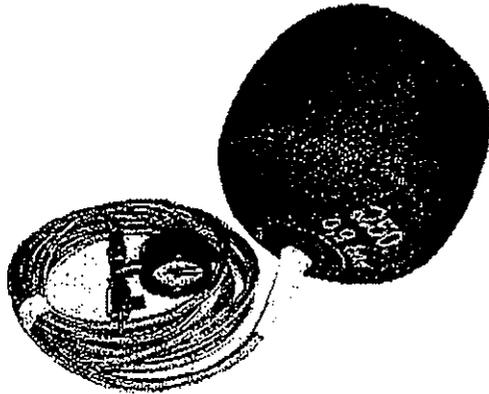


## Formiergasblase einfach Art. 08A



Kurzbezeichnung	08A .....
Innenblase	
Bis DN 1200	Natur-Latex schwarz Shore 40 +/- Ausdehnung 700% Dehnbar 3000 psi Bis 93° C
Ab DN 1300	PVC-P Typ 875 +5°C bis 40°C
Hülle	Para-Aramid 30% / 70% Preox Rohfarbig grün – schwer entflammbar Hohe Verschleißfestigkeit, verrottungsbeständig
Schlauch	5 m Schlauch NBR/PVC, stahldrahtumflechtung Shore Härte 69 Shore A -30° bis + 40°C
Zugseil	5 m Seil, Din 3055, verzinkt, 3 mm
Manometer	0,6 / 1,5 bar
M.Schutzkappe	NG 63 blau
T-Stück	Temperguß verz.
Schraubschellen	8-12 mm
Schlauchtülle	Gewindestutzen ms.
Ventil	Kugelhahn 1/4"

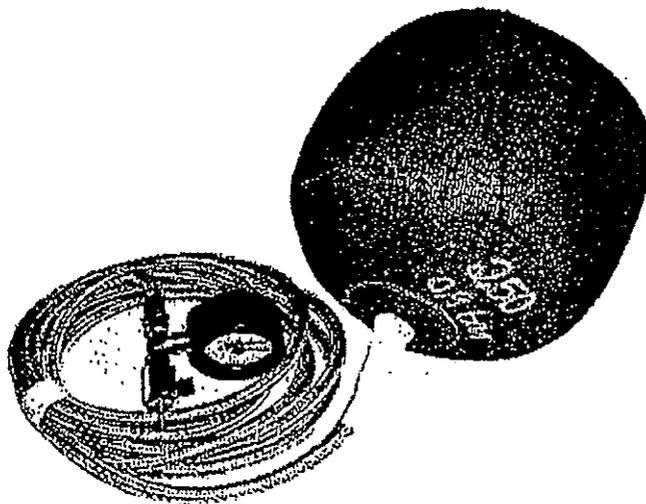
# BEDIENUNGSANLEITUNG

Art.-Nr. 08A Blase mit einem Schlauchende und feuerfester Hülle

---

Überprüfen Sie das Rohr, dass es nicht zu scharfe Gegenstände oder Schäden in der Leitung sind.

1. Legen Sie die Blase in die Rohrleitung. Mindestens 1,5 m Abstand von der Schweißnaht.
2. Pumpen Sie die Blase mit dem maximal zulässigen Druck auf (Blick auf den Markenzeiger, rote Markierung).



**Fischer + König**  
Rheinstr. 51 - 45478 Mülheim/Ruhr  
Tel. 0208/57674 - Fax 57679

**Preox-Aramidgewebe  
JT 250PX**

Prüfung	Prüfnorm*	
1. Bindung	DIN 61 101 - 1	Körper K 2/2
2. Breite +/- 2%	DIN EN 1773	1550mm
3. Dicke +/- 10 %	DIN EN ISO 5084	0,4 mm
4. Flächengewicht	DIN 53 854	250g/m <sup>2</sup>
5. Fadenzahl Kette Schuß	DIN EN 1049 - 2	25,8 Fäden/cm 18,5 Fäden/cm
6. Garnstärke Kette Schuß	DIN 53 830 - 3	38/2 x 36/2 NM tex x 2 tex x 2
7. Zuglast Kette Schuß	DIN 53 811	1700N (+3%) 1400N (+3%)

\* 2. T. an die Norm angelehrt

*bis 1.000°C beständig      luftfest, ölbeständig*

**PARA - Aramid 30 % / 70 % Preox (ohne Beschichtung)**  
 Hohe Verschleißfestigkeit, Verrottungsbeständig  
 Farbe: rohfarbig grün      Material: schwer entflammbar  
 (JT250PX AHV: mit zusätzlicher hochreflektierender Abblinkbeschichtung einseitig)  
 Toleranzen vorbehalten

**Fischer + König**

Rheinstr. 51 - 45478 Mülheim/Ruhr  
 Tel. 0208/57674 - Fax 57679