

Stahl/INOX/Gusseisen



Weiches, universelles Werkzeug in Härte M mit hoher Schleifreudigkeit und Standzeit.

Schleifmittel: Korund A

Ohne Zugabe von eisen-, chlor- und schwefelhaltigen Füllstoffen gefertigt.

Bearbeitbare Werkstoffe:

Stahl, Edelstahl (INOX), Gusseisen

Bearbeitungsaufgaben:

Schweißnahtbearbeitung, Anfasen, Entgraten, Ausfugen schwer zugänglicher Stellen

Anwendungsempfehlungen:

- Im Umfangsschliff einsetzen
- Schleifräder bis \varnothing 76 mm dürfen ohne Schutzhaube eingesetzt werden

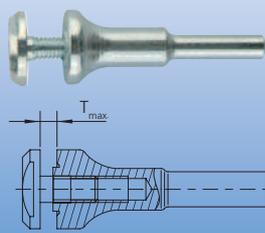
Sicherheitshinweise:

- Mit montiertem Werkzeughalter auf Geradschleifern bis zur höchstzulässigen Drehzahl des Werkzeughalters einsetzen

Bezeichnung	EAN 4007220	EN-Bezeichnung	D x T x H [mm (Inch)]	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹] des Schleif- rades ohne Werkzeug- halter	Max. zul. Drehzahl [min ⁻¹] des Schleif- rades mit PFERD- Werkzeug- halter	Passende Werkzeug- halter	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30.600	19.100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20

Werkzeughalter für Schleifräder/-scheiben

Werkzeughalter für Schleifräder



Zubehör zum Aufspannen von Schleifrädern auf Geradschleifern.

Stabile Ausführung mit höchster Schaftbruchsicherheit.

Sicherheitshinweise:

- Bei Verwendung dieses Werkzeughalters ist die höchstzulässige Drehzahl gemäß Beipackzettel zu beachten. Werkzeughalter mit montiertem Schleifrad sind bis zur höchstzulässigen Drehzahl des Werkzeughalters einzusetzen (siehe Tabelle).

Werkzeug- \varnothing [mm]	Max. zulässige Drehzahl [min ⁻¹]
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Bezeichnung	EAN 4007220	Schaft- \varnothing S [mm]	Werkzeugbohrungs- \varnothing [mm]	Max. Werkzeug- breite T _{max} [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1