



EINFACH BESSER BOHREN

Magnet-Kernbohrmaschinen, Werkzeuge, Zubehör und Service.
Kantenbearbeitungs-Maschinen, Werkzeuge, Zubehör und Service.

D 2014





Im Fokus: BDS Kernbohrerproduktion Made in Germany.

BDS Maschinen entwickelt und produziert seit mehr als 20 Jahren Magnet-Kernbohrmaschinen und dazu passende Kernbohrersortimente am Standort in Mönchengladbach. Hohe Investitionsbereitschaft und permanente technologische Weiterentwicklung führten in jüngster Zeit zu einer erneuten Steigerung der Fertigungskapazität. Mit modernsten, speziell für BDS entwickelten CNC-Schleifzentren und verketteten Produktionsanlagen sichern wir die hohen Qualitätsanforderungen, die unsere Kunden weltweit an unsere Produkte stellen.

„Wir konzentrieren uns auf die wichtigsten Funktionen, die ein Produkt erfüllen soll und entwickeln einfache und praxisorientierte Lösungen.“

Einfach besser bohren – unter diesem Motto möchten wir neben einer neu entwickelten Akku-Magnet-Kernbohrmaschine auch gleich eine neue Profiserie vorstellen. Lassen Sie sich überraschen.



NEU – Serie ProfibASIC: Mit diesem neuen Maschinenkonzept schließt BDS Maschinen eine Lücke für den professionellen Anwender, der bei Qualität und Leistung seiner Magnet-Kernbohrmaschine keine Kompromisse eingeht, auf Komfort und Ausstattung jedoch zugunsten sehr guter Preise verzichten kann. **Mehr dazu ab Seite 28.**

NEU – AkkuMAB 3000: Kernbohren unplugged. Diese Maschine bietet alle Vorteile professioneller Magnet-Kernbohrtechnik von BDS Maschinen. Die AkkuMAB 3000 bietet größtmögliche Unabhängigkeit von der Steckdose durch unseren neuen Hochleistungs-Industrieakku. **Erfahren Sie mehr auf Seite 34.**

Mit Justiervorrichtung (Swivel Base) einfach positionieren: Eine gute Idee setzt sich durch! Mit Swivel Base lässt sich der Kernbohrer punktgenau bei eingeschaltetem Magneten positionieren. Das ist eine hilfreiche Entlastung für den Anwender, besonders bei Arbeiten überkopf oder horizontal. BDS hat nunmehr vier Maschinen mit Swivel Base im Programm. Eine Übersicht aller Maschinen und deren Leistungsmerkmale im direkten Vergleich finden Sie auf den **Seiten 10 und 11.**

Inhalt:

Magnet-Kernbohrmaschinen Übersicht	Seite 10
Serie ProfiPLUS	Seite 12
Serie ProfiSTART	Seite 22
Serie ProfibASIC	Seite 28
Serie ProfiSPEZIAL	Seite 32
Kernbohrer	Seite 44
Zubehör	Seite 66
Kantenbearbeitungsmaschinen	Seite 82
BDS Service	Seite 90
BDS Info	Seite 92
BDS Netzwerk	Seite 94

In der Profiligena sehr weit vorne

Die vier Leistungsklassen der BDS Magnet-Kernbohrmaschinen.

BDS Maschinen bringt Struktur ins Programm. 20 unterschiedliche Magnet-Kernbohrmaschinen für unterschiedlichste Aufgaben, differenzierte Anforderungen und individuelle Ansprüche der Anwender. Allen gleich: BDS Qualität Made in Germany.



Die Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS Klasse richten sich primär an den Anwender im Bereich Anlagen- und Maschinenbau. Es sind Maschinen, die sowohl für den Einsatz auf Montage oder in der Werkstatt und Produktion eingesetzt werden. Gemeinsam ist allen Magnet-Kernbohrmaschinen dieser Klasse das hohe Maß an Flexibilität beim Bohren, Reiben, Senken und Gewindeschneiden. Mit der MAB 1300 bieten wir in dieser Klasse die aktuell stärkste Magnet-Kernbohrmaschine auf dem Markt. Mehr auf Seite 12.



Der beste Einstieg in die Magnet-Kernbohrtechnik von BDS Maschinen. Die professionellen Anwender, besonders im Bereich Stahlbau, Anlagenbau und Schlosserei, arbeiten bevorzugt mit BDS Maschinen dieser Klasse. Es sind robuste, ausgereifte Magnet-Kernbohrmaschinen, geeignet für vielseitige Anwendungen auf Montage oder in der Werkstatt. Für die Maschinen der ProfiSTART Klasse steht ein umfangreiches Zubehör-Sortiment zur Verfügung. Mehr auf Seite 22.

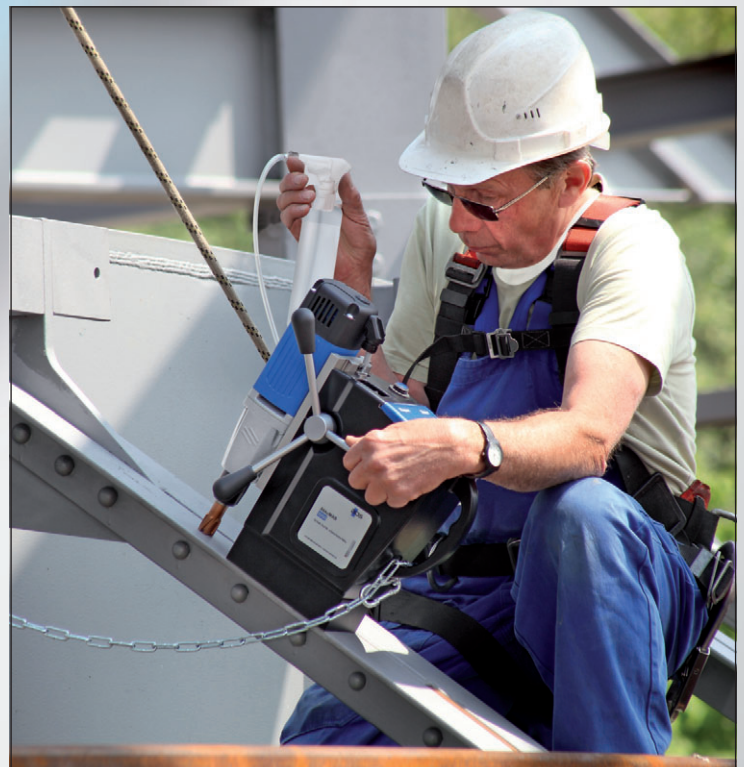


ProfiBASIC

Hohe Leistung – kleiner Preis. Die Leistungsklasse ProfiBASIC verfolgt ein neues Maschinenkonzept mit drei abgestuften Magnet-Kernbohrmaschinen. Sie schließen für den professionellen Anwender eine Lücke, der bei Qualität und Leistung keine Kompromisse macht, auf Komfort und Ausstattung seiner Maschine jedoch verzichten kann, zugunsten sehr guter Preise.
Mehr auf Seite 28.

ProfiSPEZIAL

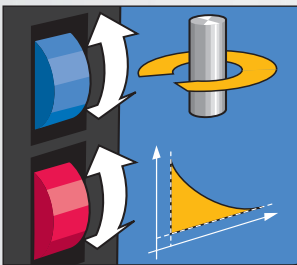
Besondere Aufgaben erfordern besondere Magnet-Kernbohrmaschinen. BDS hat als Entwickler der ersten Stunde immer wieder nach Lösungen für die Aufgaben der Kunden gesucht. Einige davon sind in Serie gegangen: Die MAB 150, eine kompakte Maschine, die unter engen Arbeitsbedingungen eingesetzt werden kann. Automatisch arbeitende Magnet-Kernbohrmaschinen, Maschinen mit Druckluftantrieb und Schienen-Kernbohrmaschinen für den Gleisbau. Mehr auf Seite 32.



Lösungen, die den Techniker überzeugen

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen unterscheiden sich durch eine Vielzahl innovativer technischer Details und Besonderheiten.

Hohe Kraft bei geringer Drehzahl!



Die Vollwellen-Regelung bewirkt eine stufenlose Anpassung der Motorleistung an die Belastung beim Bohren.

Hohe Kraft bei geringer Drehzahl und gleichmäßi-

gem Arbeitsablauf sind die Vorteile.

Sind die Belastungsspitzen zu hoch, greift die elektronische Drehmomentabschaltung und verhindert Werkzeugbruch. Ein aktiver Beitrag zur Arbeitssicherheit mit BDS Maschinen.



Kein Trockenlaufen und Überhitzen!

Durch die automatische Innenschmierung des Werkzeugs gelangt das Schneidöl immer an die Stelle, wo es gebraucht wird. Exakte Dosierung und gleichmäßige Verteilung im gesamten Bohrkranz werden mit diesem Prinzip sichergestellt. Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers, kein überflüssiger Kühlmiteileinsatz. Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert.



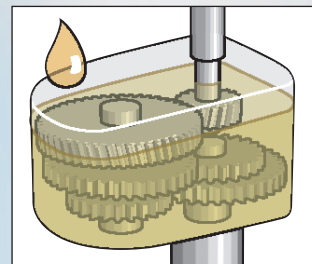
Bohrerwechsel ohne Werkzeug!



Einfaches positionieren!

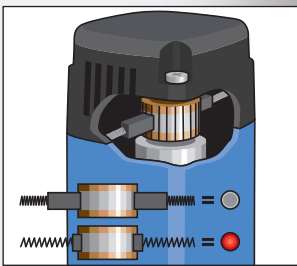


Auf ein langes Getriebe-Leben!

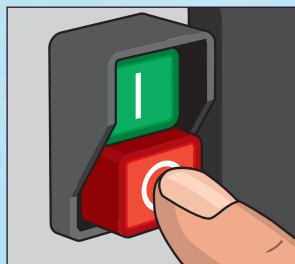


BDS bietet eine breite Palette leistungsstarker Magnet-Kernbohrmaschinen mit kraftvollen und langlebigen Motoren an. Das Spektrum reicht von 800 W bis 2300 W. Sie sind ausgelegt für die hohen Leistungsanforderungen der Magnet-Kernbohrtechnik. BDS fertigt Maschinen mit mehrstufigen Getriebeeinheiten, die komplett in Öl gelagert sind. BDS Magnet-Kernbohrmaschinen sind robust und zuverlässig.

Rechtzeitige Verschleißwarnung!

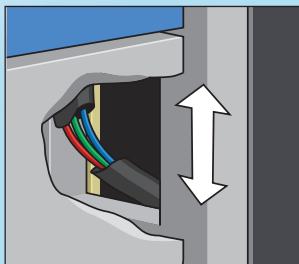


Die Maschinen der Profi-PLUS Klasse sind mit einer optischen Verschleißkontrolle für die Kohlebürsten ausgestattet. Durch rechtzeitigen Austausch der verschlissenen Kohlebürsten schützen Sie den Motor Ihrer Maschine vor Beschädigung.



Unbeabsichtigt – unmöglich!

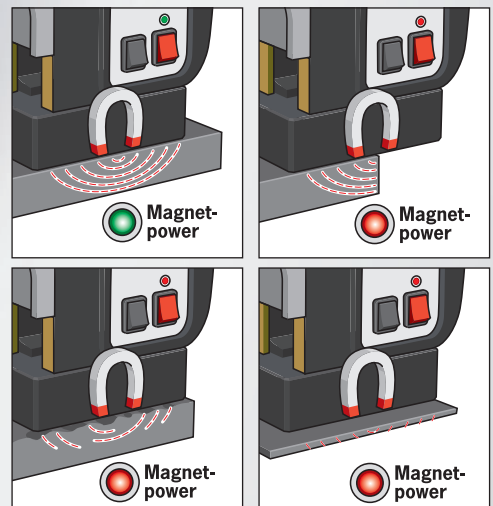
Die großen, handhabungssicheren Schalter für Motor- und Magnetpower sind getrennt und lassen Verwechslungen und Unfälle erst gar nicht zu. Die unbeabsichtigte Betätigung des Motorschalters wird durch die Konstruktion des Schalters verhindert.



Verdeckt ist sicherer!

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen sind sicher in der Handhabung. Bei den Maschinen mit verdeckt geführten Kabeln ist Abreißen unmöglich!

Arbeiten im grünen Bereich!



Der Elektromagnet ist in der Kraftauslegung plus Reserven genau auf die Leistung der jeweiligen Magnet-Kernbohrmaschine abgestimmt. Eine optische Kontrolle informiert den Anwender. LED grün: Die Magnethaltekraft entspricht den Mindestanforderungen. LED rot: Es ist keine ausreichende Magnethaltekraft vorhanden, weil die Materialstärke zu gering ist oder die Kraft durch eine Lack-, Zunder- oder Zinkschicht herabgesetzt wird.

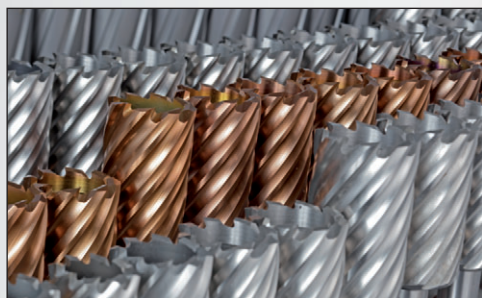
Einfach und exakt zu justieren!



Swivel Base ist eine Justier Vorrichtung für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen. So gehts: Maschine grob in Position bringen, Magnet einschalten, Swivel Base Arretierung lösen und nun erst die Maschine exakt ausrichten. Ohne Kraftaufwand. Eine Entlastung, besonders bei Überkopf- und Horizontalbohrarbeiten.

Möglichkeiten, die den Praktiker begeistern

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen bieten dem Anwender besonders flexible und vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



Kernbohren von \varnothing 12 mm bis \varnothing 150 mm.

BDS Maschinen fertigt ein breites Werkzeugspektrum mit unterschiedlichen Bohrergeräten. Mehr auf der Seite 46 bis 49.



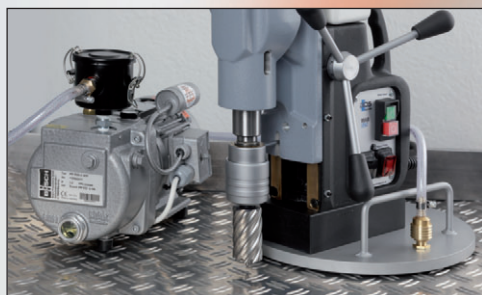
Magnet-Kernbohren mit großem Kaliber.

Bis zu 120 mm Durchmesser und Schnitttiefen bis zu 110 mm – alle BDS Maschinen im Vergleich und das komplette BDS Kernbohrerprogramm finden Sie auf den Seiten 10-11 und 46 bis 49.



Bohren mit Spiralbohrer bis \varnothing 42 mm.

Flexibilität bei der Werkzeugwahl. Nahezu alle BDS Magnet-Kernbohrmaschinen arbeiten auch mit Spiralbohrern. Versuchen Sie das mal umgekehrt! Siehe Leistungsvergleich Seite 10-11.



Bearbeitung von Kreuz- oder Riffelblechen.

Für diese Materialien wird die Vakuum-Spannplatte ZAV 300 mit Hochleistungspumpe eingesetzt. Produktinformation auf Seite 77.



Bearbeitung von NE-Metallen.

Die Vakuum-Spannplatte mit Hochleistungspumpe ZAV 400 und Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS Klasse eignen sich für diese Aufgaben. Siehe Seite 77.



Schienenbohren mit BDS Kernbohrmaschinen.

Einer der Spezialisten im BDS Maschinenprogramm. Die RailMAB wird nur im Gleis- und Signalbau eingesetzt. Dazu passend: BDS Kernbohrer der Serie Hartmetall-RAIL und BDS 5000 das umweltfreundliche, biologisch abbaubare Kühlschmiermittel. Siehe Seite 38, 62, 80.



Für jedes Profil der richtige Adapter.

Umrüsten leicht gemacht. Für unsere Schienen-Kernbohrmaschinen sind unterschiedliche Profiladapter verfügbar. Sprechen Sie uns an.

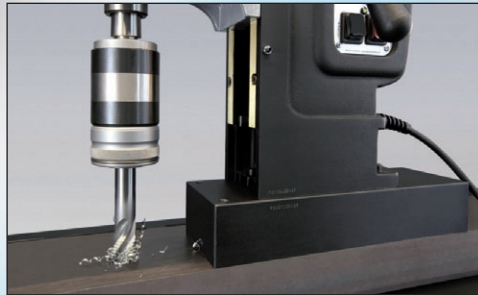


Bearbeitung von Rohren bis \varnothing 500 mm.

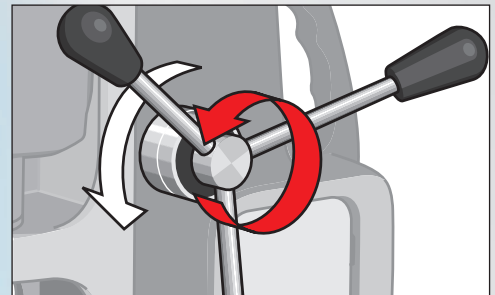
Erweiterung der Anwendungsmöglichkeiten für Magnet-Kernbohrmaschinen durch Spannvorrichtungen für Rohre von \varnothing 80 bis 500 mm. Diese Vorrichtungen werden einfach und sicher mit Spannketten fixiert. Siehe Seite 76.



Senken bis \varnothing 80 mm – Reiben bis \varnothing 50 mm.
BDS Magnet-Kernbohrmaschinen mit MK Werkzeugaufnahme eignen sich für den universellen Einsatz von Reibahlen und Senkern. Eine Übersicht finden Sie auf den Seiten 10 und 11.



Gewindeschneiden von M5 bis M39/42.
Schnellwechselfutter und -einsätze, auch mit Sicherheitsrutschkupplung, für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Rechts-Links-Lauf. Seite 70 - 71.



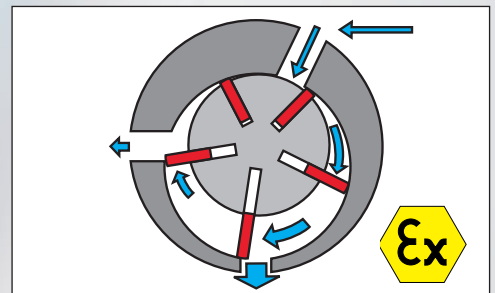
MAB 1300 – bohren mit Servo-Unterstützung.
PowerASSIST ist eine Kraftunterstützung des Vorschubs beim Bohren – besonders bei Kernbohrern mit großem Durchmesser eine angenehme Hilfe.



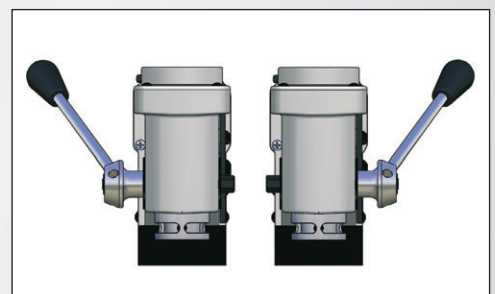
Enge Bohrsituationen – kein Einzelfall.
Enge Platzverhältnisse, Ausbau der Teile unmöglich. Hier zeigt die MAB 150 wahre Größe in der ProfiSPEZIAL Klasse. Mehr auf Seite 33.



Kernbohren mit Akku-Power.
Bohren mit der Kraft unseres Industrie Litium-Ionen Akkus 6,0 Ah. Die AkkuMAB 3000 macht unabhängig vom Netzstrom. Siehe Seite 34.



AirMAB 5000 – Magnet-Kernbohren mit Druckluftantrieb.
Der Hochleistungs-Lamellenmotor leistet 830 Watt und ist zugelassen nach EX Klasse – Ex II 2G T4 IIC D110° C. Siehe Seite 37.



Umstecken der Vorschubgriffe.
Bei allen BDS Magnet-Kernbohrmaschinen kann mit wenigen Handgriffen das Vorschubkreuz von Links- auf Rechtsbedienung umgesteckt werden. Ganz nach Lage der Dinge.

Vergleichen Sie doch mal selbst

Die technischen Daten der BDS Magnet-Kernbohrmaschinen auf einen Blick.



	Seite	MAB 485 13	MAB 485 Swivel Base 14-15	MAB 525 16	MAB 525 Swivel Base 17	MAB 825 18	MAB 845 Swivel Base 19	MAB 1300 20-21	MAB 100 23	MAB 455 Swivel Base 24-25
Motorleistung	Watt	1.150	1.150	1.600	1.600	1.800	1.800	2.300	800	1.150
Spannung 230 V AC, 50 – 60 Hz		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Spannung 110/125 V, 50 – 60 Hz		✓	✓	✓	✓	✓	✓	auf Anfrage	✓	✓
Spannung 36 V · 6 Ah										
Benzinmotor Honda GXH 50	kW									
Luftverbrauch	l/min									
Hub	mm	160	160	160	160	255	255	310 85	70	160
Swivel Base – Justiervorrichtung			✓		✓		✓			✓
Magnetabmessung	L x B x H mm	84 x 168 x 41,5	84 x 168 x 41,5	90 x 180 x 48	90 x 180 x 48	110 x 220 x 54	110 x 220 x 54	120 x 360 x 67	80 x 60 x 41,5	84 x 168 x 41,5
Gewicht	kg	13	13	16	16	25	25	51	9,9	13
Direktaufnahme 19 mm Weldon 3/4"								✓	✓	
Industrieraufnahme 19 mm Weldon 3/4"										
Industrieraufnahme 32mm Weldon 1 1/4"						✓	✓			
KEYLESS*) 19 mm Weldon 3/4"		✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓
Spindelkonus MK 2		✓	✓							✓
Spindelkonus MK 3				✓	✓	✓	✓			
Spindelkonus MK 4								✓		
Getriebestufe 1	min ⁻¹	50 – 250	50 – 250	70 – 280	70 – 280	40 – 110	40 – 110	30 – 80	450	250
Getriebestufe 2	min ⁻¹	100 – 450	100 – 450	180 – 580	180 – 580	65 – 175	65 – 175	50 – 120		450
Getriebestufe 3	min ⁻¹					40 – 360	140 – 360	130 – 350		
Getriebestufe 4	min ⁻¹					220 – 600	220 – 600	210 – 550		
Permanente Innenschmierung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rutschkupplung						✓	✓	✓		
Drehmoment-Kontrolle				✓	✓	✓	✓	✓		
Vollwellen-Regелеlektronik		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Magnet-Indikator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Thermoschutz		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Rechts-/Linkslauf		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Kernbohrer kurz 30 mm	ø mm	12 – 40	12 – 40	12 – 50	12 – 50	12 – 100	12 – 100	12 – 130	12 – 30	12 – 40
Kernbohrer kurz 30 mm HKK-R	ø mm									
Kernbohrer lang 55 mm	ø mm	12 – 40	12 – 40	12 – 50	12 – 50	12 – 100	12 – 100	12 – 100		12 – 40
Kernbohrer überlang 75 mm	ø mm			18 – 50	18 – 50	18 – 60	18 – 60	18 – 120		
Kernbohrer extralang 110 mm	ø mm					20 – 60	20 – 60	20 – 120		
Spiralbohren	≤ ø mm	18	18	20	20	31,75	31,75	45		18
Reiben	≤ ø mm	18	18	20	20	31,75	31,75	50		
Senken	≤ ø mm	40	40	50	50	50	50	80		
Gewindeschneiden	≤ M	16	16	20	20	30	30	42		

 ProfibASIC

 ProfisPEZIAL

MAB 455	MAB 855	MABasic 200	MABasic 400	MABasic 450	MAB 150	AutoMAB 1500 36	AkkuMAB 3000 34-35	AirMAB 5000 37	RailMAB 925	RailMAB 960
26	27	29	30	31	33				40	41
1.150	1.700	900	1.050	1.150	1.080	1.080		830	1.600	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	
										1,5
								1.000		
160	255	160	160	160	39	77	150	160	125	40
84x168x41,5	110x220x54	84x168x41,5	84x168x41,5	84x168x41,5	80x160x36,5	90x180x48	84x168x41,5	90x190x60		
13	25	12	12	13	11	17	16	17,5	17	21,5
		✓	✓		✓	✓	✓			✓
	✓			✓						
	✓							✓	✓	
✓				✓				✓		
✓									✓	
	✓								✓	
250	110	450	430	250	400	360	400	≥ 290 / ≤ 575	70 – 280	≥ 150 / ≤ 225
450	175		760	450						180 – 580
	245									
	385									
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓								✓	
									✓	
✓	✓									
12 – 40	12 – 75	12 – 32	12 – 35	12 – 40	12 – 35	18 – 35	12 – 30	12 – 35	17 – 36	
		12 – 32	12 – 35	12 – 40						17 – 36
12 – 40	12 – 75						12 – 30	12 – 35	17 – 36	
	20 – 75						13	23		
18	31,75	13	16	18						



Magnet-Kernbohrmaschinen mit allen Leistungsmerkmalen für den Anlagen- und Maschinenbau: Mit Vollwellenregel-Elektronik, Rechts-/ Links-Lauf, mehrstufigen Getriebeuntersetzungen, Drehmomentabschaltung, Schnellwechselbohrsystem KEYLESS und vielem mehr.

MASCHINE	SEITE
MAB 485	13
MAB 485 Swivel Base	14
MAB 525	16
MAB 525 Swivel Base	17
MAB 825	18
MAB 845 Swivel Base	19
MAB 1300	20 - 21

MAB 485
















Der beste Einstieg in die ProfiPLUS Klasse – unentbehrlich in der Werkstatt und auf Montage.

Die Vorteile der MAB 485

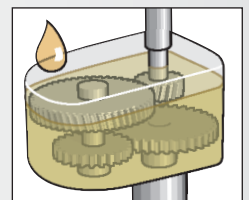
- > Stufenlose, elektronische Kontrolle von Motorleistung und Drehzahl
- > Bohren mit Kern- und Spiralbohrern, Senken, Reiben, Gewindeschneiden
- > Zweistufige Getriebeeinheit, materialschonend mit Ölbadgetriebe



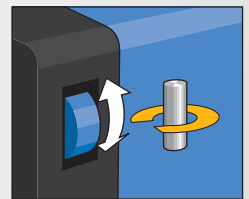
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1150 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	13 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 2
	Getriebestufe 1:	50 – 250 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	100 – 450 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

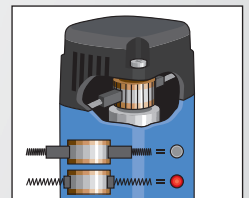
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	-
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	≤ ø 18 mm
	Reiben:	≤ ø 18 mm
	Senken:	≤ ø 40 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M16



2-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik



Kohlebürsten-Verschleißkontrolle

BEST. NR.

MAB 485 230 Volt
MAB 485 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43
Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

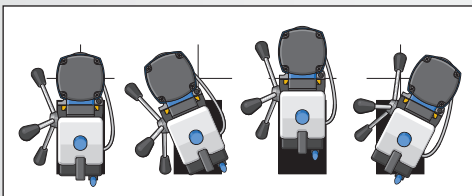
LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Hartschalenkoffer
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Sicherungskette
1 Gewindebohradapter ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Austreiber MK 2
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	1 Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm
	1 Kegeldorn MK 2/B16
	1 Bedienungsanleitung

MAB 485 Swivel Base

Der beste Einstieg in die ProfiPLUS Klasse – mit der Justiervorrichtung Swivel Base.

Spürbare Entlastung für den Bediener bei Bohrarbeiten überkopf oder in horizontaler Bohrsituation. Eine gute Idee setzt sich durch: BDS bietet ab sofort vier Maschinen in zwei Leistungsklassen an, die über eine verstellbare Magnet-Justiervorrichtung verfügen.



Großer Schwenkbereich



Justiervorrichtung entriegeln

Und so funktioniert Swivel Base: Maschine grob in Position bringen, Magnet einschalten, Justiervorrichtung entriegeln und ohne Kraftaufwand fein justieren.

Swivel Base erlaubt exaktes, punktgenaues Einrichten des Bohrers ohne das komplette Gewicht der Maschine gleichzeitig halten zu müssen.

Selbst bei der mit Kette gesicherten Maschine ist diese Entlastung ein zusätzlicher Faktor für mehr Arbeitssicherheit.





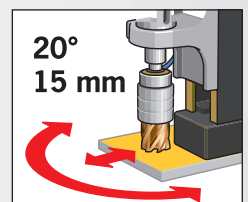
Die Vorteile der MAB 485 Swivel Base

- > Stufenlose, elektronische Kontrolle von Motorleistung und Drehzahl
- > Bohren mit Kern- und Spiralbohrern, Senken, Reiben, Gewindeschneiden
- > Zweistufige Getriebeeinheit, materialschonend mit Ölbadgetriebe
- > Mit Swivel Base, der Justiervorrichtung zum leichten Positionieren des Bohrers

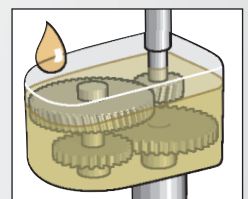
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1150 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	✓
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	13 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 2
	Getriebestufe 1:	50 – 250 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	100 – 450 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

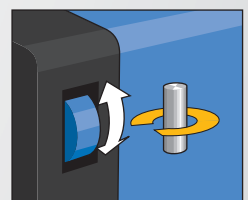
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	-
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	≤ ø 18 mm
	Reiben:	≤ ø 18 mm
	Senken:	≤ ø 40 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M16



Swivel Base Justiervorrichtung



2-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik

BEST. NR.

MAB 485 SB 230 Volt
MAB 485 SB 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43
Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Hartschalenkoffer
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Sicherungskette
1 Gewindebohradapter ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Austreiber MK 2
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	1 Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm
	1 Kegeldorn MK 2/B16
	1 Bedienungsanleitung

MAB 525












Robust und leicht zugleich! Mit zweistufigem Ölbadgetriebe, Gewindeschneiden bis M20.

Die Vorteile der MAB 525

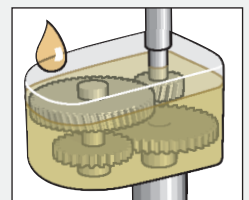
- > Optimal für den Servicebereich: Komplettgewicht nur 16 kg
- > Mit MK 3 Werkzeugaufnahme und Bohrleistung bis \varnothing 50 mm
- > Verwindungssteife Konstruktion, einteiliges Getriebegehäuse und Schlitten



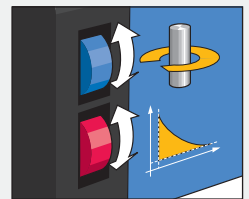
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1600 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	90 x 180 x 48 mm
	Gewicht:	16 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 3
	Getriebestufe 1:	70 – 280 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	180 – 580 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

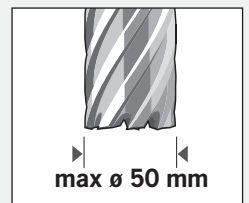
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	✓
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 50 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 50 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	18 – 50 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	≤ \varnothing 20 mm
	Reiben:	≤ \varnothing 20 mm
	Senken:	≤ \varnothing 50 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M20



2-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik mit regelbarer Drehmomentabschaltung



Kernbohren bis \varnothing 50 mm

BEST. NR.

MAB 525 230 Volt

MAB 525 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43

Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Auswerferstift ZAK 075 + 090
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Sicherungskette
1 Gewindebohradapter ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Austreiber MK 3
1 Hartschalenkoffer	1 Kegeldorn MK 3/B16
	1 Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm
	1 Bedienungsanleitung

MAB 525 Swivel Base















Auf Montage und in der Werkstatt unentbehrlich.
Vielseitig einsetzbar, robust gebaut.
Mit Swivel Base einfacher zu positionieren.

Die Vorteile der MAB 525 Swivel Base

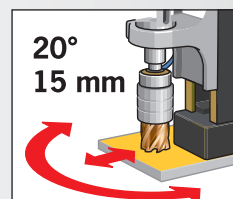
- > Optimal für den Servicebereich: Komplettgewicht nur 16 kg
- > Mit MK 3 Werkzeugaufnahme und Bohrleistung bis \varnothing 50 mm
- > Verwindungssteife Konstruktion, einteiliges Getriebegehäuse und Schlitten
- > Mit Swivel Base, der Justiervorrichtung zum leichten Positionieren des Bohrers



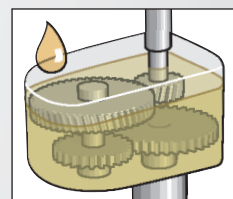
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1600 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	✓
	Magnetabmessung:	90 x 180 x 48 mm
	Gewicht:	16 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 3
	Getriebestufe 1:	70 – 280 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	180 – 580 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

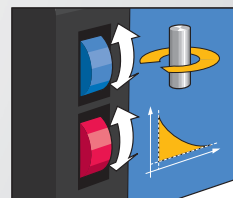
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	✓
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 50 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 50 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	18 – 50 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	≤ \varnothing 20 mm
	Reiben:	≤ \varnothing 20 mm
	Senken:	≤ \varnothing 50 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M20



Swivel Base Justiervorrichtung



2-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik mit regelbarer Drehmomentabschaltung

BEST. NR.

MAB 525 SB 230 Volt
MAB 525 SB 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43
Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71
Swivel Base Justiervorrichtung: Seite 14

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Auswerferstift ZAK 075 + 090
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Sicherungskette
1 Gewindebohradapter ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Austreiber MK 3
1 Hartschalenkoffer	1 Kegeldorn MK 3/B16
	1 Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm
	1 Bedienungsanleitung

MAB 825

Volle Leistung und Flexibilität für
Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau.

Die Vorteile der MAB 825

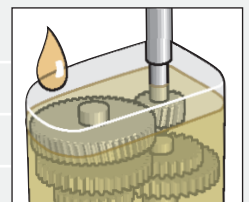
- > Der Klassiker der großen Baureihe – mit MK 3
- > Für Kernbohrer mit 30 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm Schnitttiefe
- > Geeignet für Spiralbohrer, Reibahlen, Senker und Gewindeschneid-Systeme



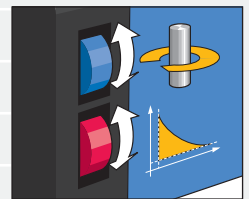
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1800 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	255 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	110 x 220 x 54 mm
	Gewicht:	25 kg
	Direktaufnahme:	–
	Industrieraufnahme:	MK 3, 32 mm Weldon (1 1/4")
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")
	Spindelkonus:	MK 3
	Getriebestufe 1:	40 – 110 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	65 – 175 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	140 – 360 min ⁻¹
	Getriebestufe 4:	220 – 600 min ⁻¹
	Permanente Innenschmierung:	✓

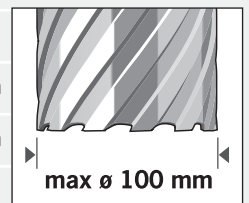
	Rutschkupplung:	✓
	Drehmoment-Kontrolle:	✓
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 100 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 100 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	18 – 60 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	20 – 60 mm
	Spiralbohren:	≤ ø 31,75 mm
	Reiben:	≤ ø 31,75 mm
	Senken:	≤ ø 50 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M30



4-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik mit regelbarer Drehmomentabschaltung



Kernbohren bis ø 100 mm

BEST. NR.

MAB 825 230 Volt

MAB 825 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43

Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Auswerferstift ZAK 100 + 120
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")	1 Transportkoffer mit Rollen
1 Industrieraufnahme MK 3 / 32 mm Weldon (1 1/4")	1 Sicherungskette
1 Auswerferstift ZAK 075 + 090	1 Winkelschraubendreher SW 6
	1 Austreiber MK 3
	1 Bedienungsanleitung

MAB 845 Swivel Base


Volle Leistung und Flexibilität für den Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau.
Mit Swivel Base für leichtes Positionieren.

Die Vorteile der MAB 845 Swivel Base

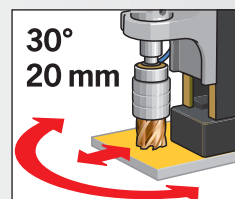
- > Mit Swivel Base, der Justiervorrichtung zum leichten Positionieren des Bohrers
- > Für Kernbohrer mit 30 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm Schnitttiefe
- > Geeignet für Spiralbohrer, Reibahlen, Senker und Gewindegewindeschneid-Systeme



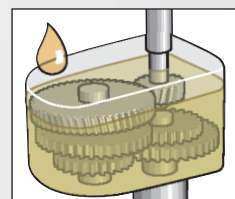
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1800 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	255 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	✓
	Magnetabmessung:	110 x 220 x 54 mm
	Gewicht:	25 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	MK 3, 32 mm Weldon (1 1/4")
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")
	Spindelkonus:	MK 3
	Getriebestufe 1:	40 – 110 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	65 – 175 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	140 – 360 min ⁻¹
	Getriebestufe 4:	220 – 600 min ⁻¹
	Permanente Innenschmierung:	✓

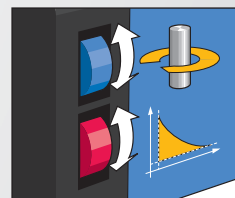
	Rutschkupplung:	✓
	Drehmoment-Kontrolle:	✓
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 100 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 100 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	18 – 60 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	20 – 60 mm
	Spiralbohren:	≤ ø 31,75 mm
	Reiben:	≤ ø 31,75 mm
	Senken:	≤ ø 50 mm
	Gewindegewindeschneiden:	≤ M30



Freie Drehvorrichtung in 2 Achsen



4-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik mit regelbarer Drehmomentabschaltung

BEST. NR.

MAB 845 SB 230 Volt

MAB 845 SB 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43

Gewindegewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Auswerferstift ZAK 100 + 120
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon (3/4")	1 Transportkoffer mit Rollen
1 Industrieraufnahme MK 3 / 32 mm Weldon (1 1/4")	1 Sicherungskette
1 Auswerferstift ZAK 075 + 090	1 Winkelschraubendreher SW 6
	1 Austreiber MK 3
	1 Bedienungsanleitung

MAB 1300 – das Kernbohr-Kraftwerk

Souveräne Leistung durch überlegene Kraftentfaltung. Die MAB 1300 ist die zur Zeit stärkste Magnet-Kernbohrmaschine.

Allein das Erscheinungsbild dieser Maschinen zeigt, worum es hier geht:

Kraft pur! 2.300 Watt Motorleistung, vier Getriebestufen und Vollausrüstung lassen keine Wünsche offen. Die MAB 1300 geht bis ans Limit der Magnetkernbohrtechnik.

MAB 1300 – Kraft pur

Diese Magnet-Kernbohrmaschine erfüllt alle Erwartungen, die im schweren Anlagenbau, Schiffsbau, Maschinenbau gestellt werden.

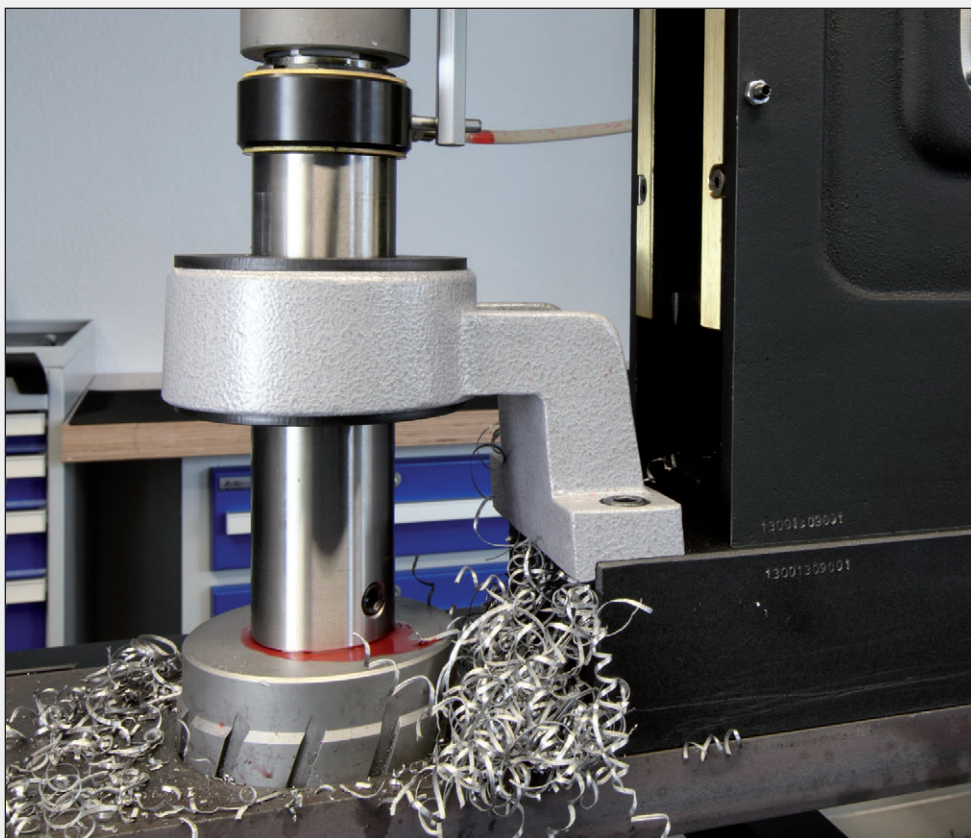
Kernbohrungen bis \varnothing 130 mm (30 mm Schnitttiefe) das volle Spektrum der BDS Kernbohrer kann damit ausgeschöpft werden, Spiralbohren, Reiben, Senken, und Gewindeschneiden bis M42.

Die MAB 1300 verfügt serienmäßig über eine Direktaufnahme mit 32 mm Weldonenschaft (1 1/4") und Spindelkonus MK 4.

Ohne den massiven Gegenhalter, der mit wenigen Handgriffen zu demontieren ist, vergrößert sich der Hub der Maschine auf beachtliche 310 mm.

Die Maschine ist komplett ausgerüstet mit allen Sicherheitsmaßnahmen zeitgemäßer Magnet-Kernbohrtechnik: Schutz vor Überhitzung der Maschine, Schutz vor Werkzeugbeschädigung, Anzeige bei Verschleiß der Kohlebürsten und Warnung bei zu geringer Magnethaltekraft.

Das Bohrsystem MAB 1300 wird serienmäßig in einem stabilen Rollen-Transportkoffer aus schlagfestem Kunststoff ausgeliefert. Es ist somit trotz seiner stolzen 51 kg Gesamtgewicht durchaus portabel und gut zu handhaben.



Die MAB 1300 in ihrem Element – Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden.



Der robuste Rollen-Transportkoffer der MAB 1300.

Maximaler Hub ohne Gegenhalter – 310 mm Höhe.



Besuchen Sie unsere Homepage, um das Demo-Video der MAB 1300 live zu erleben.
http://www.kernbohrer.de/downloads/downloads.html#tab_4

Die Vorteile der MAB 1300

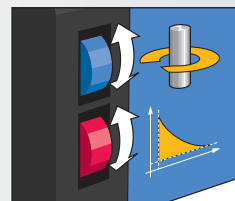
- > Bohren bis \varnothing 130 mm und mit einer Schnitttiefe von 110 mm
- > MK 4 Motor, 2300 Watt Leistung und alle Merkmale der ProfiPLUS Klasse
- > Mit Power-Assist – der Servounterstützung beim Bohren



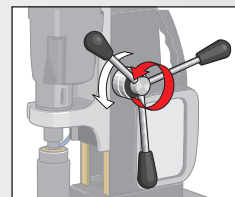
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	2300 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub ohne Gegenhalter:	310 mm
	Hub mit Gegenhalter:	85 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	120 x 360 x 65 mm
	Gewicht:	51 kg
	Direktaufnahme:	32 mm Weldon (1 1/4")
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	–
	Spindelkonus:	MK 4
	Getriebestufe 1:	30 – 80 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	50 – 120 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	130 – 350 min ⁻¹
	Getriebestufe 4:	210 – 550 min ⁻¹
	Permanente Innenschmierung:	✓

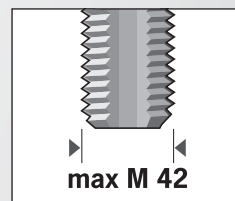
	Rutschkupplung:	✓
	Drehmoment-Kontrolle:	✓
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 130 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 100 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	18 – 120 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	20 – 120 mm
	Spiralbohren:	≤ \varnothing 45 mm
	Reiben:	≤ \varnothing 50 mm
	Senken:	≤ \varnothing 80 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M42



Vollwellen-Regелеlektronik mit regelbarer Drehmomentabschaltung



Bohren mit Servounterstützung



Gewindeschneiden bis M 42

BEST. NR.

MAB 1300 230 Volt
MAB 1300 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43
Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Auswerferstift ZAK 100 + 120
1 Transportkoffer mit Rollen	1 Reduzierring ZAP 200, von 32 mm Weldon auf 19 mm Weldon
1 Sicherungskette	1 Bedienungsanleitung
1 Winkelschraubendreher SW 4, 6, 8	
1 Austreiber MK 4	
1 Auswerferstift ZAK 075 + 090	



Der beste Einstieg in eine erfolgreiche Technologie: Hier erwarten den professionellen Anwender ausgereifte, robuste Maschinen, die für den Dauereinsatz gebaut wurden. Überzeugen Sie sich selbst von der BDS Qualität Made in Germany.

MASCHINE

SEITE

MAB 100	23
MAB 455 Swivel Base	24
MAB 455	26
MAB 855	27

MAB 100


Kompakt, handlich, kraftvoll – richtig erfolgreich, wenn geringes Gewicht gefragt ist.





Die Vorteile der MAB 100

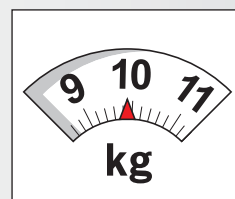
- > Mit nur 9,9 kg das Leichtgewicht im BDS Programm
- > Unkomplizierte Handhabung – kleine Bauhöhe von 300/370 mm
- > Hohe Arbeitssicherheit durch innenliegende Verkabelung



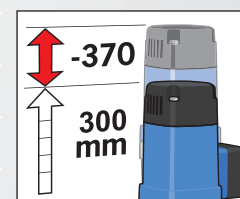
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	800 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	70 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	80 x 160 x 41,5 mm
	Gewicht:	9,9 kg
	Direktaufnahme:	✓
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	-
	Spindelkonus:	-
	Getriebestufe 1:	450 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	-
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

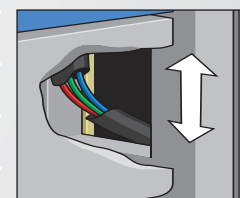
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regel Elektronik:	-
	Magnet-Indikator:	-
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 30 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 30 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	-
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



Das Leichtgewicht



Kompakt gebaut, Hub 70 mm



Geschützte, innenliegende Kabel

BEST. NR.

MAB 100 230 Volt
MAB 100 110/125 Volt

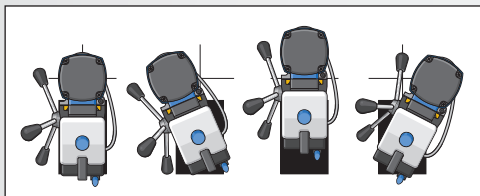
LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100
1 Hartschalenkoffer
1 Sicherungskette
1 Winkelschraubendreher SW 4
1 Bedienungsanleitung

MAB 455 Swivel Base

Besonders leistungsstark im Stahlbau, auf Montage und in der Werkstatt.
Mit Justiervorrichtung Swivel Base einfacher zu positionieren.

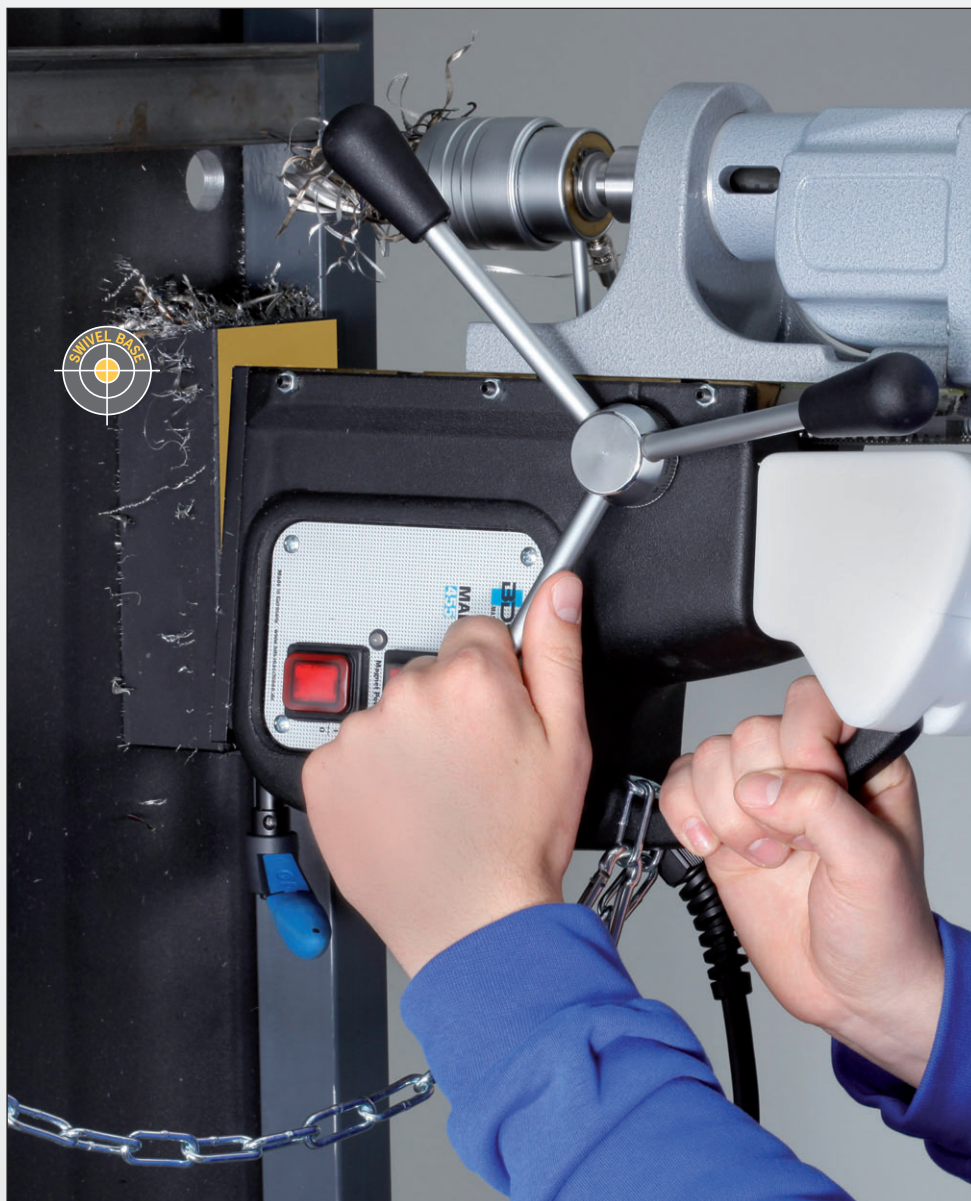
Spürbare Entlastung für den Bediener bei Bohrarbeiten überkopf oder in horizontaler Bohrsituation. Eine gute Idee setzt sich durch: BDS bietet ab sofort vier Maschinen in zwei Leistungsklassen an, die über Swivel Base verfügen.



Justiervorrichtung entriegeln

Und so funktioniert Swivel Base: Maschine grob in Position bringen, Magnet einschalten, Justiervorrichtung entriegeln und ohne Kraftaufwand fein justieren.

Swivel Base erlaubt exaktes, punktgenaues Einrichten des Bohrers ohne das komplette Gewicht der Maschine gleichzeitig halten zu müssen. Selbst bei der mit Kette gesicherten Maschine ist diese Entlastung ein zusätzlicher Faktor für mehr Arbeitssicherheit.



Die Vorteile der MAB 455 Swivel Base

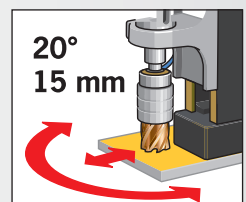
- > Durch Swivel Base Justiervorrichtung leichter positionieren
- > 2-Gang-Maschine mit Ölbadgetriebe
- > Schneller Werkzeugwechsel von Kern- auf Spiralbohrer und zurück
- > MK 2 Werkzeugaufnahme, integrierte Kabelführung



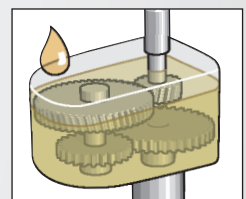
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1150 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base Justiervorrichtung:	✓
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	13 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 2
	Getriebestufe 1:	250 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	450 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

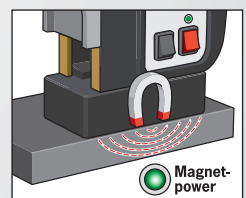
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regel Elektronik:	-
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	≤ ø 18 mm
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



Swivel Base Justiervorrichtung



2-stufiges Ölbad-Getriebe



Magnetindikator

BEST. NR.

MAB 455 SB 230 Volt
MAB 455 SB 110/125 Volt

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Sicherungskette
1 Schnellwechselbohrsystem	1 Austreiber MK 2
KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Bedienungsanleitung
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	
1 Hartschalenkoffer	

Technische Zeichnung: Seite 42-43

MAB 455





Äußerst leistungsstark im Stahlbau, auf Montage und in der Werkstatt.







Die Vorteile der MAB 455

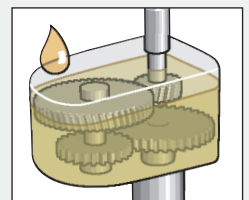
- > 2-Gang-Maschine mit Ölbadgetriebe
- > Schneller Werkzeugwechsel von Kern- auf Spiralbohrer und zurück
- > MK 2 Werkzeugaufnahme, integrierte Kabelführung



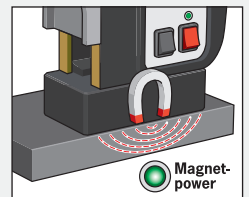
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1150 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	13 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 2
	Getriebestufe 1:	250 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	450 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

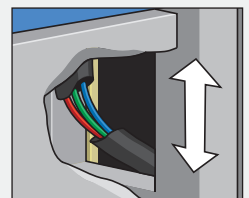
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regel Elektronik:	-
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	≤ ø 18 mm
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



2-stufiges Ölbad-Getriebe



Magnetindikator



Geschützte, innenliegende Kabel

BEST. NR.

MAB 455 230 Volt

MAB 455 110/125 Volt

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Sicherungskette
1 Schnellwechselbohrsystem	1 Austreiber MK 2
KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Bedienungsanleitung
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	
1 Hartschalenkoffer	

Technische Zeichnung: Seite 42-43

MAB 855

Hier sind Leistung und Preis interessant.

Die Vorteile der MAB 855

- > Kernbohrleistung bis \varnothing 75 mm
- > Robustes, vierstufiges Getriebe



TECHNISCHE DATEN

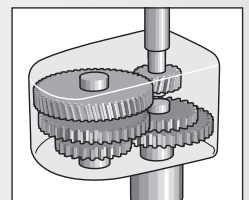
	Motorleistung:	1700 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	255 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	110 x 220 x 54 mm
	Gewicht:	25 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	MK 3, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ " MK 3, 32 mm Weldon ($1 \frac{1}{4}$ "
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	-
	Spindelkonus:	MK 3
	Getriebestufe 1:	110 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	175 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	245 min ⁻¹
	Getriebestufe 4:	385 min ⁻¹

BEST. NR.

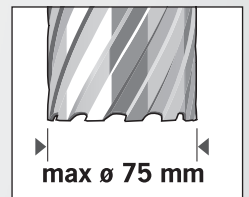
MAB 855 230 Volt
MAB 855 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43

	Permanente Innenschmierung:	✓
	Rutschkupplung:	✓
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regelelektronik:	-
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 75 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 75 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	20 – 60 mm
	Spiralbohren:	≤ \varnothing 31,75 mm
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



4-stufiges Getriebe



Kernbohren bis \varnothing 75 mm



Spiralbohren bis \varnothing 31,75 mm

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Industrieraufnahme ZIA 322-KN
1 Transportkoffer mit Laufrollen	Je 1 Auswerferstift ZAK 075,
1 Sicherungskette	ZAK 090, ZAK 100, ZAK 120
1 Winkelschraubendreher	1 Bedienungsanleitung
1 Austreiber MK 3	
1 Industrieraufnahme ZIA 319-KN	



Hohe Leistung – kleiner Preis. Mit diesem neuen Maschinenkonzept schließt BDS Maschinen eine Lücke für den professionellen Anwender, der bei Qualität und Leistung keine Kompromisse macht, auf Komfort und Ausstattung jedoch verzichten kann, zugunsten sehr guter Preise.

MASCHINE

SEITE

MABasic 200

29

MABasic 400

30

MABasic 450

31

MABasic 200

Der Einstieg in die Welt von BDS Maschinen.













Die Vorteile der MABasic 200

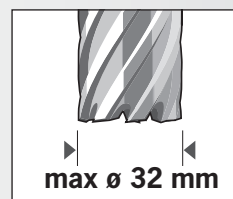
- > 900 Watt Motor
- > 1-stufiges Getriebe
- > Kernbohren von \varnothing 12 mm bis 32 mm – Schnitttiefe 30 mm und 55 mm



TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	900 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	12 kg
	Direktaufnahme:	19 mm Weldon $\frac{3}{4}$ "
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	-
	Spindelkonus:	-
	Getriebestufe 1:	450 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	-
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regel Elektronik:	-
	Magnet-Indikator:	-
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 32 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 32 mm
	Kernbohrer extralange 110 mm:	-
	Spiralbohren:	$\leq \varnothing$ 13 mm
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



Kernbohrer \varnothing 12 – 32 mm



Spiralbohrer bis \varnothing 13 mm



Der praktische Transportkoffer

BEST. NR.

MABasic 200 / 230 Volt
MABasic 200 / 110 Volt

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Sechskant Winkelschraubendreher SW 4
1 Auswerferstift ZAK 075	
1 Schneidöl-Pumpbehälter ZKP 100	1 Bedienungsanleitung
1 Kunststoff-Transportkoffer	
1 Sicherungsspanngurt	

Technische Zeichnung: Seite 42-43

MABasic 400

Der Schnellläufer – auch für Spiralbohrer geeignet.














Die Vorteile der MABasic 400

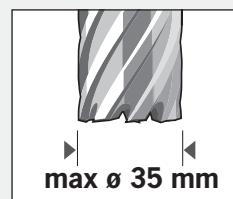
- > 1050 Watt Motor
- > 2-stufiges Getriebe mit hoher Drehzahl, optimal für Arbeiten mit Spiralbohrer
- > Kernbohren von \varnothing 12 mm bis 35 mm – Schnitttiefe 30 mm und 55 mm



TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1050 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	12 kg
	Direktaufnahme:	19 mm Weldon $\frac{3}{4}$ "
	Industrieraufnahme:	–
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	–
	Spindelkonus:	–
	Getriebestufe 1:	430 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	760 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	–
	Getriebestufe 4:	–
	Permanente Innenschmierung:	✓

	Rutschkupplung:	–
	Drehmoment-Kontrolle:	–
	Vollwellen-Regel Elektronik:	–
	Magnet-Indikator:	–
	Thermoschutz:	–
	Rechts-/Linkslauf:	–
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 35 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 35 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	–
	Spiralbohren:	$\leq \varnothing$ 16 mm
	Reiben:	–
	Senken:	–
	Gewindeschneiden:	–



Kernbohrer \varnothing 12 – 35 mm



Spiralbohrer bis \varnothing 16 mm



Der praktische Transportkoffer

BEST. NR.

MABasic 400 / 230 Volt
MABasic 400 / 110 Volt

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Sechskant Winkelschraubendreher SW 4
1 Auswerferstift ZAK 075	
1 Schneidöl-Pumpbehälter ZKP 100	1 Bedienungsanleitung
1 Kunststoff-Transportkoffer	
1 Sicherungsspanngurt	

Technische Zeichnung: Seite 42-43

MABasic 450

Schneller, flexibler Werkzeugwechsel durch MK 2 Spindelkonus.












Die Vorteile der MABasic 450

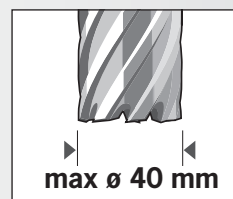
- > 1150 Watt Motor
- > 2-stufiges Getriebe
- > Kernbohren von \varnothing 12 mm bis 40 mm – Schnitttiefe 30 mm und 55 mm
- > Mit MK 2 Industrieraufnahme



TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1150 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	13 kg
	Direktaufnahme:	-
	Industrieraufnahme:	MK 2, 19 mm Weldon $\frac{3}{4}$ "
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	-
	Spindelkonus:	✓
	Getriebestufe 1:	250 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	450 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regel Elektronik:	-
	Magnet-Indikator:	-
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	$\leq \varnothing$ 18 mm
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



Kernbohrer \varnothing 12 – 40 mm



Spiralbohrer bis \varnothing 18 mm



Der praktische Transportkoffer

BEST. NR.

MABasic 450 / 230 Volt

MABasic 450 / 110 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Sicherungsspanngurt
1 Industrieraufnahme ZIA 219 KN 19 mm Weldon $\frac{3}{4}$ "	1 Sechskant Winkelschraubendreher SW 4
1 Auswerferstift ZAK 075	1 Bedienungsanleitung
1 Schneidöl-Pumpbehälter ZKP 100	
1 Kunststoff-Transportkoffer	



ProfisPEZIAL

Besondere Magnet-Kernbohrmaschinen lösen besondere Aufgaben: Einsatz unter engsten Bohrsituationen, Bohren mit Druckluft, Bohren von Schienenprofilen mit Strom oder Benzinantrieb. Haben Sie besondere Anforderungen? BDS liefert auch Sonderlösungen außerhalb der Serien.

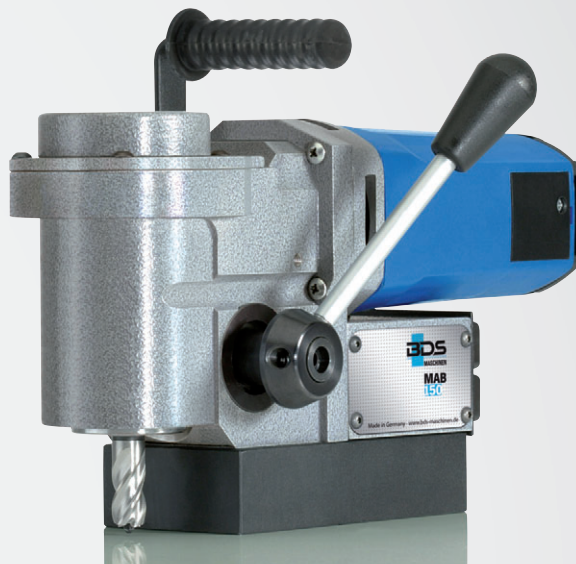
MASCHINE	SEITE
MAB 150	33
AkkuMAB 3000	34-35
AutoMAB 1500	35
AirMAB 5000	36
RailMAB 925	40
RailMAB 960	41

MAB 150










Horizontal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Winkelgetriebe, ideal für engste Bohrsituationen.

Die Vorteile der MAB 150

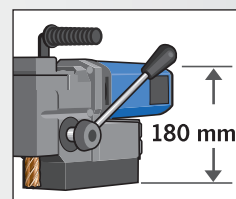
- > Nur 11 kg – besonders leicht und handlich
- > Vorschubgriff umsteckbar von linke auf rechte Maschinenseite
- > Kernbohrer bis \varnothing 35 mm



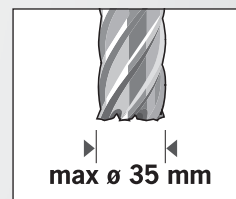
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1080 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	39 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	80 x 160 x 36,5 mm
	Gewicht:	11 kg
	Direktaufnahme:	19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Industrieraufnahme:	–
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	–
	Spindelkonus:	–
	Getriebestufe 1:	400 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	–
	Getriebestufe 3:	–
	Getriebestufe 4:	–
	Permanente Innenschmierung:	✓

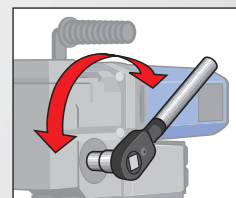
	Rutschkupplung:	–
	Drehmoment-Kontrolle:	–
	Vollwellen-Regel Elektronik:	–
	Magnet-Indikator:	–
	Thermoschutz:	–
	Rechts-/Linkslauf:	–
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	–
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 35 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	–
	Kernbohrer extralang 110 mm:	–
	Spiralbohren:	–
	Reiben:	–
	Senken:	–
	Gewindeschneiden:	–



Geringe Bauhöhe



Kernbohren bis \varnothing 35 mm



Optional mit Ratsche

BEST. NR.

- MAB 150 230 Volt
- MAB 150 110/125 Volt
- MAB 150 mit Ratsche 230 Volt
- MAB 150 mit Ratsche 110/125 Volt

Technische Zeichnung: Seite 42-43

LIEFERUMFANG

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine
- 1 Auswerferstift ZAK 075
- 1 Hartschalenkoffer
- 1 Sicherungskette
- 1 Schneidöl-Pumpflasche ZKP 100
- 1 Winkelschraubendreher SW 4
- 1 Bedienungsanleitung

AkkuMAB 3000 – Kernbohren unplugged

Die Magnet-Kernbohrmaschine für größtmögliche Flexibilität und Unabhängigkeit.

Große Freiheit: Bis zu 40 Kernbohrungen / ø 20 mm / 10 mm Stahl.

Die neue AkkuMAB 3000 bietet kompromisslos alle Vorteile professioneller Magnet-Kernbohrtechnik von BDS Maschinen plus größtmögliche Unabhängigkeit von stationären Stromquellen.

6,0 Ah-Power im Tank!

Mit dieser industrietauglichen Akkukapazität steht die AkkuMAB 3000 im Vergleich weit vorne.

6,0 Ah ermöglichen die Leistungsspitzen, die der BDS-Motor abrufen. Größe und Gewicht des Akkus sind optimal auf das Magnet-Kernbohrsystem abgestimmt und vollständig im Maschinenkörper integriert.

Der Akkuwechsel geschieht schnell und unkompliziert. Mit der dazugehörigen Schnellladestation beträgt die vollständige Akkuladzeit 180 Minuten. Die handliche und kompakte Maschine ist sehr gut ausbalanciert und auch bei horizontalen Bohrarbeiten oder im Überkopfeinsatz gut zu handhaben.

Mit der mobilen AkkuMAB 3000 setzt BDS Maschinen komplett auf bewährte Elektromagnet-Technologie.

Kontrollierte Magnetkraft.

Der starke BDS-Elektromagnet ermöglicht es dem Anwender die AkkuMAB 3000 sicher zu positionieren und zu kontrollieren. Die hohe Magnethaltekraft garantiert ein hohes Maß an Arbeitssicherheit. Besonders bei allen horizontalen Bohrarbeiten und Bohrungen überkopf macht sich die Entlastung des Anwenders positiv bemerkbar. So kann sich der Bediener ganz auf den Bohrvorgang konzentrieren.

Das ist ein wichtiger Vorteil, den eine konventionelle Bohrmaschine neben einer Reihe weiterer Eigenschaften nicht bieten kann. Eine elektronische Steuerung mit Sicherheits-Motorabschaltung regelt, dass der Magnet mit ausreichender Spannung versorgt wird. Das ist ein wesentlicher Punkt für die hohe Arbeitssicherheit der AkkuMAB 3000.



Vor unbeabsichtigtem Einschalten geschützt.



Das Akkufach ist von oben zugänglich.



Einfacher Akkuwechsel.



Die AkkuMAB 3000 ist unabhängig von stationären Stromquellen.


Die Vorteile der AkkuMAB 3000

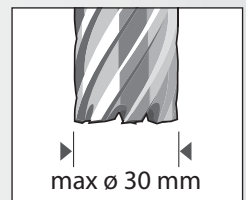
- > Unterbrechungsfreie Spannungsversorgung des Magneten
- > Mit kraftvollem 6,0 Ah Industrie-Powerakku
- > Bis zu 40 Kernbohrungen /ø 20 mm / 10 mm Stahl



TECHNISCHE DATEN

	Spannung:	Li-Ionen Akku 36 V – 6,0 Ah
	Hub:	150 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	168 x 84 x 41,5 mm
	Gewicht:	16 kg
	Direktaufnahme:	19 mm Weldon ³ / ₄ "
	Industrieraufnahme:	–
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	–
	Spindelkonus:	–
	Getriebestufe 1:	400 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	–
	Getriebestufe 3:	–
	Getriebestufe 4:	–
	Permanente Innenschmierung:	✓

	Rutschkupplung:	–
	Drehmoment-Kontrolle:	–
	Vollwellen-Regelelektronik:	–
	Magnet-Indikator:	–
	Thermoschutz:	–
	Rechts-/Linkslauf:	–
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	–
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 30 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 30 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	–
	Spiralbohren:	≤ ø 13 mm
	Reiben:	–
	Senken:	–
	Gewindeschneiden:	–



Kernbohrer bis ø 35 mm



Das komplette System mit Koffer



Lithium-Ionen Industrie-Akku 6 Ah

BEST. NR.

AkkuMAB 3000

Technische Zeichnung: Seite 42-43

LIEFERUMFANG

1 Akku Magnet-Kernbohrmaschine inkl. Akku und Ladestation	1 Winkelschraubendreher SW 4
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	1 Schraubendreher mit Quergriff SW 6
1 Hartschalenkoffer	1 Bedienungsanleitung
1 Sicherungsspanngurt	

AutoMAB 1500












Magnet-Kernbohrmaschine mit
automatischem Bohrvorschub.


Die Vorteile der AutoMAB 1500

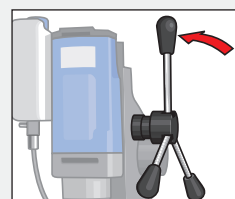
- > Automatischer Bohrvorschub, mit Endabschaltung und manuellem Rücklauf
- > Mehr Produktivität durch Freiräume für parallele Arbeiten
- > Handliche, kostengünstige Ausführung für den mobilen Einsatz



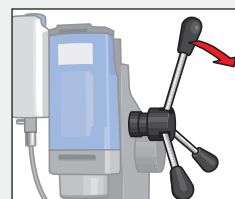
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1080 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	77 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	-
	Magnetabmessung:	90 x 180 x 48 mm
	Gewicht:	17 kg
	Direktaufnahme:	✓
	Industrieraufnahme:	-
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	-
	Spindelkonus:	-
	Getriebestufe 1:	360 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	-
	Getriebestufe 3:	-
	Getriebestufe 4:	-
	Permanente Innenschmierung:	✓

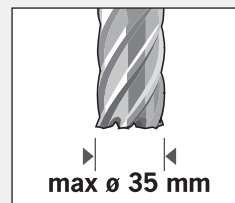
	Rutschkupplung:	-
	Drehmoment-Kontrolle:	-
	Vollwellen-Regelelektronik:	-
	Magnet-Indikator:	-
	Thermoschutz:	-
	Rechts-/Linkslauf:	-
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	-
	Kernbohrer kurz 30 mm:	18 – 35 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	-
	Kernbohrer extralang 110 mm:	-
	Spiralbohren:	-
	Reiben:	-
	Senken:	-
	Gewindeschneiden:	-



Automatischer Vorlauf



Manueller Rücklauf



Kernbohren bis ø 35 mm

BEST. NR.

MAB 1500 230 Volt

MAB 1500 110/125 Volt

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine

1 Transportkoffer

1 Sicherungskette

1 Winkelschraubendreher SW 4

1 Bedienungsanleitung

AirMAB 5000

Die Magnet-Kernbohrmaschine mit Druckluftantrieb und neuem Permanentmagnet.

Die Vorteile der AirMAB 5000

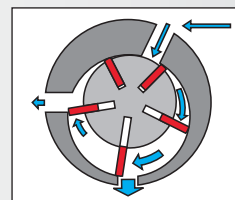
- > Hochleistungs-Lamellenmotor
- > Motor zugelassen nach EX Klasse – Ex II 2G T4 IIC D110° C 
- > Mit leistungsstarkem Permanentmagnet



TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	830 Watt
	Nenn Drehmoment:	27 Nm
	Luftverbrauch:	1000 l/min
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justier Vorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	90 x 190 x 60 mm
	Gewicht:	17,5 kg
	Direktaufnahme:	–
	Industrieraufnahme:	–
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 2
	Getriebestufe 1:	min 290 min ⁻¹ , max 575 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	–
	Getriebestufe 3:	–
	Getriebestufe 4:	–

	Permanente Innenschmierung:	✓
	Rutschkupplung:	–
	Drehmoment-Kontrolle:	–
	Vollwellen-Regel Elektronik:	–
	Magnet-Indikator:	–
	Thermoschutz:	–
	Rechts-/Linkslauf:	–
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	–
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 35 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 35 mm
	Kernbohrer extralang 110 mm:	–
	Spiralbohren:	≤ ø 23 mm
	Reiben:	–
	Senken:	–
	Gewindeschneiden:	–



Lamellenmotor



Schalthebel zur Aktivierung und zur Deaktivierung des starken Permanentmagneten

BEST. NR.

AirMAB 5000

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Hartschalenkoffer
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "	1 Sicherungskette
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	1 Austreiber MK 2
	1 Bedienungsanleitung

Technische Zeichnung: Seite 42-43

BDS Schienen-Kernbohrmaschinen

Entwickelt für Schienenkernbohrungen im Bereich Signaltechnik und Gleisbau.

BDS bietet im Sektor Schienenbearbeitung zwei neue, komplett überarbeitete Maschinen an: Die RailMAB 925 mit 1600 Watt Motor und zweistufigem Ölbadgetriebe und die stromunabhängige Kernbohrmaschine mit Benzinmotor RailMAB 960.

Die Spezialisten der Schienen.

Die RailMAB 925 und RailMAB 960 sind reine Kernbohrmaschinen die im Gleisbau und in der Signaltechnik eingesetzt werden für Bohrungen von z. B. Erdungsschrauben, Kontaktsystemen und Isolierstößen.

RailMAB 925: Die Maschine ist mit einem robusten, ausgereiften 1600 Watt ausgerüstet und verfügt über ein 2-stufiges verschleißarmes Ölbadgetriebe.

RailMAB 960 ist eine stromunabhängige Schienen-Kernbohrmaschine, die mit einem robusten HONDA-Motor ausgerüstet ist. Die Leistung beträgt 1,5 kW bei einem Drehmoment von 3.04 Nm.

Beide Systeme werden mit einem Schnellspannsystem einfach auf der Schiene fixiert. Damit wird für die nötige Bohrstabilität ein Druck von 1,2 t auf den Schienenfuß übertragen.

Eine Vielzahl von optional verfügbaren Bohradaptoren machen beide Kernbohrmaschinen sehr flexibel und einfach in der Anwendung. Höhe und Abstand der Kernbohrung werden mit diesen Adaptern automatisch festgelegt.

BSD Spezialbohrer der Serie Hartmetall-RAIL mit einer Schnitttiefe von 30 mm und Durchmesser von 16 mm bis 36 mm runden das Maschinenprogramm für den Gleisbau ab.



RailMAB 925 – das Schnellspannsystem fixiert die Maschine sicher an der Schiene.

Die Schmierung und Kühlung des Bohrers erfolgt bei beiden Maschinen über einen extern anzuschließenden Hochdruckbehälter. Setzen Sie zur Kühlung und Schmierung das Kühlschmierkonzentrat BDS 6000 ein.



Für hohe Ansprüche auf Basis synthetischer Rohstoffe.

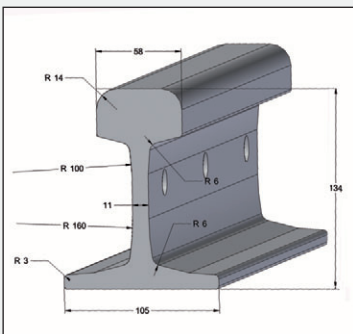
- ▶ Mischbar mit Wasser, biostabil und geruchsmild.
- ▶ Verbessert die Kernbohrerstandzeit.
- ▶ Toxikologisch unbedenklich, Wassergefährdungsklasse 1.



RailMAB 600 mit Benzinmotor. Leistung 1,5 kW, Drehmoment 3,04 Nm.

Serie Hartmetall-RAIL

ø mm BEST.-NR.	ø mm BEST.-NR.
17 HKK-R 017	34 HKK-R 034
18 HKK-R 018	35 HKK-R 035
19 HKK-R 019	36 HKK-R 036
20 HKK-R 020	
21 HKK-R 021	Auswerferstift
22 HKK-R 022	ZAK 075
23 HKK-R 023	
24 HKK-R 024	
25 HKK-R 025	
26 HKK-R 026	
27 HKK-R 027	
28 HKK-R 028	
29 HKK-R 029	
30 HKK-R 030	
31 HKK-R 031	
32 HKK-R 032	
33 HKK-R 033	



Schienenprofil



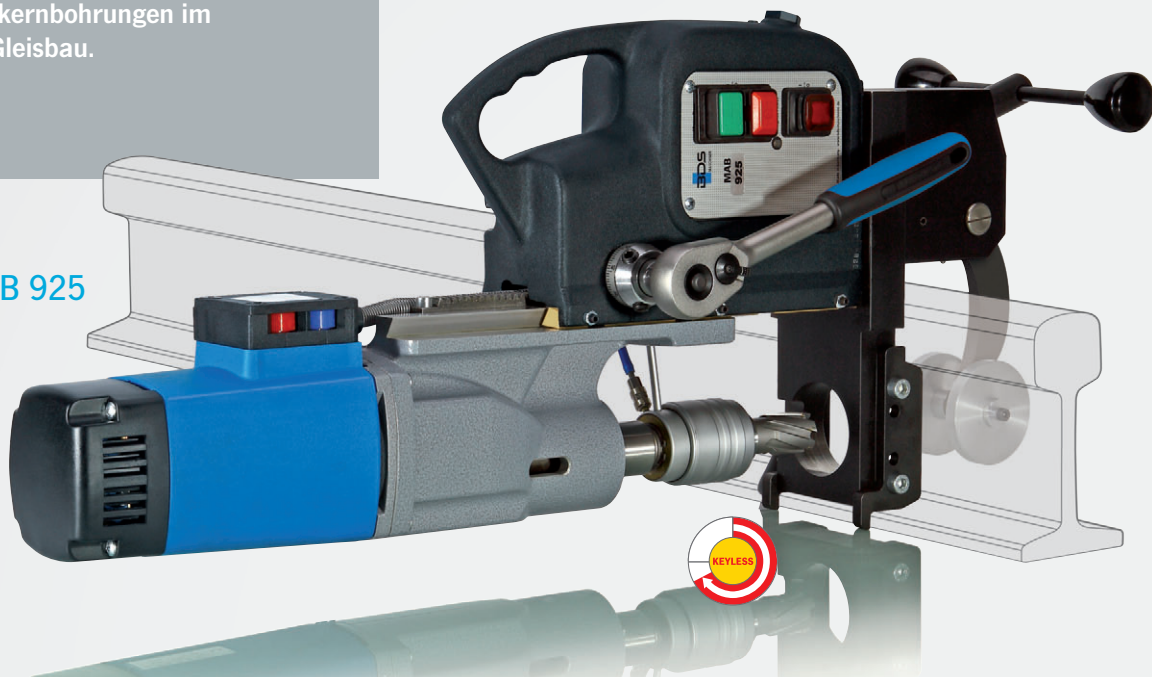
Für jedes Schienenprofil der passende Adapter.

RailMAB 925







Entwickelt für alle Schienenkernbohrungen im Bereich Signaltechnik und Gleisbau.

Die Vorteile der RailMAB 925

- > Mit nur 17 kg sehr handlich und kompakt gebaut
- > Mit kraftvollem 1600 Watt-Motor
- > Verschleißarmes Ölbadgetriebe
- > Innenliegende Kabel



TECHNISCHE DATEN

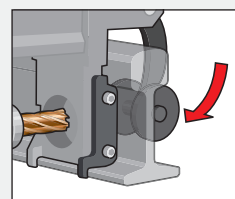
	Motorleistung:	1600 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Gewicht:	17 kg
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
	Spindelkonus:	MK 3
	Getriebestufe 1:	70 – 280 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	180 – 580 min ⁻¹
	Permanente Innenschmierung:	✓
	Kernbohrer HKK-R:	ø 17 – 36 mm
	Kühlung:	mit Bohremulsion

SCHIENENADAPTER

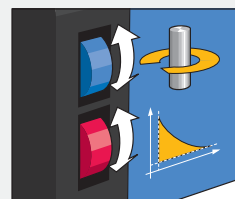
ADAPTER FÜR BEST. NR.

UIC 50	ZAS 050U
UIC 54	ZAS 054U
UIC 60	ZAS 060U
S 49	ZAS 049S
S 54	ZAS 054S

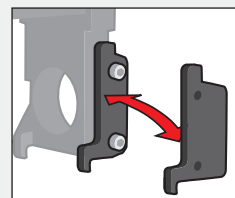
Sonderanfertigungen auf Anfrage



Schnellspannsystem



Vollwellen-Regel Elektronik mit regelbarer Drehmomentabschaltung



Schienenadapter

BEST. NR.

RailMAB 925 230 Volt
RailMAB 925 110/125 Volt

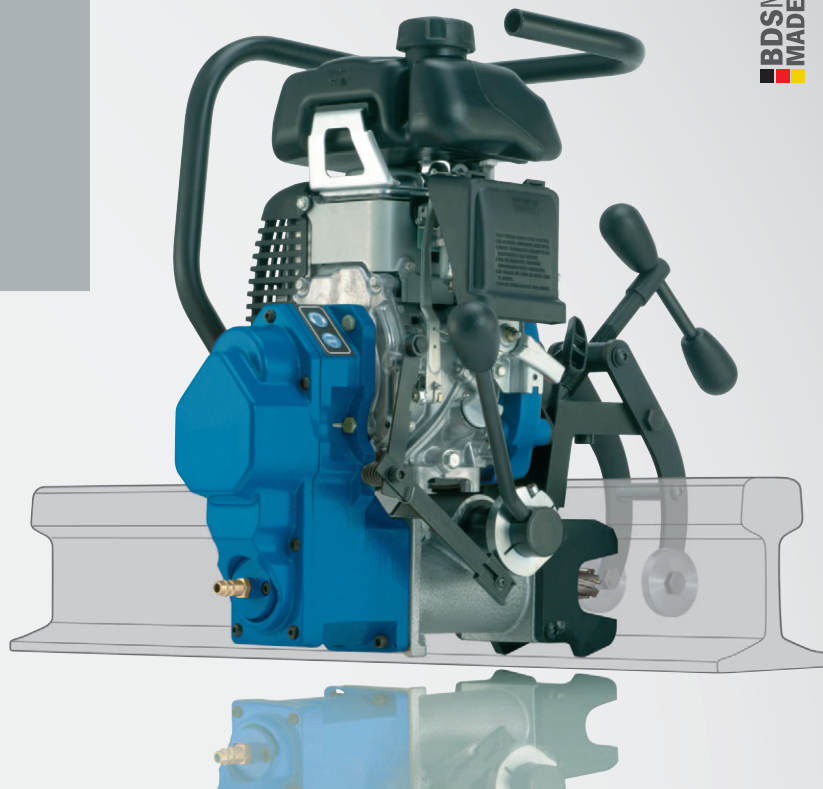
Technische Zeichnung: Seite 42-43
Schienen-Kernbohrer Serie Hartmetall-RAIL: Seite 39 und 62.

LIEFERUMFANG

1 Schienen-Kernbohrmaschine	1 Schnellwechselbohrsystem
1 Hochdruckbehälter, 5 Liter	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
1 Umschaltknarre	1 Austreiber MK 3
1 Schienenadapter nach Wahl (keine Sonderanfertigung)	1 Transportkoffer
	1 Bedienungsanleitung

RailMAB 960

Schienen-Kernbohrmaschine mit Benzinmotor.



Die Vorteile der RailMAB 960

- > Unabhängig von Stromversorgung an der Strecke
- > Zuverlässiger Honda-Motor mit 1,5 KW Motorleistung
- > Mit Schnellspannsystem

TECHNISCHE DATEN

	Motor:	Honda GXH 50
	Hubraum:	49,4 ccm
	Leistung:	1,5 KW
	Drehmoment:	3.04 Nm
	Hub:	40 mm
	Gewicht:	21,5 kg
	Direktaufnahme:	19 mm Weldon (3/4")
	Getriebestufe 1:	min. 150 min ⁻¹ , max. 225 min ⁻¹
	Permanente Innenschmierung:	✓
	Kernbohrer HKK-R:	ø 17 – 36 mm
	Kühlung:	Bohremulsion

SCHIENENADAPTER

ADAPTER FÜR BEST. NR.

UIC 50	ZAS 250U
UIC 54	ZAS 254U
UIC 60	ZAS 260U
S 49	ZAS 249S
S 54	ZAS 254S

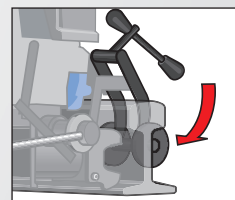
Sonderanfertigungen auf Anfrage



Benzinmotor 49,4 ccm, 1,5 kw



Kernbohren bis ø 35 mm



Schnellspannsystem

BEST. NR.

RailMAB 960

LIEFERUMFANG

1 Schienen-Kernbohrmaschine	1 Winkelschraubendreher SW 4 + 5
1 Hochdruckbehälter, 5 Liter	1 Bedienungsanleitung
1 Schienenadapter nach Wahl (keine Sonderanfertigung)	

Technische Zeichnung: Seite 42-43

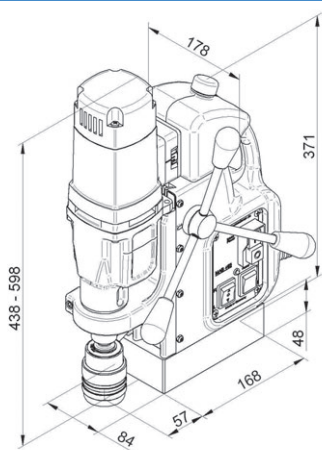
Schienenadapter Abbildungen: Seite 39

Technische Zeichnungen.

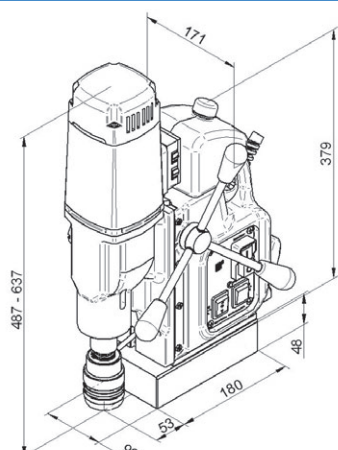
Magnet-Kernbohrmaschinen.



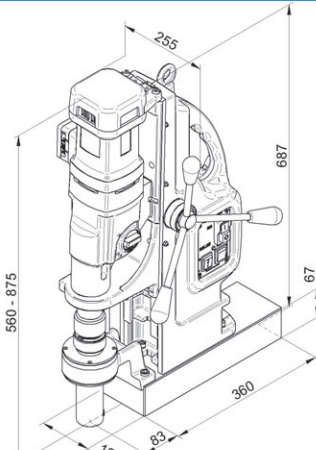
MAB 485



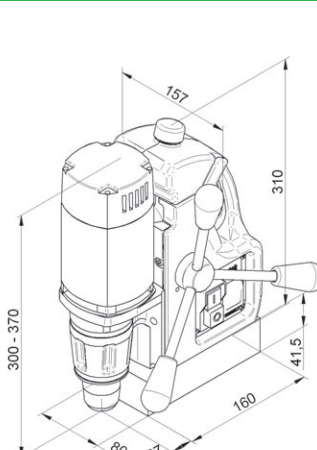
MAB 525 Swivel Base



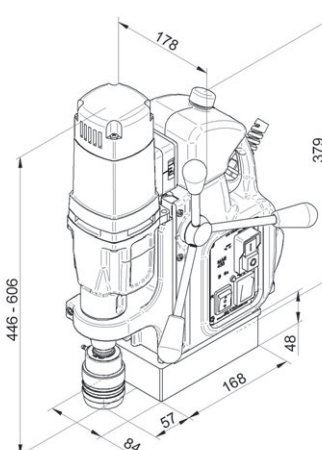
MAB 1300



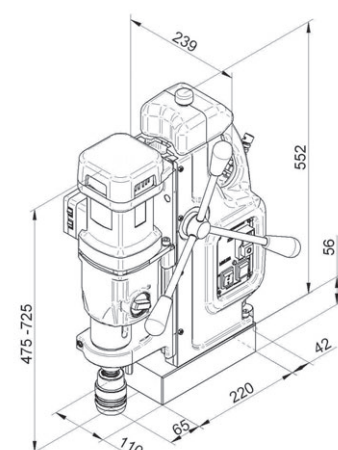
MAB 100



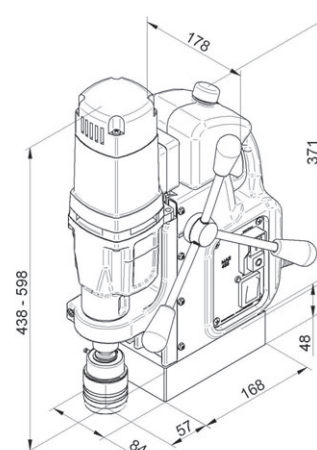
MAB 485 Swivel Base



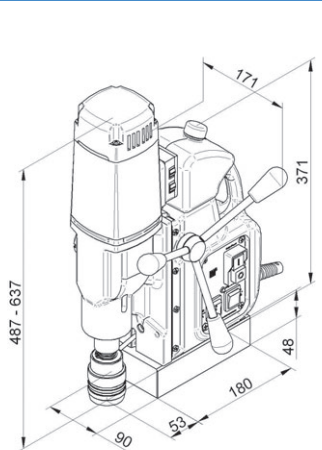
MAB 825



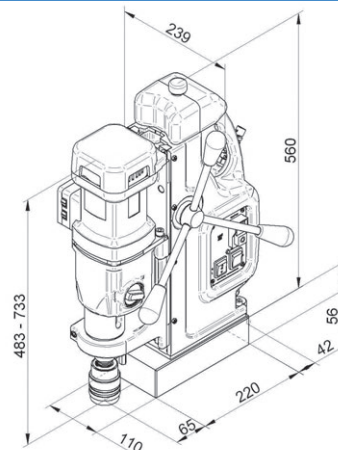
MAB 455



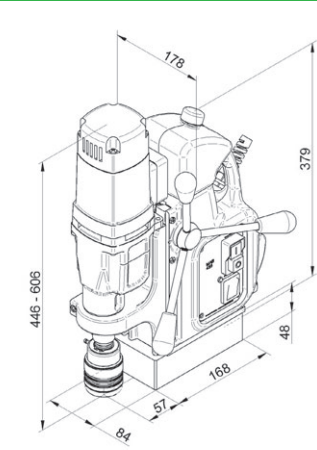
MAB 525



MAB 845 Swivel Base

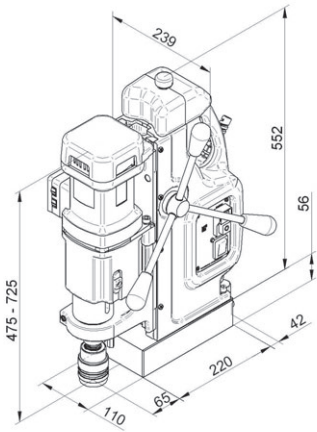


MAB 455 Swivel Base

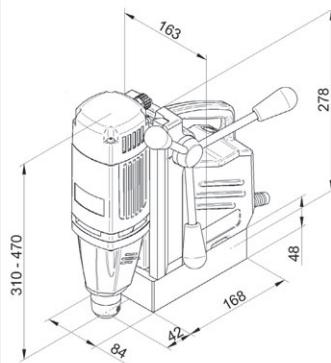




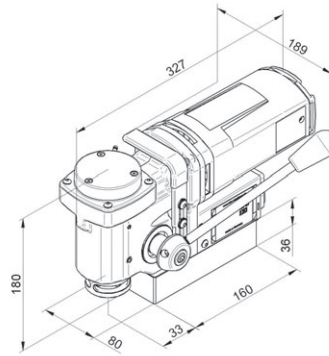
MAB 855



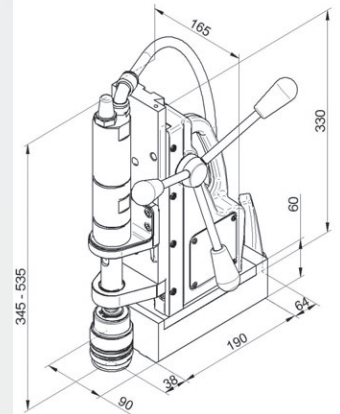
MABasic 200



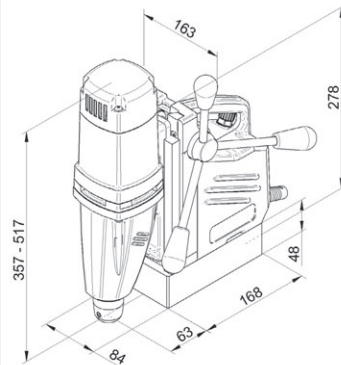
MAB 150



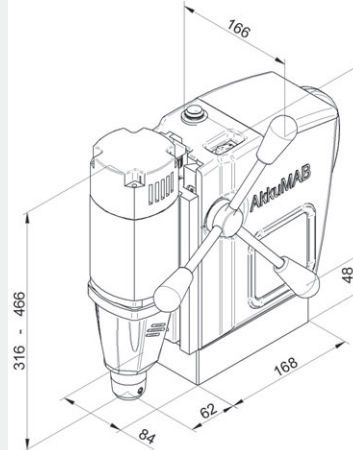
AirMAB 5000



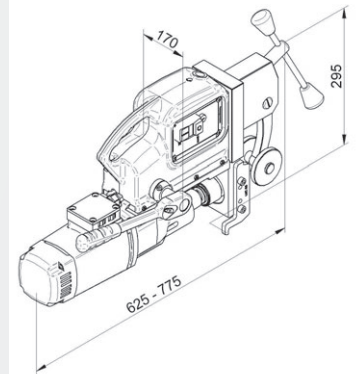
MABasic 400



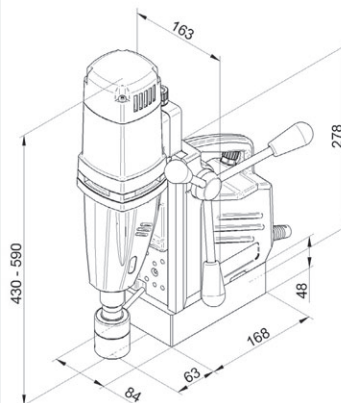
AkkuMAB 3000



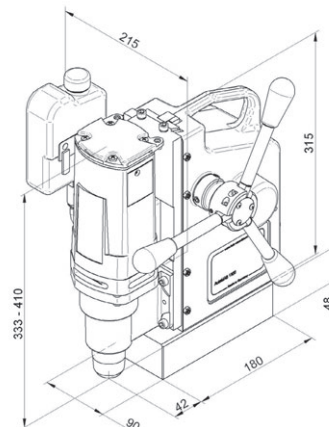
RailMAB 925



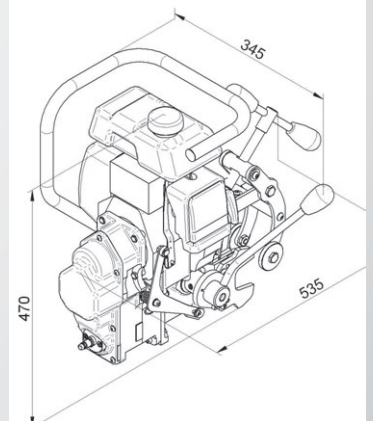
MABasic 450

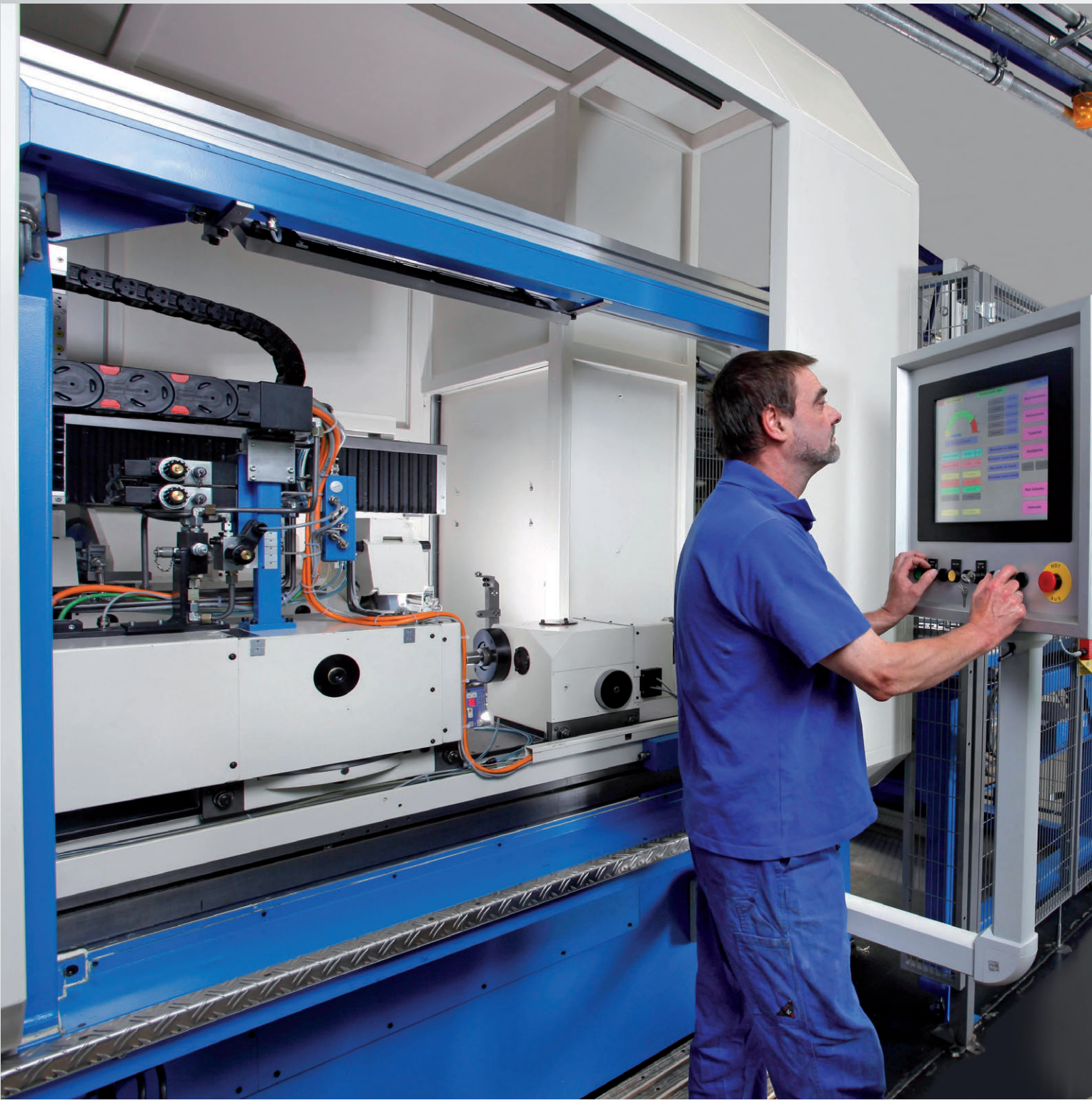


AutoMAB 1500



RailMAB 960







Original BDS Kernbohrer aus eigener Produktion

Produktqualität ist kein Zufallsergebnis

BDS produziert Kernbohrer am Standort in Mönchengladbach mit allen Vorteilen für den Anwender weltweit:

- ▶ Hohe Fertigungspräzision und -kompetenz
- ▶ Einsatz von Werkzeugstählen führender Hersteller
- ▶ Kurzfristige Verfügbarkeit und Lieferzeiten

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen und Kernbohrwerkzeuge sind als Funktionseinheit zu betrachten. So ist die Entwicklung der eigenen Kernbohrerfertigung von Beginn an parallel zur Produktion der Maschinen forciert worden. Deshalb stehen Kernbohrer von BDS heute weltweit ganz vorne.

Für jede Anwendung das richtige Werkzeug

Die besonders hohe Sortimentstiefe der BDS Kernbohrwerkzeuge ist in der Vielseitigkeit der möglichen Anwendungen und Materialien begründet.

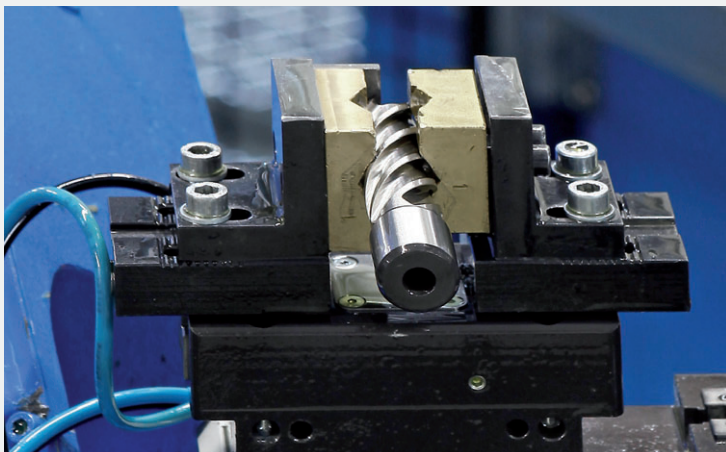
Beginnend mit HSS-Kernbohrern der Serie HSS-Standard, der umfangreichsten Werkzeugserie mit kurzen, langen und extralangen Kernbohrern, folgen hartstoffbeschichtete Kernbohrer, die große Gruppe der Hartmetallbohrer und HSS-Co 8 Kernbohrer mit 8%igem Cobaltanteil.

Wesentliche Merkmale der BDS Kernbohrwerkzeuge sind die Vollschliffherstellung und die damit verbundene hohe Präzision in Geometrie und Rundlauf, sowie die optimierte Spanableitung, die hohe Standzeit durch qualitativ hochwertige Stahlsorten. Die hartstoffbeschichteten HSS-VarioPLUS Kernbohrer garantieren durch eine hohe Oberflächengüte und -härte hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer.

Erfahrung und Technik – das Rezept für Qualität

BDS produziert Hochleistungswerkzeuge auf modernsten Hochleistungsschleifzentren, die teilweise auf eigenen Konstruktions- und Programmideen basieren und speziell für BDS entwickelt und gebaut wurden.

Die am Firmenstandort aufgebaute große Produktionskapazität ist Grundlage der hohen Verfügbarkeit der BDS Kernbohrwerkzeuge, die heute von Deutschland aus weltweit exportiert werden. Die Erfahrungen unserer langjährigen Mitarbeiter sichern hier einen wesentlichen Teil des Erfolgs.



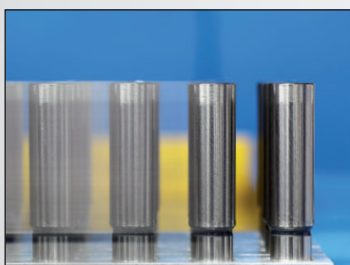
Die BDS Kernbohrer series

Vollschliffkernbohrer mit unterschiedlichen Oberflächenbeschichtungen, Materialausführungen und Bearbeitungen.



Serie HSS-VarioPLUS

Hochfeste Vollschliffkernbohrer, die unter Plasmaeinwirkung mit einer Hartstoffschicht im Bereich von 2,5 μ weiterbearbeitet werden. Im Ergebnis erzielen diese Werkzeuge deutlich längere Standzeiten und gleichmäßigere Spanableitung besonders bei langen Bohren. Ein wichtiger Punkt zur Arbeitssicherheit.



Serie HSS-Co 8

Das Ziel dieser jüngsten Produktentwicklung von BDS war eine leistungsoptimierte Kernbohrerserie mit höherer Hitzebeständigkeit und besserem Verschleißschutz. Ein erhöhter Cobaltanteil im Spezialstahl brachte die gewünschten Resultate. Diese Kernbohrer sind in Verbindung mit drehzahlgesteuerten BDS Magnet-Kernbohrmaschinen für höhere Belastungen in Feinkornstählen und rostfreiem Material geeignet. Die Kernbohrer können nachgeschliffen werden, sie behalten ihre positiven Produkteigenschaften.



Serie HSS-Standard

Das BDS Basisprogramm. Hier findet der professionelle Anwender die größtmögliche Programmtiefe vor.

- ▶ Werkzeuge mit drei unterschiedlichen Schnitttiefen: 30 mm, 55 mm und 110 mm
- ▶ Kernbohrdurchmesser von 12 mm bis 130 mm
- ▶ Mit Weldonschaft 19 mm oder 32 mm

Die BDS Kernbohrer Serie HSS-Standard hat durch den Einsatz von Hochleistungsstahl lange Standzeiten und Hitzebeständigkeit. Bohren ohne großartigen Kraftaufwand zeichnet die Werkzeuge dieser Allroundserie aus.

Zuordnung der BDS Bohrer-
serien und der geeigneten
BDS Kühlschmierstoffe
zum Material.

Schneidöl BDS 5000

Fettspray BDS 5200

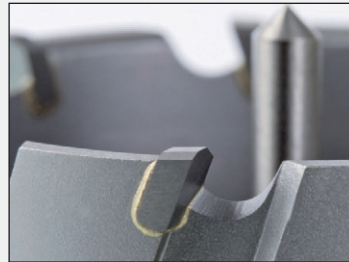
Schneidpaste BDS 5500

Kühlschmierkonzentrat BDS 6000

	Schneidöl BDS 5000	Fettspray BDS 5200	Schneidpaste BDS 5500	Kühlschmierkonzentrat BDS 6000
Aluminium, NE Metalle				
HSS-Standard	•	•		
Stahl < 500 N/m²				
HSS-Standard	•	•		
Hartmetall				•
Hartmetall-PLUS				•
Feinkornstahl < 700 N/m²				
HSS-Co 8	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	
Hartmetall				•
Hartmetall-PLUS				•
Feinkornstahl < 1000 N/m²				
HSS-Co 8	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	
Hartmetall				•
Hartmetall-PLUS				•
Rostfrei Stähle, Inox				
HSS-Co 8	•	•	•	
Hartmetall				•
Hartmetall-PLUS				•
Guss				
HSS-Co 8				•
HSS-Standard				•
Bahnschienen				
Hartmetall-RAIL				•

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit

Kernbohrerreihe	Material	m/min
HSS-Co 8	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
	Inox	10 – 15
	Guss (je nach Sorte)	15 – 20
HSS-VarioPLUS	Feinkornstahl	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
HSS-Standard	Aluminium	20 – 30
	Stahl	25
	Guss	10 – 20
Hartmetall	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20
Hartmetall-PLUS	Stahl/Feinkornstahl	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Rostfrei, Inox	20
Hartmetall-RAIL	Bahnschienen	15 – 20



Serie Hartmetall

Hartmetallbestückte Kernbohrer sind weltweit zu einer erfolgreichen Werkzeugserie geworden.

BDS trägt dieser wachsenden Nachfrage durch Programmweiterung Rechnung. Serienmäßig gefertigt werden Hartmetall-Kernbohrer mit Schnitttiefen von 30 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm, in Durchmessern von ø 14 mm bis ø 150 mm.



Serie Hartmetall-PLUS

Kernbohrer der Serie Hartmetall-PLUS werden in einem weiteren Arbeitsschritt mit verschleißfestem Hartstoff unter Plasmaeinwirkung beschichtet. Werkzeuge dieser Serie werden vorzugsweise zur Bearbeitung von Edelstahl und in Kombination mit der Bohremulsion BDS 5000 eingesetzt.

Schnittgeschwindigkeit:

$$V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1000} = \text{m/min.}$$

Drehzahl:

$$n = \frac{v \times 1000}{d \times \pi} = \text{min}^{-1}$$

Das BDS Kernbohrerprogramm

Alle verfügbaren Serien, Schnitttiefen und Bohrerdurchmesser.

BDS Kernbohrer – professionelle Qualität für professionelle Aufgaben

BDS Kernbohrer werden auf modernen CNC-gesteuerten Schleifzentren produziert. Das garantiert gleichbleibende Schliffausführung, Qualität und Schnittleistung aller BDS Bohrwerkzeuge im gesamten Programmspektrum.

Anwendungsschwerpunkte

Die Kernbohrwerkzeuge von BDS sind optimal auf alle BDS Magnet-Kernbohrmaschinen und Fremdfabrikate abgestimmt. Wirtschaftlich sinnvolle Einsatzmöglichkeiten gibt es praktisch in allen Bereichen der metallverarbeitenden Industrie, mit folgenden Schwerpunkten:

- ▶ Stahlbau
- ▶ Freileitungsbau
- ▶ Hochbau
- ▶ Behälterbau
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Werkzeugbau
- ▶ Rohrleitungsbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Gleisbau
- ▶ Bergbau
- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Schiffsbau
- ▶ Flugzeugbau
- ▶ Werkstatt
- ▶ Produktion
- ▶ Montage
- ▶ Reparatur
- ▶ Wartung
- ▶ Service
- ▶ Instandhaltung

Große Programmtiefe

BDS Kernbohrwerkzeuge werden in fünf Schnitttiefen von 30, 35, 55, 75 und 110 mm und mit über 94 unterschiedlichen Bohrerdurchmessern gefertigt, von 12 mm bis 150 mm.



Serie HSS-Co 8		Serie HSS-VarioPLUS		Serie HSS-Standard			
KBK-CO	KBL-CO	KBK-VP	KBL-VP	KBK	KBL	KEL	KBK-Z
Schnitttiefe:	30 mm	55 mm	30 mm	55 mm	110 mm	30 mm	
Bohrdurchmesser:	12 – 60 mm	12 – 60 mm	12 – 60 mm	12 – 60 mm	12 – 100 mm	20 – 50 mm	1/2" – 2 1/16"

WERKZEUGAUFNAHMEN

19 mm Weldonenschaft 32 mm Weldonenschaft Quick-In Schaft



Werkzeugaufnahmen

BDS Kernbohrwerkzeuge werden mit unterschiedlichen Werkzeugaufnahmen angeboten. Sie passen zum Schnellwechselbohrsystem KEYLESS sowie zu den ebenfalls im Zubehörprogramm verfügbaren Industrieaufnahmen MK 2, MK 3 und MK 4 mit automatischer oder manueller Innenschmierung.

- ▶ Weldonchaftaufnahme
19 mm ($\frac{3}{4}$ "
32 mm ($1 \frac{1}{4}$ "
- ▶ Quick-In Aufnahme



Serie Hartmetall			
HKK	HKL	HKX-L	HKE-L
30 mm	55 mm	75 mm	110 mm
14 – 150 mm	14 – 100 mm	18 – 120 mm	20 – 120 mm



Serie Hartmetall-PLUS
HKK-P
30 mm
14 – 60 mm

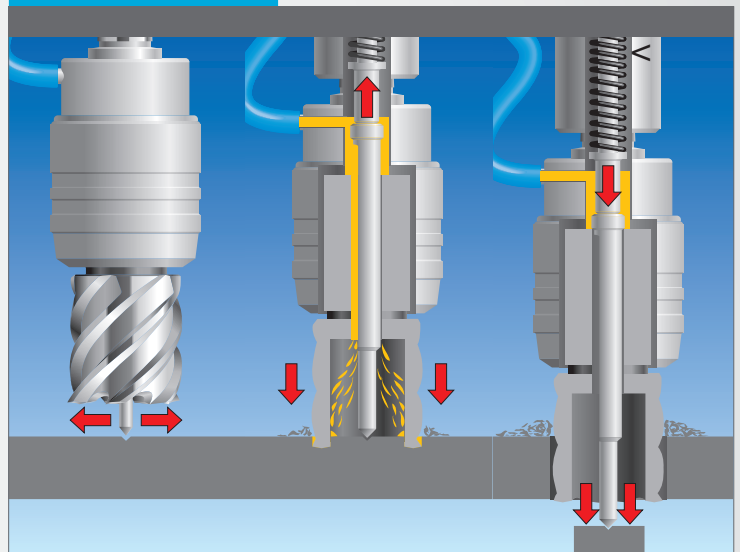


Serie Hartmetall-RAIL
HKK-R
30 mm
17 – 36 mm



Serie Quick-In	
KBK-CO 8 F	HKK-F
35 mm	35 mm
12 – 60 mm	12 – 60 mm

AUSWERFERSTIFT



Funktion des Auswerferstiftes

- ▶ Zentrieren: Der Auswerferstift wird genau auf den Körner positioniert. Magnet einschalten. Die Maschine und das Werkzeug befinden sich in Bohrposition.
- ▶ Dosieren: Mit der automatischen Innenschmierung wird Schneidöl über den Auswerferstift an die Bohrspitze geführt. Genau richtig dosiert.
- ▶ Auswerfen: Der mit einer Feder vorgespannte Auswerferstift drückt den Bohrkern in der Endphase der Bohrung aus dem Bohrloch heraus.



Kernbohrer Serie HSS-Co 8

Die Bohrer dieser Serie zeichnen sich durch hohe Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz aus. Sie sind in Kombination mit drehzahlgesteuerten BDS Magnet-Kernbohrmaschinen zur Bearbeitung von Feinkornstählen und rostfreiem Material geeignet. BDS empfiehlt für die Bearbeitung von Edelstahl das Schneidöl BDS 5000.

KERNBOHRER

SEITE

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

51

HSS-Co 8 Kernbohrer lang

51

HSS-Co 8

Kernbohrer aus Spezialstahl mit hohem Cobaltanteil, für größere Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz.

HSS-Co 8 Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HSS-Co 8

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBK-CO 012	36	KBK-CO 036
13	KBK-CO 013	37	KBK-CO 037
14	KBK-CO 014	38	KBK-CO 038
15	KBK-CO 015	39	KBK-CO 039
16	KBK-CO 016	40	KBK-CO 040
17	KBK-CO 017	41	KBK-CO 041
17,5	KBK-CO 175	42	KBK-CO 042
18	KBK-CO 018	43	KBK-CO 043
19	KBK-CO 019	44	KBK-CO 044
19,5	KBK-CO 195	45	KBK-CO 045
20	KBK-CO 020	46	KBK-CO 046
21	KBK-CO 021	47	KBK-CO 047
22	KBK-CO 022	48	KBK-CO 048
23	KBK-CO 023	49	KBK-CO 049
24	KBK-CO 024	50	KBK-CO 050
25	KBK-CO 025	51	KBK-CO 051
26	KBK-CO 026	52	KBK-CO 052
27	KBK-CO 027	53	KBK-CO 053
28	KBK-CO 028	54	KBK-CO 054
29	KBK-CO 029	55	KBK-CO 055
30	KBK-CO 030	56	KBK-CO 056
31	KBK-CO 031	57	KBK-CO 057
32	KBK-CO 032	58	KBK-CO 058
33	KBK-CO 033	59	KBK-CO 059
34	KBK-CO 034	60	KBK-CO 060
35	KBK-CO 035		

HSS-Co 8 Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HSS-Co 8

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBL-CO 012	36	KBL-CO 036
13	KBL-CO 013	37	KBL-CO 037
14	KBL-CO 014	38	KBL-CO 038
15	KBL-CO 015	39	KBL-CO 039
16	KBL-CO 016	40	KBL-CO 040
17	KBL-CO 017	41	KBL-CO 041
17,5	KBL-CO 175	42	KBL-CO 042
18	KBL-CO 018	43	KBL-CO 043
19	KBL-CO 019	44	KBL-CO 044
19,5	KBL-CO 195	45	KBL-CO 045
20	KBL-CO 020	46	KBL-CO 046
21	KBL-CO 021	47	KBL-CO 047
22	KBL-CO 022	48	KBL-CO 048
23	KBL-CO 023	49	KBL-CO 049
24	KBL-CO 024	50	KBL-CO 050
25	KBL-CO 025	51	KBL-CO 051
26	KBL-CO 026	52	KBL-CO 052
27	KBL-CO 027	53	KBL-CO 053
28	KBL-CO 028	54	KBL-CO 054
29	KBL-CO 029	55	KBL-CO 055
30	KBL-CO 030	56	KBL-CO 056
31	KBL-CO 031	57	KBL-CO 057
32	KBL-CO 032	58	KBL-CO 058
33	KBL-CO 033	59	KBL-CO 059
34	KBL-CO 034	60	KBL-CO 060
35	KBL-CO 035		

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-CO, Ø 12 - 60 mm

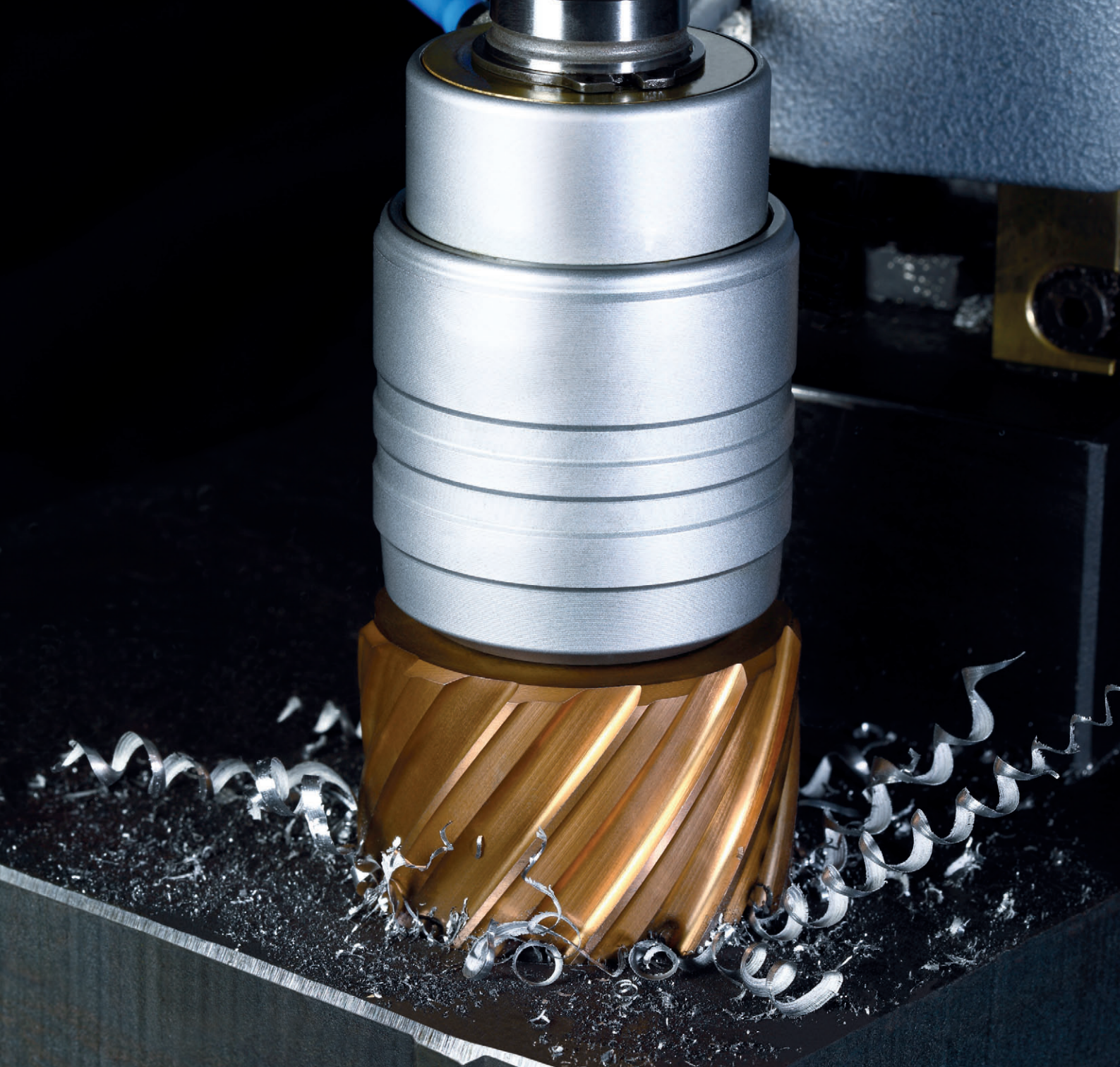
BEST. NR.

ZAK 075

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-CO, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 100



Kernbohrer Serie HSS-VarioPLUS

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl, mit Hartstoffbeschichtung. Hohe Wirtschaftlichkeit durch längere Lebensdauer, mehr Arbeitssicherheit durch sehr gute Spanableitung, besonders bei langen Kernbohrern. BDS empfiehlt das Hochleistungsschneidöl BDS 5000.

KERNBOHRER

SEITE

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz

53

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang

53

HSS-VarioPLUS

Vollschliffkernbohrer aus Hochleistungsschnellstahl, mit Hartstoffbeschichtung, hoher Verschleißschutz, sehr gute Spanableitung.

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "

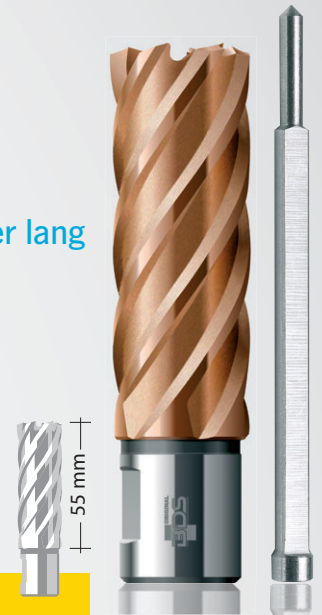


SERIE HSS-VarioPLUS

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBK-VP 012	36	KBK-VP 036
13	KBK-VP 013	37	KBK-VP 037
14	KBK-VP 014	38	KBK-VP 038
15	KBK-VP 015	39	KBK-VP 039
16	KBK-VP 016	40	KBK-VP 040
17	KBK-VP 017	41	KBK-VP 041
17,5	KBK-VP 175	42	KBK-VP 042
18	KBK-VP 018	43	KBK-VP 043
19	KBK-VP 019	44	KBK-VP 044
19,5	KBK-VP 195	45	KBK-VP 045
20	KBK-VP 020	46	KBK-VP 046
21	KBK-VP 021	47	KBK-VP 047
22	KBK-VP 022	48	KBK-VP 048
23	KBK-VP 023	49	KBK-VP 049
24	KBK-VP 024	50	KBK-VP 050
25	KBK-VP 025	51	KBK-VP 051
26	KBK-VP 026	52	KBK-VP 052
27	KBK-VP 027	53	KBK-VP 053
28	KBK-VP 028	54	KBK-VP 054
29	KBK-VP 029	55	KBK-VP 055
30	KBK-VP 030	56	KBK-VP 056
31	KBK-VP 031	57	KBK-VP 057
32	KBK-VP 032	58	KBK-VP 058
33	KBK-VP 033	59	KBK-VP 059
34	KBK-VP 034	60	KBK-VP 060
35	KBK-VP 035		

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HSS-VarioPLUS

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBL-VP 012	36	KBL-VP 036
13	KBL-VP 013	37	KBL-VP 037
14	KBL-VP 014	38	KBL-VP 038
15	KBL-VP 015	39	KBL-VP 039
16	KBL-VP 016	40	KBL-VP 040
17	KBL-VP 017	41	KBL-VP 041
17,5	KBL-VP 175	42	KBL-VP 042
18	KBL-VP 018	43	KBL-VP 043
19	KBL-VP 019	44	KBL-VP 044
19,5	KBL-VP 195	45	KBL-VP 045
20	KBL-VP 020	46	KBL-VP 046
21	KBL-VP 021	47	KBL-VP 047
22	KBL-VP 022	48	KBL-VP 048
23	KBL-VP 023	49	KBL-VP 049
24	KBL-VP 024	50	KBL-VP 050
25	KBL-VP 025	51	KBL-VP 051
26	KBL-VP 026	52	KBL-VP 052
27	KBL-VP 027	53	KBL-VP 053
28	KBL-VP 028	54	KBL-VP 054
29	KBL-VP 029	55	KBL-VP 055
30	KBL-VP 030	56	KBL-VP 056
31	KBL-VP 031	57	KBL-VP 057
32	KBL-VP 032	58	KBL-VP 058
33	KBL-VP 033	59	KBL-VP 059
34	KBL-VP 034	60	KBL-VP 060
35	KBL-VP 035		

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-VP, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 075

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL-VP, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 100



Kernbohrer Serie HSS-Standard

Das Kernbohrer-Basissortiment für den professionellen Einsatz. Vollschliff-Kernbohrer, aus Hochleistungsschnellstahl auf CNC gesteuerten Schleifzentren gefertigt, mit guter Spanableitung, Bohren mit geringem Kraftaufwand. Für horizontale Arbeiten empfiehlt BDS Hochleistungsfettspray BDS 5200.

KERNBOHRER

SEITE

HSS-Standard Kernbohrer kurz	55
HSS-Standard Kernbohrer lang	56
HSS-Standard Kernbohrer extralang	57
HSS-Standard Kernbohrer kurz, Zoll	57

HSS-Standard

Vollschliffkernbohrer
aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Standard Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonenschaft (3/4")



SERIE HSS-STANDARD

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBK 012	36	KBK 036
13	KBK 013	37	KBK 037
14	KBK 014	38	KBK 038
15	KBK 015	39	KBK 039
16	KBK 016	40	KBK 040
17	KBK 017	41	KBK 041
17,5	KBK 175	42	KBK 042
18	KBK 018	43	KBK 043
19	KBK 019	44	KBK 044
19,5	KBK 195	45	KBK 045
20	KBK 020	46	KBK 046
21	KBK 021	47	KBK 047
22	KBK 022	48	KBK 048
23	KBK 023	49	KBK 049
24	KBK 024	50	KBK 050
25	KBK 025	51	KBK 051
26	KBK 026	52	KBK 052
27	KBK 027	53	KBK 053
28	KBK 028	54	KBK 054
29	KBK 029	55	KBK 055
30	KBK 030	56	KBK 056
31	KBK 031	57	KBK 057
32	KBK 032	58	KBK 058
33	KBK 033	59	KBK 059
34	KBK 034	60	KBK 060
35	KBK 035		

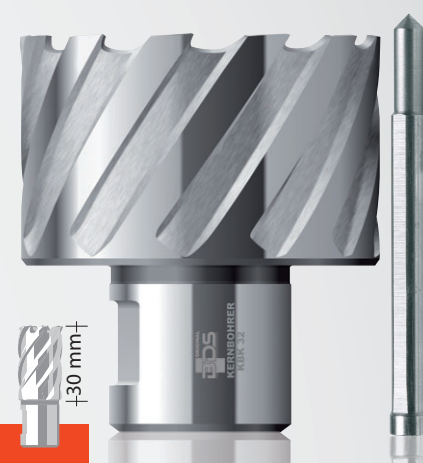
AUSWERFERSTIFT FÜR KBK, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 075

HSS-Standard Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonenschaft (1 1/4")



SERIE HSS-STANDARD

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
61	KBK 061	84	KBK 084
62	KBK 062	85	KBK 085
63	KBK 063	86	KBK 086
64	KBK 064	87	KBK 087
65	KBK 065	88	KBK 088
66	KBK 066	89	KBK 089
67	KBK 067	90	KBK 090
68	KBK 068	91	KBK 091
69	KBK 069	92	KBK 092
70	KBK 070	93	KBK 093
71	KBK 071	94	KBK 094
72	KBK 072	95	KBK 095
73	KBK 073	96	KBK 096
74	KBK 074	97	KBK 097
75	KBK 075	98	KBK 098
76	KBK 076	99	KBK 099
77	KBK 077	100	KBK 100
78	KBK 078	105	KBK 105
79	KBK 079	110	KBK 110
80	KBK 080	115	KBK 115
81	KBK 081	120	KBK 120
82	KBK 082	125	KBK 125
83	KBK 083	130	KBK 130

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK, Ø 61 - 130 mm

BEST. NR.

ZAK 090

HSS-Standard

Vollschliffkernbohrer
aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Standard Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HSS-STANDARD

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBL 012	36	KBL 036
13	KBL 013	37	KBL 037
14	KBL 014	38	KBL 038
15	KBL 015	39	KBL 039
16	KBL 016	40	KBL 040
17	KBL 017	41	KBL 041
17,5	KBL 175	42	KBL 042
18	KBL 018	43	KBL 043
19	KBL 019	44	KBL 044
19,5	KBL 195	45	KBL 045
20	KBL 020	46	KBL 046
21	KBL 021	47	KBL 047
22	KBL 022	48	KBL 048
23	KBL 023	49	KBL 049
24	KBL 024	50	KBL 050
25	KBL 025	51	KBL 051
26	KBL 026	52	KBL 052
27	KBL 027	53	KBL 053
28	KBL 028	54	KBL 054
29	KBL 029	55	KBL 055
30	KBL 030	56	KBL 056
31	KBL 031	57	KBL 057
32	KBL 032	58	KBL 058
33	KBL 033	59	KBL 059
34	KBL 034	60	KBL 060
35	KBL 035		

Standard Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE HSS-STANDARD

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
61	KBL 061	81	KBL 081
62	KBL 062	82	KBL 082
63	KBL 063	83	KBL 083
64	KBL 064	84	KBL 084
65	KBL 065	85	KBL 085
66	KBL 066	86	KBL 086
67	KBL 067	87	KBL 087
68	KBL 068	88	KBL 088
69	KBL 069	89	KBL 089
70	KBL 070	90	KBL 090
71	KBL 071	91	KBL 091
72	KBL 072	92	KBL 092
73	KBL 073	93	KBL 093
74	KBL 074	94	KBL 094
75	KBL 075	95	KBL 095
76	KBL 076	96	KBL 096
77	KBL 077	97	KBL 097
78	KBL 078	98	KBL 098
79	KBL 079	99	KBL 099
80	KBL 080	100	KBL 100

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 100

AUSWERFERSTIFT FÜR KBL, Ø 61 - 100 mm

BEST. NR.

ZAK 120

HSS-Standard, Zoll

Vollschliffkernbohrer
aus Hochleistungsschnellstahl.

HSS-Standard Kernbohrer extralang

- > 110 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonenschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HSS-STANDARD

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
20	KEL 020	36	KEL 036
21	KEL 021	37	KEL 037
22	KEL 022	38	KEL 038
23	KEL 023	39	KEL 039
24	KEL 024	40	KEL 040
25	KEL 025	41	KEL 041
26	KEL 026	42	KEL 042
27	KEL 027	43	KEL 043
28	KEL 028	44	KEL 044
29	KEL 029	45	KEL 045
30	KEL 030	46	KEL 046
31	KEL 031	47	KEL 047
32	KEL 032	48	KEL 048
33	KEL 033	49	KEL 049
34	KEL 034	50	KEL 050
35	KEL 035		

HSS-Standard Kernbohrer kurz, Zoll

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonenschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HSS-STANDARD ZOLL

Ø Zoll	Ø mm	BEST. NR.
$\frac{1}{2}$ "	12,700	KBK-Z $\frac{1}{2}$
$\frac{9}{16}$ "	14,288	KBK-Z $\frac{9}{16}$
$\frac{5}{8}$ "	15,875	KBK-Z $\frac{5}{8}$
$\frac{11}{16}$ "	17,463	KBK-Z $\frac{11}{16}$
$\frac{3}{4}$ "	19,050	KBK-Z $\frac{3}{4}$
$\frac{13}{16}$ "	20,638	KBK-Z $\frac{13}{16}$
$\frac{7}{8}$ "	22,225	KBK-Z $\frac{7}{8}$
$\frac{15}{16}$ "	23,813	KBK-Z $\frac{15}{16}$
1"	25,400	KBK-Z 1
$1 \frac{1}{16}$ "	26,988	KBK-Z $1 \frac{1}{16}$
$1 \frac{1}{8}$ "	28,575	KBK-Z $1 \frac{1}{8}$
$1 \frac{3}{16}$ "	30,136	KBK-Z $1 \frac{3}{16}$
$1 \frac{1}{4}$ "	31,750	KBK-Z $1 \frac{1}{4}$
$1 \frac{5}{16}$ "	33,338	KBK-Z $1 \frac{5}{16}$
$1 \frac{3}{8}$ "	34,925	KBK-Z $1 \frac{3}{8}$
$1 \frac{7}{16}$ "	36,513	KBK-Z $1 \frac{7}{16}$
$1 \frac{1}{2}$ "	38,100	KBK-Z $1 \frac{1}{2}$
$1 \frac{9}{16}$ "	39,688	KBK-Z $1 \frac{9}{16}$
$1 \frac{5}{8}$ "	41,276	KBK-Z $1 \frac{5}{8}$
$1 \frac{11}{16}$ "	42,863	KBK-Z $1 \frac{11}{16}$
$1 \frac{3}{4}$ "	44,450	KBK-Z $1 \frac{3}{4}$
$1 \frac{13}{16}$ "	46,038	KBK-Z $1 \frac{13}{16}$
$1 \frac{7}{8}$ "	47,625	KBK-Z $1 \frac{7}{8}$
$1 \frac{15}{16}$ "	49,213	KBK-Z $1 \frac{15}{16}$
2"	50,800	KBK-Z 2
$2 \frac{1}{16}$ "	52,388	KBK-Z $2 \frac{1}{16}$

AUSWERFERSTIFT FÜR KEL, Ø 20 – 50 mm

BEST. NR. AUSFÜHRUNG

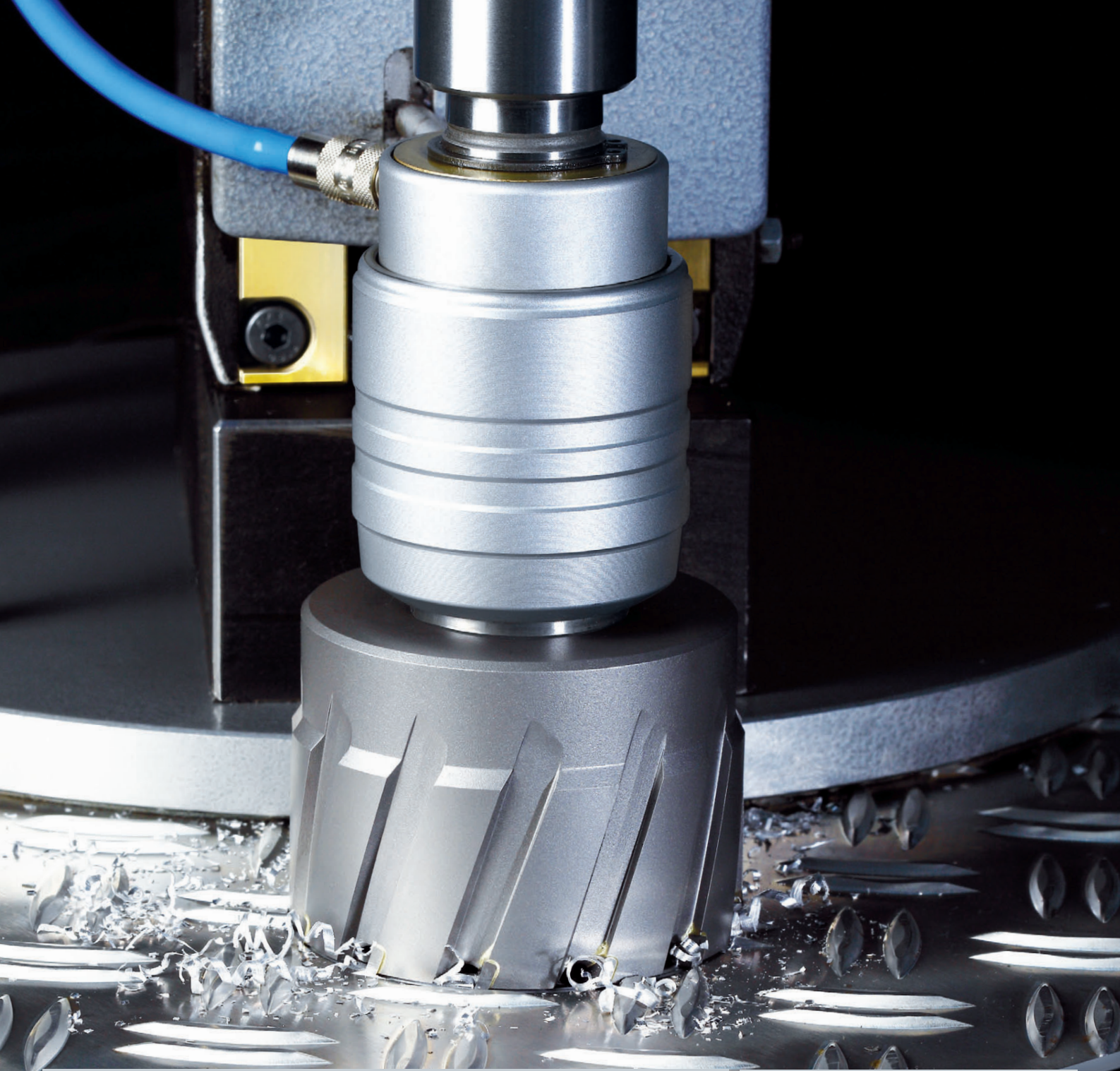
ZAK 275

2-teilige Ausführung

AUSWERFERSTIFT FÜR KBK-Z, Ø $\frac{1}{2}$ " – $2 \frac{1}{16}$ "

BEST. NR.

ZAK 075



Kernbohrer Serie Hartmetall

BDS Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Serie mit Schnitttiefen von 30 mm, 35 mm, 55 mm, 75 mm und 110 mm und nahezu lückenlosen Abstufungen der Durchmesser von \varnothing 14 mm bis \varnothing 150 mm.

BDS empfiehlt zur Bearbeitung von Edelstahl und NE-Metallen das Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat BDS 6000.

KERNBOHRER

SEITE

Hartmetall Kernbohrer kurz	59
Hartmetall Kernbohrer lang	60
Hartmetall Kernbohrer überlang	61
Hartmetall Kernbohrer extralang	61
Hartmetall-PLUS Kernbohrer kurz	62
Hartmetall-RAIL Kernbohrer	62
HSS-Co 8 F Kernbohrer (Quick-In Aufnahme)	63
Hartmetall Kernbohrer F (Quick-In Aufnahme)	63

Hartmetall

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung.

Hartmetall Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")



SERIE HARTMETALL

Ø mm BEST. NR.

14	HKK 014
15	HKK 015
16	HKK 016
17	HKK 017
18	HKK 018
19	HKK 019
20	HKK 020
21	HKK 021
22	HKK 022
23	HKK 023
24	HKK 024
25	HKK 025
26	HKK 026
27	HKK 027
28	HKK 028
29	HKK 029
30	HKK 030
31	HKK 031
32	HKK 032
33	HKK 033
34	HKK 034
35	HKK 035
36	HKK 036
37	HKK 037

Ø mm BEST. NR.

38	HKK 038
39	HKK 039
40	HKK 040
41	HKK 041
42	HKK 042
43	HKK 043
44	HKK 044
45	HKK 045
46	HKK 046
47	HKK 047
48	HKK 048
49	HKK 049
50	HKK 050
51	HKK 051
52	HKK 052
53	HKK 053
54	HKK 054
55	HKK 055
56	HKK 056
57	HKK 057
58	HKK 058
59	HKK 059
60	HKK 060

Hartmetall Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft (1 1/4")



SERIE HARTMETALL

Ø mm BEST. NR.

61	HKK 061
62	HKK 062
63	HKK 063
64	HKK 064
65	HKK 065
66	HKK 066
67	HKK 067
68	HKK 068
69	HKK 069
70	HKK 070
71	HKK 071
72	HKK 072
73	HKK 073
74	HKK 074
75	HKK 075
76	HKK 076
77	HKK 077
78	HKK 078
79	HKK 079
80	HKK 080
81	HKK 081
82	HKK 082
83	HKK 083
84	HKK 084
85	HKK 085

Ø mm BEST. NR.

86	HKK 086
87	HKK 087
88	HKK 088
89	HKK 089
90	HKK 090
91	HKK 091
92	HKK 092
93	HKK 093
94	HKK 094
95	HKK 095
96	HKK 096
97	HKK 097
98	HKK 098
99	HKK 099
100	HKK 100
105	HKK 105
110	HKK 110
115	HKK 115
120	HKK 120
125	HKK 125
130	HKK 130
135	HKK 135
140	HKK 140
145	HKK 145
150	HKK 150

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK, Ø 14 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 075

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK, Ø 61 - 150 mm

BEST. NR.

ZAK 090

Hartmetall

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung.

Hartmetall Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HARTMETALL

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
14	HKL 014	38	HKL 038
15	HKL 015	39	HKL 039
16	HKL 016	40	HKL 040
17	HKL 017	41	HKL 041
18	HKL 018	42	HKL 042
19	HKL 019	43	HKL 043
20	HKL 020	44	HKL 044
21	HKL 021	45	HKL 045
22	HKL 022	46	HKL 046
23	HKL 023	47	HKL 047
24	HKL 024	48	HKL 048
25	HKL 025	49	HKL 049
26	HKL 026	50	HKL 050
27	HKL 027	51	HKL 051
28	HKL 028	52	HKL 052
29	HKL 029	53	HKL 053
30	HKL 030	54	HKL 054
31	HKL 031	55	HKL 055
32	HKL 032	56	HKL 056
33	HKL 033	57	HKL 057
34	HKL 034	58	HKL 058
35	HKL 035	59	HKL 059
36	HKL 036	60	HKL 060
37	HKL 037		

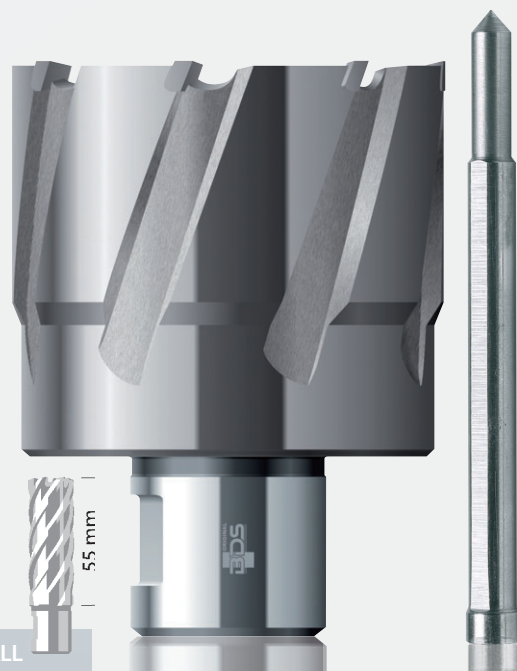
AUSWERFERSTIFT FÜR HKL Ø 14 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 100

Hartmetall Kernbohrer lang

- > 55 mm Schnitttiefe
- > 32 mm Weldonschaft ($1 \frac{1}{4}$ "



SERIE HARTMETALL

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
61	HKL 061	81	HKL 081
62	HKL 062	82	HKL 082
63	HKL 063	83	HKL 083
64	HKL 064	84	HKL 084
65	HKL 065	85	HKL 085
66	HKL 066	86	HKL 086
67	HKL 067	87	HKL 087
68	HKL 068	88	HKL 088
69	HKL 069	89	HKL 089
70	HKL 070	90	HKL 090
71	HKL 071	91	HKL 091
72	HKL 072	92	HKL 092
73	HKL 073	93	HKL 093
74	HKL 074	94	HKL 094
75	HKL 075	95	HKL 095
76	HKL 076	96	HKL 096
77	HKL 077	97	HKL 097
78	HKL 078	98	HKL 098
79	HKL 079	99	HKL 099
80	HKL 080	100	HKL 100

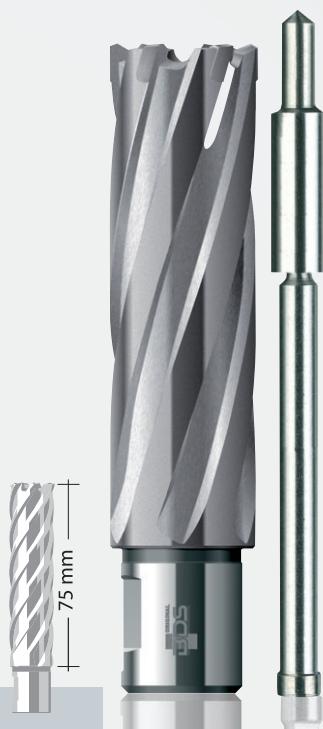
AUSWERFERSTIFT FÜR HKL Ø 61 - 100 mm

BEST. NR.

ZAK 120

Hartmetall Kernbohrer überlang

- > 75 mm Schnitttiefe
- > bis ø 60 mm:
19 mm Weldonenschaft ($\frac{3}{4}$ ")
- > ab ø 61 mm:
32 mm Weldonenschaft ($1 \frac{1}{4}$ ")



SERIE HARTMETALL

Ø mm BEST. NR.

18 HKX-L 018
19 HKX-L 019
20 HKX-L 020
21 HKX-L 021
22 HKX-L 022
23 HKX-L 023
24 HKX-L 024
25 HKX-L 025
26 HKX-L 026
27 HKX-L 027
28 HKX-L 028
29 HKX-L 029
30 HKX-L 030
31 HKX-L 031
32 HKX-L 032
33 HKX-L 033
34 HKX-L 034
35 HKX-L 035
36 HKX-L 036
37 HKX-L 037
38 HKX-L 038
39 HKX-L 039
40 HKX-L 040
41 HKX-L 041
42 HKX-L 042
43 HKX-L 043

Ø mm BEST. NR.

44 HKX-L 044
45 HKX-L 045
46 HKX-L 046
47 HKX-L 047
48 HKX-L 048
49 HKX-L 049
50 HKX-L 050
51 HKX-L 051
52 HKX-L 052
53 HKX-L 053
54 HKX-L 054
55 HKX-L 055
56 HKX-L 056
57 HKX-L 057
58 HKX-L 058
59 HKX-L 059
60 HKX-L 060
65 HKX-L 065
70 HKX-L 070
75 HKX-L 075
80 HKX-L 080
90 HKX-L 090
100 HKX-L 100
110 HKX-L 110
120 HKX-L 120

Hartmetall Kernbohrer extralang

- > 110 mm Schnitttiefe
- > bis ø 60 mm:
19 mm Weldonenschaft ($\frac{3}{4}$ ")
- > ab ø 61 mm:
32 mm Weldonenschaft ($1 \frac{1}{4}$ ")



SERIE HARTMETALL

Ø mm BEST. NR.

20 HKE-L 020
21 HKE-L 021
22 HKE-L 022
23 HKE-L 023
24 HKE-L 024
25 HKE-L 025
26 HKE-L 026
27 HKE-L 027
28 HKE-L 028
29 HKE-L 029
30 HKE-L 030
31 HKE-L 031
32 HKE-L 032
33 HKE-L 033
34 HKE-L 034
35 HKE-L 035
36 HKE-L 036
37 HKE-L 037
38 HKE-L 038
39 HKE-L 039
40 HKE-L 040
41 HKE-L 041
42 HKE-L 042
43 HKE-L 043
44 HKE-L 044

Ø mm BEST. NR.

45 HKE-L 045
46 HKE-L 046
47 HKE-L 047
48 HKE-L 048
49 HKE-L 049
50 HKE-L 050
51 HKE-L 051
52 HKE-L 052
53 HKE-L 053
54 HKE-L 054
55 HKE-L 055
56 HKE-L 056
57 HKE-L 057
58 HKE-L 058
59 HKE-L 059
60 HKE-L 060
65 HKE-L 065
70 HKE-L 070
75 HKE-L 075
80 HKE-L 080
90 HKE-L 090
100 HKE-L 100
110 HKE-L 110
120 HKE-L 120

AUSWERFERSTIFT FÜR HKX-L Ø 18 - 120 mm

BEST. NR. AUSFÜHRUNG

- ZAK 225 2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm ø 18 - 60
ZAK 245 2-teilig für Kernbohrer Schnitttiefe 75 mm ø 61 - 120

AUSWERFERSTIFT FÜR HKE-L Ø 20 - 120 mm

BEST. NR. AUSFÜHRUNG

- ZAK 275 2-teilige Ausführung

Hartmetall-PLUS

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung und Hartstoffbeschichtung.

Hartmetall-PLUS Kernbohrer kurz

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HARTMETALL-PLUS

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
14	HKK-P 014	38	HKK-P 038
15	HKK-P 015	39	HKK-P 039
16	HKK-P 016	40	HKK-P 040
17	HKK-P 017	41	HKK-P 041
18	HKK-P 018	42	HKK-P 042
19	HKK-P 019	43	HKK-P 043
20	HKK-P 020	44	HKK-P 044
21	HKK-P 021	45	HKK-P 045
22	HKK-P 022	46	HKK-P 046
23	HKK-P 023	47	HKK-P 047
24	HKK-P 024	48	HKK-P 048
25	HKK-P 025	49	HKK-P 049
26	HKK-P 026	50	HKK-P 050
27	HKK-P 027	51	HKK-P 051
28	HKK-P 028	52	HKK-P 052
29	HKK-P 029	53	HKK-P 053
30	HKK-P 030	54	HKK-P 054
31	HKK-P 031	55	HKK-P 055
32	HKK-P 032	56	HKK-P 056
33	HKK-P 033	57	HKK-P 057
34	HKK-P 034	58	HKK-P 058
35	HKK-P 035	59	HKK-P 059
36	HKK-P 036	60	HKK-P 060
37	HKK-P 037		

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-P Ø 14 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 075

Hartmetall-RAIL

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung für Schienen-Kernbohrmaschinen.

Hartmetall-RAIL Kernbohrer

- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ "



SERIE HARTMETALL-RAIL

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
17	HKK-R 017	27	HKK-R 027
18	HKK-R 018	28	HKK-R 028
19	HKK-R 019	29	HKK-R 029
20	HKK-R 020	30	HKK-R 030
21	HKK-R 021	31	HKK-R 031
22	HKK-R 022	32	HKK-R 032
23	HKK-R 023	33	HKK-R 033
24	HKK-R 024	34	HKK-R 034
25	HKK-R 025	35	HKK-R 035
26	HKK-R 026	36	HKK-R 036



AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-R, Ø 17 - 36 mm

BEST. NR.

ZAK 075

Quick-In HSS-Co 8-F

Kernbohrer aus Werkzeugstahl mit hohem Cobaltanteil für größere Hitzebeständigkeit und Verschleißschutz. Für Quick-In Aufnahmesystem.

HSS-Co 8-F Kernbohrer kurz

- > 35 mm Schnitttiefe
- > 18 mm Schaft für Quick-In Aufnahmesystem



SERIE HSS-CO 8-F

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	KBK-F 012	37	KBK-F 037
13	KBK-F 013	38	KBK-F 038
14	KBK-F 014	39	KBK-F 039
15	KBK-F 015	40	KBK-F 040
16	KBK-F 016	41	KBK-F 041
17	KBK-F 017	42	KBK-F 042
18	KBK-F 018	43	KBK-F 043
19	KBK-F 019	44	KBK-F 044
20	KBK-F 020	45	KBK-F 045
21	KBK-F 021	46	KBK-F 046
22	KBK-F 022	47	KBK-F 047
23	KBK-F 023	48	KBK-F 048
24	KBK-F 024	49	KBK-F 049
25	KBK-F 025	50	KBK-F 050
26	KBK-F 026	51	KBK-F 051
27	KBK-F 027	52	KBK-F 052
28	KBK-F 028	53	KBK-F 053
29	KBK-F 029	54	KBK-F 054
30	KBK-F 030	55	KBK-F 055
31	KBK-F 031	56	KBK-F 056
32	KBK-F 032	57	KBK-F 057
33	KBK-F 033	58	KBK-F 058
34	KBK-F 034	59	KBK-F 059
35	KBK-F 035	60	KBK-F 060
36	KBK-F 036		

AUSWERFERSTIFT FÜR HSS-Co 8 F, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 096

Quick-In Hartmetall-F

Kernbohrer mit Hartmetallbestückung. Für Quick-In Aufnahmesystem.

Hartmetall-F Kernbohrer kurz

- > 35 mm Schnitttiefe
- > 18 mm Schaft für Quick-In Aufnahmesystem



SERIE HARTMETALL-F

Ø mm	BEST. NR.	Ø mm	BEST. NR.
12	HKK-F 012	37	HKK-F 037
13	HKK-F 013	38	HKK-F 038
14	HKK-F 014	39	HKK-F 039
15	HKK-F 015	40	HKK-F 040
16	HKK-F 016	41	HKK-F 041
17	HKK-F 017	42	HKK-F 042
18	HKK-F 018	43	HKK-F 043
19	HKK-F 019	44	HKK-F 044
20	HKK-F 020	45	HKK-F 045
21	HKK-F 021	46	HKK-F 046
22	HKK-F 022	47	HKK-F 047
23	HKK-F 023	48	HKK-F 048
24	HKK-F 024	49	HKK-F 049
25	HKK-F 025	50	HKK-F 050
26	HKK-F 026	51	HKK-F 051
27	HKK-F 027	52	HKK-F 052
28	HKK-F 028	53	HKK-F 053
29	HKK-F 029	54	HKK-F 054
30	HKK-F 030	55	HKK-F 055
31	HKK-F 031	56	HKK-F 056
32	HKK-F 032	57	HKK-F 057
33	HKK-F 033	58	HKK-F 058
34	HKK-F 034	59	HKK-F 059
35	HKK-F 035	60	HKK-F 060
36	HKK-F 036		

AUSWERFERSTIFT FÜR HKK-F, Ø 12 - 60 mm

BEST. NR.

ZAK 096

Kernbohrer-Box

Fünf BDS Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer kompakten Kunststoffbox.



Kernbohrer-Sätze

- > 30 mm und 55 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonschaft (3/4")

HSS-Standard Kernbohrer



KERNBOHRER-BOX

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBK Box Standard	2 x KBK 014
	2 x KBK 018
	1 x KBK 022

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz



KERNBOHRER-BOX

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBK-VP Box	2 x KBK-VP 014
	2 x KBK-VP 018
	1 x KBK-VP 022

Hartmetall Kernbohrer kurz



KERNBOHRER-BOX

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
HKK Box	2 x HKK 014
	2 x HKK 018
	1 x HKK 022

HSS-Standard Kernbohrer lang



KERNBOHRER-BOX

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBL Box Standard	2 x KBL 014
	2 x KBL 018
	1 x KBL 022

HSS-VarioPLUS Kernbohrer lang



KERNBOHRER-BOX

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBL-VP Box	2 x KBL-VP 014
	2 x KBL-VP 018
	1 x KBL-VP 022

Hartmetall-PLUS Kernbohrer kurz



KERNBOHRER-BOX

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
HKK-P Box	2 x HKK-P 014
	2 x HKK-P 018
	1 x HKK-P 022

Kernbohrer-Kassette

Sechs BDS Kernbohrer in den meistgebrauchten Größen in einer stabilen Metallkassette.

Kernbohrer-Sätze

- > Hochleistungsschnellstahl
- > 30 mm Schnitttiefe
- > 19 mm Weldonenschaft (3/4")



HSS-Co 8 Kernbohrer kurz



KERNBOHRER-KASSETTE

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBK-CO 001	2 x KBK-CO 014
	2 x KBK-CO 018
	2 x KBK-CO 022
	1 x ZAK 075
KBK-CO 002	1 x KBK-CO 013
	1 x KBK-CO 014
	1 x KBK-CO 017
	1 x KBK-CO 018
	1 x KBK-CO 021
	1 x KBK-CO 022
	1 x ZAK 075

HSS-Standard Kernbohrer



KERNBOHRER-KASSETTE

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBK 001	2 x KBK 014
	2 x KBK 018
	2 x KBK 022
	1 x ZAK 075
KBK 002	1 x KBK 013
	1 x KBK 014
	1 x KBK 017
	1 x KBK 018
	1 x KBK 021
	1 x KBK 022
	1 x ZAK 075

HSS-VarioPLUS Kernbohrer kurz



KERNBOHRER-KASSETTE

BEST. NR.	BESTÜCKUNG
KBK-VP 001	2 x KBK-VP 014
	2 x KBK-VP 018
	2 x KBK-VP 022
	1 x ZAK 075
KBK-VP 002	1 x KBK-VP 013
	1 x KBK-VP 014
	1 x KBK-VP 017
	1 x KBK-VP 018
	1 x KBK-VP 021
	1 x KBK-VP 022
	1 x ZAK 075

Das richtige Zubehör am Start

Der BDS PowerWORKER und das StarterKIT.

Zubehör für Magnet-Kernbohrmaschinen von BDS erleichtert die Arbeit. Das praktische, universell einsetzbare Werkzeug BDS PowerWORKER, das im BDS StarterKIT zusammen mit 1 l Hochleistungsschneidöl und der KBK Kernbohrerbox mit 5 Kernbohrern angeboten wird, ist in der Werkstatt unentbehrlich und bietet im Paket einen Preisvorteil.

PowerWORKER

Der BDS PowerWORKER räumt auf mit allen magnetischen Bohrspänen.

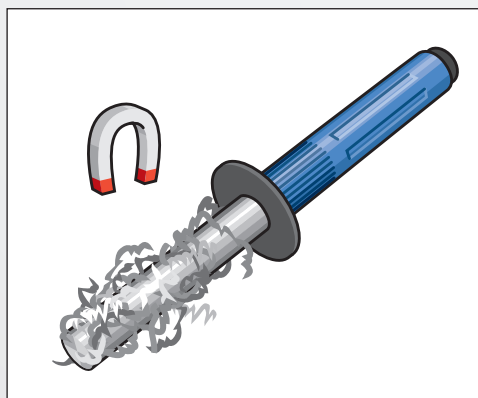
Mit diesem praktischen Werkzeug und seiner starken Magnetkraft werden Späne einfach eingesammelt und dann schnell und unkompliziert in den Schrottbehälter geschafft.

Magnetisieren, einsammeln, abstreifen, fertig.

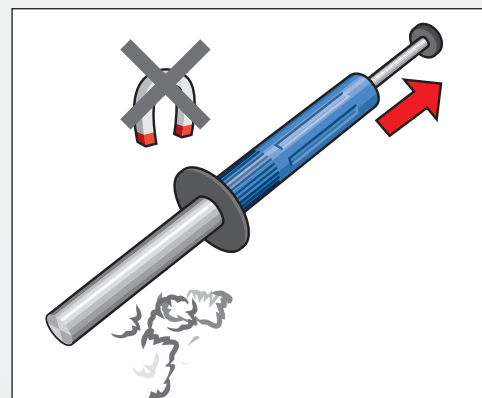
POWERWORKER

BEST. NR.

POW 100



Mit dem starken Dauermagnet des PowerWORKERS werden Eisen-späne einfach aufgesammelt.



Durch Entmagnetisieren können die Späne dann berührungslos entsorgt werden.



Das StarterKIT, die professionelle Auswahl für Ihren Bohreinsatz

Starten Sie mit der richtigen Grundausstattung für jede Magnet-Kernbohrmaschine. Im Paket zu einem besonders vorteilhaften Preis.

- ▶ 5 Kernbohrer kurz in den meist gebrauchten Durchmessern: 14, 18 und 22 mm.
- ▶ 1 Liter Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000
- ▶ und ein BDS PowerWORKER.

BDS StarterKIT

BEST. NR.

ZST 100

Inhalt:

- 1 Standard Kernbohrerbox mit
- 2 KBK – \varnothing 14 mm
- 2 KBK – \varnothing 18 mm
- 1 KBK – \varnothing 22 mm
- 1 l Hochleistungsschneidöl BDS 5000
- 1 BDS PowerWORKER

KOMBI-WERKZEUGSATZ

BEST. NR.

DIN/GRÖSSE

ZGK 001

BDS Kombi-Werkzeugsatz, 8-teilig

Übersichtliche, stabile Stahlbox bestückt mit Spiralbohrern, Gewindebohrern und Senker zur Herstellung von Gewindebohrungen M8 bis M16

- 1 St. Spiralbohrer DIN 338, \varnothing 6,8 mm
- 1 St. Spiralbohrer DIN 338, \varnothing 8,5 mm
- 1 St. Spiralbohrer DIN 338, \varnothing 10,2 mm
- je 1 St. Maschinen-Gewindebohrer
- DIN 371, M8
- DIN 376, M10, M12, M16
- 1 St. Senker
- DIN 335
- Form C 90° \varnothing 20,5 mm



Schnellwechselfutter und -einsätze für Gewinde von M6 bis M42

Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS Klasse sind hervorragend zum Gewindeschneiden geeignet.

Die Grundvoraussetzungen sind: Rechts-Links-Lauf, Vollwellenregelelektronik sowie hohe Motorleistung.

Schnellwechselfutter Größe MK 2, MK 3 und MK 4

Der große Hubbereich der BDS Magnet-Kernbohrmaschinen ermöglicht in Verbindung mit dem Schnellwechselfutter ein schnelles und wirtschaftliches Arbeiten, ohne beim Werkzeugwechsel neu ausrichten und zentrieren zu müssen. Das Schnellwechselfutter ist universell für den Einsatz der Schnellwechseleinsätze mit

und ohne Sicherheitsrutschkupplung nutzbar.





Gewindeschneid- systeme

Für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS Klasse.

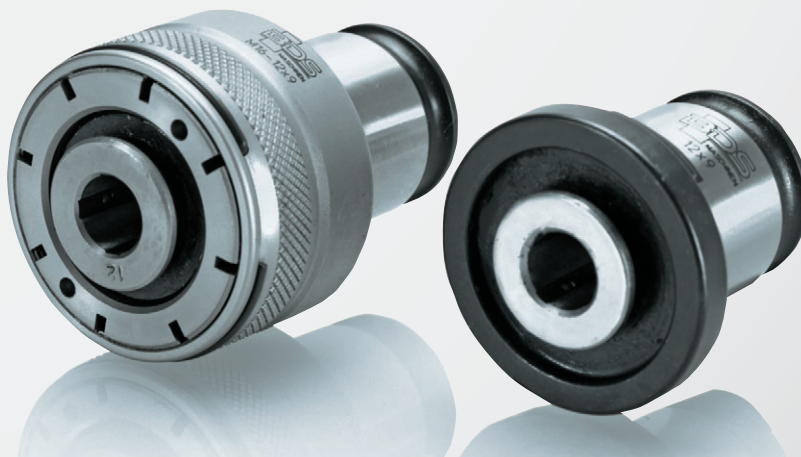


Bohren, Senken und Gewindeschneiden mit einer Magnet-Kernbohrmaschine von BDS. Schnell, einfach und mit hoher Präzision.

Möglichkeit 1: Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitsrutschkupplung

Gewinde von M6 bis M42 – BDS Einsätze mit Sicherheitsrutschkupplung ermöglichen das präzise Schneiden von Durchgangs- und Grundlochgewinde.

Die Sicherheitsrutschkupplung verhindert, dass der Gewindebohrer auf den Boden der Bohrung aufläuft und abbricht.



Möglichkeit 2: Schnellwechseleinsätze Standard

Gewinde von M 6 bis M 30 – BDS Einsätze für Gewindebohrer sind geeignet zur Aufnahme von Gewindebohrern für Durchgangsgewinde.

Welche Maschine? Welches Gewinde?

Zuordnung der Maschinen der ProfiPLUS Klasse und der möglichen Gewindedurchmesser zur Größe der Schnellwechselgrundhalter und -einsätze.

GEWINDESCHNEIDSYSTEME

GSW Schnellwechselfutter:

In den Ausführungen MK 2, MK 3, MK 4.
Zur Aufnahme von Schnellwechseleinsätzen GSE oder GSS

GSW 222 Größe 2 MK 2

GSW 331 Größe 1 MK 3

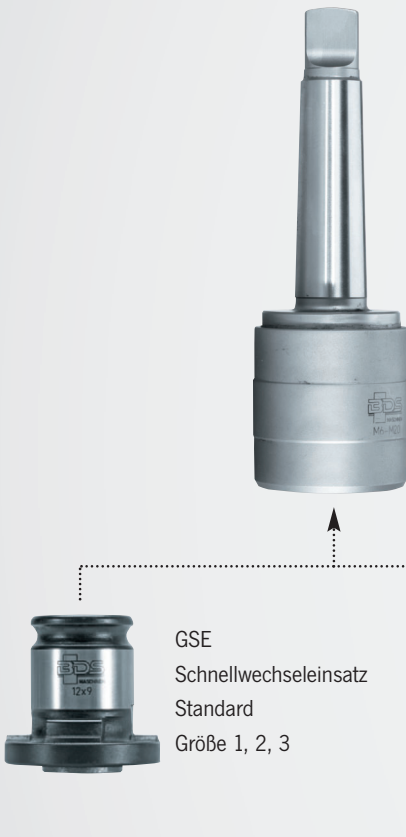
GSW 332 Größe 2 MK 3

GSW 333 Größe 3 MK 3

GSW 442 Größe 2 MK 4

GSW 443 Größe 3 MK 4

GSW 444 Größe 4 MK 4



GSE
Schnellwechseleinsatz
Standard
Größe 1, 2, 3

GSS
Schnellwechseleinsatz
mit Sicherheits-
rutschkupplung
Größe 2, 3, 4

PREISÜBERSICHT

BEST. NR.

GSW 222 Schnellwechselfutter

GSW 331 Schnellwechselfutter

GSW 332 Schnellwechselfutter

GSW 333 Schnellwechselfutter

GSW 442 Schnellwechselfutter

GSW 443 Schnellwechselfutter

GSW 444 Schnellwechselfutter

GSE 103 – GSE 114 pro Stück

GSE 205 – GSE 222 pro Stück

GSE 314 – GSE 330 pro Stück

GSS 205 – GSS 222 pro Stück

GSS 312 – GSS 330 pro Stück

GSS 420 – GSS 442 pro Stück

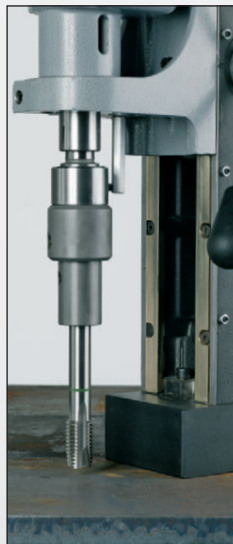
GSE 100 Satz Schnellwechsel-
einsätze Größe 1, M3 – M14

GSE 200 Satz Schnellwechsel-
einsätze Größe 2, M5 – M24

GSE 300 Satz Schnellwechsel-
einsätze Größe 3, M14 – M30

Gewindebohreradapter – der günstige Einstieg

Die Gewindebohreraufnahme erfolgt mittels Adapter direkt in das 19 bzw. 32 mm Weldon-System.
Nur für Durchgangsgewinde geeignet!



GEWINDEBOHRERADAPTER MIT WELDONSCHAFT

BEST. NR.	GEWINDE	SCHAFT Ø	VIERKANT
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5,5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14,5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14,5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18

bis ZGA 020 mit 19 mm Weldonenschaft ($\frac{3}{4}$ ")

ab ZGA 022 mit 32 mm Weldonenschaft ($1 \frac{1}{4}$ ")



Schnellwechselfutter GSW

Schnellwechseleinsätze Standard GSE

Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitsrutschkupplung GSS

MAB 1300	MAB 825 MAB 845	MAB 525	MAB 485	Best. Nr.	Schnellwechselfutter	Gewinde	Best. Nr.	ø x Vierkant	Best. Nr.	ø x Vierkant	
					GSW 222	Größe 2 MK 2	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
							M8/M10	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
							M10	GSE 210	10 / 8,0	GSS 210	7 / 5,5
							M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
							M14	GSE 214	11 / 9,0	GSS 214	11 / 9,0
							M16	GSE 216	12 / 9,0	GSS 216	12 / 9,0
					GSW 331	Größe 1 MK 3	M3	GSE 103	3,5 / 2,7		
							M4	GSE 104	4,5 / 3,4		
							M5/M6	GSE 105	6 / 4,9		
							M8	GSE 108	8 / 6,2		
							M10	GSE 110	10 / 8,0		
							M12	GSE 112	9 / 7,0		
							M14	GSE 114	11 / 9,0		
					GSW 332	Größe 2 MK 3	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
							M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
							M10	GSE 210	10 / 8	GSS 210	7 / 5,5
							M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
							M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
							M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
							M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
							M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
						nicht für MAB 525 geeignet	M22/M24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
					GSW 333	Größe 3 MK 3	M12			GSS 312	9 / 7,0
							M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
							M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
							M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
							M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
							M22/M24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
							M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
							M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
					GSW 442	Größe 2 MK 4	M5/M6	GSE 205	6 / 4,9	GSS 205	6 / 4,9
							M8	GSE 208	8 / 6,2	GSS 208	8 / 6,2
							M10	GSE 210	10 / 8,0	GSS 210	7 / 5,5
							M12	GSE 212	9 / 7,0	GSS 212	9 / 7,0
							M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
							M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
							M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
							M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
							M22/24	GSE 222	18 / 14,5	GSS 222	18 / 14,5
					GSW 433	Größe 3 MK 4	M12			GSS 312	9 / 7,0
							M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
							M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
							M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
							M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
							M22/24	GSE 322	18 / 14,5	GSS 322	18 / 14,5
							M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
							M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
					GSW 444	Größe 4 MK 4	M20			GSS 420	16 / 12
							M22/24			GSS 422	18 / 14,5
							M27			GSS 427	20 / 16
							M30			GSS 430	22 / 18
							M33			GSS 433	25 / 20
							M36			GSS 436	28 / 22
							M39/42			GSS 442	32 / 24

Transportkoffer und Adapter

Transportkoffer für Magnet-Kernbohrmaschinen und EKF Kantenbearbeitungsmaschinen.
Adapter für Bohrfutter und Zahnkranzbohrfutter.

Transportkoffer für Magnet-Kernbohrmaschinen

Die von BDS neu entwickelten Transportkoffer für Magnet-Kernbohrmaschinen haben viele Vorteile.

- ▶ Tragbar – geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität.
- ▶ Fest verschlossen – sichere, große mechanische Verschlüsse.
- ▶ Dicht – der Inhalt ist absolut staub- und spritzwassergeschützt.
- ▶ Rollen statt tragen – ABS-Rollen und Teleskopgriff.

BDS Maschinen entwickelt Produkte nach ergonomischen Gesichtspunkten.

Der neue Rollenkoffer für Magnet-Kernbohrmaschinen der Serie MAB 1300 besitzt große, stabile ABS-Rollen und einen Teleskopgriff, die den Transport der schweren Maschine erheblich vereinfachen und sicherer machen.

Die MAB 1300 ist transportsicher in stabilen Kunststoffschalen eingepasst, die das hohe Gewicht der Maschinen ideal abfangen.



HARTSCHALENKOFFER

BEST. NR. GEEIGNET FÜR

ZHK 100 MAB 100, MAB 150

ZHK 400 MAB 455, MAB 485, MAB 525

Anwendung: Transportkoffer für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen. **Ausführung:** Robuster Hartschalenkoffer mit Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Mit Schaumstoffeinlage, ohne Inhalt.

TRANSPORTKOFFER

BEST. NR. GEEIGNET FÜR

ZPK 001 EKF 300, EKF 450, EKF 452

Anwendung: Transportkoffer für EKF 300, EKF 450 und EKF 452.

Ausführung: Kunststoffkoffer mit Tragegriff und Schaumstoffeinlage, ohne Inhalt.



TRANSPORTKOFFER MIT LAUFROLLEN

BEST. NR. GEEIGNET FÜR

ZHK 1300 MAB 1300

Anwendung: Transportkoffer mit Laufrollen für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen. **Ausführung:** Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Ohne Inhalt.



Der robuste Transportkoffer mit Laufrollen.



TRANSPORTKOFFER MIT LAUFROLLEN

BEST. NR. GEEIGNET FÜR

ZHK 825 MAB 825, MAB 845

Anwendung: Transportkoffer mit Laufrollen für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen. **Ausführung:** Robuster Transportkoffer mit Laufrollen, Tragegriff und stabilen Verschlüssen. Ohne Inhalt.



BDS Hartschalenkoffer und Transportkoffer mit Laufrollen sind wasserdicht, stoßfest und robust.



1. Adapter mit Bohrfutter verbinden.



2. Bohrfutter in die Direktaufnahme einsetzen.



3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.

Für Magnet-Kernbohrmaschinen
mit Direktaufnahme 19 mm
Weldon ($\frac{3}{4}$ "

- ProfiSTART** MAB 100
ProfiBASIC MABasic 200
 MABasic 400
ProfiSPEZIAL AutoMAB 1500
 AkkuMAB 3000



ADAPTER FÜR BOHRFUTTER

BEST. NR.

ZAP 100

Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ " auf $\frac{1}{2}$ " x 20 NF



ZAHNKRANZBOHRFUTTER

BEST. NR. INNENGEWINDE SPANNGRÖSSE

ZBI 113 $\frac{1}{2}$ " x 20 NF 1 - 13 mm

ZBI 116 $\frac{1}{2}$ " x 20 NF 2,5 - 16 mm



SCHNELLSPANNBOHRFUTTER

BEST. NR. INNENGEWINDE SPANNGRÖSSE

ZSI 113 $\frac{1}{2}$ " x 20 NF 1 - 13 mm

ZSI 116 $\frac{1}{2}$ " x 20 NF 3 - 16 mm



1. Kegeldorn mit Bohrfutter verbinden.



2. Bohrfutter in MK-Aufnahme einsetzen.



3. Einsatzbereit für Spiralbohrer.

Für Magnet-Kernbohrmaschinen
mit Spindelkonus MK 2 oder MK 3.

- ProfiPLUS** MAB 485 / 485 SB
 MAB 485
 MAB 525 / 525 SB
 MAB 825 / 845 SB
 MAB 1300
ProfiSTART MAB 455 / 455 SB
 MAB 855
ProfiBASIC MABasic 450
ProfiSPEZIAL AirMAB 5000



KEGELDORN FÜR BOHRFUTTER

BEST. NR.

ZKD 216 DIN 238 - MK 2/B16

ZKD 316 DIN 238 - MK 3/B16



ZAHNKRANZBOHRFUTTER

BEST. NR. INNENKEGEL SPANNGRÖSSE

ZBK 113 DIN 238-B16 1 - 13 mm

ZBK 116 DIN 238-B16 2,5 - 16 mm



SCHNELLSPANNBOHRFUTTER

BEST. NR. INNENKEGEL SPANNGRÖSSE

ZSB 113 DIN 238-B16 1 - 13 mm

ZSB 116 DIN 238-B16 3 - 16 mm



SCHLÜSSEL FÜR ZAHNKRANZBOHRFUTTER

BEST. NR.

ZEZ 113

ZEZ 116



SPÄNESCHUTZ

BEST. NR. MASCHINE

ZSS 050 MAB 100 - MAB 525

ZSS 500 MAB 825 - MAB 855



AUSTREIBER DIN 228

BEST. NR. GRÖSSE DIN NORM

ZAS 002 MK 2 DIN 228

ZAS 003 MK 3 DIN 228

SICHERUNGSKETTE

BEST. NR.

ZSK 001



PUMPFLASCHE

BEST. NR.

ZKP 100

Werkzeugaufnahmen und Adapter

Für BDS Kernbohrer mit Weldonschaft – mit Adaption für Drittsysteme geeignet.

Werkzeugaufnahmen für BDS Kernbohrer mit Weldonaufnahme. Drei Systeme stehen zur Wahl, sie ermöglichen die kraftschlüssige, komfortable und sichere Verbindung zwischen Kernbohrer und der Magnet-Kernbohrmaschine.

Werkzeugaufnahme für BDS Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")

Werkzeugaufnahme für BDS Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") und 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")

Werkzeugaufnahme für BDS Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft ($\frac{3}{4}$ ") und 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")



SCHNELLWECHSELBOHRSYSTEM KEYLESS

BEST. NR. SPINDELAUFNAHME

ZSS 200 MK 2

ZSS 300 MK 3

Mit automatischer Innenschmierung für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ").

Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung.
Schneller Werkzeugwechsel ohne Spanschlüssel.

INDUSTRIEAUFNAHME MIT MANUELLER INNENSCHMIERUNG

BEST. NR. SPINDELAUFNAHME

ZIA 219-M MK 2

ZIA 319-M MK 3

ZIA 419-M MK 4

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")

ZIA 332-M MK 3

ZIA 432-M MK 4

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")

INDUSTRIEAUFNAHME MIT AUTOMATISCHER INNENSCHMIERUNG

BEST. NR. SPINDELAUFNAHME

ZIA 219-KN MK 2

ZIA 319-KN MK 3

ZIA 419-KN MK 4

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")

ZIA 332-KN MK 3

ZIA 432-KN MK 4

Für Kernbohrer mit Weldonschaft 32 mm ($1\frac{1}{4}$ ")

Mit Schlauch und Schnellverschlusskupplung.



REDUZIERHÜLSE DIN 2185

BEST. NR. AUSSEN INNEN

ZRH 210 MK 2 MK 1

VERLÄNGERUNGSHÜLSE DIN 2178

BEST. NR. AUSSEN INNEN

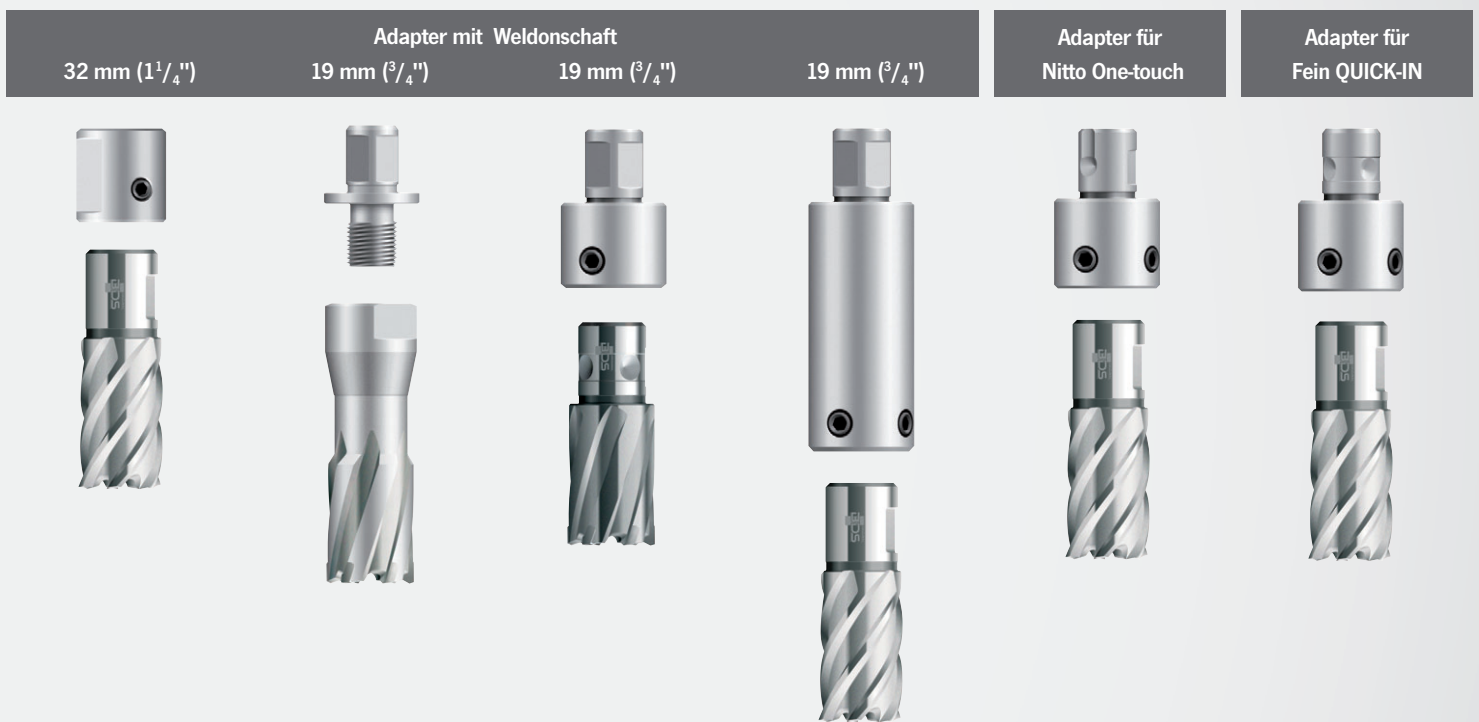
ZVH 220 MK 2 MK 2

ZVH 230 MK 2 MK 3

ZVH 320 MK 3 MK 2

ZVH 330 MK 3 MK 3

Adapter für BDS Kernbohrer. Mit den entsprechenden Adaptern sind die BDS Kernbohrer mit Weldonschaft kompatibel mit den marktüblichen Maschinen bzw. Aufnahmesystemen.



ADAPTER BEST. NR.	ADAPTER BEST. NR.	ADAPTER BEST. NR.	VERLÄNGERUNG BEST. NR.	ADAPTER BEST. NR.	ADAPTER BEST. NR.
ZAP 200 von 32 mm Weldonschaft (1 1/4") auf 19 mm Weldonschaft (3/4")	ZAF 002 Für Fein-Kernbohrer mit Innengewinde M18 x 6 P1,5 inkl. 1 Auswerferstift ZAK 125	ZAF 003 Für Fein-Kernbohrer mit QUICK-IN-Schaft inkl. 1 Auswerferstift ZAK 115	ZAP 300 80 mm, 19 mm Weldonschaft (3/4"), inkl. 1 Auswerferstift ZAK 080	ZAF 005 Mit Nitto One-Touch- Aufnahme für Kern- bohrer mit Weldon- schaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerfer- stift ZAK 107 und 125	ZAF 004 Mit Quick-In-Aufnahme für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm (3/4") inkl. je 1 Auswerferstift ZAK 107 und 125



Spannvorrichtungen für Rohre von 80 mm bis 500 mm Durchmesser

Die Rohrspannvorrichtungen von BDS sind standardmäßig geeignet für Rohre im Durchmesser von 80 bis 250 mm und 150 bis 500 mm. Flexibles und schnelles Spannen ist in jeder Bohrsituation möglich. Spannketten fixieren die Spannvorrichtung mit schwenkbaren Prismen auf dem Rohr. Justieren der Bohrposition auf dem Rohr ist einfach und sicher zu handhaben. Mit diesen Vorrichtungen werden die Einsatzmöglichkeiten der ProfiPLUS Magnet-Kernbohrmaschinen deutlich vergrößert.



ZRO 250



ZRO 500

ROHRSPANNVORRICHTUNG

BEST. NR.

ZRO 250

ZRO 500

ZRO 250: für MAB 455, 485, 525

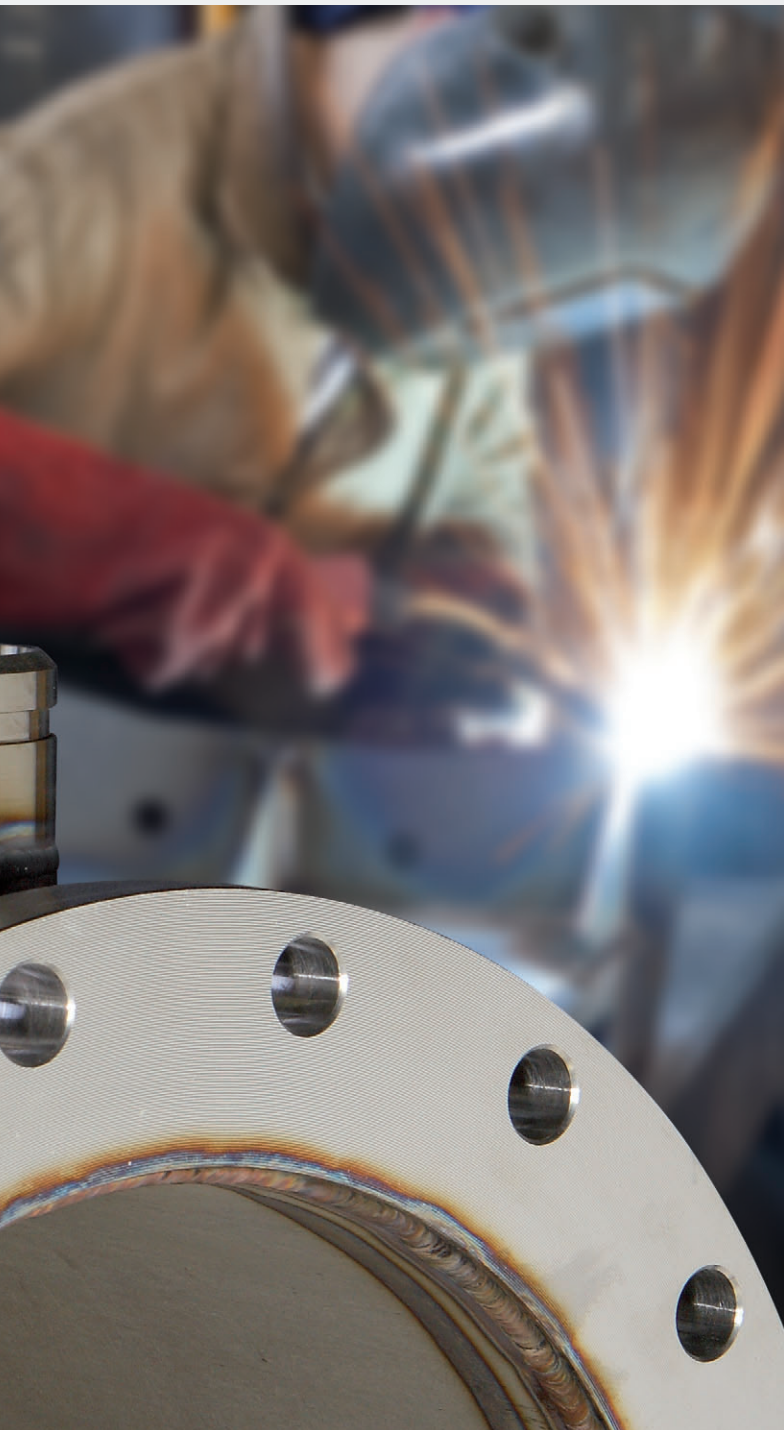
Für Rohr \varnothing : 80 – 250 mm

Kettenlänge: 900 mm

ZRO 500: für MAB 825, 845, 855

Für Rohr \varnothing : 150 – 500 mm

Kettenlänge: 1.650 mm



Spannvorrichtungen

Einsetzbar für Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS und ProfiSTART Klasse. Zur Rohrbearbeitung und zum Bohren von NE-Metallen und Edelstahl.

Vakuumschraubvorrichtungen für NE-Metalle

Magnet-Kernbohrmaschinen aus der ProfiPLUS Klasse können in vollem Umfang auch zum Bearbeiten von NE-Metallen und Edelstahl eingesetzt werden. Hierzu bietet BDS Spannvorrichtungen an, die mittels einer ölumlaufgeschmierten Pumpe ein Vakuum aufbauen und somit eine sichere Verbindung zwischen der Magnet-Kernbohrmaschine und dem Werkstück herstellen.

BDS liefert darüber hinaus Vorrichtungen genau nach Ihren Bedürfnissen und Vorgaben. Sprechen Sie uns an.



VAKUUMPLATTE FÜR GLATTE OBERFLÄCHEN

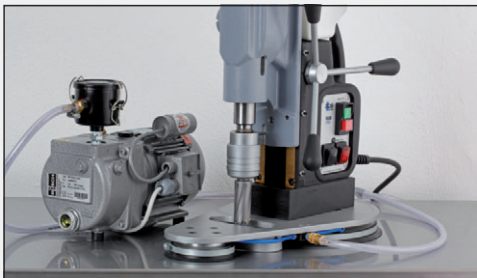
BEST. NR.

ZAV 400

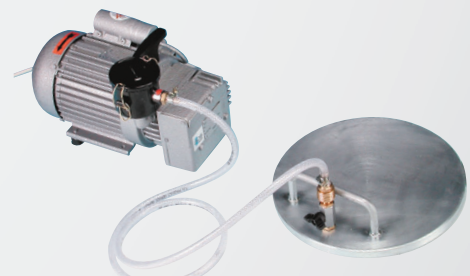
Anwendung: Für glatte Oberflächen.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlauftschiemung. Spannplatte mit zwei Saugflächen und innenliegendem Bohrbereich. Abmessung: 440 x 260 mm, Langloch: 50 x 120 mm

ZAV 400
Vakuumschraubvorrichtung
für glatte Oberflächen



ZAV 300
Vakuumschraubvorrichtung
für Riffel- und Kreuzbleche



VAKUUMPLATTE FÜR RIFFEL-/ KREUZBLECHE

BEST. NR.

ZAV 300

Anwendung: Für Riffel- und Kreuzbleche geeignet.

Ausführung: Hochleistungsvakuumpumpe mit Ölumlauftschiemung. Spannplatte ø 300 mm.

Bohrständer und Spannvorrichtungen

Magnetbohrständer für die eigene Spiralbohrmaschine, MobilCLAMP und Bohrständer.

Bauen Sie Ihre eigene Magnet-Bohrmaschine! Rund um das Thema Spannvorrichtungen bietet BDS neue Möglichkeiten für die Arbeit mit handelsüblichen Handbohrmaschinen und für Magnet-Kernbohrmaschinen.



Magnet-Bohrständer



Industrie-Bohrständer



MobilCLAMP – mobil arbeiten mit Magnet-Kernbohrmaschinen

Magnet-Bohrständer für Handbohrmaschinen

Mit diesem praktischen Magnet-Bohrständer machen Sie aus Ihrer Handbohrmaschine eine Magnet-Bohrmaschine.

Der Magnet-Bohrständer ist geeignet für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser.

Der leistungsstarke Magnet ermöglicht damit sicheres Horizontal- und Überkopparbeiten.

(Bei diesen Anwendungen muss zusätzlich eine Sicherungskette eingesetzt werden).

Der Schlitten hat einen Arbeitshub von 180 mm.

Industrie-Bohrständer für Spiralbohrmaschinen

Industrie-Bohrständer für handelsübliche Handbohrmaschinen mit einem Spannhalsdurchmesser von 43 mm.

Sicher und standfest durch Guss-Grundplatte und Schlitten mit einem Arbeitshub von 180 mm.

Optional mit Bohrmaschinenerschraubstock, 100 mm Backenbreite. Schrauben für T-Nuten sind zusätzlich zur Sicherung erhältlich.

MobilCLAMP für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen



Mit der mobilen Spannvorrichtung MobilCLAMP erweitert man die Anwendungsmöglichkeiten einer Magnet-Kernbohrmaschine auf Montage und in der Werkstatt. Die Magnet-Kernbohrmaschine wird hierzu auf die Auflagefläche aufgesetzt und

eingeschaltet. Bauteile können im Schnellspannschraubstock sicher eingespannt werden, ohne großen Aufwand besitzen Sie im Handumdrehen eine flexible Tischbohrmaschine.

Optional verfügbar: Das stabile Untergestell zur MobilCLAMP Spannvorrichtung.



MAGNET-BOHRSTÄNDER

BEST. NR.

MBS 300

Für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser, Hub 180 mm.

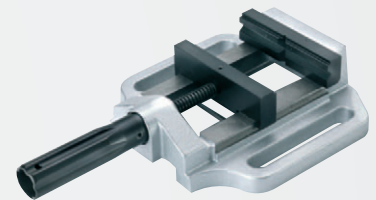


INDUSTRIE-BOHRSTÄNDER

BEST. NR.

ZBS 100

Für handelsübliche Handbohrmaschinen mit 43 mm Spannhalsdurchmesser, Hub: 180 mm. Schraubstock und Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

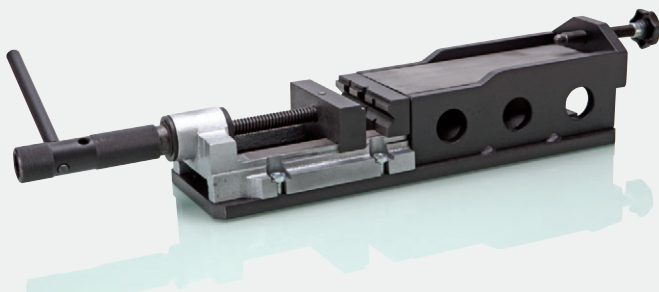


PRISMENSCHRAUBSTOCK

BEST. NR.

ZST 300 Prismenschraubstock
ZTN 100 Schraube für T-Nuten
ZSM 100 Sechskantmutter

Backenbreite: 100 mm, Spannbereich: 100 mm.



SPANNVORRICHTUNG MobilCLAMP

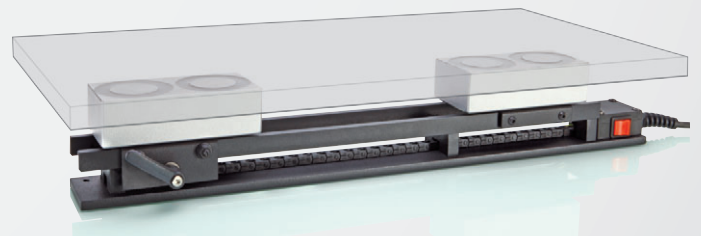
BEST. NR.

BACKENBREITE

ZMC 180 100 cm, 80 mm Spannweite

ZMC 300 Untergestell für Spannvorrichtung

Mechanische Spannvorrichtung für Magnet-Kernbohrmaschinen.



MAGNET-SPANNVORRICHTUNG MagnetCLAMP

BEST. NR.

SPANNBEREICH

ZMS 500/230V 100 – 800 mm

ZMS 500/120V 100 – 800 mm

Magnet-Spannvorrichtung, der vielseitige Montagehelfer.



Beste Arbeitsergebnisse – pro Natur! Hochleistungs-Schmierstoffe und Reinigungsspray sind exakt auf den jeweiligen Verwendungszweck ausgerichtet. Es sind Produkte, die umweltschonend und reduziert eingesetzt werden sollen.

Im Außenbereich sind besonders empfehlenswert: BDS Hochleistungs-Schneidöl oder Hochleistungs-Kühlschmierkonzentrat. Diese Produkte sind biologisch rückstandsfrei abbaubar und toxikologisch unbedenklich.

Gleichzeitig jedoch hochwirksam in der gewünschten Schmier- und Kühlleistung. Das Konzentrat BDS 6000 ist zudem im Verhältnis 1:10 mit Wasser mischbar und somit höchst ergiebig.

Hochleistungs-Schneidöl **BDS 5000**



Rein pflanzliches Öl, das im Sinne verkehrsrechtlicher Bestimmungen kein Gefahrgut ist. Die verwendeten Grundstoffe sind nicht im Katalog wassergefährdender Stoffe aufgeführt. BDS 5000 ist nicht kennzeichnungspflichtig.

- ▶ Biologischer Grundstoff mit Zusatzadditiven
- ▶ Wassergefährdungsstufe 1
- ▶ Biologisch abbaubar, optimale Grundeinstellung der Viskosität für den Einsatz von BDS Kernbohrern, problemloser Einsatz für anschließendes Verzinken

Hochleistungs-Fettspray **BDS 5200**



Für Arbeiten in Zwangslagen (überkopf und horizontal) auch für hochlegierte Materialien geeignet. Schaumartiges Spray mit sehr hoher Adhäsionskraft.

Vorteile: Genaue Dosierung des Fettsprays und somit optimale Schmierung direkt an den Bohrerschneiden. Kein Tropfen und Umherspritzen, somit maximale Arbeitssicherheit auf Leitern und Arbeitsbühnen.

- ▶ PTFE-haltiger, weißer Haftschrmerstoff mit Korrosionsschutz
- ▶ Frei von PCB, PCT, FCKW und Chlor
- ▶ Wirkstoff: Lithiumfett auf Mineralbasis mit Zusätzen und Lösungsmittel
- ▶ Druckgas: Propan/Butan, kennzeichnungspflichtig



Betriebsstoffe

Hochleistungsprodukte, die effektiv und umweltschonend einsetzbar sind.



Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500



Optimal geeignet für schwer zerspanbare Materialsorten wie hochlegierte Stähle, Hardox, rost- und hitzebeständige Stähle. Für den Überkopfeinsatz und Arbeiten in Zwangslagen geeignet.

Kühlschmierkonzentrat BDS 6000



Für hohe Ansprüche auf Basis synthetischer Rohstoffe.

- ▶ Mischbar mit Wasser, biostabil und geruchsmild
- ▶ Verbessert die Kernbohrerstandzeit
- ▶ Toxikologisch unbedenklich, Wassergefährdungsklasse 1

Sprühreiniger BDS 1000



Optimal für Reparatur und Montage. Der Sprühreiniger ZSR 100 reinigt und entfettet alle Metalle. Anders als herkömmliche Verdünnungen verdunstet BDS 1000 völlig rückstandsfrei.

SCHMIER- UND HILFSSTOFFE

BEST. NR.	BEZEICHNUNG	INHALT
ZHB 001	BDS 6000 Kühlschmierkonzentrat	1 Liter Dose
ZHS 005	BDS 5000 Schneidöl	5 Liter Kanister
ZHS 006	BDS 5000 Schneidöl	1 Liter Dose
ZHS 400	BDS 5200 Fettspray	1 x 400 ml Dose
ZHS 406	BDS 5200 Fettspray	6 x 400 ml Dose
ZHS 412	BDS 5200 Fettspray	12 x 400 ml Dose
ZHS 550	BDS 5500 Schneidpaste	1000 g Dose
ZSR 100	BDS 1000 Reinigungsspray	500 ml Dose

Achtung: Flüssige Schmierstoffe bitte nicht für Arbeiten überkopf und im horizontalen Bereich einsetzen. Hierbei besteht die Gefahr, dass Öl in den Motor gelangt und ein Kurzschluss verursacht wird. Verwenden Sie bitte BDS Hochleistungs-Fettspray BDS 5200.



Schritt 1: Vor dem Bohrvorgang Hochleistungs-fettspray direkt in den Bohrer sprühen.



Schritt 2: Während des Bohrens Hochleistungs-fettspray auf die Bohrspitze und in die Bohrung sprühen.





Kantenfräsen leicht gemacht

BDS bietet ein professionelles Maschinensortiment zur einfachen und perfekten Bearbeitung von Fräskanten: Zur Schweißnahtvorbereitung mit der vollautomatischen AutoCUT 500 oder der von Hand geführten SKF 25. Zum Entgraten und Anbringen von Sichtkanten und Fasen – auch an Innen- und Außenradien – eignen sich die Maschinen der Serie EKF besonders gut.

MASCHINE	SEITE
SKF 25	84 – 85
AutoCUT 500	86 – 87
EKF 300.3	88 – 89
EKF 450.3	88 – 89
EKF 452.3	88 – 89

SKF 25 – gute Vorbereitung ist alles

Gute Arbeitsvorbereitung, gute Ergebnisse. Die universellen Schweißkantenfräsmaschine, mit integriertem Rohraufsatz ermöglicht die perfekte Schweißnahtvorbereitung.

SKF 25 – Für die problemlose und schnelle Vorbereitung von Schweißnähten ist diese handgeführte neue BDS Maschine einfach perfekt geeignet. Das System ist aufgrund des geringen Gewichts mit 22 kg gut zu handhaben und mit leichtgängigen Rollen präzise und leicht zu führen. Das Ergebnis sind gleichmäßig gefräste Kanten für perfekte Schweißnähte.

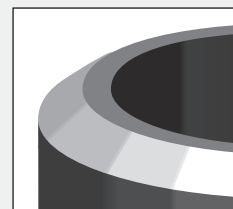
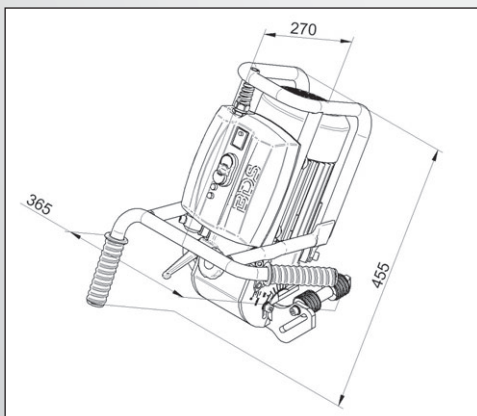
Die SKF 25 von BDS Maschinen ist geeignet zur Bearbeitung von:

- ▶ Normalstahl
- ▶ Edelstahl
- ▶ Aluminium
- ▶ Buntmetallen

Der Fräswinkel ist stufenlos einstellbar von 15° bis 60° bei einer maximalen Fasenbreite von 15 mm.



Breite Führungsrollen und die stufenlose Winkeleinstellung von 15 bis 60° machen das System praktikabel.



Fräskante









Kantenbearbeitung von Rohren in vertikaler Position.

Die Vorteile der SKF 25

- > Breite Fasen – bis 15 mm
- > Stufenlose Winkelstellung – von 15 bis 60°
- > Handlich – mit ergonomischer Griffanordnung
- > Leicht zu führen – mit Rollenführung



TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1,1 kW
	Spannung:	220-240 V AC, 50-60 Hz
	Vorschub:	manuell
	Getriebestufe 1:	2850 min ⁻¹
	Fasenbreite:	15 mm
	Winkelstellung:	15 – 60° stufenlos
	Sicherheit:	autom. Abschaltung bei Überlastung / Wiedereinschaltperre
	Gewicht:	22 kg
	Werkzeuge:	Aufsteckfräser 2-reihig mit 10 HM-Wendeschnidplatten

ZUBEHÖR

BEST. NR.

Aufsteckfräser

ZFR 250 1 Stück

HM-Wendeschnidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte ausdrücklich mitbestellen.

HM-Wendeschnidplatten

SHM 800 1 Stück

SHM 400-E 1 Stück

1 Satz = 10 Stück HM-Wendeschnidplatten SHM.



Aufsteckfräser ZFR 250



HM-Wendeschnidplatte



Winkeleinstellung 15 - 60°

BEST. NR.

SKF 25 / 230 Volt

SKF 25 / 110 Volt

LIEFERUMFANG

1 Schweißkantenfräsmaschine

1 Transportkoffer

1 Aufsteckfräser ZFR 250 bestückt

mit 10 HM-Wendeplatten SHM 800

1 Winkelschraubendreher SW 8

1 Bedienungsanleitung

1 Schraubendreher TX 15

AutoCUT 500

Automatische Kantenbearbeitung für die Schweißnahtvorbereitung – einfache und sichere Handhabung durch 2-seitige Führungsschienen.

AutoCUT 500 – Für problemlose und schnelle Schweißnahtvorbereitung ist diese BDS Maschine einfach perfekt geeignet. Das System zeichnet sich durch einfache Handhabung und gleichmäßig gefräste Kanten für perfekte Schweißnähte aus.

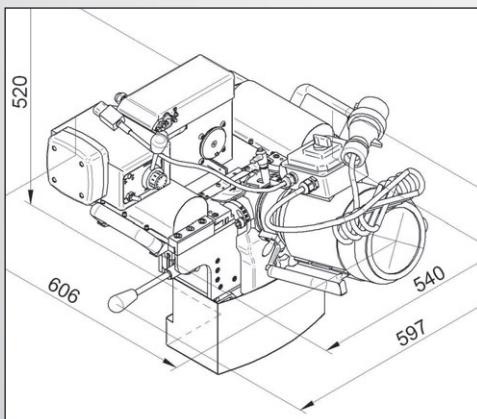
Schweißkantenfräsen mit automatischem, stufenlos regelbarem Vorschub: Schnell, flexibel und variabel in der Fräswinkeleinstellung. Die Führungsschienen machen die Handhabung der AutoCUT 500 besonders einfach und sicher. Der Fräswinkel kann stufenlos von 15 bis 60° eingestellt werden.

Vorteile der BDS AutoCUT 500

- ▶ Einfache, sichere Handhabung
- ▶ Keine Einschränkungen der Arbeitslänge
- ▶ Arbeiten ohne Führungswagen, somit unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- ▶ Fräsen bis 40 mm Plattenstärke
- ▶ Planfräskopf bestückt mit Hartmetallwendplatten



Die AutoCUT 500 mit automatischem Vor- und Rücklauf



Fasenbreite max. 30 mm

Führungsschiene der AutoCUT 500



Besuchen Sie unsere Homepage, um das AutoCUT Demo-Video live zu erleben.
http://www.kernbohrer.de/downloads/downloads.html#tab_4



Die Vorteile der AutoCUT 500

- > Automatischer Vorschub – Vor- und Rücklauf über Führungsrollen
- > Leistungsstark – Fräsen bis 40 mm Plattenstärke, Arbeitslänge unbegrenzt
- > Führung auf der Platte, unabhängig von der Bodenbeschaffenheit

TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1,1 kW
	Spannung:	380 V
	Gewicht:	50 kg
	Vorschub:	Automatisch, stufenlos regelbar bis max. 500 mm/min
	Getriebestufe 1:	2750 min ⁻¹
	Fasenbreite:	max. 30 mm
	Winkelstellung:	15 – 60° stufenlos
	Fräswerkzeug:	Aufsteckfräser mit 6 Hartmetall-Wendeschneidplatten

ZUBEHÖR

BEST. NR.

Aufsteckfräser

ZFR 500 1 Stück

HM-Wendeschneidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte ausdrücklich mitbestellen.

HM-Wendeschneidplatten

SHM 400 1 Stück

SHM 400-E 1 Stück

1 Satz = 6 Stück HM-Wendeschneidplatten SHM.



Aufsteckfräser ZFR 500



HM-Wendeschneidplatte

BEST. NR.

AutoCUT 500 / 380 Volt

LIEFERUMFANG

1 AutoCUT 500	1 Maulschlüssel M 19
1 Aufsteckfräser bestückt mit 6 HM-Wendeschneidplatten SHM 400	1 Schraubendreher mit Quergriff SW 5
1 Bedienungsanleitung	Je 1 Winkelschraubendreher SW 6, SW 8, SW 10
Je 1 Führungsschiene rechts und links	1 Schraubendreher TX 15

EKF 300.3 – EKF 450.3 – EKF 452.3

Entrat- und Anfasmaschinen für schnelle und präzise Kantenbearbeitung 20°, 45° oder R 2,5 mm.

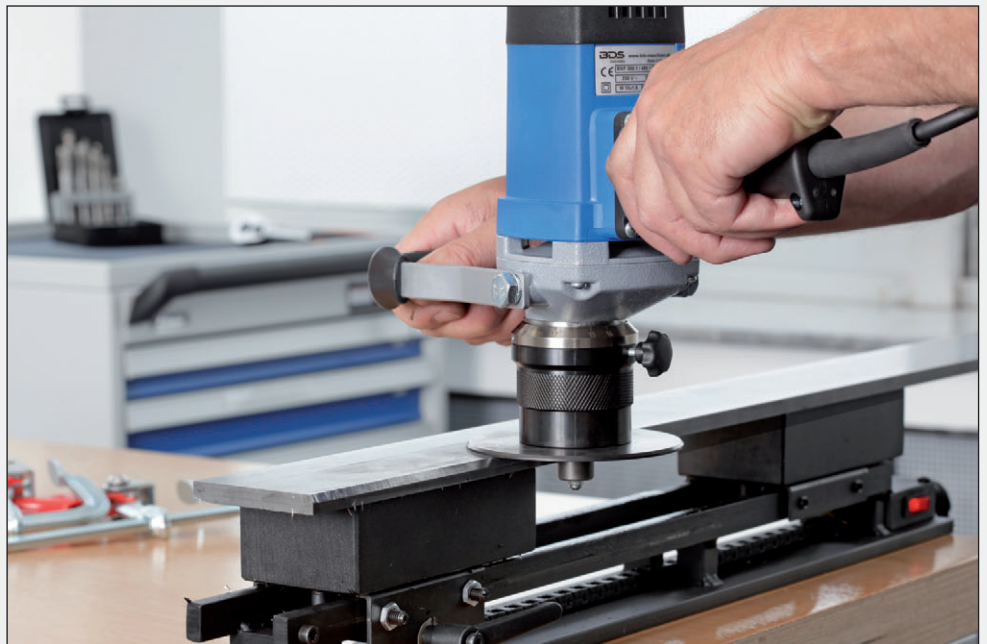
Entgraten und Anfasen mit Maschinen der Serie EKF. Die BDS Entgrat- und Anfasmaschine ist universell einsetzbar für Industrie und Handwerk: Im Formen-, Kessel-, Anlagen- und Maschinenbau und in Blechbearbeitungsbetrieben.

Die EKF-Maschine ist ideal geeignet zum Entgraten und Anfasen von Metallteilen aus Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Messing und Kunststoff. Die handliche kompakte Bauform erlaubt Anwendungen an geraden Kanten, Radien innen und außen, sowie Bohrungen ab \varnothing 22 mm. Durch die Feineinstellung sind kleine Fasen zum Entgraten bis hin zur Schweißnahtvorbereitung

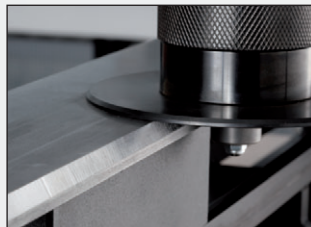
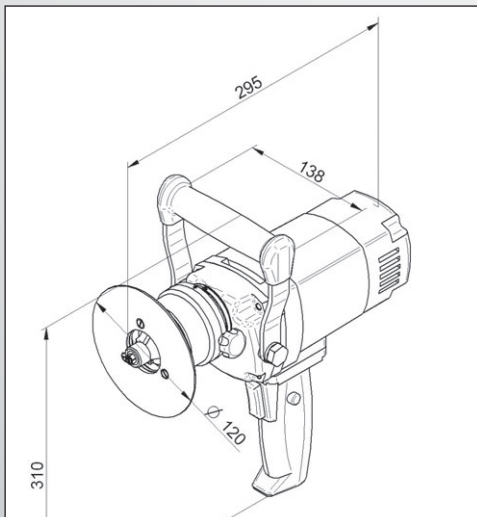


möglich. Drei Fräser mit einem Ansträngwinkel von 45°, optional 30° oder Radius 2,5 mm stehen zur Wahl.

Die Wendeplatten sind von 3 Seiten einsetzbar. Durch die in der Abmessung klein dimensionierte Führungsrolle ist das Einsetzen in Bohrungen ab \varnothing 22 mm problemlos möglich.



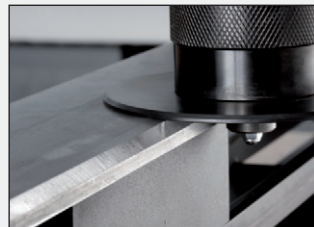
Kantenbearbeitung mit der EKF – das Werkstück ist mit der Magnet-Spannvorrichtung MagnetCLAMP sicher fixiert. **Siehe Seite 79.**



Fräswinkel
30°



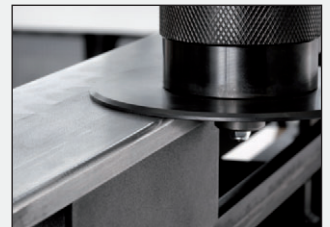
EKF 300.3 mit Fräswerkzeug ZFR 300.3



Fräswinkel
45°



EKF 450.3 mit Fräswerkzeug ZFR 450.3



Radius
R 2,5 mm



EKF 452.3 mit Fräswerkzeug ZFR 452.3








Besuchen Sie uns auf unserer Homepage,
um das EKF Demo-Video live zu erleben.
http://www.kernbohrer.de/downloads/downloads.html#tab_4

Die Vorteile der EKF

- > Unkompliziert – einfache Bedienung, geringes Gewicht
- > Variabel – 3 Fräswerkzeuge optional 45°, 30°, oder R 2,5 mm
- > Kraftvoll – 1,5 kW Motor



TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1500 Watt
	Spannung:	220 - 240 V AC, 50-60 Hz
	Getriebestufe 1:	6000 min ⁻¹
	Vorschub:	manuell
	Fräswerkzeug wahlweise:	Fase 45° – Breite stufenlos 0 - 6 mm Fase 30° – Breite stufenlos 0 - 5 mm Radius R 2,5 mm
	HM-Wendeschnidplatten:	3 Stück je Fräser
	Gewicht:	4,6 kg

ZUBEHÖR

BEST. NR.

Fräswerkzeuge

ZFR 300.3 – 30°
ZFR 450.3 – 45°
ZFR 452.3 – R 2,5

HM-Wendeschnidplatten sind nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte ausdrücklich mitbestellen.

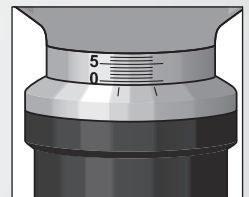
HM-Wendeschnidplatten

SHM 200 1 Stück
SHM 200-E 1 Stück
SHM 202 1 Stück

1 Satz = 3 Stück HM-Wendeschnidplatten SHM.



HM-Wendeplatten wechselbar



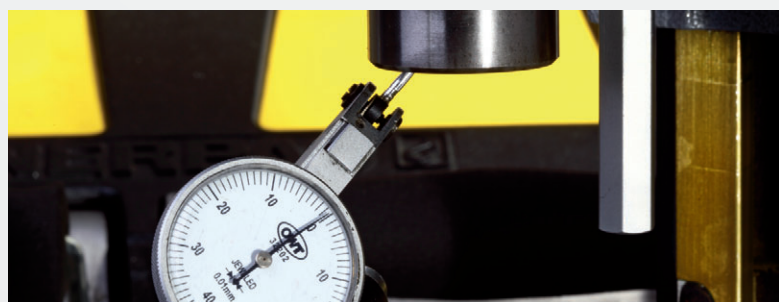
Feineinstellung

BEST. NR.

EKF 300.3 / 230 Volt
EKF 300.3 / 110 Volt
EKF 450.3 / 230 Volt
EKF 450.3 / 110 Volt
EKF 452.3 / 230 Volt
EKF 452.3 / 110 Volt

LIEFERUMFANG

1 Entgrat- und Anfasmaschine
1 Fräser
3 HM-Wendeschnidplatten
1 Maulschlüssel SW 22
1 Transportkoffer
1 Hakenschlüssel
1 Torx Schraubendreher T9
1 Bedienungsanleitung



BDS Premium-Service

Sonderanfertigungen, Maschinen Check-up, E-Check, Nachschleifen, Schulungen, Beratung.

Maschinen Check-up

So halten Sie Ihre Magnet-Kernbohrmaschinen in Top-Form! BDS checkt Ihre Maschine durch, prüft alle Funktionen und empfiehlt die kostengünstigste Lösung, wenn Reparaturarbeiten durchgeführt werden müssen.

Der Leistungsumfang eines BDS Servicepaketes umfasst:

- ▶ Demontage und Reinigung.
- ▶ Überprüfung von Stecker, Schalter und Verdrahtungen.
- ▶ Austausch der Verschleißteile wie Spindel, Gegenhalter, Führungsschienen und Kohlebürsten.
- ▶ Anker, Spule, Platinen und Magnet werden überprüft und gegebenenfalls nach Kostenvoranschlag ausgetauscht.

BGV-A3 PRÜFUNG

BEST. NR.

BGV 300

BGV-A3 Prüfung für ortsfeste und ortsveränderliche Elektrowerkzeuge

Schleifservice

Nachschleifen von BDS-Kernbohrern senkt Ihre Werkzeugkosten. BDS Kernbohrer der Serie HSS-Co 8 und HSS-Standard sind so konzipiert, dass mehrfach nachgeschliffen werden kann, ohne Qualitätsverlust. Die Überarbeitung der Werkzeuge erfolgt auf modernen Schleifmaschinen. Nutzen Sie unseren professionellen Nachschleifservice mit ORIGINAL BDS Schliffgeometrie. Möchten Sie selbst nachschleifen? Die Anleitung liegt jeder Bohrerpackung bei und steht im Downloadbereich unserer Internetseite zur Verfügung.

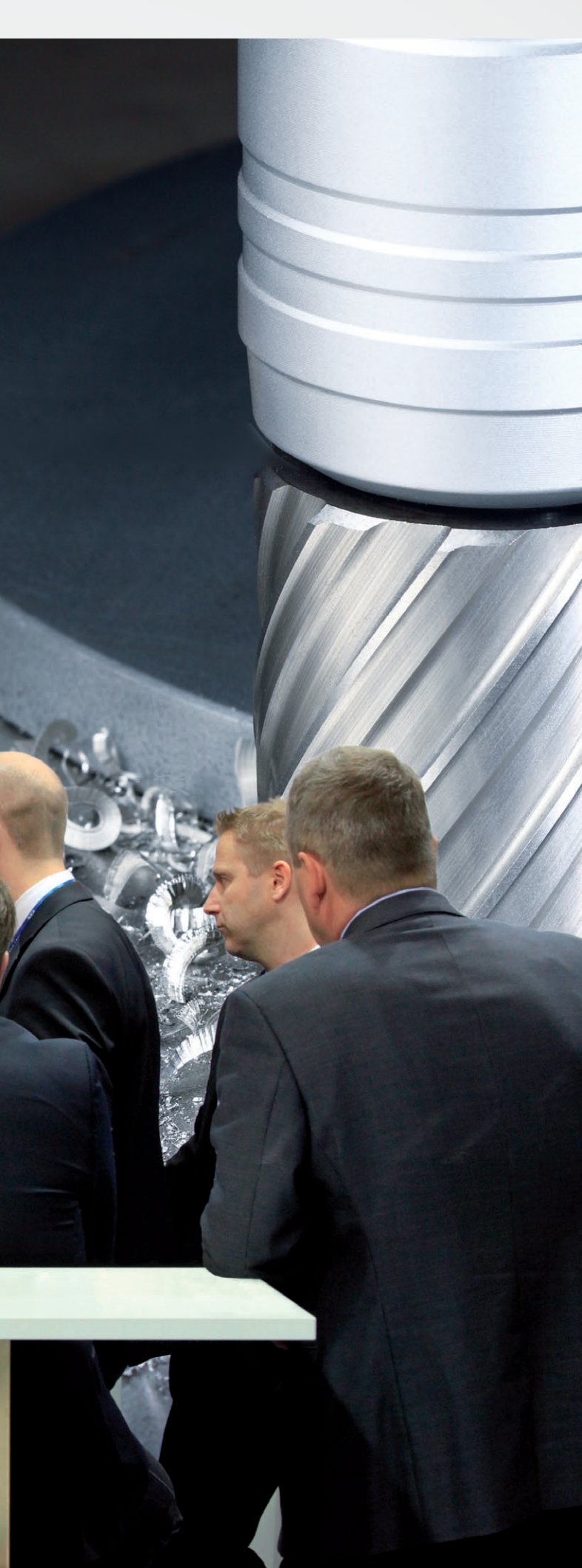
Sonderanfertigung

Nicht alle Kernbohrungen können mit Standardmaschinen oder Standardzubehör durchgeführt werden. Die Anforderungen in Industrie und Handwerk sind sehr unterschiedlich. Um spezielle Anforderungen lösen zu können, müssen individuell angepasste Sonderanfertigungen gefunden werden. Darauf haben wir uns eingestellt. Unsere Techniker und Konstrukteure haben umfangreiche Projekterfahrung im Bereich Bohrtechnik Metall. Wir sehen es als eine Herausforderung an, professionelle Lösungen für Ihre Aufgaben zu liefern.

- ▶ Eigene CAD Konstruktion
- ▶ Kurzfristige Realisation von Sonderanfertigungen
- ▶ Herstellung von Sonderzubehör
- ▶ Fachmännische Beratung







Antworten auf Ihre Fragen

Vergleichen Sie genau, probieren und testen Sie in aller Ruhe. Wir geben Ihnen die Gelegenheit dazu.

Das neue BDS Info- und Schulungszentrum

2013 wurde unser neues Info- und Schulungszentrum in Mönchengladbach eingeweiht. Hier lässt sich Magnet-Kernbohrtechnik von BDS in voller Breite erfahren und begreifen. Alle Maschinen sind vorführbereit, mit interessantem Zubehör und dem gesamten Sortiment unserer Kernbohrer-Serien.

Nach Absprache informieren wir Sie gerne vor Ort über die universellen Möglichkeiten unsere Maschinen, über Produktunterschiede und über unserer Auffassung von Qualität made in Germany. Einfach besser bohren.

Aktuelle Messetermine

Wir präsentieren unsere Neuheiten und Produkte auf vielen internationalen Messeplätzen. Sie sind herzlich eingeladen, BDS auf einer unserer Fachmessen zu besuchen.

Sprechen Sie uns an, wir informieren Sie gern über aktuelle Termine und Orte und schicken Ihnen auf Wunsch eine persönliche Einladung zu. Die Messetermine werden auch auf unserer Homepage aktualisiert.

Einfach besser bohren

Magnet-Kernbohrmaschinen von BDS sind technisch ausgereifte Werkzeuge für den professionellen Einsatz. Alle Komponenten, Maschinen, Zubehör, Betriebsstoffe und unsere Kernbohrwerkzeuge, sind exakt aufeinander abgestimmt und ermöglichen so perfekte Arbeitsergebnisse.

Unsere Produkte sind das Ergebnis unserer Philosophie: Konzentration auf die wichtigsten Funktionen, die ein Produkt erfüllen soll und Entwicklung einfacher und praxisorientierter Lösungen.

Wir verdoppeln unsere Garantiezeit

Ab Januar 2014 verlängern wir unsere Garantie für alle elektrischen Geräte. BDS Magnetkernbohrmaschinen und Kantenbearbeitungsmaschinen erhalten bei Registrierung bis maximal 6 Wochen nach Kaufdatum unsere Garantiezeitverlängerung auf 24 Monate.

Unsere Telefonzentrale ist gerne für Sie da.



Unsere Telefonzentrale in Mönchengladbach ist Montag bis Donnerstag von 8:00 bis 17:00 Uhr und Freitag von 8:00 bis 16:00 Uhr für Sie erreichbar.
+49(0)2161-3546-0

BDS Kontaktdaten im Überblick.

BDS Maschinen GmbH

Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Telefon: +49(0)2161-3546-0
Fax: +49(0)2161-3546-15
Internet: www.bds-maschinen.de
E-mail: info@bds-maschinen.de

Verkauf Deutschland

E-mail: verkauf@bds-maschinen.de
Telefon: +49(0)2161-3546-0

Export weltweit

E-mail: export@bds-maschinen.de
Telefon: +49(0)2161-3546-18

Ersatzteile und Reparatur

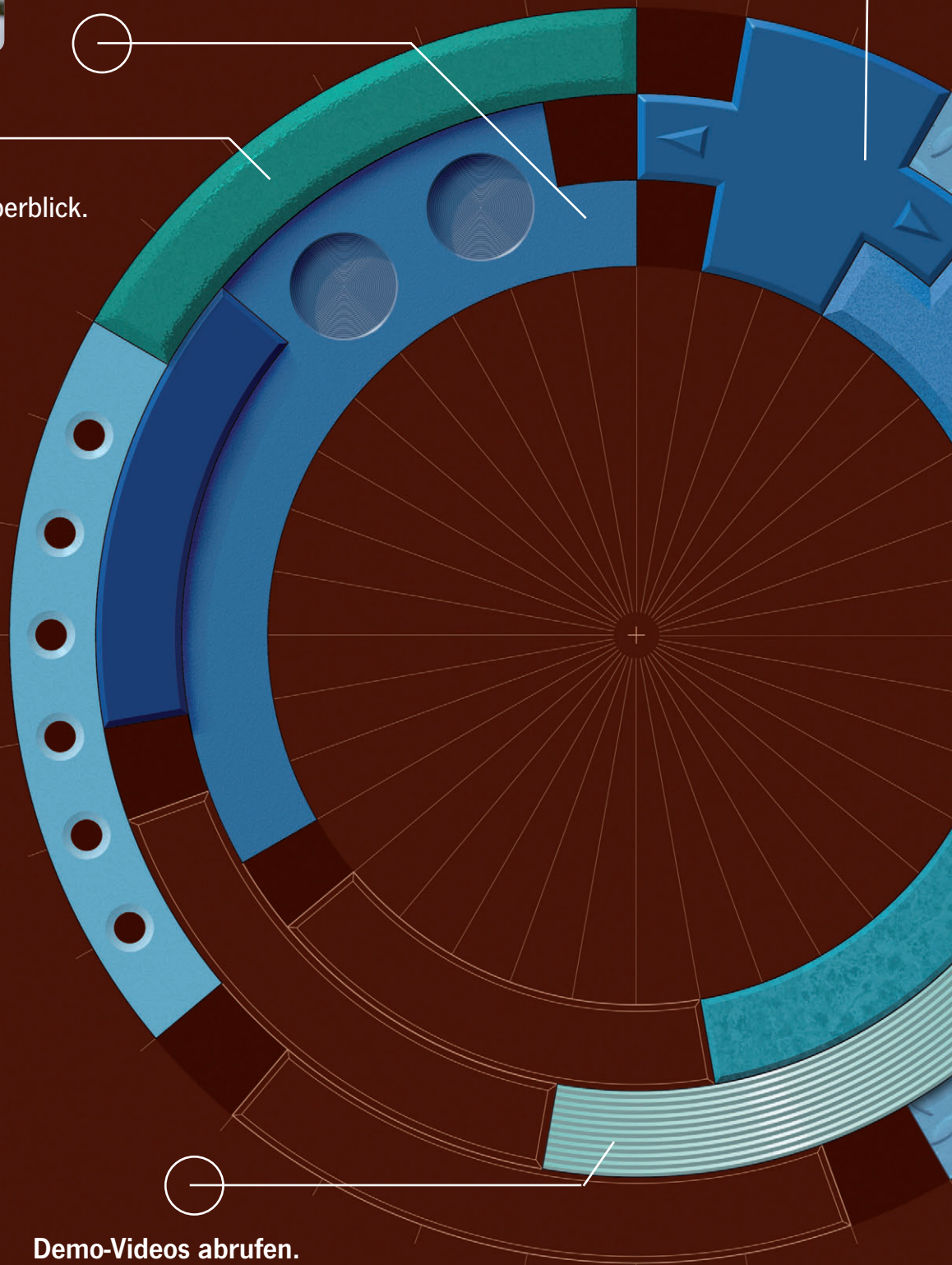
E-mail: technik@bds-maschinen.de
Telefon: +49(0)2161-3546-38

BDS Maschinen Österreich

Dorfplatz 1
A-6170 Zirl
Telefon: +43(0)5238 / 52383
Fax: +43(0)5238 / 52977
E-mail: bds-maschinen@aon.at

Verkauf Österreich

E-mail: bds-maschinen@aon.at
Telefon: +43(0)5238-52383



Demo-Videos abrufen.



Auf unserer Website finden Sie immer wieder neue und interessante Videos unserer Maschinen. Mögliche Anwendungen werden deutlicher, Zusammenhänge klarer. Sehen sie selbst, was alles mit Magnetkernbohrtechnik und Kantenbearbeitungsmaschinen von BDS machbar ist.

BDS im Internet: bds-maschinen.de

Stets die aktuellsten Informationen über das gesamte Lieferprogramm. Downloadbereich mit Videos, Bedienungsanleitungen und weiteren Produktinformationen. Klicken Sie sich rein.

BDS bei Apple und Google Play



Die neue BDS App für iPhone und Android ist online! Jetzt können Sie aktuelle Produktinformation und den BDS Drehzahlrechner für

Kernbohrer kostenlos für Ihr Smartphone herunterladen!

BDS auf Facebook & Co.



Entdecken Sie BDS Maschinen in der Welt der sozialen Netze.



Hier treffen sich Fachleute und tauschen sich aus zum Thema Magnet-Kernbohrtechnik.

BDS Maschinen im Fachhandel.



Magnet-Kernbohrmaschinen, Zubehör und Kernbohrer von BDS Maschinen finden Sie auch im gut sortierten Werkzeugfachhandel. Unsere engagierten Vertriebspartner vor Ort beraten Sie gerne und bieten Ihnen in enger Zusammenarbeit mit den Fachleuten von BDS Maschinen das richtige Werkzeug zur Lösung Ihrer Aufgaben.

Das BDS Netzwerk – jederzeit verfügbar

Machen Sie sich ein Bild von unserer Leistungsfähigkeit.

BDS Maschinen ist immer für Kunden und Anwender ansprechbar: Mit individueller Beratung durch kompetente Fachleute, schnellem Ersatzteileservice, und ausführlicher Produktinformation zum Thema Magnet-Kernbohrtechnik und Kantenbearbeitung. Nehmen Sie uns beim Wort.

Individuelle Beratung

BDS-Fachleute im Außendienst stehen überall in Deutschland zur Verfügung, um unsere Produkte zu präsentieren und direkt vor Ort vorzuführen.

Haben Sie Fragen zum Thema Magnet-Kernbohrtechnik oder Kantenbearbeitung?

Für individuelle Fachberatung setzen Sie sich bitte mit unserer Zentrale in Mönchengladbach in Verbindung. Sie werden mit dem zuständigen Sachbearbeiter verbunden, bzw. erhalten einen Rückruf. Wir freuen uns auf Ihren Anruf. Telefon: +49(0)2161-3546-0.

Newsletter

Kontinuierliche Information von BDS Maschinen, über die neuen Produkte und interessante Berichte und Lösungen aus der Praxis, erhalten Sie automatisch durch eine Registrierung auf unserer Homepage.

Express-Service

Auf Wunsch liefern wir Ihre Bestellung per Express aus. Sprechen Sie darüber direkt mit unseren Sachbearbeitern. Telefon: +49(0)2161-3546-0.

Impressum

Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der BDS Maschinen GmbH, Mönchengladbach. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Alle Preise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer.

Ausgabe D 2014 · Printed in Germany



BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach
Telefon +49(0)2161/35 46-0
Fax +49(0)2161/35 46-15
Internet www.bds-maschinen.de
E-mail info@bds-maschinen.de