

Normbezeichnungen			
EN ISO 21952-A	EN ISO 21952-B	AWS A5.28	AWS A5.28M
G CrMo1Si	G 1CM3	ER80S-G	ER55S-G
		ER80S-B2 (mod.)	ER55S-B2 (mod.)

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete**

Massivdrahtelektrode, verкупfert für das Schweißen im Kessel-, Druckbehälter- und Rohrleitungsbau, ferner für Schweißarbeiten an Vergütungs- und Einsatzstählen. Bevorzugt für 13CrMo4-5. Zugelassen im Langzeitbereich für Betriebstemperaturen bis +570 °C. Das Schweißgut weist hohe Güteeigenschaften, gute Zähigkeit und Rissicherheit, Laugenrissbeständigkeit sowie Nitrierfähigkeit auf und ist vergütbar. Die Zeitstandfestigkeit liegt im Streubereich des Werkstoffes 13CrMo4-5.

Sehr gute Gleit- und Fördereigenschaften der Drahtelektrode. Gute Kupferhaftung, niedriger Gesamtkupfergehalt. Sehr gutes Schweiß- und Fließverhalten.

**Grundwerkstoffe**

Warmfeste Stähle und Stahlguss artgleich, aufhärtbare und nitrierbare Stähle mit vergleichbarer Zusammensetzung, wärmebehandelbare Stähle mit vergleichbarer Zusammensetzung, laugenrissbeständige Stähle

1.7335 13CrMo4-5, 1.7262 15CrMo5, 1.7728 16CrMoV4, 1.7218 25CrMo4, 1.7225 42CrMo4, 1.7258 24CrMo5, 1.7354 G22CrMo5-4, 1.7357 G17CrMo5-5

ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

**Richtanalyse des Massivdrahtes (Gew.-%)**

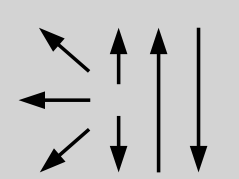
	C	Si	Mn	Cr	Mo
Gew-%	0,11	0,6	1,0	1,2	0,5

**Mechanische Gütewerte des Schweißgutes**

Zustand	Dehngrenze R <sub>p0.2</sub>	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Dehnung A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J
	MPa	MPa	%	+20 °C
a	<b>440</b> (≥ 355)	<b>570</b> (≥ 550)	<b>23</b> (≥20)	<b>140</b> (≥ 47)

a angelassen, 680 °C / 2h / Ofen bis 300°C / Luft – Schutzgas Ar + 18 % CO<sub>2</sub>

**Verarbeitungshinweise**

	Stromart	Schutzgase:	ø (mm)
	DC ( + )	Argon + 15 – 25 % CO <sub>2</sub> 100 % CO <sub>2</sub>	0,8 1,0 1,2 1,6

Bei Verwendung von 100 % CO<sub>2</sub> ändern sich die mechanischen Gütewerte.

Vorwärmung, Zwischenlagentemperatur und Wärmenachbehandlung nach den Erfordernissen des vorliegenden Grundwerkstoffes.

**Zulassungen**

TÜV (1091.), DB (42.014.15), SEPROZ, CE