



## 5. TECHNISCHE ANGABEN

Master MLS™ 1600, Mastertig MLS™ 2000		(ST) S/N:
<b>Anschlußspannung</b>	1~ 50/60 Hz	230 V - 10 %...+ 10 %
<b>Anschlußleistung</b>	35% ED MMA	160A / 7,1 kVA
	60% ED MMA	140A / 5,8 kVA
	100% ED MMA	120A / 4,8 kVA
	30% ED TIG	200A / 6,5 kVA
	60% ED TIG	150A / 4,2 kVA
	100% ED TIG	130A / 3,4 kVA
<b>Anschlußkabel/Sicherung</b>		3 x 2,5S - 3,3 m/16 A träge *)
<b>Belastbarkeit</b>		
	MMA	10 A/20,5 V...160 A/26,4 V
	WIG	5A/10,0 V...200 A/18,0 V
<b>Schweißstrom, max.</b>		36 V / 160 A
<b>Elektroden</b>		Ø1,5...4,0 mm
<b>Schweißstromregelung</b>		stufenlos
<b>Leerlaufspannung</b>		80 V (oder 40 V)
<b>Leistung</b>		80 % (160 A/26,4 V)
<b>Belastungsfaktor</b>		0,75 (160 A/26,4 V)
<b>Leerlaufstrom</b>		cirka 10 W
<b>Lagerungstemperaturbereich</b>		-40 ... +60 °C
<b>Betriebstemperaturbereich</b>		-20 ... +40 °C
<b>Temperaturklasse</b>		H (180 °C / B (130 °C)
<b>Schutzklasse</b>		IP 23 C
<b>Außenabmessungen</b>		
	Länge	410 mm
	Breite	180 mm
	Höhe	390 mm (330 mm)
<b>Gewicht</b>		
	WIG-Stromquelle	15 kg
	MMA-Stromquelle	14 kg

\*) Mit einer Sicherung von 16 A beträgt die max. Schweißstrom 150 A. Wenn dieser überschritten wird, ist eine 20 A Sicherung und Stecker nötig.

Die Produkte erfüllen die Forderungen für CE-Zeichen.