

Zink-Alu-Spray

- Guter Korrosionsschutz
 - ▶ Hohe Beständigkeit gegen Wasser, Salz und Witterungseinflüsse
 - ▶ Abriebfest und benzinbeständig
- Gute Haftung
 - ▶ Sehr gute Haftung auf allen Metallen
 - ▶ Auf Epoxidester-Basis

Einsatzbereiche:

- Zink-Alu-Grundierung für verzinkte Teile und Flächen, die beim Schweißen, Schleifen, Bohren, Transportieren usw. beschädigt wurden und repariert oder farblich angepasst werden müssen
- Zugleich als hervorragender Korrosionsschutz für Metalloberflächen und Blankeisenmetalle geeignet
- Für Aluminium nur bedingt geeignet

Verarbeitungshinweise:

- Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden
- Losen Rost entfernen, Oberfläche schleifen und mit einem geeigneten Silikonentferner gründlich reinigen
- Nur Stellen besprühen, die trocken und staub- und fettfrei sind
- Dose 2 Minuten kräftig schütteln
- Beschichtbar mit lufttrocknenden Acryl-, Nitro-Kombi- und Synthetiklacken – vorher Verträglichkeit prüfen

Technische Daten

| | |
|-------------------------|-------------|
| Chemische Basis | Epoxid |
| Verarbeitungstemperatur | +5 - +25 °C |
| Trockengrad DIN 53150 | 15 min |
| Griffest | 60 min |

| Artikelbezeichnung | Farbe | Gebinde | Inhalt | VPE Dose(n) | Artikel-Nr. |
|--------------------|------------|---------|--------|-------------|-------------|
| Zink-Alu-Spray | silbergrau | Dose | 400 ml | 1/15/45 | 407705 |

