



## Produktinformation



# DENSOMAT<sup>®</sup> KGR - Junior

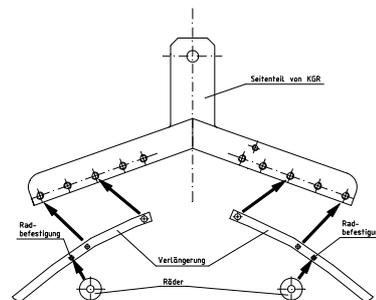
Handwickelgerät für das Bewickeln von Rohren, Schweißnähten und Bögen ab DN 200 mit DENSOLEN-Bandsystemen.

## Beschreibung

Der DENSOMAT KGR-Junior ist ein Handwickelgerät, mit dem sich die kaltverarbeitbaren DENSOLEN-Bänder wendelartig um Rohre und Bögen wickeln lassen.

Das Gerät ermöglicht eine gleichmäßige Wickelspannung und die Einhaltung der vorgeschriebenen Überlappungsbreite.

Der DENSOMAT KGR-Junior ist anwendbar an geraden Rohren, Rohrbögen, Schweißverbindungen sowie an werkseitig mit PE bzw. mit anderen Kunststoffen umhüllten Stahlrohren ab DN 200. Für Rohrdurchmesser > 500 empfehlen wir die Verwendung von Verlängerungsarmen (siehe Abbildung).



Mit dem DENSOMAT KGR-Junior können alle DENSOLEN-Bänder mit 3"-Kern in den Breiten bis 100 mm verarbeitet werden. Sonderausführung für 150 mm Bandbreite auf Anfrage. Rollenlängen, abhängig von der Banddicke, von 60 bis 120 m. Das Gerät ist bei einem Abstand der Rohrleitung von der Grabenwand bzw. der Grabensohle ab mindestens 40 cm verwendbar.

## Besondere Vorteile:

- gleichbleibende Bandspannung
- konstante Überlappung
- für Nähte, Bögen und Rohre

Der DENSOMAT KGR-Junior besteht aus einem Aluminium-Rahmen, an dem eine mit vier beweglichen längsgerillten Walzen ausgestattete Hülse befestigt ist, auf die Bandrolle aufgeschoben und fixiert wird. An diesen Aluminium-Rahmen sind das Antriebsrad und die Aufwickelvorrichtung für die eventuelle Trennzwisehenlage der DENSOLEN-Bänder, die Stellschraube für die stufenlose Regelung der Wickelspannung, die Justierung zur Einstellung der Überlappungsbreite und die vier Laufräder montiert.

Gewicht: ca. 6,5 kg

## Handhabung

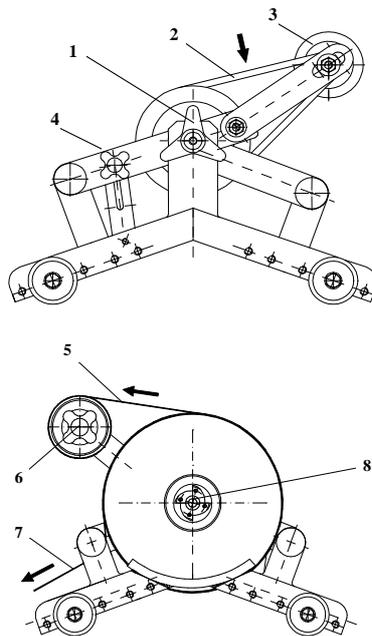
### Einsetzen der DENSOLEN-Bandrolle

Die DENSOMAT-Laufräder auf Rohrdurchmesser anpassen. DENSOLEN-Bänder werden mit oder ohne Trennzwischenlage geliefert.

DENSOLEN-Bandrolle auf die mit vier eingelagerten Walzen ausgestattete Stahlhülse schieben. Den Anfang der DENSOLEN-Bandrolle unter der Aufwickelrolle für die Trennzwischenlage führen, am Stahlrohr auflegen und andrücken. Eventuelle Trennzwischenlage auf einen leeren DENSOLEN-Kern aufwickeln. Die Abzugsspannung der Trennzwischenlage mit dem Handrad in der Trennzwischenlagenaufwicklung einstellen.

Die Überlappungsbreite des zu wickelnden DENSOLEN-Bandes mit der Stellschraube am Aluminiumrahmen einstellen und fixieren. Wickelspannung mit dem Handrad regulieren.

### Einstellung



- Die Bremse für die Materialwickelspannung (1) wird so stark eingestellt, daß sich das DENSOLEN-Band (7) um ca. 1 % verjüngt.
- Mittels Kreuzgriff (6) sollte die Aufwickelspannung für die Trennfolie (5) nur so stark eingestellt werden, daß eine einwandfreie Aufwicklung gewährleistet ist.
- Die Keilriemenspannung ist so einzustellen, daß der Keilriemen (2) noch durch leichten Druck um eine Riemenstärke durchzudrücken ist.
- Aufwicklung (3) für Trennfolie (5).
- Überlappungseinstellung (4)
- Aufnahme (8) für DENSOLEN-Bänder (7).

## Anwendung

DENSOMAT KGR-Junior auf die mit DENSOLEN-Primer grundierete, abgelüftete Rohroberfläche aufsetzen. Bandanfang auf Rohroberfläche auflegen und fest andrücken. Beim Ziehen des DENSOMAT KGR-Junior

um das Rohr müssen die vier Laufräder immer auf der Rohroberfläche laufen. Zum Bewickeln der unteren Rohroberfläche wird der DENSOMAT KGR Junior nach unten um das Rohr

herumgezogen und auf der anderen Seite wieder hochgeführt. Auch im unteren Rohrbereich müssen die vier Laufräder des DENSOMATEN immer Kontakt mit dem Rohr haben.

### DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Tel.: +49-(0)214-2602-0 • Fax: +49-(0)214-2602-217  
www.denso.de • info@denso.de

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung.

Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen.  
Nr. 07 Stand 02/11 DENSOMAT KGR J