

Black-Seal Spezialsilikon



extrem öl- und fettbeständig

WEICON Black-Seal ist hochtemperaturbeständig (+280°C/+536°F), lösemittelfrei, haftstark, druckbeständig, alterungsbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300%).

Es eignet sich für Verklebungen und Abdichtungen geeignet, bei denen eine besonders hohe Öl- und Fettbeständigkeit erforderlich ist

Das Produkt kann an Getriebe-, Ventil- und Gehäusedeckeln, Ölwannen und Ölpumpen, Wasserpumpen, Getrieben und Achsen, Flanschen, Tanks und Behältern und in vielen anderen Bereichen zum Finsatz kommen.

Technische Daten

Basis	1 KPolysiloxan (Acetat)
Dichte	1,04 g/cm ³
Viskosität	pastös
Standfestigkeit/Ablauf (ASTM D 2202)	> 1 mm
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35 °C
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtebedingung +5	5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit
Hautbildungszeit*	7 min.
Durchhärtegeschw. (in den ersten 24h)	* 2 -3 mm
Volumenänderung (DIN 52451)	< -6 %
Max. Klebespaltüberbrückung)	5 mm
Max. Dichtfugenbreite	25 mm
Lagerstabilität (+5°C bis +25°C / +41°I	bis +77°F) 12 Monate
Shore-Härte A (DIN 53505 / ASTM D 2	240) ± 5 37
Reißdehnung nach ISO 37, S3A	470 %
Zugfestigkeit nach ISO 37 S3A	2,2 N/mm²
Dehnspannungswert bei 100 % nach I	SO 37, S3A 0,7 N/mm²

15 %
Nein
B 2
-40 bis +280 kurzz. (ca. 2 h) bis +300 °C
75.634.24/25/26
81 52 84/85/86

^{*}Gemessen bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und +23°C.

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden:

Verarbeitung Kartusche

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersystem.

Verarbeitung Tube

Ausdrücken per Hand, Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen, angebrochene Tuben sollten möglichst rasch aufgebraucht werden.

Verarbeitung Presspack

Originalitätsverschluss entfernen. Ausflussmenge durch stufenloses Drehen der Kappe von Min. bis Max. bestimmen. Hebel drücken und Medium verarbeiten. Mit dem Drehen der Kappe in die "Min."-Position schließt sich das Ventil automatisch und der Produktfluss wird gestoppt.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibendeh hohe Qualifät unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch auschiende Eigensversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.



Technisches Datenblatt

Erhältliche Gebindegrößen:

13051085 Black-Seal Spezialsilikon 85 ml schwarz 13051200 Black-Seal Spezialsilikon 200 ml schwarz 13051310 Black-Seal Spezialsilikon 310 ml schwarz

Zubehörartikel:

13250000 Kartuschenmesser, 13250001 Druckpistole,

13250002 Druckpistole Spezial, 13250009 Druckluft-Kartuschenpistole,

13955031 V-Naht-Düse,

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.