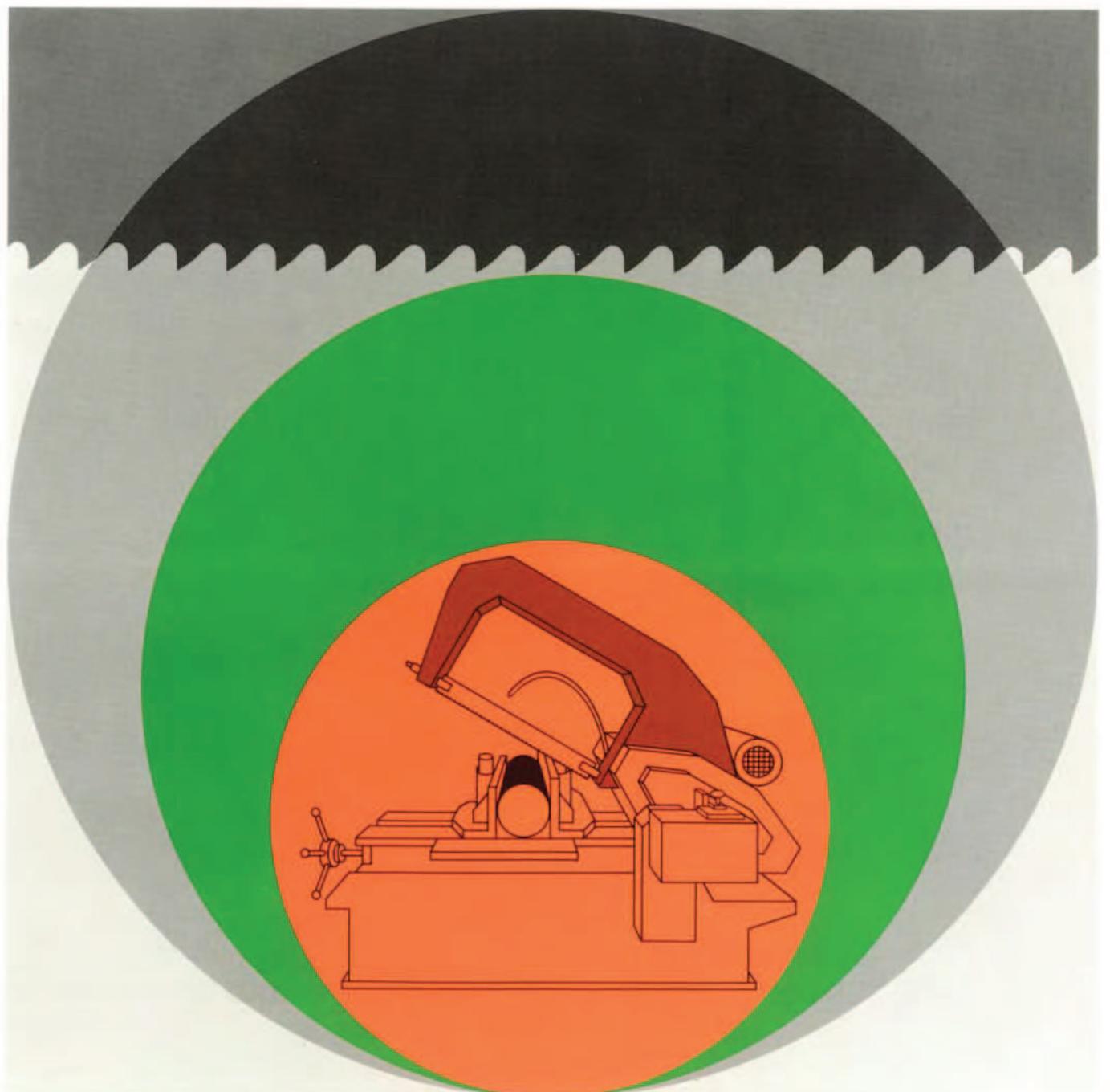


Universalhydraulische
Produktionsbügelsägemaschinen
PSB 210 U
PSB 280 U



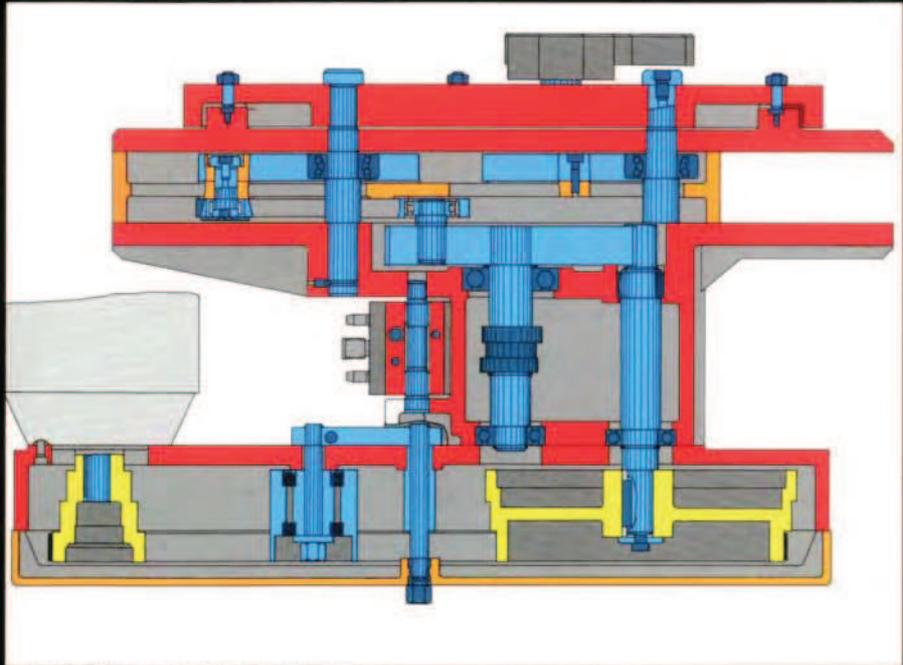
KASTO- Universalhydraulik: Schneiden ohne Sägeblattwechsel

2 Schnitt durch das KASTO-Getriebe und die BÜGELFÜHRUNG. Das Maschinenoberteil ist dreifach gelagert, der Sägebügel wird über ein Kurbelschleifengetriebe mit beschleunigtem Rücklauf angetrieben. Die Sägebügelrollenführung ist über Exzentertellerlager spielfrei vorgespannt. Die Schnittkräfte werden über gehärtete und geschliffene Führungsleisten und über die großflächige Seitenführung aufgenommen. Damit wird höchste Schnittleistung und Präzision gewährleistet. Die KASTO-Bügelführung ist verschleißfrei.

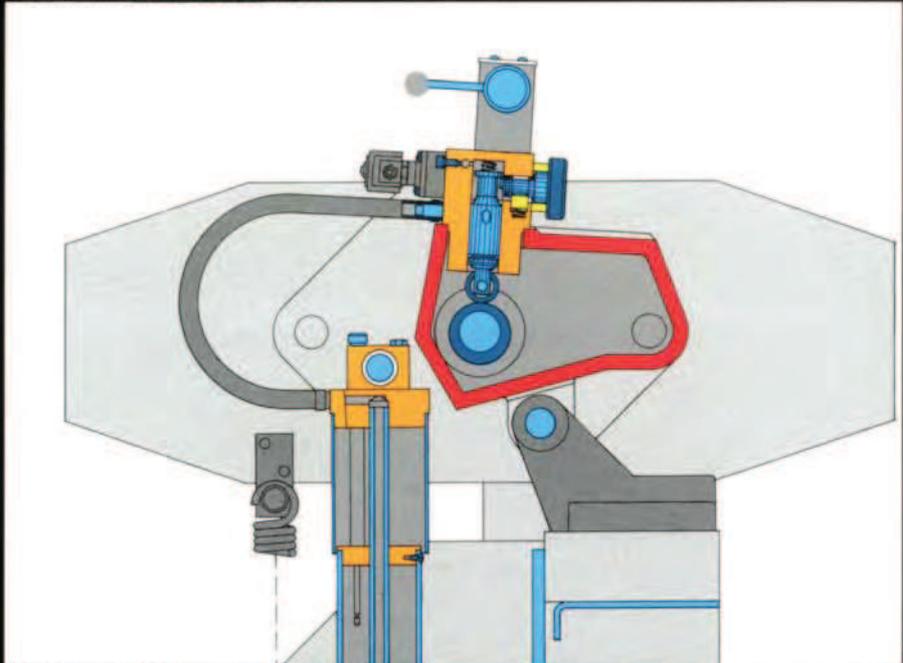
3 Mit der KASTO-Universalhydraulik und einer fein abgestimmten Schnittdruckregulierung kann vom dünnwandigen Profil bis zum hochlegierten Vollstahl einheitlicher Zahnteilung (4Z/") ohne Sägeblattwechsel geschnitten werden. Dadurch wird viel Zeit gespart und die Sägeblatthaltung reduziert sich auf eine Zahnteilung. Der Vorschub wird querschnittsbezogen gesteuert, d. h. der Schnittdruck stellt sich selbst nach Bedarf ein. Für Sie bedeutet das optimale Sägeblattschonung bei höchster Zerspanungsleistung.

1 Die KASTO-PSB-Sägemaschinen sind besonders bedienungs- und wartungsfreundlich. Schnittdruckregulierung und Stellrad der Universalhydraulik sind grifftechnisch optimal angeordnet. Daneben sind die notwendigen Anleitungen übersichtlich auf einer dauerhaften Resopalplatte am Getriebegehäuse angebracht.

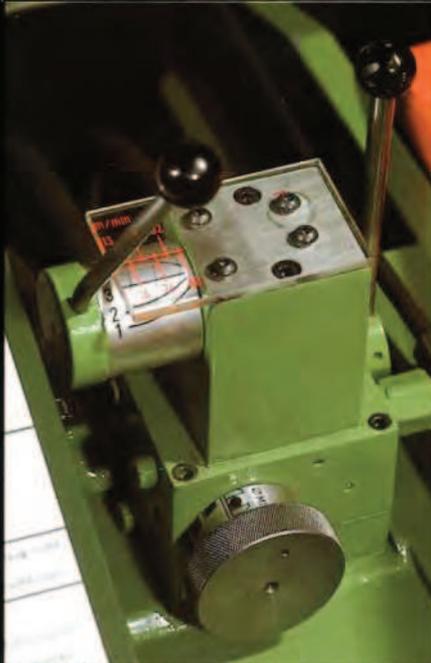
4 Universelles Sägen ohne Sägeblattwechsel im Mischbetrieb.



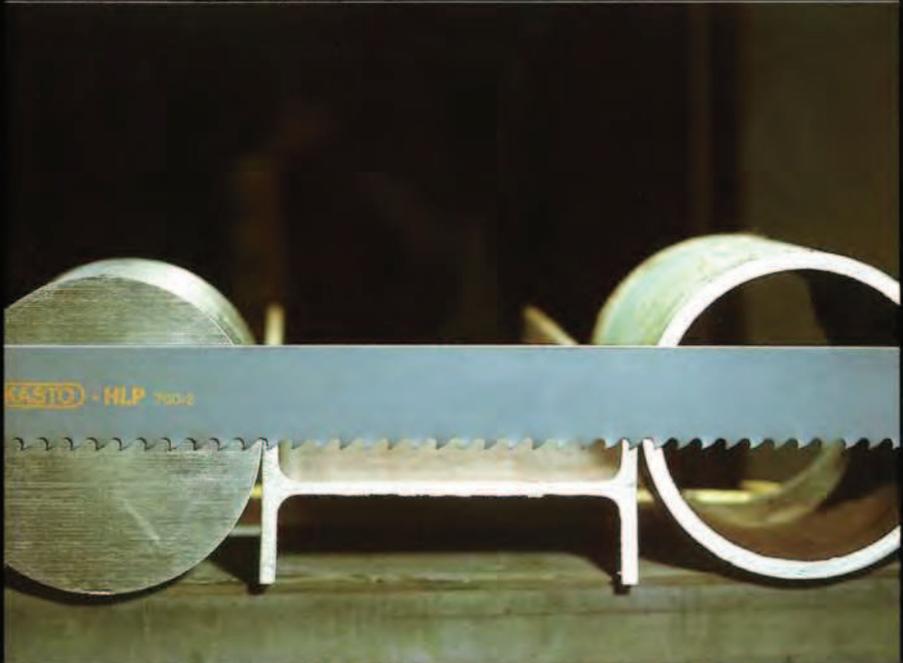
2 Schnitt durch KASTO-Getriebe



3 Schnitt KASTO-Universalhydraulik



1 KASTO-Universalhydraulik



4 Universelles Sägen mit einer Zahnteilung

KASTO – der erfahrene Spezialist für ausgereifte Bügelsägetechnik

KASTO-Höchstleistungsbügelsägemaschinen und -Automaten bewähren sich seit mehreren Jahrzehnten in der ganzen Welt. Sie sind in der Konstruktion immer wieder überarbeitet worden und repräsentieren heute ausgereifte Bügelsägetechnik, die höchste Ansprüche erfüllt.

Die KASTO-Produktionsbügelsägemaschine PSB ist für höchste Leistung in schwerem Produktionsbetrieb sowohl im Vollstahl als auch im Profilmaterial ausgelegt. Dort wo Rohre, Profile und Vollmaterial im Einzelschnitt und in der Kleinserie, also im typischen Mischbetrieb, gesägt werden, ist dieser Maschinentyp geradezu ideal.

Geringe Investitions- und niedrige Werkzeugkosten sowie leichte Bedienbarkeit zeichnen diese robusten Maschinen als äußerst wirtschaftliche Einrichtungen aus. Besondere konstruktive Merkmale: KASTO-Universalhydraulik, stoßender bogenförmiger Räumschnitt, spielfreie Bügelführung und 6 Schnittgeschwindigkeiten.



PSB 280 U

5 Gesamtansicht der Produktionsbügelsägemaschine PSB 280 U

6 Im zentralen Schaltpult sind alle Bedienungselemente zusammengefaßt. Über Schwenk- und Drucktaster werden die Funktionen „Ein – Aus“ betätigt.

7 Der Spannstock mit der stufenlosen Gehrungseinrichtung ist schnell und sicher durch zusätzliche Bolzenarretierung einstellbar.

8 Bei kleinen Materialdurchmessern würde sich das Sägeblatt nur hinten abnutzen. Zur vollkommenen Sägeblattabnutzung wurde der serienmäßige Pendelspannstock konstruiert.

KASTO- Sonderzubehör erweitert die Anwendung

9 Der schnellklemmende Meßanschlag ist besonders praktisch für Einzel- und Serienschritte. Die Abschnitlänge wird mit einem Stelling fest eingestellt.

10 Oft ist es vorteilhafter, die Maschine zum Material zu transportieren als umgekehrt. Ein Fußhebeldruck genügt, und die Maschine steht auf der Fahreinrichtung mit vier leichtlaufenden Gummirädern.

11 Der KASTO-Spezialreststückspannstock ermöglicht das Spannen und Auftrennen kurzer Materialreststücke. Schnelles und winkelrechtes Aufspannen kurzer Reststücke mit großen Durchmesser erfolgt gegen die Anschlagplatte des Parallelmeßanschlags.

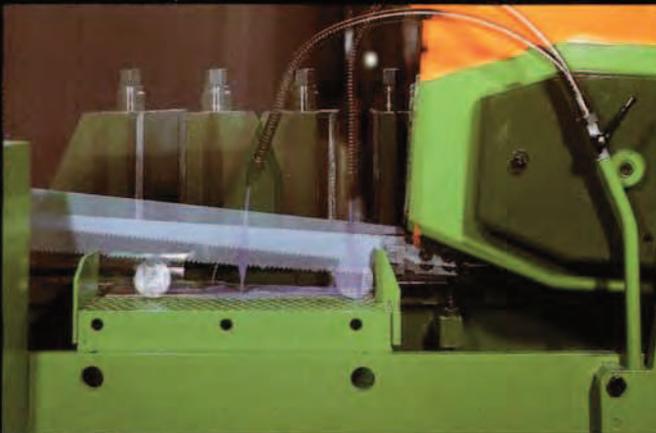
Normalspannstock und Spezialreststückspannstock sind austauschbar.



6 Zentraler Schaltpult



7 Vielseitiger Gehrungsspannstock



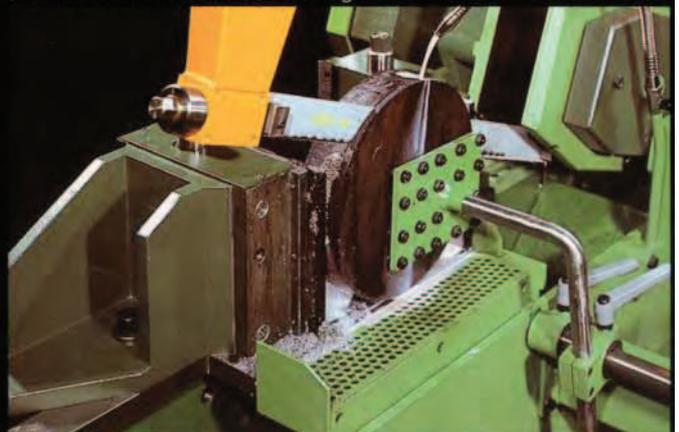
8 Pendelspannstock



9 Schnellklemmbarer Meßanschlag



10 Fahreinrichtung



11 Reststückspannstock

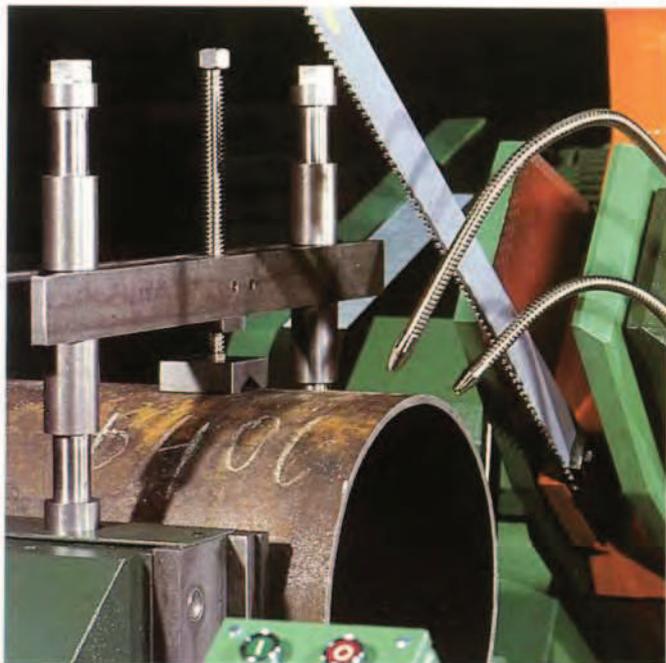
Weiteres Sonderzubehör:

- 12 Werkstücke, die schwierig zum Spannen sind, können zusätzlich über die Niederhaltevorrichtung festgehalten werden.
- 13 Zum Sägen von langen Profilen in Gehrung kann die Maschine auf einen drehbaren Fundamentrahmen gestellt werden. Das Material kann deshalb in Transportrichtung liegen bleiben.
- 14 Das Schneidgut – vom Profil bis zum schweren Vollmaterial – kann auf der KASTO-Kurzrollenbahn sicher aufgelegt, leicht transportiert und bequem ausgerichtet werden. Bodenunebenheiten werden mit Justierschrauben ausgeglichen. Gesamtlänge ca. 1000 mm.

Immer optimale Zerspanung

KASTO beschäftigt sich seit 140 Jahren mit der Materialtrennung. KASTO baut heute Band-, Bügel und Kreis-sägemaschinen für den schweren Produktionsbetrieb. Für die Materialzufuhr steht ebenfalls ein breites Programm zur Verfügung – von der einfachen Rollenbahn, Programmagazin, Umsetzeinrichtung bis zum vollautomatischen Programmlagersystem mit mehreren Sägestationen.

Die technische Entwicklungsleistung zeigt sich in zahlreichen internationalen Patenten. Aus dem täglichen Kontakt mit der Praxis, durch Tausende von Probeversuchen mit den unterschiedlichsten Materialien, kennt KASTO alle Probleme des Trennens von Metallen.



12 Niederhaltevorrichtung



13 Drehbarer Fundamentrahmen



14 KASTO-Kurzrollenbahnen



Werkshallen mit Verwaltungsgebäude
(Stuttgart. Luftbild, freigegeb. d. Reg.-Präs. Stuttgart Nr. 9/58979)



Blick in die Bügelsägenfertigung



KASTO-Prozesssteuerung

Diese Erfahrung stellen wir Ihnen zur Verfügung

Mit einem Programm von 65 verschiedenen Band-, Bügel- und Kreissägen können wir Sie objektiv beraten, denn wir beherrschen als einziger Sägemaschinenhersteller alle drei Sägeverfahren und zwar bis zu einem Schnittbereich von 6000 mm. Zur systematischen Ermittlung des geeignetsten Verfahrens und der passenden

Maschine hat KASTO ein entscheidungstheoretisches Optimierungsverfahren entwickelt. Aus den Angaben: erforderliche Zerspanungsleistung, zu zerspanende Werkstoffe, vorgesehener Kapitaleinsatz, Abschnittlängen, vorhandener Platz u. a. wird die günstigste Lösung für Ihr Problem ermittelt.

Technische Daten	PSB 210 U	PSB 280 U
Antriebsleistung	1,8 kW	2,6 kW
Hubzahlen	50/64/82/100/128/164/min	40/51/64/80/102/128/min
Universalhydraulik	serienmäßig	serienmäßig
Eilhochgang per Knopfdruck	serienmäßig	serienmäßig
Pendelspannstock	serienmäßig	serienmäßig
spez. Gehrungseinrichtung	serienmäßig	serienmäßig
Schnittbereich rund ●	∅ 210 mm	∅ 280 mm
Schnittbereich flach ■	210 × 125 mm	280 × 160 mm
Schnittbereich viereck ■	190 × 190 mm	240 × 240 mm
Schnittbreite 45° Gehrung ■	125 mm	180 mm
Materialauflagehöhe	500 mm	500 mm
Gewicht ca.	320 kg	495 kg
Maße über alles	1320 × 610 × 960 mm	1500 × 650 × 1000 mm
Sägeblattabmessungen	HLP 350 × 36 × 2,0 mm HSS 350 × 36 × 2,0 mm	HLP 450 × 40 × 2,0 mm HSS 450 × 40 × 2,0 mm
Normalzubehör	2 Doppelringschlüssel, 1 Fettpresse, 1 KASTO-Sägeblatt, 1 Betriebsanleitung	

Änderungen vorbehalten

**KASTO –
ein Begriff für
wirtschaftliches
Trennen**

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co KG
Postfach 14 60
D-7590 Achern-Gamshurst
Telefon (07841) 61-0
Telefax (07841) 27565
Telex 752223

KASTO