

# Technische Daten

Baureihe		PGT 30 / 30 E	PGT 60 / 60 E	PGT 100 / 100 E
Nennwärmebelastung	kW	26	55	100
Heizleistung	kW	10–26	25–55	50–100
Luftleistung	m³/h	800	1.450	3.600
Brennstoff/Gasart		F l ü s s i g g a s Kat. I <sub>3</sub> B/P, I <sub>3</sub> +		
Geräte-Anschlußdruck	bar	1,5	1,5	1,5
Geräte-Anschlußwert	kg/h	0,78–2,0	1,95–4,27	3,9–7,8
Elektroanschluß 1~	V	230	230	230
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistungsaufnahme	kW	0,07	0,11	0,125
Absicherung (bauseits)	A	10	10	10
Schutzart		IP 44	IP 44	IP 44
Schalldruckpegel L <sub>pA</sub> 1m <sup>1)</sup>	dB(A)	56–69	62–72	74–82
Gewicht (ohne Zubehör)	kg	12	20	47
Abmessungen	Länge	mm	450	650
	Breite	mm	260	320
	Höhe	mm	410	510

1) Geräuschmessung DIN 45635 - 01- KL 3

<b>Technische Daten Brennerautomat:</b>	Betriebsspannung	230 V (-15 % + 10 %)
	Frequenz	50 Hz (40 - 60 Hz)
	Sicherheitszeit	5 Sekunden
	Wartezeit nach Störabschaltung	ca. 60 Sekunden
	Zulässige Umgebungstemperatur	- 20° C ... + 60 °C
	Mind. erforderl. Ionisationsstrom	5 µA
	Empfindlichkeit (Ionisationsstrom)	1 µA
	Schutzart	IP 44

**Ein anderer Betrieb/Bedienung als in dieser Anleitung aufgeführt ist unzulässig!  
Bei Nichtbeachtung erlischt jegliche Haftung und der Anspruch auf Gewährleistung.**

Voraussetzung für eventuelle Gewährleistungsansprüche ist, daß der Besteller oder sein Abnehmer im zeitlichen Zusammenhang mit Verkauf und Inbetriebnahme die jedem REMKO-Gerät beigefügte „Gewährleistungsurkunde“ vollständig ausgefüllt an die REMKO GmbH & Co. KG zurückgesandt hat.