

ELEKTRA BECKUM

- D** Betriebsanleitung Bandsäge
- GB** Operating Instructions for Band Saw
- F** Notice d'utilisation Scie à ruban
- NL** Gebruiksaanwijzing Bandzaag
- DK** Betjeningsvejledning Båndsav
- N** Bruksanvisning båndsaag
- S** Bruksanvisning
- I** Istruzioni per l'uso della sega a nastro

BAS 500

- | | | |
|-----------|--------------------|--|
| D | Achtung! | Lesen Sie diese Anleitung vor der Installation und Inbetriebnahme aufmerksam durch. |
| GB | Attention! | Carefully read through these instructions prior to installation and commissioning. |
| F | Attention! | Prière de lire attentivement la présente notice avant l'installation et la mise en service. |
| NL | Attentie! | Lees deze instructies voor de installatie en ingebruikname aandachtig door. |
| DK | Bemærk! | Læs denne vejledning opmærksomt igennem inden installationen og idrifttagningen. |
| N | Se opp! | Vær så vennlig å først gjennomlese nøyaktig denne veiledningen før installasjonen og idriftsettelsen. |
| S | Observera! | Var god och läs noga igenom denna handledning före installering och idrifttagande. |
| I | Attenzione! | Prima dell'installazione e della messa in esercizio, leggete attentamente e completamente queste istruzioni. |



- 11
- Allgemeines
- Technische Daten
- 3 Aufstellen der Maschine
- 4 Wahl der richtigen Drehzahl
- 5 Einrichten der Bandsäge
- 6 Sicherheitsrichtlinien
- 7 Hinweise
- 8 Elektrische Ausrüstung
- 9 Zubehör
- 10 Späneabsaugung
- 11 Ersatz Bandsägeblätter
- 12 Schaltpläne
- 13 Ersatzteilliste Bandsäge

1 Allgemeines

Die Bandsäge BAS 500 dient zum Quer- und Längsschneiden von Hölzern, holzähnlichen Materialien sowie Kunststoffen. Achten Sie immer darauf, daß Sie nur ein Sägeband verwenden, das für den zu schneidenden Werkstoff ausgelegt ist.

In Einzelfällen können auch andere Werkstoffe mit der Maschine geschnitten werden. Hierzu ist die schriftliche Genehmigung durch die Elektra Beckum AG erforderlich (Adresse siehe weiter unten im Abschnitt Produkthaftung/Garantie).

Verwenden Sie die Bandsäge **nur** in trockenen Räumen.

Rundmaterialien dürfen **nur** mit geeigneten Haltevorrichtungen geschnitten werden.

2 Technische Daten

Höhe x Breite x Tiefe:	1920 x 845 x 745 mm	
Gewicht:	ca. 127 kg	
Sägetischhöhe:	926 mm	
Ausladung:	440 mm	
Schnitthöhe:	300 mm	
Sägeband	Länge/Breite:	3380/6-25 mm
Sägetisch:	550 x 720 mm	
	um ca. 45° schwenkbar	
Bandgeschwindigkeiten:	a)	68 m/min
	b)	176 m/min
	c)	375 m/min
	d)	967 m/min
Motorleistung:	1,1 kW	230 V
	1,5 kW	400 V

Lärminformation		
nach DIN 45635	Leerlauf	Arbeitsgeräusch
Schalleistungspegel:	85 dB(A)	90 dB(A)
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert:	75 dB(A)	82 dB(A)

Produkthaftung/Garantie

Nicht aufgeführte Arbeiten und Einsatzmöglichkeiten bedürfen der **schriftlichen** Genehmigung der Firma Elektra Beckum AG, Postfach 13 52, 49703 Meppen. Jeder Maschine und dem Maschinenzubehör ist eine Garantiekarte beigelegt.

Zur Wahrung Ihres Garantieanspruches und im Interesse der Produktsicherheit achten Sie bitte darauf, daß die Antwortkarte ans Werk geschickt wird.

Bitte melden Sie sich mit Garantieansprüchen bei Ihrem Fachhändler.

Garantiearbeiten werden grundsätzlich durch uns oder von uns autorisierten Servicestellen durchgeführt. Außerhalb der Garantiezeit können Sie Reparaturen durch entsprechende Fachfirmen ausführen lassen.

Bitte Reparaturrechnungen verwahren!
Technische Änderungen vorbehalten!

3 Aufstellen der Maschine

Vor Inbetriebnahme der Maschine ist zu prüfen, ob Schäden durch den Transport entstanden sind. Im Schadensfall ist umgehend der Händler zu benachrichtigen.

Aus Transportgründen müssen der Bandsägentisch, die Anschlagführung und das Dreherheft vom Kunden montiert werden.

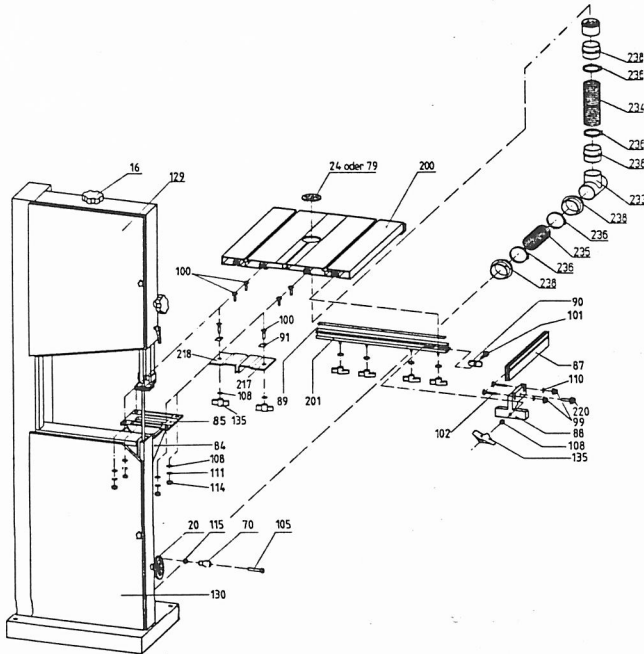
- Das Anschlagführungsprofil (201) vom Bandsägentisch (200) abschrauben.
 - Anbau des Sägebandschutzes: Die Schrauben (100) und die Führungslaschen (91) zusammenfügen. Anschließend beides in die Führungsschiene des Tisches einführen. Mit dem Sägebandschutz (217/218) und den Flügelmuttern (135) am Tisch verschrauben.
 - 4 Flachrundsrauben M8x30 (100) in die T-Nut des Bandsägentisches (200) schieben.
 - Den Tisch auf das Tischverstellungsoberteil (85) aufsetzen.
 - Mit 4 Scheiben Ø 8,4 (108) Federringen 8 (111) und Sechskantmutter M8 (114) verschrauben.
 - Anschlagführungsprofil (201) mit den 5 Führungslaschen (91) in die T-Nuten schieben und am Bandsägentisch verschrauben.
 - Einlagescheibe (79) in die Ausdrehung des Bandsägentisches einsetzen (Einlagescheibe mit breitem Schlitz (24) nur für Schrägschnitte).
 - Schraubenführung (90) mit Flachrundschraube M8x50 (101) in die T-Nut des Anschlagführungsprofils (201) schieben.
 - Anschlagführung (88) auf die Flachrundschräube (101) setzen, mit Scheibe 8,4 (108) und Flügelmutter M8 (135) befestigen.
 - Anschlaglineal (87) mit 2 Flachrundsrauben M6x40 (102), Scheiben 6,4 (110) und Rändelmutter M6 (99) an der Anschlagführung (88) verschrauben.
 - Das Dreherheft (70) mit Zylinderschraube M6x55 (105) und einer flachen Sechskantmutter M6 (115) an der Spannkurbel (20) befestigen, mit der Sechskantmutter kontern, damit das Dreherheft drehbar bleibt.
- Nach der Montage den Bandsägetisch ausrichten. Das Sägeband muß mittig im Schlitz der Einlagescheibe sein.

seitliches Ausrichten:

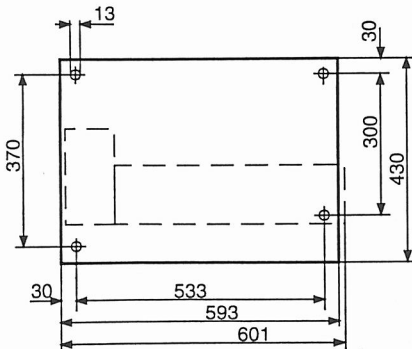
- Befestigungsschrauben an der unteren Tischverstellung (84) lösen.
- Durch seitliches Verschieben der unteren Tischverstellung den Bandsägentisch einstellen.
- Beim Festschrauben ist darauf zu achten, daß die eingestellte Position erhalten bleibt.

ankliges Ausrichten:

- Der Bandsägetisch ist bis 45° schwenkbar. Durch lösen der Flügelmutter (135) an der Tischverstellung (84), läßt sich der Bandsägetisch verstellen.
- An der Unterseite des Bandsägetisches befindet sich ein Endanschlag, der bei Endstellung auf dem Gehäuse aufliegt.
- Durch Verstellen der Hutmutter kann der Bandsägetisch im rechten Winkel zum Sägeband eingestellt werden.
- Nach optimaler Einstellung des Bandsägetisches die Aufklebeskala (89) auf das Anschlagprofil kleben.



Um einen sicheren Stand der Maschine zu erreichen, ist eine Verankerung im Fußboden notwendig.



Bohrschema für Fußbodenbefestigung

Hierfür sind 13 mm Bohrungen im Bandsägefuß vorgesehen. Befestigungsmaße siehe Maßskizze.

4 Wahl der richtigen Drehzahl

Die Bandsäge ist mit vier Drehzahlen (Bandgeschwindigkeiten) ausgerüstet. Dadurch ist gewährleistet, daß alle anfallenden Arbeiten ausgezeichnet ausgeführt werden können. Die Wahl der günstigsten Bandgeschwindigkeit wird zweckmäßigerweise durch Versuche festgestellt.

Je nach Beschaffenheit und Ausführung des Sägebandes kann eine grobe Einteilung der Bandgeschwindigkeiten folgendermaßen vorgenommen werden:

- a) 68 m/min bedingt für Baustahl
- b) 176 m/min für NE-Metalle und verschiedene Kunststoffe
- c) 375 m/min für Hartholz, bedingt für Kunststoffe und NE-Metalle
- d) 967 m/min für alle Holzarten.

5 Einrichten der Bandsäge

Änderung der Drehzahl

Um die Drehzahl (Bandgeschwindigkeit) zu ändern, müssen die Keilriemen nach dem Plan, der in der Tür des unteren Rollenkastens eingeklebt ist, umgelegt werden.

Ein schnelles Umlegen der Keilriemen wird durch Lösen der eingebauten Schnellspanneinrichtung ermöglicht. Die Bedienung der Schnellspanneinrichtung erfolgt durch das Handrad an der rechten unteren Seite der Maschine.

Einstellen und Auswechseln des Sägebandes

Die Bandsäge ist werkseitig mit einem Sägeband für Holzschritte ausgerüstet und eingestellt.

Bevor das Sägeband gewechselt werden kann, muß das Anschlagführungsprofil (201) abgeschraubt werden. Durch Lösen des Spannrades (16) oben auf der Maschine, wird das Sägeband entspannt und kann somit herausgenommen werden. Nach dem Auflegen und Spannen des neuen Sägebandes wird durch Drehen der Bandsägenrollen von Hand geprüft, ob das Sägeband mittig auf den gummierten Rollen läuft.

Der Lauf des Sägebandes kann durch den Sterngriff (28) auf der Rückseite des oberen Rollenkastens korrigiert werden.

Werden Sägebänder unterschiedlicher Breite aufgespannt, müssen jeweils die Anlaufrollen der Bandführungen so eingestellt werden, daß das Sägeband kurz hinter den Zähnen von den Führungsstiften bei der unteren, und den Führungsrollen bei der oberen Bandführung geführt wird.

Sägebandführung

Die Sägebandführung der Bandsäge BAS 500 gewährleistet eine saubere und genaue Führung der Sägebänder.

Bei schmalen Sägebändern ist darauf zu achten, daß die Sägebandführung oberhalb des Sägetisches das Sägeband sowohl seitlich, wie auch am Rücken sicher führt. Hierzu werden die Führungsrollen (21) mit einem Abstand von ca. 0,5 mm zum Sägeband festgestellt. Die Führungsrolle groß (76) wird an den Rücken des Sägebandes geführt (ebenfalls mit einem kleinen Abstand, wegen der Reibung).

Die untere Sägebandführung stützt mit Hilfe der Führungsrolle (21) den Rücken des Sägebandes.

Lösen der Rändelschraube (78) läßt sich die Führungsrolle vor- und zurückschieben (anschließend Rändelschraube festziehen). Die Sägebandführung verhindert somit ein Hin- und Herschwenken des Sägebandes.

Bei breiten Sägebändern (ab ca. 13 mm) wird die Sägebandführung wegen großer Reibung und somit Heißlaufen der Führungsrollen nicht empfohlen. In einem solchen Fall ist es ratsam, die Führungsrollen ganz nach hinten zu stellen. Ein breites Sägeband ist stark genug um ein Vor- und Zurückschwenken zu verhindern.

Schnitthöhenverstellung

Entsprechend der Werkstückstärke muß die obere Sägebandführung eingestellt werden. Dazu lösen Sie den Klemmhebel am oberen Rollenkasten (rechts unten) und stellen die Schnitthöhe mit dem darüberliegenden Handrad ein. Zur Befestigung schrauben Sie den Klemmhebel wieder fest.



Die Klemmhebel werden durch leichtes Ziehen nach vorn entriegelt, wodurch sie frei zurückgeschwenkt werden können. Läßt man den Hebel los, rastet dieser wieder ein, und die Schraube kann weiter gelöst werden.

Bandsägentisch schräg einstellen

Der Bandsägentisch kann für Schrägschnitte bis zu 45° schräg gestellt werden. Hierzu ist die Flügelmutter (135) unter dem Tisch zu lösen und nach dem Schwenken in die gewünschte Lage, wieder festzuziehen.

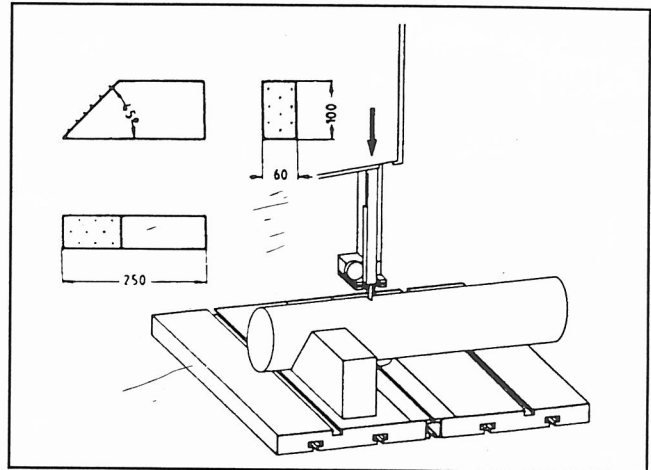
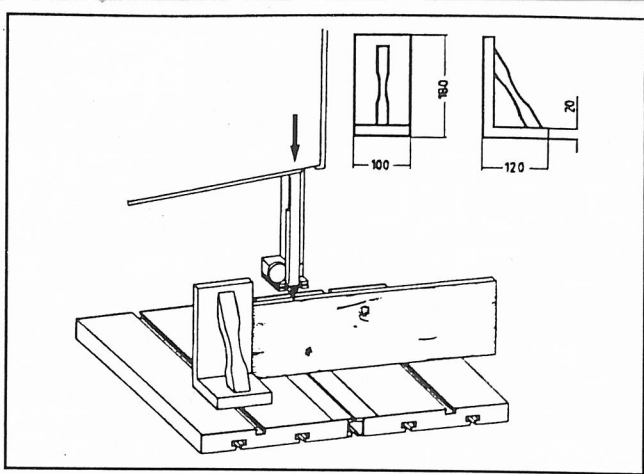
Der gewünschte Winkel ist zweckmäßigerweise durch Probeschnitte zu kontrollieren.

Drehen des Tisches:

Der unter dem Tisch befindliche Sägebandschutz (217/218) muß vor dem Schwenken des Tisches in Richtung des Führungsprofils (86) verschoben werden.

6 Sicherheitsregeln

1. Vor dem Sägebandwechsel, und vor Entstör- und Wartungsarbeiten ist der Stecker zu ziehen.
2. Vor dem Einschalten der Maschine muß geprüft werden, ob alle Schutzvorrichtungen montiert sind.
3. Rissige oder verformte Sägebänder dürfen nicht verwendet werden.
4. Bei ausgelaufenem Sägespalt muß die Tischeinlage (24 bzw. 79) ausgewechselt werden.
5. Beim Schneiden mit geschwenktem Tisch muß der Längenschlag auf der rechten Seite vom Sägeband eingestellt sein.
6. Beim Schneiden von Rundholz muß eine Einrichtung verwendet werden, die das Werkstück gegen Verdrehen sichert.
7. Beim Hochkantschneiden von Holzlatten muß eine Einrichtung verwendet werden, die das Werkstück gegen Zurückschlagen sichert.
8. Die Tischeinlage (79) muß, bevor der Tisch in Schräglage geschwenkt wird, durch die beiliegende Einlage mit breitem Schlitz (24) ausgetauscht werden.
9. Zur Einhaltung der Staubemissionswerte bei Holzbearbeitung und zum sicheren Betrieb, muß eine Staubabsauganlage mit mindestens 20 m/s Luftgeschwindigkeit angeschlossen werden.



7 Hinweise

Es besteht die Möglichkeit, die Bandsäge mit verschiedenem Zubehör nach- oder umzurüsten. Aus Haftungsgründen wird darauf hingewiesen, die Bandsäge und das Zubehör nur für die dafür vorgesehenen Zwecke zu nutzen.

Für weitere technische Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

8 Elektrische Ausrüstung

Dieses Gerät muß über einen Fehlerstromschutzschalter mit 30 mA Fehlerstromabschaltung betrieben werden. Beschädigte Anschlußleitungen müssen unverzüglich durch eine Elektrofachkraft ausgetauscht werden.

Der Betrieb mit beschädigten Anschlußkabeln ist lebensgefährlich und somit verboten.

Kinder dürfen dieses Gerät nicht bedienen.

Die Maschine ist entweder mit einem 1,1 kW Wechselstrom-Motor 230 V oder mit einem 1,5 kW Drehstrom-Motor 400 V ausgerüstet. Der elektrische Anschluß erfolgt über eine Schalter-Stecker-Kombination.

Die Bandsäge ist mit einer elektronischen Motorbremse ausgerüstet.

Bei der elektronischen Bremse ertönt, nachdem die Maschine an das Netz angeschlossen ist, ein zeitlich begrenztes Brummen, das jedoch ohne Bedeutung ist. Sollte die Motorbremse bei der elektronischen Bremsung ausfallen, so kann die Feinsicherung auf der Platine in der Schalter-Stecker-Kombination defekt sein. Der elektrische Abschluß für die Bandsäge mit 3~400V erfolgt mittels CEE-Stecker 16 A. Dieses ist auch bei Verlängerungskabeln zu beachten.

Die Schalthäufigkeit der Bremsenrichtung wird mit max. 20 Schaltungen pro Stunde angegeben. Der elektrische Anschluß der Maschine muß so gestaltet sein, daß sichergestellt ist, daß die Späneabsauganlage läuft, wenn die Bandsäge eingeschaltet wird (z.B. Induktionsspule in der Zuleitung).

9 Zubehör

Querschneidanschlag (für 3-teiligen Tisch)

Best.-Nr. 091 000 8048

Kreisschneideinrichtung

Best.-Nr. 090 901 8366

Mit der Kreisschneideinrichtung ist es möglich, Radien von 30 bis 260 mm zu schneiden.

Bandschleifvorrichtung

Best.-Nr. 090 901 8374

Mit einfachen Handgriffen ist die Umrüstung der Bandsäge mit einer Bandschleifeinrichtung möglich, womit die Schnittflächen nachgearbeitet und die Kanten sauber entgratet werden können.

Wegen der Vielzahl der verschiedenen Kunststoffe muß die optimale Drehzahl durch Versuche ermittelt werden.

Fahrgestell

Best.-Nr. 090 900 0505

Durch Nachrüstung des Fahrgestells ist die Bandsäge für den mobilen Einsatz geeignet.

Präzisionsdreiführung

Best.-Nr. 090 901 0896

- Bessere Ausnutzung und Einsatzmöglichkeiten der Bandsäge.
- Längere Lebensdauer der Führungsrollen, da aus Hartmetall.
- Für das Einstellen, Verstellen und Austauschen der Führungsrollen sind keine Werkzeuge erforderlich.
- Die Sägebandführungen sind für links und rechts laufende Bandsägemaschinen geeignet.

10 Späneabsaugung

Vorsicht! Krebserrigende Wirkung durch einige Holzstaubarten.

- Schließen Sie Ihre Holzbearbeitungsmaschine in geschlossenen Räumen an eine Staubabsauganlage an.
- Wird die Holzbearbeitungsanlage länger als 30 Minuten in geschlossenen Räumen betrieben, **muß** diese an eine Späneabsauganlage angeschlossen werden.

Beachten Sie bei der Auswahl der Späneabsauganlage folgende wichtige Angaben:

	Einheit	Mindestwert
Lichter Durchmesser	mm	100
Mittlere Luftgeschwindigkeit	m/s	20
Unterdruck	Pa	1640
Luft-Volumenstrom	m ³ /h	565

Bitte beachten Sie:

- Der Luftstrom am Absaugstutzen (der Holzbearbeitungsmaschine) darf die Mindestgeschwindigkeit von 20 m/s nicht überschreiten.

Informieren Sie sich bei Ihrem Fachhändler über die verschiedenen Späneabsauganlagen von Elektra Beckum.

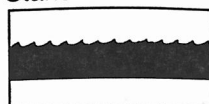
Achtung! Bei längerem täglichen Einsatz Ihrer Holzbearbeitungsmaschine ist eine Einschalt-Koppelung an die Späneabsauganlage erforderlich. Diese bewirkt das automatische Ein- und Ausschalten der Späneabsauganlage sobald die Holzbearbeitungsmaschine ein- bzw. ausgeschaltet wird.

Sie können diese Einschaltautomatik bei Elektra Beckum in zwei verschiedenen Versionen beziehen:

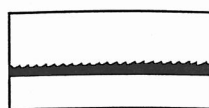
- Einschaltautomatik ALV 1 1~230 V
Art. Nr. 091 301 4626
- Einschaltautomatik ALV 10 3~400 V/1~230 V
Art. Nr. 091 301 4634

11 Ersatz Bandsägenblätter

Serienmäßige Ausrüstung der Bandsäge: Sägeband mit induktionsgehärteten Zahnschneiden, dadurch längere Standzeit.



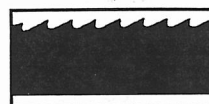
Universalband für gerade Schnitte und zum Kurvenschneiden, 3380x15x0,5
Zahnteilung A 6 mm
Best. Nr. 090 900 0394



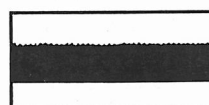
Sägeband für Holz-Kurvenschnitte
3380x6x0,5
Zahnteilung A 4 mm
Best. Nr. 090 900 0408



Sägeband für gerade Schnitte
3380x25x0,6
Zahnteilung A 6 mm
Best. Nr. 090 900 0416



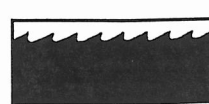
Sägeband für Brennholz
3380x25x0,6
Zahnteilung A 8 mm
Best. Nr. 090 900 0424



Sägeband NE (Nichteisenmetall)
3380x15x0,5
Zahnteilung A 2 mm
Best. Nr. 090 900 0432

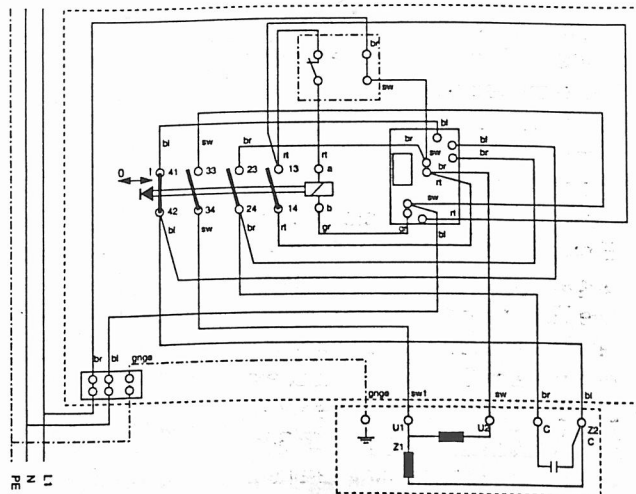


Sägeband für Stahl
3380x13x0,65
Zahnteilung 14 Zähne pro 1"
Best. Nr. 090 900 0440

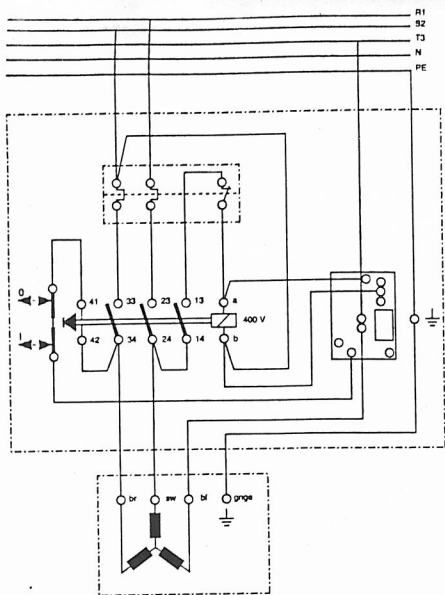


Sägeband für Gasbetonsteine
3380x25x0,9
3 Zähne pro 1", hartmetallbestückt (unbedingt die niedrigste Schnittgeschwindigkeit einstellen)
Best. Nr. 090 900 0459

12 Schaltpläne



Wechselstrom mit Bremse und Motorschutz



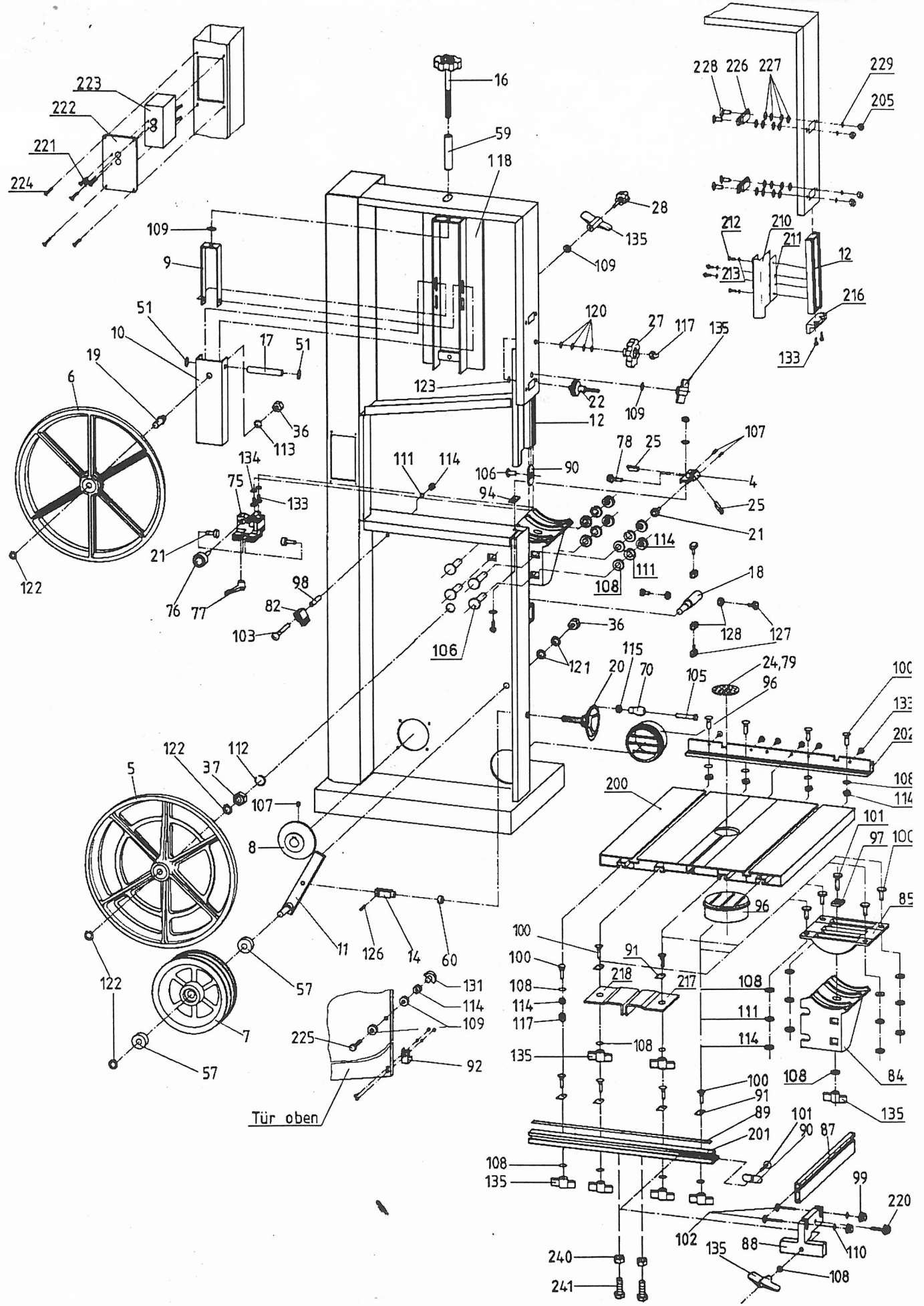
Drehstrom mit Bremse und Motorschutz

13 Ersatzteilliste der Bandsäge BAS 500

Pos.	Bezeichnung	Best.-Nr.
4	Bandführungshalter	138 004 4990
5	Untere Bandsägenrolle komplett	100 901 0870
6	Obere Bandsägenrolle komplett	100 901 0862
7	Keilriemenscheibe	724 005 0875
8	Keilriemenscheibe Motor	724 004 5014
9	Spanngabel	138 206 9060
10	Rollenführung komplett	100 900 8850
11	Zwischenradführung	100 900 8914
12	Führungsrohr	100 914 6659
14	Gabelkopf	721 405 0433
16	Spannrad	100 901 0820
17	Zylinderstift 10x100	650 008 7283
18	Lagerbolzen unten	148 504 6093
19	Lagerbolzen oben	148 504 6107
20	Spannkurbel	100 901 0161
21	Führungsrolle	100 901 0935
22	Einstellachse	100 900 8876
24	Einlagenscheibe breit	138 140 4419
25	Führungsstift	138 205 2818
27	Rändelmutter	624 113 3255
28	Sterngriff M8x65	700 104 7374
36	Sechskantmutter M16x1,5	620 005 0477
37	Sechskantmutter M20x1,5	620 004 6208
51	Starlock ohne Kappe	701 605 0711
57	Rillenkugellager 6203 LLU	710 001 7703
59	Distanzhülse 8x70	644 208 4660
60	Stelling A8	641 005 0461
70	Dreherheft	700 401 7433
75	Dreirollenführung groß komplett	100 901 8022
76	Führungsrolle groß	100 901 0951
77	Klemmhebel M6	700 607 2385
78	Sterngriffschraube M6x28	700 108 7775
79	Einlagescheibe schmal	138 140 4400
82	Bürstenleiste	913 208 1414
83	Linsenblechschraube ST 3,5x9,5 - C-H	617 202 8215
84	Tischverstellung Unterteil	238 041 4301
85	Tischverstellung Oberteil	238 041 4310
87	Anschlaglineal 450	139 300 5307
88	Anschlagführung längs	138 008 1896
89	Aufkleber Skala	114 108 6363
90	Schraubenführung	138 208 3667
91	Führungsglasche	138 200 2888
92	Klammer für Sägebandschutz 20	148 240 2816
94	Anschraubstück	148 207 1003
96	Anschlußstutzen	138 105 3489
97	Gleitsegment Tischverstellung	138 109 2115

Pos.	Bezeichnung	Best.-Nr.
98	Distanzhülse 8x50	644 208 4643
99	Rändelmutter	624 112 5058
100	Flachrundschrabe M8x30	611 000 0659
101	Flachrundschrabe M8x50	611 008 0245
102	Flachrundschrabe M6x40	611 000 0616
103	Flachrundschrabe M8x100	611 008 2701
105	Zylinderschraube M6x55	612 000 0100
106	Flachrundschrabe M8x20	611 001 7942
107	Gewindestift M6x12	616 105 0910
108	Scheibe 8,4 DIN 125	630 001 6322
109	Scheibe 8,4 DIN 9021	630 500 2486
110	Scheibe 6,4 DIN 9021	630 500 2087
111	Fächerscheibe 8,4	630 400 1745
112	Federring B20	630 104 7329
113	Federring B16	630 100 0292
114	Sechskantmutter M8	620 000 2235
115	Sechskantmutter flach M6	620 502 8046
117	Hutmutter M8	620 100 2131
118	Spannrahmen	100 900 8833
120	Tellerfeder 20x10,2x0,8	705 301 0088
121	Tellerfeder 31,5x16,3x1,75	705 304 7380
122	Sicherungsring DIN 471 17x1	640 004 7357
123	Sicherungsring DIN 471 8x0,8	640 004 7330
126	Spannhülse 8x16	650 305 0429
127	Sechskantschraube M6x20	610 300 1135
128	Sechskantmutter M6	620 000 2219
129	Tür oben	100 900 8809
130	Tür unten	100 900 8817
131	Türriegel	701 412 1832
132	Stiftführung	100 900 9570
133	Blechschrabe 4,8x22	617 200 1848
134	Scheibe 5,3 DIN 125	630 001 6357
135	Flügelmutter M 8	700 513 5529
200	Tisch 3-teilig	100 913 8885
201	Führungsprofil 548	138 311 5058
202	Endprofil 548	138 311 4485
203	Sechskantmutter flach M8	620 502 9131
204	Flanscmutter M8	620 911 0995
205	Sechskantmutter selbsts. M6	620 200 2291
210	Sägebandschutz 20	148 240 2484
211	Stangenscharniere 40x0,8x200	701 507 4137
212	Linsenschraube m. Kr. M4x8 verz.	612 300 2014
213	Fächerscheibe DIN 6798 A 4,3	630 408 4020
216	Rohranschlußstück	238 011 3662
217	Sägebandschutz rechts	138 240 4013
218	Sägebandschutz links	138 213 1130
220	Sterngriffschraube M6x28	700 108 7775
221	Linsenblechschraube St 4,8x13	617 201 5687
222	Schalterblech	138 241 1052
223	Schalter 500 WNB	100 915 5712
	Schalter 500 DNB	100 915 5704
224	Sechskantschraube M5x12	610 300 1100
225	Sechskantschraube M8x30	610 303 1271
226	Führungsprofil	138 040 4164
227	Tellerfeder 12x6,2c0,6	705 308 1619
228	Flachrundschrabe M6x20	611 000 0608
229	Scheibe 6,4 DIN 125	630 001 6365
233	Zwischenstück	138 840 3990
234	Spiralschlauch Ø 100x600	785 413 9333
235	Spiralschlauch Ø 100x200	785 413 9341
236	Schlauchschelle	781 103 6697
238	Übergangsring	139 100 6179
240	Sechskantmutter M6	620 000 2219
241	Sechskantschraube M6x20	614 311 7357
7000	BAS Motor 1,1 kW 1-230 V	100 900 8990
7000	BAS Motor 1,5 kW 3-400 V	100 916 6684
7002	Keilriemen SPZ 862	723 004 7396
7003	Keilriemen SPZ 1562	723 004 7400
7004	Winkelskala-Tischverstellung 0 - 45	114 241 4291

alle Pos. ab 7000 = ohne Darstellung





EG-Konformitätserklärung - EC conformity declaration - Déclaration de conformité CEE
EG-veklaring van overeenstemming - EF-overensstemmelsesattest - EG-konformitetsdeklaration
EF-konformitetserklæring - Selvitys ey-standardinmukaisuudesta - Dichiarazione di conformità CE
Declaración de conformidad-UE - Declaração de conformidade CE

Wir erklären, daß die Bauart der Maschine/des Gerätes - *We declare that the design of the machine/appliance*
Nous certifions que le type de la machine/de l'appareil - *Wij verklaren dat de constructie van de machine/het apparaat*
Vi erklærer, at konstruktionen af maskinen/apparatet - *Härmed försäkras vi att maskin/apparat* - Vi erklærer at konstruksjonsmåten til maskin/apparat
Täten selvitämme, että alla mainittu kone/laite - *Dichiariamo che il modello della macchina/dell'apparecchio*
Declaramos, que el modelo de la máquina/aparato - *Declaramos que o tipo de construção da máquina/do aparelho*

Bandsäge BAS 500 WNB - BAS 500 DNB

Art.-Nr. - *Stock-no.* - N° d' article - *art.-nr.* - art.-nr. - *Art.-nr.* - Art.-Nr. - *tuotenumero* - N° Art. - *Art.N°* - artigo n°:
009 005 0028 - 009 005 0010

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht - *corresponds with the following relevant regulations*
est conforme aux règlements applicables suivants - *aan de volgende terzake geldende voorschriften voldoet* - opfylder følgende gældende bestemmelser
enligt sitt byggsätt motsvarar följande gällande föreskrifter - opfylder de følgende gjeldende bestemmelser
vastaa seuraavia asiaa koskevia määräyksiä - *corrisponde alle seguenti norme in materia*
se ajusta a las siguientes directrices correspondientes - *se enquadra com as seguintes disposições pertinentes:*

EG-Maschinenrichtlinie - *EC machine directive* - directive CEE pour les machines - *EG-machinerichtlijn* - EF maskindirektiv - *EG-maskindirektiv*
EF maskindirektiv - *Koneita koskeva EY-direktiivi* - *Direttiva CE per macchinari* - *Directriz de máquinas-UE* - *Directiva CE para máquinas*
89/392/EWG

EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit - *EC-directive electro-magnetic compatibility* - directive CEE sur la conformité électromagnétique
EG-richtlijn elektromagnetische compatibiliteit - EF-direktiv vedr. elektromagnetisk fordragelighed - *EG-direktiv för elektromagnetisk tolerans*
EF-direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet - *Sähkömagneettista toleransitasoa koskeva EY-direktiivi* - *Direttiva CE compatibilità elettromagnetica*
Directriz-UE Compatibilidad electromagnética - *Directiva CE sobre compatibilidade electromagnética*
89/336/EWG

Angewendete harmonisierte Normen - *Applied harmonized standards* - normes harmonisées appliquées - *Toegepaste geharmoniseerde normen*
Anvendte harmoniserede standarder - *Tillämpade harmoniserande direktiv* - Anvendte tilpassede normer - *Sovelletut harmonisoidut normit*
Norme armonizzate applicate - *Normas armonizantes aplicadas* - *Normas harmonizadas aplicadas:*
EN 60204 - 1; DIN EN 294; EN 55014; EN 55104; EN 60555 - 2/3

Angewendete nationale Normen - *Applied national standards* - normes nationales appliquées - *Toegepaste nationale normen*
Anvendte tyske standarder - *Tillämpade nationella direktiv* - Anvendte nasjonale normer - *Sovelletut kansalliset normit* - *Norme nazionali applicate*
Normas nacionales aplicadas - *Normas nacionais aplicadas*
VBG 7 j; ZH 1/3..2; DIN 45635 Teil 1661

Die Baumusterprüfung wurde von folgender gemeldeter Stelle durchgeführt - *The type test was carried out by the following registered location*
L'homologation a été effectuée par l'office suivant - *De constructiemodel-keuring werd door de volgende officiële instantie uitgevoerd*
Typemønsterprøven er gennemført af følgende registrerede institut - *Mønsterprovet utførdes på följande auktoriserad institution*
Prototypen ble testet av følgende registrerte institusjon - *Mallikappaleen tarkastuksen on suorittanut seuraava rekisteröity laitos*
L'omologazione è stata effettuata dal seguente ufficio - *El ensayo de la muestra constructiva ha sido realizada por la siguiente institución autorizada*
A inspeção do modelo de construção foi realizada pela seguinte autoridade:

TÜV-Rheinland, Postfach 910351, D-51101 Köln

Nummer der EG-Baumusterprüfbescheinigung - *Number of the EC type test certificate* - Numéro d'homologation CEE
Nummer van het EG-constructiemodel-certificaat - *EF-typemønsterprøveattestens nummer* - *EG-provintygets nummer*
Nummeret på EF-prototypetestsertifikatet - *EY-mallikappaleetarkastustodistuksen numero* - *Numero del certificato di omologazione CE*
Número de la Certificación-UE de la muestra constructiva - *Número do certificado de inspeção CE para o modelo:*

9311203

Technischer Leiter - *Technical Manager* - Le responsable technique - *Chef techniek* - Teknisk leder - *Produktledare*
Teknisk leder - *Tekninen johtaja* - *Direttore tecnico* - *Director técnico* - *O director técnico*