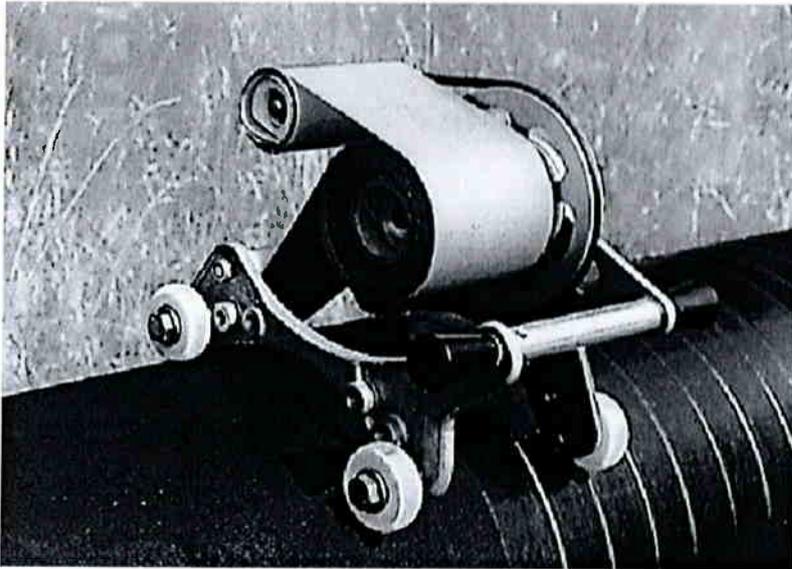




## Produktdatenblatt



# DENSOMAT® 1

## Beschreibung

Der DENSOMAT 1 ist ein Handwickelgerät, mit dem sich die kaltverarbeitbaren DENSOLEN-Bänder wendelartig um Rohre und Bögen wickeln lassen.

Das Gerät ermöglicht eine gleichmäßige Wickelspannung und die Einhaltung der vorgeschriebenen Überlappungsbreite.

Der DENSOMAT 1 ist anwendbar an geraden Rohren und Rohrbögen sowie an Schweißverbindungen

werkseitig mit PE bzw. mit anderen Kunststoffen umhüllten Stahlrohren ab DN 80.

Mit dem DENSOMAT 1 können alle DENSOLEN-Bänder in Breiten bis 100 mm verarbeitet werden. Das Gerät ist bei einem Abstand der Rohrleitung von der Grabenwand bzw. der Grabensohle ab mindestens 25 cm verwendbar.

Der DENSOMAT 1 besteht aus einem Aluminium-Rahmen (A), an dem eine

mit drei beweglichen längsgerillten Walzen (C) ausgestattete Stahlhülse (B) befestigt ist, auf die die Bandrolle (D) aufgeschoben und fixiert wird. An diesem Aluminium-Rahmen sind das Antriebsrad (E) und die Aufwickelvorrichtung (F) für die Trennwischenlage (G), die Stellschraube (H) für die stufenlose Regelung der Wickelspannung, die Einstellung der Überlappungsbreite (I) und die vier Laufräder (J) montiert.



Korrosionsschutz

## Produktinformation

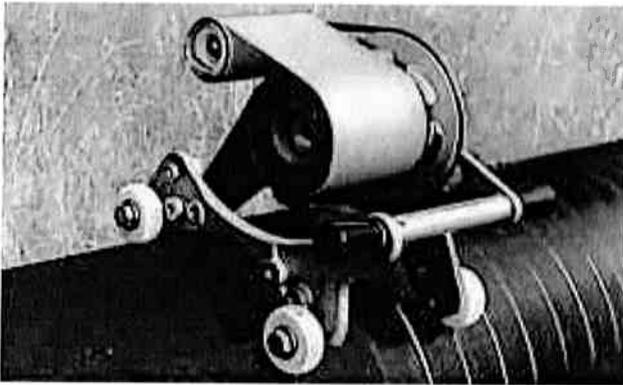
# DENSOMAT® Wickelmaschinen

DENSOMAT-Wickelmaschinen ermöglichen die einfache, schnelle und wirtschaftliche Verarbeitung von DENSOLEN-Bändern mit und ohne Trennzwischenlage. Insbesondere die

Einhaltung einer konstanten Bandspannung und einer gleichmäßigen Bandüberlappung ist durch Verwendung von DENSOMAT-Wickelmaschinen gewährleistet. Bei DENSOLEN-

Bändern mit Trennzwischenlage wird diese bei der Vorarbeitung automatisch abgerollt.

## DENSOMAT® 1



Für die Bewicklung von Schweißnähten, Bögen und kurzen Rohrabchnitten mit DENSOLEN-Bändern

Bandbreite: 50/100 mm

Rollenkerndurchmesser: 41 mm

Zu verwenden ab DN80 (Rohre) bzw. DN100 (Rohrbögen)

Sonderausführung für 150 mm breite Bänder erhältlich

## DENSOMAT® KGR Junior



Für die Bewicklung von Schweißnähten, Bögen und ganzen Rohrabchnitten mit DENSOLEN-Bändern

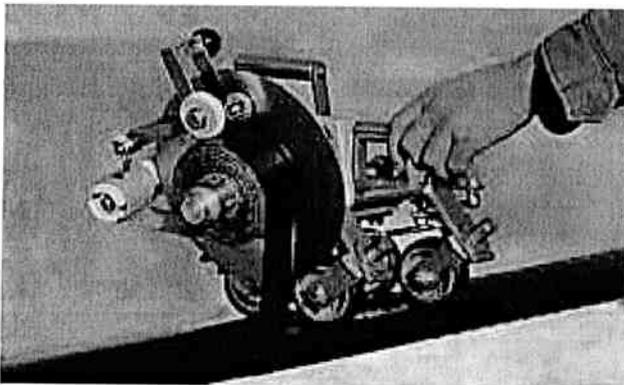
Bandbreite: 100 mm

Rollenkern: 78 mm, Kunststoff

Zu verwenden ab DN400

Für die Verwendung auf sehr großen Rohrdurchmessern sind Verlängerungsarme erhältlich

## DENSOMAT® 510



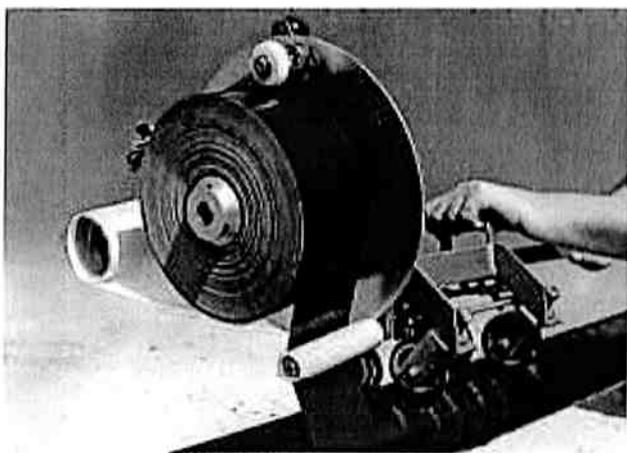
Für die Umhüllung ganzer Rohrlängen mit DENSOLEN-Bändern bei rotierendem Rohr.

Bandbreite: 50/100 mm

Rollenkerndurchmesser: 41 mm

Zu verwenden auf Rohren von DN20 bis DN50

## DENSOMAT® 520



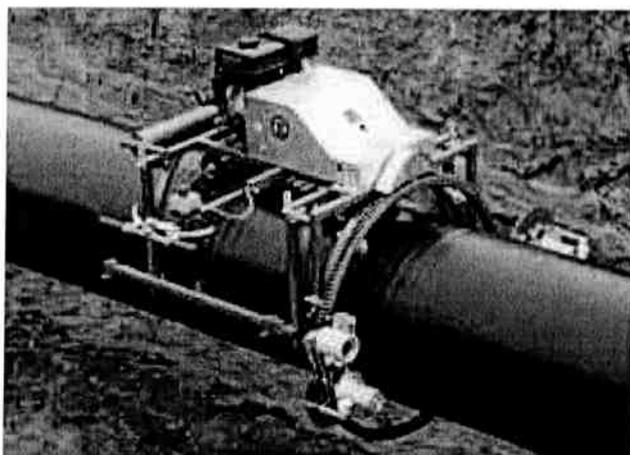
Für die Umhüllung ganzer Rohrlängen mit DENSOLEN-Bändern bei rotierendem Rohr.

Bandbreite: 100/150 mm

Rollenkern: 78 mm, Kunststoff

Zu verwenden auf Rohren von DN50 bis DN150

## DENSOMAT® 11



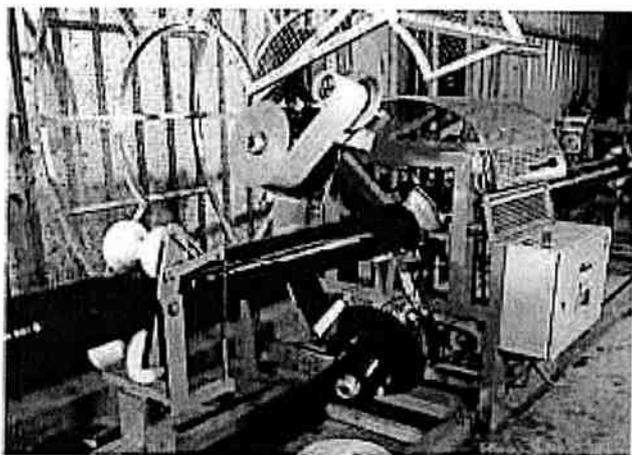
Motorbetriebene, mobile Wickelmaschine für die Applikation von 4-lagigen DENSOLEN-Umhüllungen in einem Arbeitsgang. Zu verwenden zur Bewicklung von Schweißnähten und ganzen Rohrlängen.

Bandbreite: 100 mm

Rollenkern: 78 mm, Kunststoff

Zu verwenden auf Rohren ab DN200

## DENSOMAT® 7



Motorbetriebene, stationäre Wickelmaschine für die Applikation von DENSOLEN-Primer und 4-lagigen DENSOLEN-Umhüllungen auf ganzen Rohrlängen in einem Arbeitsgang.

Bandbreite: 75 bis 200 mm

Rollenkern: 78 mm, Kunststoff

Zu verwenden bei Rohren von DN25 bis ca. DN300

### DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Telefon: 02 14/26 02-0 • Fax: 02 14/26 02-217  
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Für die in Tabellen und Diagrammen angegebenen Materialeigenschaften gewährleisten wir nur für die in den entsprechenden Normen geforderten Werte. Unsere Merkblätter und Druckschriften beraten nach

bestem Wissen. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.  
Lfd.-Nr.1 Stand Juni 00 Übersichtl. Wickelmaschinen

## Handhabung

### Einsetzen der DENSOLEN-Band-Rolle

DENSOLEN-Bänder „AS“, „S“ und „N“ werden mit, DENSOLEN-Bänder „R“ ohne Trennzwischenlage geliefert. DENSOLEN-Band-Rolle (D) auf die mit drei eingelagerten Walzen

ausgestattete Stahlhülse schieben. Den Anfang der DENSOLEN-Band-Rolle unter der Aufwickelrolle für die Trennzwischenlage führen, am Stahlrohr auflegen und andrücken. Die oben auf dem DENSOLEN-Band liegende Trennzwischenlage (G) in den

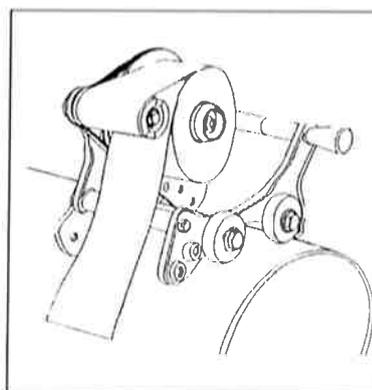
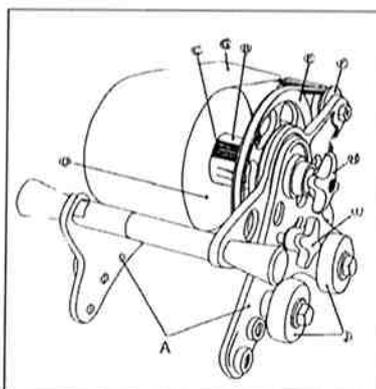
Schlitz der Aufwickelrolle (F) einführen. Die Überlappungsbreite des aufzuwickelnden DENSOLEN-Bandes mit der Stellschraube (I) am Aluminiumrahmen einstellen und fixieren. Wickelspannung mit der Stellschraube (H) regulieren.

## Anwendung

DENSOMAT 1 auf die mit DENSOLEN-Primer grundierte, abgelüftete Rohroberfläche aufsetzen. Bandanfang auf Rohroberfläche auflegen und andrücken. Beim Ziehen des DENSOMAT 1 um das Rohr müssen die vier Laufräder immer auf der Rohroberfläche laufen. Das ablaufende DENSOLEN-Band hält das Gerät vom Rohrscheitel bis ca. 90° abwärts am Rohr fest. In diesem Bereich kann das Gerät losgelassen werden, da es fest auf dem Rohr steht. Zum Bewickeln der unteren Rohroberfläche wird der DENSOMAT 1 um das Rohr herumgezogen

und auf der anderen Seite wieder hochgeführt. Auch im unteren Rohrbereich müssen die vier Laufräder

des DENSOMAT 1 immer Kontakt mit dem Rohr haben.



## Umrüstung

Mit dem DENSOMAT 1 lassen sich 50 mm und 100 mm breite DENSOLEN-Bänder wendelartig um Schweißverbindungen an Stahlrohren ab DN 80 mit PE-Umhüllung bzw. mit anderen Beschichtungen und um Rohrbögen ab DN 100 wickeln. Der DENSOMAT 1 ist für das Wickeln von 50 mm breiten DENSOLEN-Bändern

eingestellt. Bei Verwendung von 100 mm breiten DENSOLEN-Bändern sind die mitgelieferten Teile

- 1 Kunststoffhülse 50 mm lang,
  - 2 Metallstäbe 50 mm lang
- nachträglich wie folgt zu befestigen: Kleines Aluminium-Rahmenteil (A) – ohne Stahlhülse, Antriebsrad und Papieraufwicklung – nach Lösen der

8er Mutter und des Kunststoff Kegelgriffes abnehmen. Die beiden Verlängerungsstäbe in den beiden Rahmenstäben fest einschrauben. Auf einen Verlängerungsstab die 50 mm lange Kunststoffhülse aufschieben. Mit der 8er Mutter und dem Kunststoff-Kegelgriff das kleine Aluminium-Rahmenteil wieder am DENSOMAT befestigen.

## Sonderausführungen

Mit dem DENSOMAT 1/150 lassen sich auch 150 mm breite DENSOLEN-Bänder verarbeiten.

### DENSO GmbH

Postfach 150120 • D-51344 Leverkusen  
Telefon: 02 14/26 02-0 • Fax: 02 14/26 02-217  
Internet: www.denso.de • E-Mail: info@denso.de

Für die in Tabellen und Diagrammen angegebenen Materialeigenschaften gewährleisten wir nur für die in den entsprechenden Normen geforderten Werte. Unsere Merkblätter und Druckschriften beraten nach

bestem Wissen. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Im übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Lfd.-Nr.1 Stand Juni 00 DENSOMAT1