

HTS

... the load moving experts

- Startseite
- Über HTS
- Produkte
- Aktuelles
- Messen
- Kontakt



ECO-Jack Maschinenheber Professionelle Hebertechnik bis 50 Tonnen



ECO-Jack® EJ60-4S
Maschinenheber in
vernickelter Ausführung

Maschinenheber Transportfahrwerke Anschlagpunkte Industriekrane Weitere Produkte

[Produkte](#) > [Maschinenheber](#) > [ECO-Jack S-Serie](#)

Aktuelles

NEU - jetzt bei HTS:
kompakte Industriekrane



Mehr Traglast bei mehr Ausladung bieten die neuen Kompaktkrane und Werkzeughandlinggeräte von Gruniverpal Tranchero.

[Lesen ...](#)

(03.03.2010)

Neue Lufthebekissen



ECO-Jack AIR Hebekissen von 1-42 Tonnen wurden als Ergänzung zum Maschinenheber ins Lieferprogramm aufgenommen.

[Lesen ...](#)

[\[Alle News\]](#)

Messen

CeMAT 2011



2. bis 6. Mai 2011. Weitere Informationen folgen.

[Lesen ...](#)

[\[Alle Messen\]](#)

ECO-Jack Maschinenheber S-Serie bis 25to Traglast

Hydraulische Hebegeräte von 3 bis 10 Tonnen Traglast



Typ	EJ30-5S	EJ60-4S	EJ100-3S
Artikelnummer	01 030 50 10	01 060 40 10	01 100 31 10
Traglast (kg)	3.000	6.000	10.000
Arbeitsdruck (bar)	520	520	520
Ansetzhöhe (mm)	12	15	20
Verstellbarkeit (mm)	5 x 46	4 x 58	3 x 81
Hubhöhe (mm)	140	140	140
Maße L x B x H (mm)	198 x 207 x 250	216 x 228 x 252	271 x 277 x 250
Gewicht (kg)	15	19	28

[technische Zeichnung](#)

[technische Zeichnung](#)

[technische Zeichnung](#)

Hydraulische Hebegeräte von 15 bis 25 Tonnen Traglast



Typ	EJ150-3S	EJ250-3S	CR-Serie
Artikelnummer	01 150 31 10	01 250 31 10	
Traglast (kg)	15.000	25.000	
Arbeitsdruck (bar)	520	520	
Ansetzhöhe (mm)	25	30	
Verstellbarkeit (mm)	3 x 97	3 x 100	
Hubhöhe (mm)	140	140	
Maße L x B x H (mm)	345 x 328 x 316	388 x 387 x 330	
Gewicht (kg)	50	72	

[technische Zeichnung](#)

[technische Zeichnung](#)

[Hier finden Sie mehr Informationen über unsere Maschinenheber der vernickelten CR-Serie, die Sie beispielsweise in Reinräumen oder in der Lebensmittelindustrie verwenden können.](#)

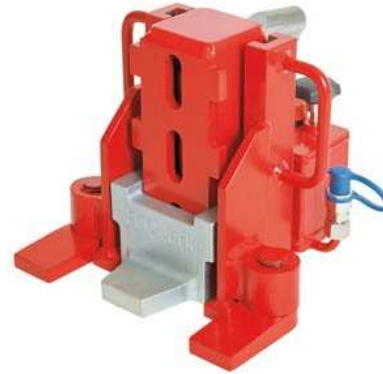
Besonderheiten

Hydraulische Hebegeräte der ECO-Jack S-Serie

zeichnen sich aus durch

- die **patentierte Hebelasche**. Sie gewährleistet ein sicheres Anheben der Last und kann mit nur einer Hand ohne Kippbewegung verstellt werden.
- ein **geringes Eigengewicht**. Durch verbesserte Konstruktion und hochwertiges Material wurde das Gewicht um bis zu 20% reduziert gegenüber vergleichbaren Geräten.
- **exakte Führungen**, die präzise Hub- und Senkbewegungen und eine lange Lebensdauer garantieren.
- eine um ca. **225° schwenkbare Pumpeneinheit**. Sie ermöglicht den vollen Pumpenhub aus jeder Position heraus.
- ein **feindosierbares Ablaßventil**, mit dem die Last punktgenau abgesenkt und die Senkgeschwindigkeit präzise gesteuert werden kann.
- **Schwenkfüße** zur Sicherung der zu hebenden Last. Ein Kippen des Maschinenhebers wird verhindert.
- einen **Hydraulikanschluß** bei der Standardserie ab 10 Tonnen Traglast. An den tropffreien Hydrauliknippel können externe Pumpen angeschlossen werden.
- Die **seitliche angebrachte Griffe** ermöglichen das um 225° drehbare Pumpengestänge die volle Hubbewegung in allen Positionen hat. Die Griffe stehen nach oben nicht über und müssen bei einem Einsatz mit Hub auf der Kopfplatte nicht entfernt werden.
- **Doppelte Pumpe (EJ150/EJ250)**: Die Hebegeräte EJ150-3S und EJ250-3S sind mit einer zweiten Pumpeneinheit ausgestattet. Im Leerlauf sind so durch den Schnellhub annähernd 3-fache Hubgeschwindigkeiten möglich.

Für alle Einsatzbereiche, in denen aus dem Seriensortiment das Standardgerät nicht ausreicht, konstruieren wir Sonderlösungen, die individuell auf die Kunden zugeschnitten sind.



Made
 in
 Germany

HTS Hydraulische Transportsysteme GmbH, Ringstraße 28, 70736 Fellbach
 Tel: 0711 3426679-0, Fax: 0711 3426679-99, info@hts-direkt.de [[Impressum](#)] [[AGB](#)]