

Bedienungshandbuch

Hand-Gabelstapler



Hinweis: Vor Bedienung sollte der Eigentümer/Bediener die vorliegende Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben.

INHALT

1.	Spezifikation.....	2
2.	Sicherheitsanweisungen.....	2
3.	Installation & Einstellung.....	3
3.1	Schraube (Teilenummer 158).....	3
3.2	Griff.....	3
4.	Problemlösung.....	7
5.	Explosionsansicht & Teileliste	8
5.1	Explosionsansicht Gabel.....	8
5.2	Explosionsansicht Pumpe.....	11

VIELEN DANK, DASS SIE UNSEREN
HAND-GABELSTAPLER VERWENDEN

HINWEIS: Die hierin enthaltene Information basiert auf den bei Drucklegung zur Verfügung stehenden Daten. Der Hersteller behält sich das Recht vor, seine Produkte jederzeit ohne vorherige Ankündigung abzuändern. Es wird daher empfohlen, sich nach möglichen Aktualisierungen zu erkundigen.

1. SPEZIFIKATIONEN

Modell	JL5210	JL6810	JL5215	JL6815
Nennleistung	1000 kg		1500 kg	
Max. Hubhöhe	800 mm			
Min. Gabelhöhe	85 ±2 mm			
Gabellänge	1140 mm		1100mm	
Gabel-Gesamtbreite	520mm	680mm	520mm	680mm
Nenngewicht	106 kg	112kg	118 kg	125kg

HINWEIS:

Es können automatisch zwei Geschwindigkeiten (schnell und langsam) für Lasten von über 150 kg eingestellt werden.

2. SICHERHEITSANWEISUNGEN

1. Der Gabelstapler darf nur in Übereinstimmung mit diesem Handbuch verwendet werden.
2. Niemals Gliedmaßen unter die Gabel halten.
3. Nicht auf schrägen Flächen arbeiten.
4. Lasten von mehr als 150 kg dürfen nicht im Schnellbetrieb gehoben werden. Hantieren mit dem Überdruckventil ist

strengstens verboten. Montage, Einstellung und Wartung dürfen ausschließlich von geschultem Personal durchgeführt werden. Diese Personen müssen mit allen europäischen und nationalen Sicherheitsbestimmungen vertraut sein, die sich die Bedienung und Wartung von Mitgänger-Industriefahrzeugen betreffen.

5. Lasten immer auf dem Gabelmittelpunkt platzieren. Seitliches Beladen ist streng verboten.
6. Der Stapler darf nicht zum Transport von Personen verwendet werden.
7. Der Fahrer sollte Sicherheitsschuhe tragen.
8. Am Stapler dürfen keine Änderungen vorgenommen werden, die die Konformität des Staplers mit der prEN 1757-4 beeinträchtigen.

3.INSTALLATION & EINSTELLUNG

3.1 Schraube (Teilenummer 158)

- Um während des Transports ein Austreten von Öl aus dem Öltank zu verhindern, wird die Entlüftungsschraube (Teilenummer 158) im Werk durch eine Dichtungsschraube ersetzt. Diese muss wieder gegen die Entlüftungsschraube ausgetauscht werden, sobald der Stapler in Betrieb ist.
- Austausch der Schrauben: Die Dichtungsschraube lösen, dann die Entlüftungsschraube einsetzen, so dass der Öltank immer mit der Atmosphäre verbunden bleibt.

3.2 Griff

Für den Transport wird der Griff von dem Stapler abmontiert und separat verpackt. Der Griff muss vor Verwendung wieder montiert und richtig und sorgfältig eingestellt werden.

A. Installation des Griffes:

- Nehmen Sie 3 Stück M 10 Muttern (Nr. 186) & den Inbusschlüssel aus dem Beutel. Wählen Sie den Griff so, dass er mit den Fittings am Stapler zusammenpasst.
- Montieren Sie den Griff an dem Griffsockel (Nr. 181) durch festes Anziehen der 3 M10 Muttern mit den Federscheiben.
- Die Ringschraube (Nr.110) der Kette in den Schlitz am vorderen Ende des Pendelarms (Nr. 112) positionieren.

B. Einstellung des Griffs

- **Es gibt drei verschiedene Positionen mit unterschiedlichen Funktionen für den Auslösehebel (Teilenummer 106)**

Position I: Anheben der Gabel.

Position II: Neutrale Gabelposition.

Position III: Absenken der Gabel.

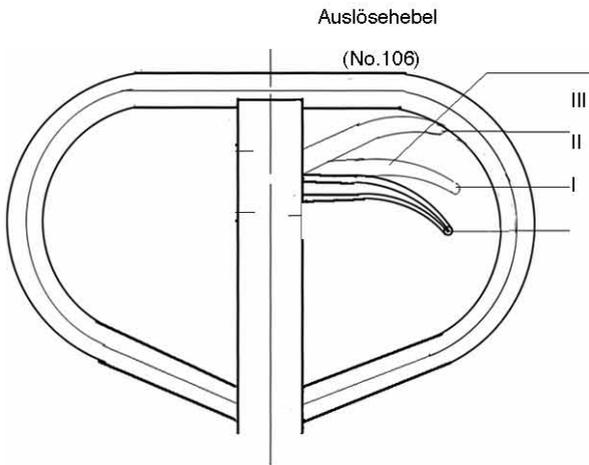


Bild 1

Problem	Drehrichtung der Sicherungsmutter
Gabel wird nicht gehoben	- (gegen den Uhrzeigersinn)
Gabel wird nicht gesenkt	+ (im Uhrzeigersinn)

Unterschiedliche Funktionen durch jeweiliges Bewegen des Auslösehebels in die 3 verschiedenen Positionen überprüfen.

Sollte eine einwandfreie Funktion nicht gegeben sein, die Sicherungsmutter (Nr. 113) wie folgt einstellen. Siehe Bild 2.

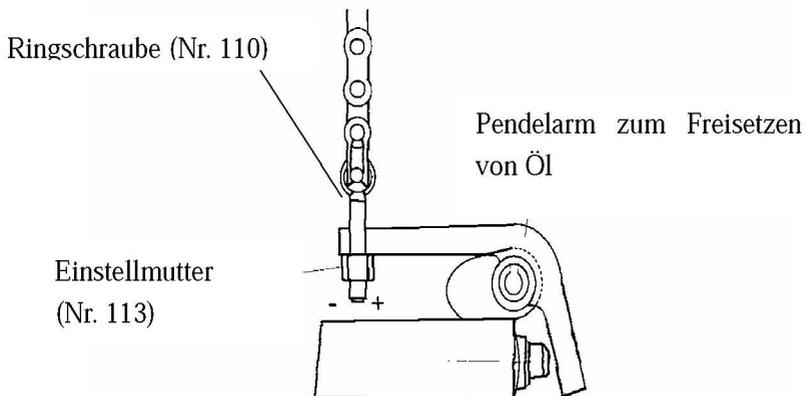


Bild 2

• **Wann muss Öl nachgefüllt werden?**

Siehe Bild 3

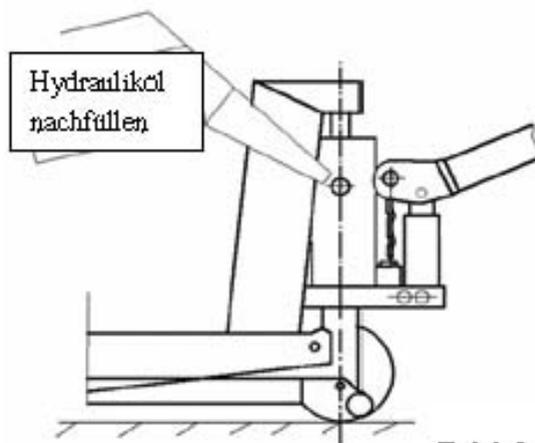


Bild 3

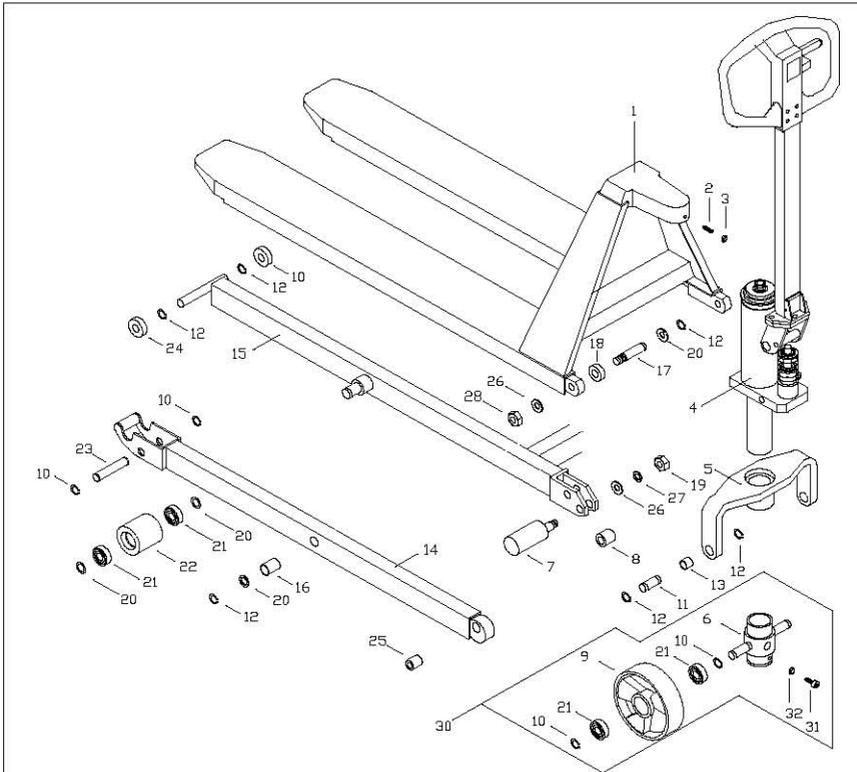
Wenn die Gabel nicht in die höchste Nennposition gepumpt werden kann, muss unter Umständen Hydrauliköl in den Öltank nachgefüllt werden. Es darf nur Hydraulikfluid mit einer Qualität nach ISO VG22 oder ein gleichwertiges Hydraulikfluid verwendet werden. Das Mischen von verschiedenen Fluiden ist verboten!

4. PROBLEMLÖSUNG

Pos.	Problem	Mögliche Ursache	Lösung
1	Gabel kann nicht hochgepumpt werden.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ölstand im Öltank niedrig. 2. Luft im Hydrauliksystem. 3. Pendelarmmutter ist nicht richtig eingestellt. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Genügend Öl nachfüllen 2. Griff mehrmals hintereinander schnell betätigen. System entlüften. 3. Pendelarmschraube einstellen (siehe Bild 2).
2	Gabel kann nicht abgesenkt werden.	<p>Gabel blockiert.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pendelarmmutter ist nicht richtig eingestellt. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrollieren und Blockierung beseitigen. 2. Pendelarmmutter korrekt einstellen. (siehe Bild 2.)
3	Gabel kann nicht in die höchste Nennposition hochgepumpt werden.	Zu wenig Öl.	Hydrauliköl nachfüllen. (siehe Bild 3.)
4	Neutrale Position unterscheidet	Pendelarmmutter ist nicht richtig eingestellt.	Pendelarmmutter einstellen. (siehe Bild 2)
	sich nicht von Position I und Position II des Auslösehebels.		

5. EXPLOSIONSANSICHT & TEILELISTE

5.1 Explosionsansicht Gabel

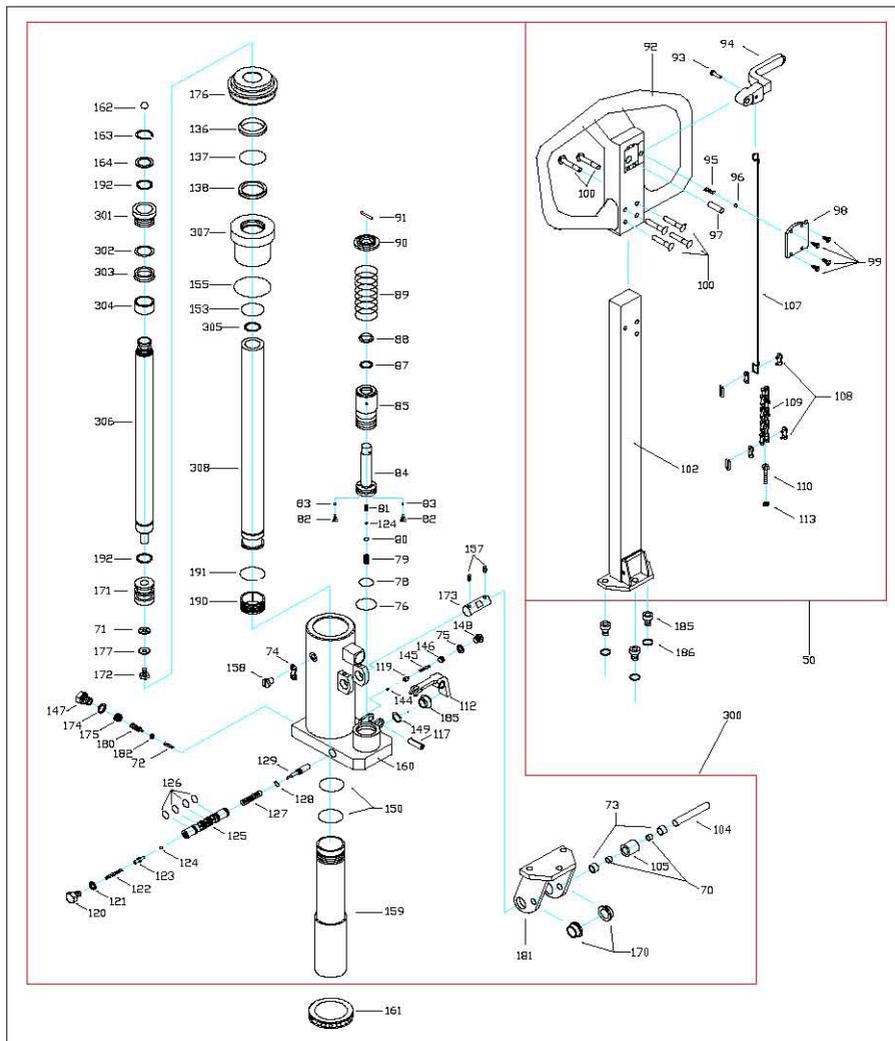


Teilleiste

Pos. No.	Beschreibung	Anzahl
1	Gabel	1
2	Schraube	1
3	Mutter	1
4	Antriebseinheit	1
5	Haltejoch	1
6	Radgabel	1
7	Zentrifugalachse	2
8	Abstandhalter	2
9	Lenkrad	2
10	Sicherungsring	8
11	Stift	2
12	Sicherungsring	12
13	Buchse	2
14	Schenkel	2
15	Schenkel	1
16	Buchse	2
17	Stift	2
18	Unterlegscheibe	2
19	Mutter	2
20	Unterlegscheibe	8
21	Kugellager	8
22	Vorderrad	2
23	Radachse	2
24	Rolle	4
25	Buchse	2

26	Unterlegscheibe	4
27	Federscheibe	2
28	Sicherungsmutter	2
31	Schraube	1
32	Mutter	1
30	Lenkrad-Baugruppe (umfasst 6,9,10,21,31,32)	1

5.2 Explosionsansicht Pumpe



Teileliste

Pos. Nr.	Beschreibung	Anzahl
102	Griffrohr	1
104	Stift	1
105	Rolle	1
107	Auslösestange	1
108	Kettenverbinder	3
109	Kette	1
110	Ringschraube	1
112	Pendelarm	1
113	Pendelarm-Mutter	1
117	Stift	1
119	Sitz	1
120	Schraube	1
121	Dichtung	1
122	Feder	1
123	Auslöseventil	1
124	Kugel	2
125	Ventileinsatz	1
126	O-Ring	4
127	Feder	1
128*	O-Ring	1
129	Auslöseanzeiger	1
136	Abstreifring	1
137	O-Ring	1
138	Y-Ring	1
144	Kugel	1

145	Feder	1
146	Einstellschraube	1
147	Verschlusschraube	1
148	Schraube	1
149	Sicherungsring	1
150	O-Ring	2
153	O-Ring	1
155	O-Ring	1
157	Schraube	2
158	Entlüftungsschraube	1
159	Zylinder	1
160	Pumpengehäuse	1
161	Drucklager	1
162	Kugel	1
163	Sicherungsring	1
164	Unterlegscheibe	1
170	Buchse	2
171	Kolben	1
172	Schraube	1
173	Achse	1
174	Dichtung	1
175	Sicherungsschraube	1
176	Gummihülse	1
177	Unterlegscheibe	1
179	Buchse	1
180	Einstellschraube	1
181	Griffbasis	1
182	Passscheibe	1

183	Gummihülse	1
185	Sechskant-Schraube	3
186	Feder Unterlegscheibe	3
190	Kupferkolben	1
191	Sicherungsring	1
192	Sicherungsring	2
100	Stift	6
99	Schraube	4
98	Abdeckung	1
97	Stift	1
96	Kugel	1
95	Feder	1
94	Auslösehebel	1
93	Stift	1
92	Griff	1
91	Stift	1
90	Unterlegscheibe	1
89	Feder	1
88	Abstreifring	1
87	Y-Ring	1
85	Pumpe	1
84	Tauchkolben	1
83	Kugel	2
82	Feder	2
81	Feder	1
80	O-Ring	1
79	Schraube	1
78	O-Ring	1

76	O-Ring	1
75	Dichtung	1
74	Unterlegscheibe	1
73	Abstandhalter	2
72	Feder	1
71	Unterlegscheibe	1
70	Buchse	2
301	Buchse	1
302	Stützring	1
303	Y-Ring	1
304	Buchse	1
305	Sicherungsring	1
306	Kolbenstange	1
307	Zylinderkopf	1
308	Zylinder	1
300	Pumpeneinheit	1
50	Griffbaugruppe	1

Bemerkung:

Teile mit "" werden zusammen mit dem Stapler geliefert und sind in Plastikbeuteln verpackt.*

