstellbar	4.2 4.2	0.7				45 (49)	
1		D					Standard	8.2	1.4	φ7.7×1		1.25	52	1.33
	ER2-010IS		3			40/20	Einstellbar	8.2	0.7		M5		(53)	
							Standard	5.3	0.9				72	
1.6	ER2-016IS				1.8		Einstellbar	5.3	0.4			1.88	(78)	
							Standard	4.3	0.7				73	
	ER2-020IL	E					Einstellbar	4.3	0.4	φ 10.2×1			(79)	2.3
2							Standard	8.2	1.4			2.5	89	
	ER2-020IS						Einstellbar	8.2	0.7				(92)	
2.5	ER2-025IS	F					Standard	6.6	1.1	Φ 11.2×1	M4	3.13	100	2.8
2.5	ERZ-02015	Г			3.5		Einstellbar	6.6	0.6	φ 11.2×1	IVI4	3.13	(105)	2.0
3.2	ER2-032IS	Е			3.5		Standard	5.2	0.9	Φ 10.2×2		3.75	105	4.7
J.Z	L1\Z-03213			2.8			Einstellbar	5.2	0.4	Ψ 10.2^2		3.13	(108)	4.1
5	ER2-050IS	F		2.0			Standard	3.3	0.6	φ 11.2×2		6.25	128	5.6
5 ER2-0		'					Einstellbar	3.3	0.3	~		0.20	(133)	0.0

<sup>\*</sup>Gewicht für 3 m Hub

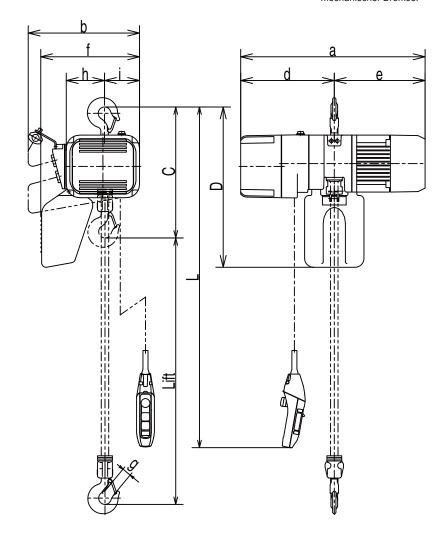
<sup>\*</sup>Für den Traglastbereich von 125 kg - 500 kg, mit zwei Hubgeschwindigkeiten und einer Rutschkupplung mit mechanischer Bremse, gilt die Klasse ISO M5 bzw. FEM 2m.

<sup>\*</sup>Die Gewichtsangaben in Klammern (), beziehen sich auf die Modelle mit Rutschkupplung und mechanischer Bremse.

### ■Abmessungen (mm)

Tragfähigkeit (t)	Kenn-Nr.	Mindestabstand zwischen den Haken: C	D	a (MFC)	b	d (MFC)	e (MFC)	f	g	h	i
125kg	ER2-001IH	350	430	535(564)	345	276(305)	259	284		99	117
250kg	ER2-003IS	330	430	333(304)	343	270(303)	239	204		33	117
250kg	ER2-003IH			568(593)			268		27		
0.5	ER2-005IL	370	490	571(598)	348	300(325)	271(273)	283		113	106
0.5	ER2-005IS	]		568(593)		· '	268				
1	ER2-010IL	430	550	614(632)	376	246(220)	298(300)	335	31	129	118
'	ER2-010IS	1 430	550	623(639)	3/0	316(332)	307	) 333	ا ا	129	110
1.6	ER2-016IS	510		710(727)		270(207)	220/240\		34		
2	ER2-020IL	575	630	710(737)	427	372(397)	338(340)	384.5		160.5	137.5
2	ER2-020IS	590		767(782)		411(426)	356		39		
2.5	ER2-025IS	625	840	800(826)	445	401(427)	399	437.5		173.5	142.5
3.2	ER2-032IS	785	000	767(782)	427	411(426)	356	397	44	216	82
5	ER2-050IS	850	920	800(826)	445	401(427)	399	439	47	231.5	84.5

\*Abmessungen D und f sind für 3m-Hub.
\*Die Abmessungen in Klammern (), beziehen sich auf die Modelle mit Rutschkupplung und mechanischer Bremse.



### **Technische Daten (Fortsetzung)**

### ■ Spezifikation und Abmessungen für den ER2M mit zwei Hub- und Fahrgeschwindigkeiten **■**Spezifikation

							Spezifikatio	n des ER2				
Tragfä-						ŀ	lubmotor	Hu	bgeschwindigkeit	(m/min)	Lastkette	
higkeit	Kenn-Nr.	ER2-Reihe	Gehäu-	Standard-	Länge der Steuerleitung	Leistung	Einschaltdauer		50Hz/	60Hz	Kettendurchmesser	Klasse
(t)		LIVE IVEIIIO	segröße	hub (m)	(m)	(kW)	(%ED)		Hochgeschwin- digkeit	Niedrigge- schwindigkeit	(mm) x Strangzahl	Musse
125kg	ER2M-001IH-IS	ER2-001IH						Standard	16.6	2.8		
123kg	ERZIVI-00 III I-I3	ENZ-001111	В			0.56		Einstellbar	16.6	1.4	Φ4.3×1	
	ER2M-003IS-IS	ER2-003IS				0.50		Standard	10.8	1.8	Ψ4.3^1	
250kg	ER2IVI-00313-13	ENZ-00313						Einstellbar	10.8	0.9		
250kg	ER2M-003IH-IS	ER2-003IH				0.9		Standard	15.7	2.6		M6
	LIVZIVI-000II I-IO	LIVE-003111	]			0.5		Einstellbar	15.7	1.3		IVIO
	ER2M005IL-IS	ER2-005IL	C			0.56		Standard	4.5	0.8	<b>Φ</b> 6.0×1	
0.5	LIVZIVIOUSIL-IS	LIVZ-003IL	] ~			0.50		Einstellbar	4.5	0.4	Ψ 0.0^1	
0.5	ER2M005IS-IS	ER2-005IS						Standard	8.5	1.4		
	LIV210100313-13	LI12-00313				0.9		Einstellbar	8.5	0.7		
	ER2M010IL-IS	ER2-010IL			2.5	0.3		Standard	4.2	0.7		
1	LIVEINIO IOIL-IO	LIVE-0101L	D		2.0			Einstellbar	4.2	0.3	<b>φ</b> 0.77×1	
l '	ER2M010IS-IS	ER2-010IS	"	3			40/20	Standard	8.2	1.4	Ψυ.//~	M5
	L1\21\010101010-10	LIX2-01010					40/20	Einstellbar	8.2	0.7		IVIO
1.6	ER2M016IS-IS	ER2-016IS				1.8		Standard	5.3	0.9		
1.0	LIVEINIO 1010-10	LI12-01010	]			1.0		Einstellbar	5.3	0.4		
	ER2M020IL-IS	ER2-020IL	E					Standard	4.3	0.7	<b>φ</b> 10.2×1	
2	LIVEWIOZOIL-10	LIVE-020IL	] -					Einstellbar	4.3	0.4	Ψ 10.2~1	
^	ER2M020IS-IS	ER2-020IS						Standard	8.2	1.4		
	LIVEINIOZOIO-IO	L112-02010						Einstellbar	8.2	0.7		]
2.5	ER2M025IS-IS	ER2-025IS	F					Standard	6.6	1.1	φ 11.2×1	M4
2.0	LIVEINIOZOIO-IO	LINZ-02510	<u> </u>			3.5		Einstellbar	6.6	0.6	Ψ11.2~1	
3.2	ER2M032IS-IS	ER2-032IS	E			0.5		Standard	5.2	0.9	<b>φ</b> 10.2×2	
0.2	L1 (210100210-10	L112-00210			2.8			Einstellbar	5.2	0.4	Ψ 10.22	] ]
5	ER2M050IS-IS	ER2-050IS	F		2.0			Standard	3.4	0.6	φ 11.2×2	
ľ	L1 (210100010-10	LINZ 00010	'					Einstellbar	3.4	0.8	Ψ11.2.2	

					Spezi	fikation des M	R2			Spezifil	cation des ER2M
Tragfä-			F	ahrmotor	Fah	rgeschwindi	gkeit				
higkeit	Kenn-Nr.	MR2-Reihe	Leistung	Einschaltdauer		50Hz	/60Hz	Schienenflansch-	Mindestbahnradi-	Masse	Zusätzliches Gewicht
(t)			(kW)	(%ED)		Hochge- schwindigkeit	Niedrigge- schwindigkeit	breite: B (mm)	us (mm)	(kg)	je m Mehrhub
125kg	ER2M-001IH-IS									E0/61)	0.42
0501	ER2M-003IS-IS									59(61)	0.42
250kg	ER2M-003IH-IS									69(70)	
0.5	ER2M005IL-IS	MR2-010IS						58 bis 153	800 [3500]	65(68)	0.81
0.5	ER2M005IS-IS				Standard		4		[5555]	69(70)	
4	ER2M010IL-IS		0.4							77(81)	4.22
1	ER2M010IS-IS		0.4	27/13		24				84(85)	1.33
1.6	ER2M016IS-IS									111(118)	
_	ER2M020IL-IS	MR2-020IS				<u> </u>			800 [1000]	112(119)	2.3
2	ER2M020IS-IS							82 bis 178	[]	129(132)	
2.5	ER2M025IS-IS	MR2-032IS	]		Einstellbar		2.4		4000	151(156)	2.8
3.2	ER2M032IS-IS	WK2-032IS							1000	155(159)	4.7
5	ER2M050IS-IS	MR2-050IS	0.75					100 bis 178	1800	200(205)	5.6

<sup>\*</sup>Gewicht für 3 m Hub

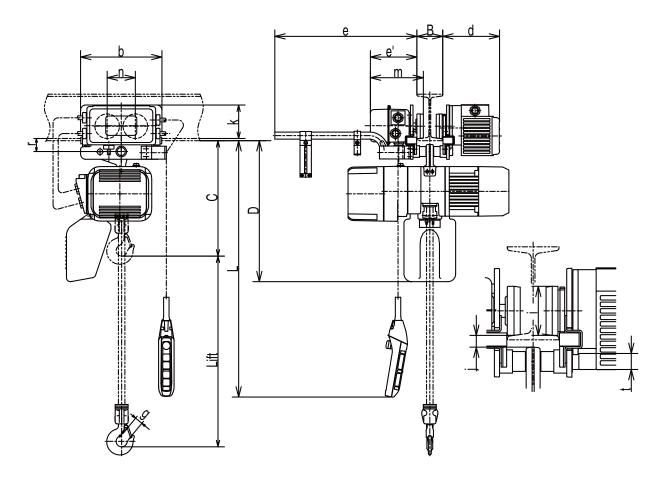
<sup>\*</sup>Die Werte in Klammern [] beziehen sich auf den kleinsten Wenderadius der Werte in Klammern.

<sup>\*</sup>Für den Traglastbereich von 125 kg - 500 kg, mit zwei Hubgeschwindigkeiten und einer Rutschkupplung mit mechanischer Bremse, gilt die Klasse ISO M5 bzw. FEM 2m.

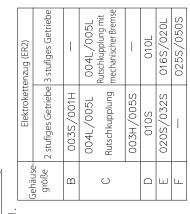
<sup>\*</sup>Die Gewichtsangaben in Klammern (), beziehen sich auf die Modelle mit Rutschkupplung und mechanischer Bremse.

### ■Abmessungen (mm)

Alle anderen Abmessungen stimmen mit dem ER2M mit einer Hubgeschwindigkeit überein.



### ■Schaltplan für den ER2, ER2SP und ER2SG mit einer Hubgeschwindigkeit



200 V Klasse 400 V Klasse 500 V Klasse 4.Steuerschalter, Anschluss mit 2.Elektrokettenzug mit einer 3. Betriebsspannungen Geschwindigkeit 50 / 60 Hz 3 PH

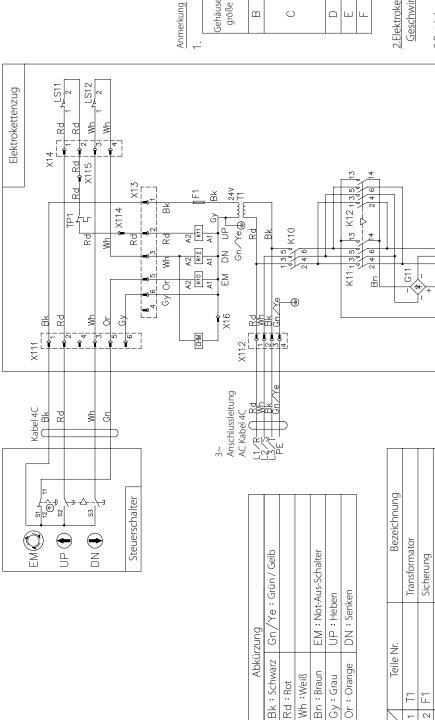
Kabelverschraubung (Ohne Stecker)

Motoranschluss für 3 stufiges Getriebe

Motoranschluss für 2 stufiges Getriebe

 $\Xi$ 

X 2 2 1 2 1

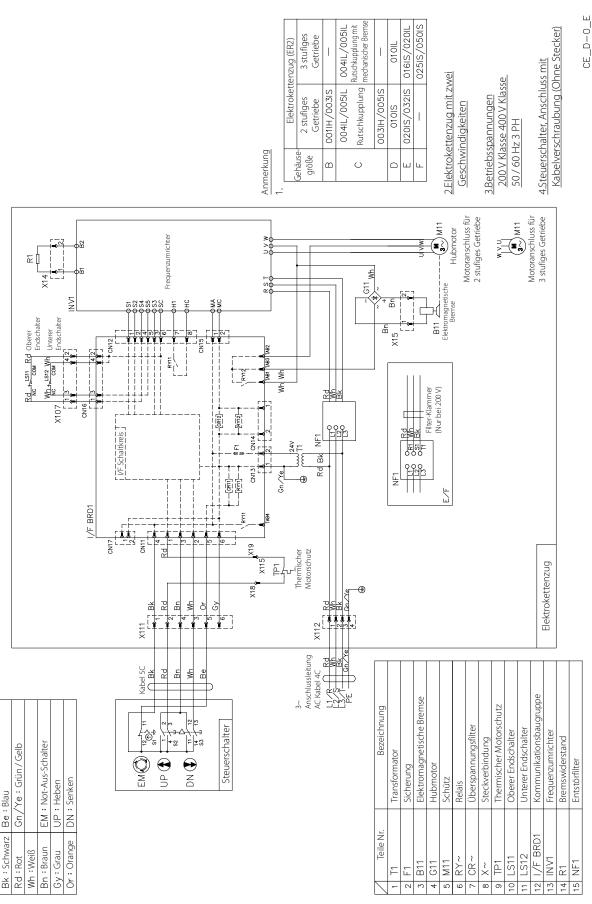


Bn : Braun Gy: Grau

Wh: Weiß Rd:Rot

Bezeichnung	Transformator	Sicherung	Elektromagnetische Bremse	Betriebsstunden- und Lastspielzähler	Brückengleichrichter	Hubmotor	Schütz	Klemmenleiste / Steckverbindung	Thermischer Motorschutz	Oberer Endschalter	Unterer Endschalter
Teile Nr.		F1	B11	CHM	G11	M11	× ×	~×	TP1	LS11	LS12
	-	2	3	4	5	9	7	∞	თ	10	Ξ

### ■Schaltplan für den ER2, ER2SP und ER2SG mit zwei Hubgeschwindigkeiten



Abkürzung

# ■ Schaltplan für den ER2M mit einer Hubgeschwindigkeit und einer Fahrgeschwindigkeit

$\overline{}$	Teile Nr.	Bezeichnung
_	1	Transformator
7	F	Sicherung
М	B11	Elektromagnetische Bremse
4	CHM	Betriebsstunden- und Lastspielzähler
D.	G11	Brückengleichrichter
9	M11	Hubmotor
7	M21	Fahrmotor
œ	×~	Schütz
6	~×	Klemmenleiste / Steckverbindung
9	TP1	Thermischer Motorschutz
=	LS11	Oberer Endschalter
12	LS12	Unterer Endschalter
5	TB∼	Anschlussleisten

Abkürzung	varz   Gn : Grün	Ye: Gelb	3 Gn/Ye:Grün/Gelb		I EM : Not-Aus-Schalter	ige UP : Heben	DN : Senken	Rechts	links
	Bk: Schwarz	Rd:Rot	Wh :Weiß	Bn : Braun	Gy : Grau	Or : Orange	Be:Blan		

g (ER2)	3 stufiges Getriebe	ı	004L/005L	Kutschkupplung mit mechanischer Brems	1	010L	016S/020L	025S/050S
inzue	3		004	Kutsch mechai			016	025
Elektrokettenzug (ER2)	2 stufiges Getriebe	003S/001H	004L/005L	Rutschkupplung mechanischer Bremse	003H/005S	010S	0208/0328	I
-dalighay	größe	В		O		۵	ш	ட

mit einer Geschwindigkeit, Motorfahrwerk mit einer Geschwindigkeit

2.Elektrokettenzug

200 V Klasse 400 V Klasse 500 V Klasse 50 / 60 Hz 3 PH

3. Betriebsspannungen

4.Steuerschalter, Anschluss mit Kabelverschraubung (Ohne Stecker)

Motoranschluss für 3 stufiges Getriebe Elektrokettenzug Motoranschluss für 2 stufiges Getriebe Kabel 6C Left A K21 Right Motorfahrwerk mit Klemmenkasten A K20

Steuerschalter

Ч

# ■Schaltplan für den ER2M mit zwei Hubgeschwindigkeiten und zwei Fahrgeschwindigkeiten

_	ele N.	Rezeichnung
	F	Transformator
N	F1	Sicherung
М	B11	Elektromagnetische Bremse
4	G11	Brückengleichrichter
5	M11	Hubmotor
9	M21	Fahrmotor
_	RY~	Relais
œ	CR~	Überspannungsfilter
6	~×	Steckverbindung
0	TP1	Thermischer Motorschutz
Ξ	LS11	Oberer Endschalter
12	LS12	Unterer Endschalter
13	1/F BRD~	Kommunikationsbaugruppe
4		Anschlussleisten
15	~^NI	Frequenzumrichter
19	R~	Bremswiderstand
17	NF∼	Entstörfilter

Bk : Schwarz Gn : Grün Rd : Rot : Rot : Gelb Wn : Wels : Gn / Ye : Grü Mn : Wels : Gn / Ye : Grü Bn : Braun Gy : Grau EM : Nor-Aus Or : Orange UP : Heben Be : Blau DN : Senken	
	Gn/Ye: Grün/Gelb
-	
-	EM : Not-Aus-Schalter
	ne
Back	en
	ts
Links	

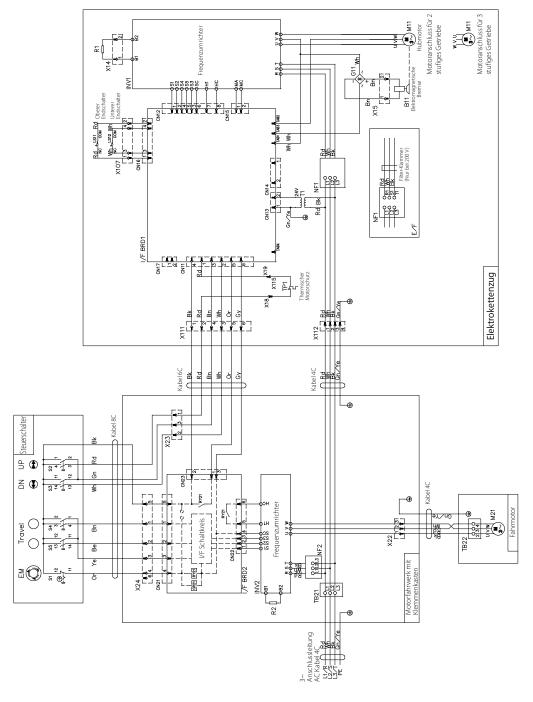
Cehause         Elektrokertenzug (ERZ)           größe         2 stufiges           3 stufiges         3 stufige           Gartriebe         Gartriebe           B 001H/003B         - 004L/003H           C Rutscrikupplung         Plackhipplung           D 003H/005IS         - 003H/005IS           D 010IS         010IL           F - 020IS/032IS         010IL           F - 025IS/032IS         025IS/032IS	Anmerkung	Links  Links	-3CHalter
2 stufiges Getriebe 001IH/003IS 004IL/005IL Rutschkupplung 003IH/005IS 010IS 020IS/032IS	-daliga	Elektrokette	bnzua
001H/003IS 004L/005IL Rutschkupplung 003H/005IS 010IS	größe	2 stufiges Getriebe	3 stufiges Getriebe
004IL/005IL Rutschkupplung 003IH/005IS 010IS 020IS/032IS	œ	001lH/003lS	1
Rutschkupplung 003IH/005IS 010IS 020IS/032IS		004IL/005IL	004IL/005IL
003H/005IS 010IS 020IS/032IS	O	Rutschkupplung	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse
020IS/032IS -		S1500/HIE00	ı
0201S/0321S	۵	0101S	010IL
F   -   025l	Ε	020IS/032IS	016IS/020IL
	ш	I	025IS/050IS



mit Kabelverschraubung (Ohne Stecker)

3.Betriebsspannungen

50 / 60 Hz 3 PH



# Kontrollliste für die täglichen Kontrollen der Elektrokettenzüge der ER-Baureihe

Modell		Nennlast	Lot No.	Ihre Kontrollnr.	Installationsdatum	Installationsort		U	sdatum der nachweisnr.
Elektrokettenzüge	Typ ER2						TT.	MM	.JJJJ
Elektrofahrwerke	Typ MR2						TT.	MM	.JJJJ
Haspelfahrwerk	Typ TS2 (TSG)						TT.	MM	.JJJJ
Rollfahrwerk	Typ TS2 (TSP)						TT.	MM	.JJJJ

### ■Tägliche Kontrollen der Elektrokettenzüge (Typ ER2)

■ Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Temporary of Sechial Schibornfole Note in the Auguste Note in the Note in the Auguste Note in the Note in the Auguste Note in the Note in the Note in the Auguste Note in the Note in the Auguste Note in the Note	Gegen-	Prüfpunkte	Prüfmethoden	Kriterien		Р	rüfdatum/l	Prüfergebr	nis	
Angaben wie Eisketen  Verforung und Beschädigung  Schflortnolle  Bazon, Schreuben, Muttern, Spinte, etc.  Vergrüßerung der Abstände  Lasskettenduchnesser,  Schrlontnolle  Rost, Kornsion  Schtkontnolle  Rost, Kornsion  Schtkontnolle  Verdrebung  Verschleiß  Verdrebung  Schtkontnolle  Verdrebung  Verschleiß  Verdrebung  Verdrebung  Verschleiß  Verdrebung  Verschl	stand	· ·	Pruimethoden	Killerien	1	/	1	1	1	1
Bolzen, Schrauben, Muttern, Spilnte, etc. durfen nicht   Spilnte, etc. etc. etc. etc. etc. etc. etc. etc.	<i>\frac{1}{2}</i>	Angaben wie Etiketten		Müssen vorhanden und deutlich erkennbar sein						
Bolzen, Schrauben, Muttern, Spilnte, etc. durfen nicht   Spilnte, etc. etc. etc. etc. etc. etc. etc. etc.	lußeres		Sichtkontrolle	Keine bedeutende Verformung bzw. Korrosion						
Lasketlendurchmesser, Verscheiß Sichtkontrolle Kein bedeutender Verscheiß Kein bedeutender Verscheiß Keine bedeutender Verscheiß Keine bedeutender Verscheiß Keine bedeutender Rost noch Korrosion Werderbung Sichtkontrolle Weder bedeutender Rost noch Korrosion Werderbung durch Überschäge wie z. B. bei unteren zweistrang Unterflaschen wird. Weine Verscheiß Westender Schmierung Schwierung Sichtkontrolle Keine Verscheiß Westender Schmierung Werschheiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Schmierung Werschheiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Verschleiß Werschheiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Verschleiß Werschheiß Werschheiß Keine bedeutender Verschleiß Werschheiß Werschheiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Verschleiß Werschheiß Wers	0,		Sichtkontrolle							
Verscheiß Knotenbildung Knotenbildung Knotenbildung Knotenbildung Verdrehung Sichtkontrolle Verdrehung Sichtkontrolle Schmerung Sichtkontrolle Feststellung des Stempels Hakendfinung Sichtkontrolle Feststellung des Stempels Feststellung des Stempels Feststellung des Stempels Verdrehung Sichtkontrolle Sichtkontrolle Sichtkontrolle Keine bedeutender Verscheiß Verdrehung Verscheiß Verdrehung Sichtkontrolle Keine bedeutender Verscheiß Verdrehung Verscheiß Verdrehung Sichtkontrolle Verscheiß Verdrehung Sichtkontrolle Keine bedeutender Verscheiß Verdrehung Sichtkontrolle Keine bedeutender Verscheiß Verdrehung Sichtkontrolle Keine bedeutender Verscheiß Reine bedeutender Absandtrung Bewegung der Birthungsscheibe Unterbeschleig Sichtkontrolle/Bedienung Reinbegsiese Direhung Kein bedeutender Absandtrung Reinbegsiese Direhung Kein bedeutender Absandtrung Reinbegsiese Direhung Kein bedeutender Absandtrung Reinbegsiese Direhung Kein bedeutender Absandt zum Unterbeschleg Wertender Kein bedeutender Absandt zum Unterbeschleg Reinbegsiese Direhung Kein bedeutender Absandtrung Reinbegsiese Direhung Kein bedeutender Delormation  **Keine Passe zur, kein auflösen der Gummi- bzw. Sichtkontrolle **Sichtkontrolle *		Vergrößerung der Abstände	Sichtkontrolle	Keine bedeutende Vergrößerung						
Rost, Korrosion Sichtkontrolle Weder bedautender Rost noch Korrosion Verdrehung Sichtkontrolle Weder bedautender Rost noch Korrosion Wederehung Sichtkontrolle Austerbende Schmeierung Feststellung des Stempels Sichtkontrolle Austerbende Schmeierung Feststellung des Stempels Sichtkontrolle Austerbende Schmeierung Feststellung des Stempels Sichtkontrolle Keine Anzeigen-, Stempelfehler Schmeinerung Sichtkontrolle Keine Anzeigen-, Stempelfehler Westschleiß Sichtkontrolle Keine Anzeigen-, Stempelfehler Schmeinerung Sichtkontrolle Keine Anzeigen-, Stempelfehler Schmein Werschleiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Verschleiß Werformung, schädlichen Ritsse und kein Verschleiß Keine bedeutender Verschleiß Werformung, schädlichen Ritsse und kein Verschleiß Werformung Gerbeitung Werschleiß Werformung Wein bedeutender Abstand zum Unterbeschlag Bewegung der Lasktetle Unterbeschlag Sichtkontrolle Mendeler Werschleiß Werformung, Beschädigung noch lose Schalter Schalter wurden Beträupung des Noch-Aus-Schalters müsse der Beträupung des Noch-Aus-Schalters müsse der Beträupung des Noch-Aus-Schalters muss der Beträupung des Noch-Aus-Schalters muss der Beträupung nicht reagieren.  Betriebsfähigkeit Heben und Senken im unbelasteten Zustand werten und Werten Geren zuw, unteren Grenze muss der Frunktionen ein wichte unber auch ein hirre Betätigung des Noch-Aus-Schalters muss de	Lastkettendurchmesser,		Sichtkontrolle	Kein bedeutender Verschleiß						
Verdrehung   SichtKontrolle   unterne Zwistang unterlaschen	Las	Knotenbildung Sichtkontrolle Knotenbildung								
Verdrehung   SichtKontrolle   unterne Zwistang unterlaschen	ket	Rost, Korrosion	Sichtkontrolle	Weder bedeutender Rost noch Korrosion						
Feststellung des Stempels Sichtkontrolle Keine Anzeigen-, Stempelfehler Hakenöffhung Sichtkontrolle Keine bedeutender Hakenöffhung Verschleiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Hakenöffhung Verschleiß Sichtkontrolle Keine bedeutender Abstand zum Unterbeschlag Sichtkontrolle Sichtler Sichtler Sichtkontrolle Sichtkontrolle Sichtler Sichtler Sichtler Sichtler Sichtkontrolle Sichtler S	Ф	Verdrehung	Sichtkontrolle							
Hakenöffnung Sichtkontrolle Keine bedeutende Hakenöffnung Verschleiß Verformung, Risse, Korrosion Sichtkontrolle Keine bedeutender Verschleiß Verformung, Risse, Korrosion Sichtkontrolle Keine bedeutender Verschleiß Keine bedeutender Verschleiß Verformung, Roshdlichen Rüsse und kein Verschleiß Redeutender Verschleiß Rakenmaulsicherung Sichtkontrolle Bedienung Reibungslose Offnung und Schleißung Mewegung des Hakens (Drehung) Sichtkontrolle Bedienung Reibungslose Drehung (Zeinbeglose) Drehung Reibungslose Derehung Kein bedeutender Abstand zum Unterbeschlag Mein bedeutender Abstand zum Unterbeschlag Sichtkontrolle Sichtkontrolle Bolzen und Muttern dürfen nicht lose sein Ketterfeder Sichtkontrolle Keine bedeutende Deformation Keine bedeutende Deformation Preligummi Sichtkontrolle Verlender Geformation Keine bedeutende Deformation Keine bedeutende Deformation Neiner Beschädigung noch lose Schrauben Klare Anzeige New Zeine auflösen der Gummi-bzw. Blechteile Verlender Sichtkontrolle New Zeinberglose Schalters Geformation Neiner Beschädigung noch lose Schrauben Klare Anzeige New Zeinberglose Schalters muss der Motor sofort Starten.  Betriebsfähigkeit Steuerschalters Steuerschalters Bereibung des Schalters muss der Motor sofort Starten.  Betriebsfähigkeit Steuerschalters Heben und Senken im unbelasteten Zustand unbelasten zustand der Motora untamtschalt handelen.  Bein Defision sein.  Bein Bereibung der öberen bzw. unteren Grenze muss der Motora untamtschalt handelen.			Sichtkontrolle	Ausreichende Schmierung						
Verschieß   Sichtkontrolle   Kein bedeutender Verschleiß			Sichtkontrolle	Keine Anzeigen-, Stempelfehler						
Verformung, Risse, Korrosion   Sichtkontrolle   Keine bedeutende Verformung, schädlichen Risse und kein Verschleiß			Sichtkontrolle							
Verformung, Risse, Korrosion   Sichtkontrolle   Keine bedeutende Verformung, schädlichen Risse und kein Verschleiß		Verschleiß	Sichtkontrolle	Kein bedeutender Verschleiß						
Peribrungsscheibe   Unterbeschlag   Sichtkontrolle   Bolzen und Muttern dürfen nicht lose sein	Oberei	Verformung, Risse, Korrosion	Sichtkontrolle							
Peribrungsscheibe   Unterbeschlag   Sichtkontrolle   Bolzen und Muttern dürfen nicht lose sein	/unt	Hakenmaulsicherung	Sichtkontrolle/Bedienung	Reibungslose Öffnung und Schließung						
Peribrungsscheibe   Unterbeschlag   Sichtkontrolle   Bolzen und Muttern dürfen nicht lose sein	erer Ha		Sichtkontrolle/Bedienung							
Keitenfeder   Sichtkontrolle   Keine bedeutende Deformation	ken		Sichtkontrolle/Bedienung	Reibungslose Bewegung der Lastkette						
Preligummi		Unterbeschlag	Sichtkontrolle	Bolzen und Muttern dürfen nicht lose sein						
Schalter  Sichtkontrolle  Sichtkontrolle  Weder Verformung, Beschädigung noch lose Schrauben Klare Anzeige  Reibungsloses Anheben der Lastkette Bewegung in der Richtung gemäß der Drucktaste Bewegung in der Richtung gemäß der Drucktaste Bei Betätigung des Schalters muss der Motor sofort Starten. Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle Funktionen anhalten. Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle Funktionen anhalten. Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters muss der Betrieb normal aufzunehmen sein.  Die Bremse und Senken im unbelasteten Zustand  Rutschkopplung mit mechanischer Bremse  Endschalter  Heben und Senken im unbelasteten Zustand  Bei Anheben muss die Sperrklinke der mechanischen Bremse zu hören sein.  Bei Anscrauß Geräusche Beräusche noch Vibrationen  Weder anormale Geräusche noch Vibrationen	InZ d	Kettenfeder	Sichtkontrolle	Keine bedeutende Deformation						
Schalter   Sichtkontrolle   Schrauben	eriphäre oehörteile	Prellgummi	Sichtkontrolle	Keine Risse bzw. kein auflösen der Gummi- bzw.						
Betriebsfähigkeit  Steuerschalters  Steuerschalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Stei Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Die Bremse muss korrekt funktionieren und der untere  Lasthaken Hakenflasches sofort anhalten.  (Die Lastkette darf höchstens 2 bis 3 Kettenglieder  weiterlaufen.)  Weder approvale Geräusche noch Vibrationen  Steinerschalter  Steuerschalter  Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Die Bremse muss korrekt funktionieren und der untere  Lasthaken Hakenflasches sofort anhalten.  (Die Lastkette darf höchstens 2 bis 3 Kettenglieder  weiterlaufen.)  Steuerschalter  Steuerschalters muss der  Sterie Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Steinerschalters muss der  Sterie Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Sterie Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Sterie Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle  Funktionen anhalten.  Sterie Betätigung des Not-Aus-Schalters dürfen andere  Sterie Betätigung the Keitangenen.  Sterie Betätigung des No	Steuer- schalter	Schalter	Sichtkontrolle	Schrauben						
Rutschkopplung mit mechanischer Bremse unbelasteten Zustand Beim Anheben muss die Sperrklinke der mechanischen Bremse zu hören sein.  Endschalter Heben und Senken im unbelasteten Zustand der Motor automatisch anhalten.  Appromale Geräusche Heben und Senken im Weder appromale Geräusche poch Vibrationen		Betriebsfähigkeit	Steuerschalters	<ul> <li>Bewegung in der Richtung gemäß der Drucktaste</li> <li>Bei Betätigung des Schalters muss der Motor sofort Starten.</li> <li>Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle Funktionen anhalten.</li> <li>Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters dürfen andere Tasten auch bei ihrer Betätigung nicht reagieren.</li> <li>Beim Loslassen des Not-Aus-Schalters muss der</li> </ul>						
Rutschkopplung mit mechanischer Bremse unbelasteten Zustand Beim Anheben muss die Sperrklinke der mechanischen Bremse zu hören sein.  Endschalter Heben und Senken im unbelasteten Zustand der Motor automatisch anhalten.  Appromale Geräusche Heben und Senken im Weder appromale Geräusche poch Vibrationen	stungsfähigkei	Bremse		Lasthaken Hakenflasche sofort anhalten. (Die Lastkette darf höchstens 2 bis 3 Kettenglieder						
Unbelasteten Zustand der Motor automatisch anhalten.  Anormale Geräusche Heben und Senken im Weder anormale Geräusche noch Vibrationen	₹		e unbelasteten Zustand Bremse zu hören sein.							
LAnormaia Garailecha I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		Endschalter								
		Anormale Geräusche		Weder anormale Geräusche noch Vibrationen						
	Ausführung	Prüfer								

### **⚠** GEFAHR



Kontrolle

Verantwortungsperson für Wartungskontrollen

Stellen Sie den Betrieb ein und kennzeichnen Sie den Elektrokettenzug mit "Störung", falls bei regelmäßigen Kontrollen Störungen auftreten sollten, und wenden Sie sich für Reparaturarbeiten an die Verantwortungsperson für Wartungen oder an KITO.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### Hinweis

Bestimmen Sie Ihre Prüfpunkte gemäß des Anwendungsbereichs und der Anwendungsbedingungen.

### ■Tägliche Kontrollen der Elektrofahrwerke (Typ MR2)

■ Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Drüferunkte	Prüfmethoden	Kriterien		Pi	rüfdatum/F	rüfergebn	is	
stand	Prüfpunkte	Pruimethoden	Killerien	1	1	/	/	/	1
	Typenschild Angaben wie Etiketten	n wie Etiketten Sichtkontrolle Mussen vorhanden und deutlich erkennbar sein							
Äußeres	110110110110110110		Keine bedeutende Verformung bzw. Korrosion Keine sichtbare Verformung des Gehäuses						
	Bolzen, Schrauben, Muttern, Splinte, etc.	Sichtkontrolle/Werkzeug	Bolzen, Schrauben, Muttern, Splinte, etc. dürfen nicht locker sein bzw. fehlen						
Funktions-/Leistungsfähigkeit	Betriebsfähigkeit	Querbewegung im unbelasteten Zustand	<ul> <li>Reibungslose Querbewegung, weder Schlängeln noch Vibrationen</li> <li>Bewegung in der Richtung gemäß der Drucktaste</li> <li>Bei Betätigung des Schalters muss der Motor sofort Starten.</li> <li>Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters müssen alle Funktionen anhalten.</li> <li>Bei Betätigung des Not-Aus-Schalters dürfen andere Tasten auch bei ihrer Betätigung nicht reagieren.</li> <li>Beim Loslassen des Not-Aus-Schalters muss der Betrieb normal aufzunehmen sein.</li> </ul>						
	Bremse	Querbewegung im unbelasteten Zustand	Bei Unterbrechung der Bedienung muss die Bremse sicher einsetzen und der Motor sofort anhalten.						
	_								
Ausführung	Prüfer								
Kontrolle	Verantwortungsperson für Wart	ungskontrollen							

## ■Tägliche Kontrollen der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)

■ Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Prüfpunkte	Prüfmethoden	Kriterien		P	rüfdatum/F	rüfergebr	nis	
stand	Fruipulikle	Fruillietilodell	Killerieri	1	1	1	/	/	1
	Typenschild Angaben wie Etiketten	Sichtkontrolle	Müssen vorhanden und deutlich erkennbar sein						
Äußeres	Verformung und Beschädigung einzelner Konstruktionsteile	Sichtkontrolle	Keine bedeutende Verformung bzw. Korrosion     Keine sichtbare Verformung des Gehäuses						
	Bolzen, Schrauben, Muttern, Splinte, etc.	Sichtkontrolle	Bolzen, Schrauben, Muttern, Splinte, etc. dürfen nicht locker sein bzw. fehlen						
Funktions-/ Leistungsfähigkeit	Betriebsfähigkeit	Querbewegung im unbelasteten Zustand	Reibungslose Querbewegung, weder Schlängeln noch Vibrationen						
Aafiihm.na	In "/				I	I			

# Kontrollliste für die monatlichen Kontrollen der Elektrokettenzüge der ER-Baureihe

Modell		Nennlast	Lot No.	Ihre Kontrollnr.	Installationsdatum	Installationsort		Ū	sdatum der nachweisnr.
Elektrokettenzüge	Typ ER2						TT.	MM	.JJJJ
Elektrofahrwerke	Typ MR2						TT.	MM	.JJJJ
Haspelfahrwerk	Typ TS2 (TSG)						TT.	MM	.JJJJ
Rollfahrwerk	Typ TS2 (TSP)						TT.	MM	.JJJJ

### ■ Monatliche Kontrollen der Elektrokettenzüge (Typ ER2)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	D."/	D."(	W. 1		Р	rüfdatum/F	Prüfergebr	nis	
stand	Prüfpunkte	Prüfmethoden	Kriterien	1	1	1	1	1	1
Vorkontrolle	Tägliche Kontrolle	Durchführungskontrolle	Bei monatlichen Kontrollen auch die tägliche Kontrolle vornehmen.						
Last	Vergrößerung der Abstände	Messung der Abstände	Der Grenzwert für die Abstände von 5 Kettengliedern darf nicht überschritten werden.						
Lastkette	Lastkettendurchmesser, Verscheiß	Durchmesser des Kettengliedes messen	Der Grenzwert darf nicht unterschritten werden.						
	Hakenöffnung	Messung	Der Grenzwert für die Prägung darf nicht überschritten werden.						
Haken	Verschleiß	Messung	Die Verschleißgrenze darf den Grenzwert (5%) nicht überschreiten.						
	Verformung, Risse, Korrosion	Sichtkontrolle	Darf nicht verbogen oder verdreht sein     Keine Haftung von Fremdpartikeln oder Schmutz						
Periphäre Zubehörteile	Kettenkasten	Sichtkontrolle	<ul> <li>Muss sicher angebracht sein</li> <li>Darf weder beschädigt noch verformt sein oder Fremdpartikel beinhalten</li> <li>Der Hakenweg muss geringer sein als das zugelassene Kettenvolumen des Kettenbehälters.</li> </ul>						
Elektromagnetbremse	Anzahl der Startvorgänge	Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Der Grenzwert darf nicht überschritten werden (vorausgesetzt wird der Zeitraum für 1 Millionen Mal)						
Steue	Schalter	Sichtkontrolle/Bedienung	Der Schalter muss reibungslos funktionieren.     Die Betätigung und das Loslassen des Not-Aus- Schalters muss funktionieren.						
Steuerschalter	Steuerkabel	Sichtkontrolle	Muss sicher angebracht sein. Die Zugentlastung ist einwandfrei befestigt, sodass kein Zug auf dem Steuerkabel lastet. (Keine Beschädigung)						
Strom	Anschlusskabel	Sichtkontrolle	Länge muss ausreichend sein     Keine Beschädigung     Muss sicher angebracht sein						
Stromversorgung	Kabelwagen	Sichtkontrolle	Keine Beschädigung     Muss leicht beweglich sein     Muss in gleichen Abständen angebracht sein						
	Trägerdraht	Sichtkontrolle	Darf nicht schlaff sein						
Funktions-/ Leistungsfähigkeit	Anormale Geräusche	Heben und Senken im unbelasteten Zustand	<ul> <li>Keine unregelmäßigen Rotationsgeräusche</li> <li>Keine Summen des Motors oder Schleifen der Bremse</li> <li>Kein knatternde Geräusche der Lastkette in der Nähe der Kettenführung</li> </ul>						
Ausführung	Prüfer								
Kontrolle	Verantwortungsperson für Wart	ungskontrollen							
	L								

### **⚠** GEFAHR



 Stellen Sie den Betrieb ein und kennzeichnen Sie den Elektrokettenzug mit "Störung", falls bei regelmäßigen Kontrollen Störungen auftreten sollten, und wenden Sie sich für Reparaturarbeiten an die Verantwortungsperson für Wartungen oder an KITO.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

#### **Hinweis**

Bestimmen Sie Ihre Prüfpunkte gemäß des Anwendungsbereichs und der Anwendungsbedingungen.

### ■ Monatliche Kontrollen der Elektrofahrwerke (Typ MR2)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Prüfpunkte	Prüfmethoden	Kriterien	Prüfdatum/Prüfergebnis							
stand	Fruipulikle	Fruillietilodell	Killerieri	/	1	1	1	/	1		
Tägliche Kontrolle  Durchführungskontrolle  Bei monatlichen Kontrollen auch die tägliche Kontrolle vornehmen.  Bei monatlichen Kontrollen auch die tägliche Kontrolle											
Kombination ER2 / MR2 Wackeln Der ERM2 muss leicht nach links und rechts schwingen.											
Kombination ER2 / MR2 Wackeln Der ERM2 muss leicht nach links und rechts schwingen.  Träger (Schiene) Sichtkontrolle Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung  Schmierung Sichtkontrolle Ausreichend neölt											
es	Schmierung	Sichtkontrolle	Ausreichend geölt								
Siehe Kontrolltabelle für Elektrozüge (Typ ER2) für Elektroteile, Steuerschalter, Kabel, Stromversorgung und elektrische Eigenschaften.											

Ausführung Prüfer

Kontrolle Verantwortungsperson für Wartungskontrollen

### ■Monatliche Kontrollen der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Prüfpunkte	Prüfmethoden	Kriterien		Pı	rüfdatum/F	rüfergebr	nis	
stand	Pruipulikie	Pruimethoden	ethoden	/	1	/	1	/	1
Äuß	Kombination ER2 / TS2	Wackeln	Der ER2 mit TSG bzw. TSP muss leicht nach links und rechts schwingen.						
eres	Träger (Schiene)	Sichtkontrolle	Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung						
	Schmierung	Sichtkontrolle	Ausreichend geölt						

Ausführung	Prüfer			
Kontrolle	Verantwortungsperson für Wartungskontrollen			

# Kontrollliste für die jährlichen Kontrollen der Elektrokettenzüge der ER-Baureihe

Modell		Nennlast	Lot No.	Ihre Kontrollnr.	Installationsdatum	Installationsort		Ū	sdatum der nachweisnr.
Elektrokettenzüge	Typ ER2						TT.	MM	.JJJJ
Elektrofahrwerke	Typ MR2						TT.	MM	.JJJJ
Haspelfahrwerk	Typ TS2 (TSG)						TT.	MM	.JJJJ
Rollfahrwerk	Typ TS2 (TSP)						TT.	MM	.JJJJ

### ■ Jährliche Kontrollen der Elektrokettenzüge (Typ ER2) (1/2)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Deliformskip	Prüfmethoden	Kriterien		Р	rüfdatum/l	Prüfergebr	nis	
stand	Prüfpunkte	Prumemoden		1	1	1	1	1	1
Vorkontrolle	Tägliche Kontrolle	Durchführungskontrolle	Bei jährlichen Kontrollen auch die tägliche Kontrolle vornehmen.						
	Monatliche Kontrolle	Durchführungskontrolle	Bei jährlichen Kontrollen auch die monatliche Kontrolle vornehmen.						
Obere/untere Haken	Anzahl der Startvorgänge	Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Die Anzahl der Startvorgänge darf nicht den Richtwert für die Auswechslung überschreiten.						
	Kettenführung A	Sichtkontrolle	Kein bedeutender Verschleiß bzw. bedeutende Beschädigung     Keine Schäden durch Aufschlagen der Kette						
	Kettenfeder	Sichtkontrolle/Messung	Keine bedeutende Erschlaffung (Verformung)     Der Grenzwert für die Länge darf nicht unterschritten werden.						
Periphä	Kettenstopper	Sichtkontrolle	Muss sicher am 3. Glied vom Lastkettenende der lastfreien Seite angebracht sein						
Periphäre Zubehörteile	Endschalterhebel	Sichtkontrolle/Bedienung	Weder Verformung, Beschädigung, noch Verschleiß     Reibungslose Bewegung     Muss sauber sein						
teile	Kettenbolzen	Sichtkontrolle/Messung	Keine bedeutende Verformung oder Risse     Der Grenzwert darf nicht unterschritten werden.						
	Verbindungssäule	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Weder Verformung, Verschleiß, noch Beschädigung</li> <li>Die Längen- und Breitenabweichungen der Löchermaße müssen unter 0,5mm liegen.</li> </ul>						
	Wellen-Befestigungsklammer	Sichtkontrolle	<ul> <li>Weder Verformung, Beschädigung, noch Verschleiß</li> <li>Darf nicht lose, sondern muss sicher angebracht sein</li> </ul>						
	Ölaustritt	Sichtkontrolle	Bei den Dichtungen, Öldichtungen und Ölschrauben darf kein Öl austreten.						
<u>O</u> :	Ölaustritt, Schmutz	Sichtkontrolle	Öl muss bis zur Ölstandsöffnung gefüllt sein.     Muss zähflüssig sein, aber nicht stark verschmutzt     Das Öl darf nicht den Richtwert zur Auswechslung überschritten haben, wenn Sie die Betriebsstunden anhand des Betriebsstundenzählers (C/H) überprüfen.						
	Äußeres	Sichtkontrolle	Bolzen oder Schrauben dürfen nicht locker sein     Keine Risse oder Beschädigungen						
Elektromagnetbremse	Abstand	Messung	Der Grenzwert für die Elektromagnetbremse darf nicht überschritten werden.						
nagnetb	Nabenverbindung	Sichtkontrolle	Keine Verformung bzw. kein Verschleiß     Nabenfeder darf nicht lose sein.						
oremse	Anzahl der Startvorgänge	Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Nach 1 Millionen Startvorgänge den Abstand überprüfen, und anschließend je nach Abstand regelmäßig kontrollieren, ob der Grenzwert erreicht wird und bei 2 Millionen Startvorgänge auswechseln.						

### **⚠** GEFAHR



 Stellen Sie den Betrieb ein und kennzeichnen Sie den Elektrokettenzug mit "Störung", falls bei regelmäßigen Kontrollen Störungen auftreten sollten, und wenden Sie sich für Reparaturarbeiten an die Verantwortungsperson für Wartungen oder an KITO.

Die Verwendung von fehlerhaften Produkten kann schwere Unfälle mit Körperverletzung oder Tod verursachen.

#### **Hinweis**

Bestimmen Sie Ihre Prüfpunkte gemäß des Anwendungsbereichs und der Anwendungsbedingungen.

### ■ Jährliche Kontrollen der Elektrokettenzüge (Typ ER2) (2/2)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Drüfnunkto	Prüfmethoden	Kriterien		P	rüfdatum/l	Prüfergebr	nis	
stand	Prüfpunkte	Prutmethoden	Kriterien	1	/	1	/	1	/
	Lager	Sichtkontrolle Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	<ul> <li>Weder bedeutender Verschleiß, Risse, noch Beschädigung</li> <li>Reibungslose Drehung</li> <li>Die Betriebsstunden des Lagers dürfen nicht den Richtwert zur Auswechslung überschritten haben.</li> </ul>						
	Lastgetriebe, Getriebe B Kegelradgetriebe	Sichtkontrolle Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Weder bedeutender Verschleiß, Verformung, noch Beschädigung     Die Betriebsstunden des Getriebes dürfen nicht den Richtwert zur Auswechslung überschritten haben.						
Antriebsteil	Rutschkupplung	Sichtkontrolle Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Weder bedeutender Verschleiß, Verformung, noch Risse     Die Betriebsstunden der Rutschkupplung dürfen nicht den Richtwert zur Auswechslung überschritten haben.						
	Rutschkupplung mit mechanischer Bremse	Sichtkontrolle Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Weder bedeutender Verschleiß, Verformung, noch Risse     Die Betriebsstunden der Rutschkupplung mit mechanischer Bremse dürfen nicht den Richtwert zur Auswechslung überschritten haben.						
	Lastscheibe (Kettenritzel)	Sichtkontrolle/Messung	Weder bedeutender Verschleiß, Verformung, noch Beschädigung     Der Grenzwert darf nicht unterschritten werden.						
	Führungsscheibe	Sichtkontrolle/Messung	Weder bedeutender Verschleiß, Verformung, noch Beschädigung     Der Grenzwert darf nicht unterschritten werden.						
	V-Ring	Sichtkontrolle Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H)	Keine Verformung bzw. Risse     Bei mehr als 200 Betriebsstunden Molytherm Nr.2 auf die Bremsabdeckungsseite auftragen.						
	Elektroverkabelung / Elektroteile	Sichtkontrolle	<ul> <li>Keine Beschädigung bzw. Verbrennung</li> <li>Muss sicher angebracht sein</li> <li>Die Anzahl der Startvorgänge darf nicht den Richtwert für die Auswechslung überschreiten.</li> </ul>						
Elektroverkabelung	Verdrahtung	Sichtkontrolle	<ul> <li>Die Elektroverkabelung muss sicher angebracht sein.</li> <li>Der Anschluss muss fest eingesteckt sein.</li> <li>Keine Unterbrechung bzw. Lockerung</li> </ul>						
abelung	Feuchtigkeit, Fremdpartikel und Schmutz	Sichtkontrolle	Keine Fremdpartikel wie Wassertropfen oder Schmutz im Inneren						
_	Frequenzumrichter	Kontrolle des Betriebsstundenzählers (C/H) (Überprüfung der Lebensdauer)	3000 Stunden Elektrolytkondensator (je nach Anwendungssituation)     Siehe für Sonstiges unter "Frequenzumrichter Handbuch".						
Elektrische Charakte- ristika	Spannung	Messung	Spannungsversorgung von ±10%-Nennspannung						
ektriscl harakte ristika	Isolationswiderstand	Messung	Isolationswiderstand von mehr als 5MΩ						ļ
= the	Erdungswiderstand	Messung	Erdung Typ D (Erdungswiderstand unter 100Ω)						
Funktions-/ Leistungsfähigkeit	Betriebsfähigkeit	Heben und Senken mit der Nennlast	Die Prüfpunkte für die Funktions-/Leistungsfähigkeit der täglichen und monatlichen Kontrolle im unbelasteten Zustand vornehmen und anschließend dieselben Prüfpunkte mit der Nennlast überprüfen.						
ctions-/ ysfähigkeit	Bremse	Heben und Senken mit der Nennlast Sichtkontrolle/Messung	Der Bremsweg muss unter 1% pro Meter des zurückgelegten Weges eines Hub- bzw. Senkvorgangs liegen. Senkvorgangs liegen.						

Kontrolle Verantwortungsperson für Wartungskontrollen	Ausführung	Prüfer			
		Verantwortungsperson für Wartungskontrollen			

(Fortsetzung)

### Kontrollliste für die jährlichen Kontrollen der KITO-Elektrokettenzüge der ER-Baureihe (Fortsetzung)

Modell		Nennlast	Lot No.   Ihre Kontrollnr.   Installationsdatum   Ins		Installationsort	Gültigkeitsdatum der				
		Neilliast Lot No.		Illie Kontrollii. Illistallationsuatum III		IIIStaliationsort	Ins	spektions	nachweisnr.	
Elektrokettenzüge	Typ ER2						TT.	MM	.JJJJ	
Elektrofahrwerke	Typ MR2						TT.	MM	.JJJJ	
Haspelfahrwerk	Typ TS2 (TSG)						TT.	MM	.JJJJ	
Rollfahrwerk	Typ TS2 (TSP)						TT.	MM	.JJJJ	

### ■ Jährliche Kontrollen der Elektrofahrwerke (Typ MR2)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Delifermelite	Deliforedhadau	Vaika ii - i-		Р	rüfdatum/f	Prüfergebr	nis	
stand	Prüfpunkte	Prüfmethoden	Kriterien	1	1	1	1	1	1
Vorko	Tägliche Kontrolle	Durchführungskontrolle	Bei jährlichen Kontrollen auch die tägliche Kontrolle vornehmen.						
Vorkontrolle Bremse Zubehörteile der Hauptkonstruktion Träger (Schiene) Verbin- ke dungskabel isi Funktions-/Le	Monatliche Kontrolle	Durchführungskontrolle	Bei jährlichen Kontrollen auch die monatliche Kontrolle vornehmen.						
Bremse	Äußeres	Sichtkontrolle	<ul> <li>Weder Verformung, Risse, noch Beschädigung der Bremstrommel bzw. Motorabdeckung</li> <li>Weder Verformung, Risse, noch Beschädigung der Bremsfeder</li> </ul>						
	Bremse	Messung	Der Verschleiß darf den Grenzwert nicht unterschreiten.						
	Fahrwerk	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> <li>Die Verschleißmenge des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.</li> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> </ul>						
Zubehörteile	Seitliche Führungsrollen	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Der Verschleiß des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.</li> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> </ul>						
der Haupt	Hängewelle	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Der Verschleiß des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.</li> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> </ul>						
konstruktion	Tragsäule	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Der Verschleiß des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.</li> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> </ul>						
	Dichtung des Getriebegehäuses	Sichtkontrolle	Keine Risse, Schnitte und Schmierfettleck beim Aufbringen						
	Getriebe Motorwelle	Sichtkontrolle	Weder bedeutender Verschleiß, Verformung, noch Beschädigung						
	Träger (Schiene)	Sichtkontrolle	<ul> <li>Farbe, Fett, Fremdpartikel dürfen nicht anhaften</li> <li>Keine Staub- bzw. Verschleißpartikel</li> </ul>						
räger (S	Verformung, Verschleiß	Sichtkontrolle/Messung	Keine Verformung oder Beschädigung, die Trägerkonstruktion muss sicher befestigt sein						
Schiene	Befestigungsschrauben der Schienen	Sichtkontrolle	Darf nicht lose sein oder fehlen, sondern muss sicher angebracht sein						
	Sperranschlag (Puffer)	Sichtkontrolle	Darf nicht lose sein oder fehlen, sondern muss sicher an beiden Schienenenden angebracht sein						
Verbin- dungskabel	Äußeres	Sichtkontrolle	Darf nicht verformt oder beschädigt, sondern muss sicher angebracht sein						
Siehe Konf	trolltabelle für Elektrozüge (T	yp ER2) für Elektroverkal	pelungsteile, Drucktastenschalter, Stromversorgung und elektrisch	che Chara	kteristika.				
Funktions-/	Betriebsfähigkeit	Querbewegung mit Nennlast Sichtkontrolle/Messung	Die Prüfpunkte für die Funktions-/Leistungsfähigkeit der täglichen Kontrolle im unbelasteten Zustand vornehmen und anschließend dieselben Prüfpunkte mit Nennlast überprüfen. Reibungslose Querbewegung, weder Schlängeln noch Vibrationen						
Leistungsfähigkeit	Bremse	Querbewegung mit Nennlast Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Der Bremsweg von Querbewegungen muss unter 10% des innerhalb einem Meter zurückgelegten Weges einer Querbewegung liegen.</li> <li>Allerdings darf die Last nicht schwanken.</li> </ul>						
keit	Anormale Geräusche	Querbewegung mit Nennlast Sichtkontrolle/Messung	Keine unregelmäßigen Rotationsgeräusche     Keine Summen des Motors oder Schleifen der Bremse						
Ausführung	Prüfor								
<u> </u>					-				
Kontrolle	Verantwortungsperson für V	Vartungskontrollen				1	l		l

### **⚠** GEFAHR



 Stellen Sie den Betrieb ein und kennzeichnen Sie den Elektrokettenzug mit "Störung", falls bei regelmäßigen Kontrollen Störungen auftreten sollten, und wenden Sie sich für Reparaturarbeiten an die Verantwortungsperson für Wartungen oder an KITO.

Die Verwendung von fehlerhaften Produkten kann schwere Unfälle mit Körperverletzung oder Tod verursachen.

#### Hinweis

Bestimmen Sie Ihre Prüfpunkte gemäß des Anwendungsbereichs und der Anwendungsbedingungen.

### ■Jährliche Kontrollen der manuellen Fahrwerke (Typ TS2: TSG/TSP)

■Symbole für die Prüfergebnisse: ○=in Ordnung, △=demnächst auswechseln (Regulierung), ×=muss wegen Anormalität ausgewechselt werden (Regulierung)

Gegen-	Delifounleto	Prüfmethoden	Kriterien		Р	rüfdatum/l	Prüfergebr	nis	
stand	Prüfpunkte	Pruimetnoden	Killerien	1	1	1	1	1	1
Zu Haı	Fahrwerk	Sichtkontrolle/Messung	Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung     Der Verschleiß des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.						
Zubehörteile der Hauptkonstruktion	Hängewelle	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> <li>Der Verschleiß des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.</li> </ul>						
der tion	Tragsäule	Sichtkontrolle/Messung	<ul> <li>Keine bedeutende Verformung bzw. Beschädigung</li> <li>Der Verschleiß des Außendurchmessers darf den Grenzwert nicht unterschreiten.</li> </ul>						
	Träger (Schiene)	Sichtkontrolle	<ul><li>Farbe, Fett, Fremdpartikel dürfen nicht anhaften</li><li>Keine Staub- bzw. Verschleißpartikel</li></ul>						
Träger (Schiene	Verformung, Verschleiß	Sichtkontrolle/Messung	Keine Verformung oder Beschädigung, die Trägerkonstruktion muss sicher befestigt sein						
Schiene	Befestigungsschrauben der Schienen	Sichtkontrolle	Darf nicht lose sein oder fehlen, sondern muss sicher angebracht sein						
	Sperranschlag (Puffer)	Sichtkontrolle	Darf nicht lose sein oder fehlen, sondern muss sicher an beiden Schienenenden angebracht sein						
Funktions-/ Leistungsfähig	Betriebsfähigkeit	Querbewegung mit Nennlast Sichtkontrolle/Messung	Die Prüfpunkte für die Funktions-/Leistungsfähigkeit der täglichen Kontrolle im unbelasteten Zustand vornehmen und anschließend dieselben Prüfpunkte mit Nennlast überprüfen.						
Funktions-/ Leistungsfähigkeit	Anormale Geräusche	Querbewegung mit Nennlast Sichtkontrolle/Messung	Die Prüfpunkte für die Funktions-/Leistungsfähigkeit der täglichen Kontrolle im unbelasteten Zustand vornehmen und anschließend dieselben Prüfpunkte mit Nennlast überprüfen.						
					1				
Ausführung									
Kontrolle	Verantwortungsperson für War	tungskontrollen							

### **GARANTIE**

KITO Corporation ("KITO") gewährleistet hiermit dem ursprünglichen Käufer ("Käufer") neuer Produkte, die von KITO hergestellt worden sind, folgende Garantie.

- (1) KITO garantiert, dass die Produkte von KITO bei Versand frei von Herstellungs- und/oder Materialfehlern sind, sofern die Produkte unter normalen Einsatzbedingungen verwendet werden. KITO verpflichtet sich, nach eigenem Ermessen Teile oder Gegenstände, die anerkannterweise solche Fehler oder Mängel aufweisen, zu reparieren oder auszutauschen. Vorausgesetzt, dass alle Forderungen in Bezug auf Fehler oder Mängel im Rahmen diese Garantie unmittelbar nach ihrer Entdeckung schriftlich eingereicht werden. Die Beanstandung muss innerhalb der vom Händler, beim dem der Käufer die betreffenden KITO-Produkte erstanden hat, vorgegebenen Garantiezeit erfolgen und die fehlerhaften Teile oder Gegenstände müssen zur Überprüfung von KITO oder autorisierten Verkaufsagenten angenommen bzw. zum KITO-Werk oder einem autorisierten Servie-Center auf Anforderung von KITO zurückschickt werden.
- (2) KITO gewährt keine Garantie auf Produktkomponenten, die von anderen Herstellern geliefert wurden. KITO überträgt im Rahmen des Möglichen die anwendbaren Garantien solcher Hersteller auf den Käufer.
- (3) Außer der Reparatur- bzw. Austauschpflicht, die unter (1) erwähnt wurde, für die KITO allein verantwortlich ist und die das einzige Recht des Käufers für eine Wiedergutmachung im Rahmen dieser Garantie ist, hat KITO keine weitere Verpflichtung, die sich aus dem Kauf oder Verwendung von KITO-Produkten ergibt. Ungeachtet dessen, ob sich die Forderungen des Käufers auf Vertragsbruch, Unrecht oder andere Theorien wie Schadenersatzrecht für direkte, indirekte oder Folgeschäden berufen.
- (4) Als Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Garantie gilt, dass die KITO-Produkte gemäß den Produkt-Anleitungen, die von KITO bereitgestellt wurden, installiert, gewartet und verwendet wurden. Diese Garantie gilt nicht für Fehler von KITO-Produkten, die auf Fahrlässigkeit, falschen oder unsachgemäßen Gebrauch, Anwendung, Kombination, Befestigung, Ausrichtung oder Wartung zurückzuführen sind.
- (5) KITO übernimmt keine Verantwortung für Verluste oder Schäden, die durch Transport, längere oder unsachgemäße Lagerung, normalen Verschleiß der KITO-Produkte oder ausgefallene Betriebszeiten entstanden sind.
- (6) Diese Garantie gilt nicht für KITO-Produkte, die mit Teilen, Komponenten oder Gegenständen montiert oder repariert, die nicht von KITO geliefert oder genehmigt wurden, oder modifiziert bzw. verändert wurden.

DIESE GARANTIE GILT ANSTELLE ALLER ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GARANTIEN UNTER EINSCHLUSS, ABER UNBEGRENZT, DER ZUSICHERUNG ALLGEMEINER BZW. SPEZIELLER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT.



#### Wir, KITO Corporation,

2000 Tsuijiarai, Showa-cho, Nakakoma-gun, Yamanashi-ken, Japan erklären hiermit unter eigener Verantwortung, dass das folgende Produkt:

#### Elektrokettenzug ER, Modell ER2

das zum Einsatz mit oder ohne den entsprechenden Serienfahrwerken mit Leistungsbereich von 125 kg bis 20 Tonnen bestimmt ist und worauf diese Erklärung bezieht, den folgenden EU-Richtlinien und Normen entspricht.

#### EU-Richtlinie:

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
EMV-Richtlinie 2004/108/EG
Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG

#### Harmonisierte Normen:

EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2:2003 Sicherheit von Maschinen EN 14492-2:2006 Kraftgetriebene Hubwerke

EN 818-7:2002 Kurzgliedrige Rundstahlketten für Hebezwecke

EN ISO 13850:2006 Not-Halt

EN 60204-1:2006 Elektrische Ausrüstung von Maschinen

EN 55011:2007 Industrielle Hochfrequenzgeräte
EN 61000-6-2:2005 Elektromagnetische Verträglichkeit

#### Nationale Normen:

FEM 9.511:1986 Einstufung der Triebwerke

FEM 9.683:1995 Auswahl Fahr- und Hubmotoren

