

URANOS NX 2200 PMC

MIG/MAG Schweißgerät. Invertertechnologie.
Einphasige Spannungsversorgung.



HIGHLIGHTS

- » 3,5" LCD Farbdisplay.
- » Eingebauter Drahtvorschub.
- » MIG/MAG Standard- und MIG/MAG Puls-schweißen mit 5 speziellen Böhler Welding Schweißprozessen.
- » Bis zu 600 Böhler Arc Schweißprogramme.

SCHWEISSGERÄT

Stromquelle	URANOS NX 2200 PMC
Master Software	MS URANOS NX PMC/MTE
Kühlmodul	WU 232
Transportwagen	GT 150 / GT 350 / GT 400
Brenner (Luftgekühlt)	MT 300 G / MT 300 G U/D / MB 25 DGMIG
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D

SCHWEISSTECHNIK

MIG/MAG-Prozesse	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse by Böhler Welding
MMA	✓
WIG DC LIFT	✓
Schweißprogramme	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Individuelle Programme (Jobs)	240
MIG/MAG Hauptfunktionen	Welding Speed / Arc Dynamic / Crater Filler / Spot Welding / Mig Bi-Level

URANOS NX 2200 PMC

AUSSTATTUNG	
Invertertechnologie	Inverter greenWave® by Böhler Welding
Datentransfer	CANBUS Digital communication 500 Kbs
Drahtvorschubkoffer	Drahtvorschub 4 Rollen by Böhler Welding
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm
Software	Programm by Böhler Welding
Validierungsprogramm	Integriert
Steuerung	3,5" Farbdisplay
Anzeige für die Schweißparameter	Digital

TECHNISCHE DATEN			
URANOS NX	2200 PMC		
Maße Gerät LxBxH	620x270x460mm	Netzsicherung (träge)	25A
Gewicht	22.4kg	Leerlaufspannung	92Vdc
Leistungsspezifikationen	1x230V±15%	Schutzart IP	IP23S
Max. Leistungsaufnahme	6.4 kVA	Isolationsklasse	H
Max. Stromaufnahme	28.2 A	Versorgungskabel	3x2.5 mm ² - 2 m
Wirkungsgrad	86%	cosφ	0.99
Power Factor (P.F.)	0.99	Arbeitsbereich	3-220 A
ED MIG/MAG - 40 °C	35% - 220A 60% - 190A 100% - 180A	ED MIG/MAG - 25 °C	100% - 220A
WF NX			
Drahtvorschub Leistung	120W		
Drahtvorschub Leistung	0.5 - 22.0 m/min		
Rollenzahl	4		
Durchmesser der Drahtspule	D 200/300 mm		
WU	WU 232		
Maße Gerät LxBxH	660x240x220 mm	Leistung	1.0 kW
Gewicht	13.4 kg	Kühlflüssigkeit	3.0 l
Leistungsspezifikationen	1x230/400 V	Schutzart IP	IP23S
Brenner (Luftgekühlt)	MT 300 G / 300 G U/D	MB 25 DGMIG	
ED ArCO ₂	60% 260A	60% 200A	
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm	0.8+1.2 mm	
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	
Brenner (Wassergekühlt)	MT 440 W / 440 W U/D	MB 240 DGMIG	
ED ArCO ₂	100% 450A	100% 270A	
Drahtdurchmesser	0.8+1.6 mm	0.8+1.2 mm	
Kabellänge	3-4 m	3-4 m	