



Keramisch gebundene Schleifbockschleifscheiben und elastisch gebundene Abziehscheiben

Hochwertige, langlebige Schleifbockschleifscheiben in keramischer Bindung.

- Hohe Rund- und Planlaufgenauigkeit.
- Für vielfältige, universelle Einsatzmöglichkeiten.
- Mit stapelbarer, einlagerungsgerechter Einzelverpackung.

596610 – Form 5 mit einseitiger Aussparung 125×20 mm.

Verwendung: **Universell einsetzbar** auf Doppelschleifmaschinen zum Entgraten, Schärfen, Nachschleifen von Werkzeugen.

Gr. SC80 – Für Hartmetall und keramisch beschichtete Werkzeuge. Auch für Glas, NE-Metalle, Grauguss und (verstärkte) Kunststoffe geeignet. Arbeitshöchstgeschwindigkeit **40 m/s**. **Spezifikation: Siliciumcarbid grün**. Härtegrad J.

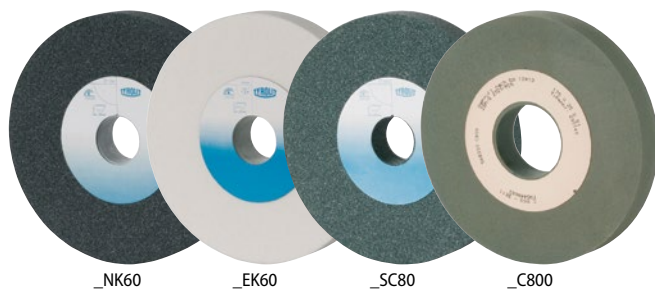
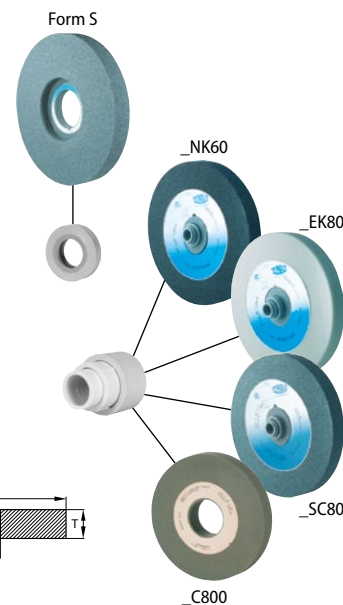
Gr. C800 – Für Stahl, Bunt-, Edel-, Sintermetalle und Kunststoff. Elastisch gebundene **Abziehscheibe, sehr weich**. Zum Polieren, Abziehen, Effektschleifen und Entgraten mit Arbeitshöchstgeschwindigkeit **25 m/s**. Der Durchmesser des Spannflansches muss mindestens 2/3 des Scheibendurchmessers betragen. **Spezifikation: PU-gebundenes Siliciumcarbid**.

Gr. NK24; NK36; NK60 – Für Baustähle und niedriglegierte Stähle sowie Grauguss. Arbeitshöchstgeschwindigkeit 40 m/s. **Spezifikation: Normalkorund graublau**. Härtegrad M.

Gr. EK60; EK80 – Für gehärtete Stähle kleinerer Abmessung. Arbeitshöchstgeschwindigkeit **40 m/s**. **Spezifikation: Edelkorund weiß**. Härtegrad M.

Lieferumfang: Inklusive Reduziererringset für die angegebenen Bohrungen.

Hinweis: Vlies-Entgratscheiben siehe Nr. 568725 ff.
Schleiflamellenräder Ø 165 mm siehe Nr. 555145 ff.



| Eignung/ v _c [m/s] | Alu Mg | | | | | HM | INOX | Ti | GG(G) | CuZn | Kunstst. & GFK | Holz | Stein | Lacke | Uni | | |
|----------------------------------|-----------|---------|----------|----------|----------|----------|------|----|-------|------|-------------------|------|-------|-------|-----|--|---|
| | | < 900 N | < 1400 N | < 55 HRC | < 60 HRC | < 67 HRC | | | | | | | | | | | |
| NK24 – NK60 | ● | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | ● | ● | | ● | ○ | ● | | ● |
| EK60; EK80 | ○ | ○ | ● | ● | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | ● | | ● |
| SC80 | ● | | | | | | ● | | ● | ● | ○ | | ● | | | | ● |
| C800 | ○ | ● | | | | | | | ● | ○ | ○ | | | | | | ● |

| Typ | | NK24 | NK36 | NK60 | EK60 | EK80 | SC80 | C800 | Reduzierring Innen-Ø mm | Form |
|---------------|----------------------------------|-----------|------|------------|------------|------------|------|------|-------------------------------|------|
| 59 6100 | Schleifbockscheibe D×T×H (mm) | 125×20×32 | – | – | – | – | XXX | XXX | 16; 20; 25 | 1 |
| 59 6200 | | 150×20×32 | – | – | XXX | XXX | XXX | XXX | 16; 20; 25 | 1 |
| 59 6220 | | 150×25×51 | – | – | XXX | XXX | XXX | XXX | 32 | 1 |
| 59 6310 | | 175×25×32 | – | XXX | XXX | XXX | XXX | XXX | 16; 20; 25 | 1 |
| 59 6350 | | 175×25×51 | – | XXX | XXX | XXX | XXX | XXX | 32 | 1 |
| 59 6400 | | 200×25×51 | – | – | XXX | XXX | XXX | XXX | 32 | 1 |
| 59 6410 | | 200×32×51 | – | XXX | XXX | XXX | XXX | XXX | 32 | 1 |
| 59 6510 | | 250×32×51 | – | XXX | XXX | XXX | XXX | XXX | 32 | 1 |
| 59 6610 | | 300×40×76 | XXX | – | XXX | XXX | – | XXX | 40; 51 | 5 |
| Feinheitsgrad | | | grob | mittelgrob | mittelfein | mittelfein | fein | fein | extra fein | |