Art. 0260 - STANDARD VS 53 PSA Kategorie 2 Größen: 10.5

Version: 17.09.2021

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwenderinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen Zu diesem Zweck kann diese Anwenderinformation uneingeschränkt vervielfälltigt und unter www.feldtmann.de herunter geladen werden. Markierungen auf den Handschuhen

= Diese Handschuhe sind als Persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 enstpricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen

= die Informationen des Herstellers sind zu beachten!

= Herstellungsdatum siehe CE-Label im Handschuh

السم Erläuterung und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:

⇒Fundstelle der Normen: Amtsbiatt der Europäischen Union. Zu beziehen bei Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN 420:2003+A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe
EN 382:016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreiß- und Durchstichkraft) mindestens Leistungsstufe 1
der Leistungsstuf auf der Erüf-Näs-Gehreffestigkeitsprüfung ande En ISO 1937-1996 erreichen. Abriebfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzusche

Schnittfestigkeit: Die Anzahl der Testzyklen, bei denen bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfling durchschnitten ist.

Weiterreißkraft: Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfting weiter zu reißen. Durchstickraft: Die Kraft die nötig ist, den angeschnittenen Prüfting weiter zu reißen.

Duranono
(42)
ABCDE

	and the state, are noting to, den't raining mixed enter state and enter transplace to dark state in.								
1	Prüfungskriterien	Bewertung	0260 - STD VS53	Prüfung	1	2	3	4	5
	A = Abriebfestigkeit	0 - 4	3	A = Abriebfestigkeit (Anzahl der	100	500	2000	8000	
	B = Schnittfestigkeit (Coupe Test)	0 - 5	1	Scheuertouren)					
	C = Weiterreißkraft	0 - 4	4	B = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test	1,2	2,5		10,0	20,0
	D = Durchstichkraft	0 - 4	2	C = Weiterreißkraft (N)	10	25		75	
	E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN	ech EN X D = Durchstichkraft (N)		20	60	100	150		
	ISO 13997:1999	A - F		Prüfung	Α	В	C D	E	F
er die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet "nicht geprüft".			E = Schnittfestigkeit nach EN ISO	2	5	10 15	22	30	

Je höher P bedeutet bestanden

EN 407:2004 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken



Prüfungskriterien	Bewertung	0260 - STD VS 53
A = Brennverhalten	0 - 4	4
B = Kontaktwärme	0 - 4	1
C = Konvektive Wärme	0 - 4	2
D = Strahlungswärme	0 - 4	X
E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	0 - 4	4
F = große Mengen flüssigen Metalls	0 - 4	X

Prüfung	1	2	3	4
Brennverhalten: Brennzeit (s)	≤20	≤10	≤3	≤2
Glimmzeit (s)		≤120	≤25	≤5
Kontaktwärme (*C)	100	250	350	500
Schwellenwertzeit (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Konvektive Wärme:	≥4	≥7	≥10	≥18
Wärmeschutzindex HTI (s)				
Strahlungswärme:	≥5	≥30	≥90	≥150
Wärmeübertragung ts (s)				
kleine Spritzer geschmolzenen	≥5	≥15	≥25	≥35
Metalls - Anzahl der Tropfen				
große Mengen flüssigen Metalls -	30	60	120	200

Die Kennzeichnung ,X' anstelle einer Zahl bedeutet, dass die Handschuhe nicht für die Verwendung die von dieser Prüfung abgedeckt ist, vorgesehen sind. WARNUNG: Haben die Handschuhe die

Leistungsstufe 1 oder 2 für das Brannverhalten, dann dürfen die Handschube nicht mit einer offenen Flamme in Kontakt kommen. Bei mehrlagigen Handschuhen, bei denen die Schichten voneinander getrennt werden können, gelten die Leistungsstufen nur bezogen auf den ganzen Handschuh einschließlich aller Schichten.

EN 12477;2001+A1;2005 Schutzhandschuhe für Schweißer

Diese Schutzhandschuhe werden in die Ausführungen A und B unterteilt. Die beiden Ausführungen müssen in folgenden Kriterien geprüft werden und ie nach Ausführung die ieweiligen

Prüfiungskriterien	Prüfung gemäß Norm	Mindest- Prüfergebnisse		0260-STD VS 53
	-	A	В	A
Abriebfestigkeit	EN 388	2	1	3
Schnittfestigkeit (Coupe)	EN 388	1	1	1
Weiterreißkraft	EN 388	2	1	4
Durchstichkraft	EN 388	2	1	2
Brennverhalten	EN 407	3	2	4
Kontaktwärme	EN 407	1	-1	1
Konvektive Wärme	EN 407	2	0	2
kleine Spritzern geschmolzenen Metalls	EN 407	3	2	4
Fingerfertigkeit	EN 420	1	4	5

Bei bestandener Prüfung sind die Handschuhe mit der Nummer der Norm und dem Buchstaben der Ausführung zu kennzeichnen. Es sind femer die Piktogramme für thermische

Gefährdungen und mechanische Gefährdungen anzugeben. WICHTIGE HINWEISE: Es gibt z.Zt. kein genormtes Prüfverfahren für die Durchlässigkeit von UV-Strahlung von Handschuh-Materialien. Gegenwärtig werden jedoch Schutzhandschuhe für Schweißer so hergestellt, dass sie üblicherweise keine UV-Strahlung durchlassen.

Mit Lichtbogen-Schweißvorrichtungen ist es nicht möglich, alle Schweißspannung führende Teile gegen betriebsbedingten Direktkontakt zu schützen. Falls Handschuhe für Lichtbogen-Schweißen vorgesehen sind: Diese Handschuhe bieten keinen Schutz gegen Stromschlag, der durch defekte Geräte oder Berühren von spannungsführenden Teilen verursacht wird. Nasse, verschmutzte oder mit Schweiß vollgesogene Handschuhe haben verringertenelektrischen Widerstand, was das Risiko eines Stromschlags erhöht.

Allgemeine Hinweise

Diese Anwenderinformation ist als Hillfe bei der Auswahl Ihrer Schutzausrüstung gedacht, wobei die Labortests eine Auswahlhilfe bieten, jedoch nicht die tatsächlichen Arbeitsplatzbedingungen beurteilen können. Es obliegt deshalb der Verantwortung des Anwenders und nicht der des Herstellers, die Eignung eines bestimmten Handschuhs für den geplanten Einsatzbereich zu prüfen.

Verwendungszweck, Einsatzgebiet und Risikobewertung

zusätzlichen Schutz bei Kontakt mit warmen Gegenständen und beim Schweißen gemäß oben genannter Leistungsstufenergebnisse. Bei Fragen und Unklarheiten zum Einsatz dieses Handschuhs wenden Sie sich an den betrieblichen Sicherheitsbeauftragten, den Lieferanten oder den Hersteller.

Reinigung und Pflege

Die Pflege mittels handelsüblicher Reinigungsmittel (z.B. Bürsten, Putzlappen, etc.) wird empfohlen. Waschen oder chemisch reinigen macht eine vorherige Beratung eines anerkannten Fachbetriebes erforderlich, wei sich durch eine deratige Behandlung die Schutzeigenschaften des Handschuhs verändern können. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf Unversehtheit zu pfülen. Gleiches gilt für die Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen. Die Bewertung mit den u.g. Leistungsstufen basiert auf Prüfungen an unbenutzten Handschuhen. Eine Übertragung der Ergebnisse auf Handschuhe nach Pflegebehandlung erfordert die Durchführung entsprechender Prüfungen.

XXXX

Verpackung, Lagerung, und Entsorgung
Dieser Afflick in dirt in einheltlicher Verkaufsverpackung aus recyclebarem Pappkarton geliefert. Die jeweils kleinste Verpackungseinheit befindet sich in PE-Beuteln oder ähnlichen umweltfreundlichen Umschliessungen. Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d.h. in Kartons in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchligkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schulzeigenschaften zur Folge haben. Dies gilt sinnentsprechend auch für den Transport. Eine Verfaltzeit kann nicht genannt werden, da diese abhängig ist vom Grad des Verschleisses, des Gebrauchs und/oder der konkreten Handschuhverwendung. Die Entsorgung des Produkts richtet sich nach den örtlichen Bestimmungen.

Stoffliche Zusammensetzung/ das Produkt besteht aus

Gesundheitsrisiken
Bei der Verwendung des Produkts kann es zu aftergischen Reaktionen kommen. Sollten allergische Reaktionen suftreten, wird empfohlen, diesen Handschuh einstweilen nicht weiter zu verwenden und ärztliche Beratung einzuholen.

Name und Adresse des Herstellers HELMUT FELDTMANN GmbH Zunftstraße 28 D-21244 Buchholz/Nordheide www.feldtmann.de

Notifizierte Stelle, die fü MIRTA KONTROL d.o.o. die für die Durchführung der Baumusterprüfung verantwortlich ist:

Javoprinska 3 HR-10040 Zagreb - Dubrava ectelle.Nr · 2474

DF