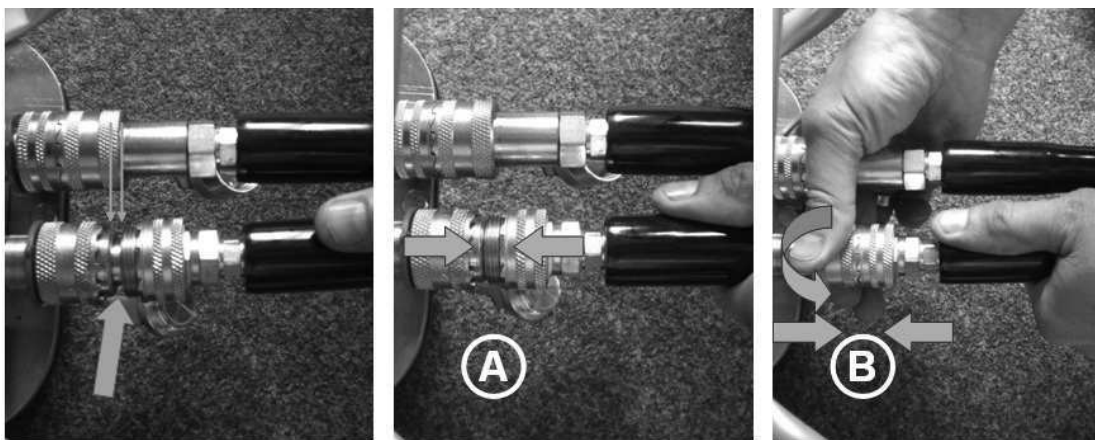


Anschluss des Hydraulik Werkzeuges

Zum Anschließen eines Werkzeuges ausschließlich zugelassene Hydraulikschläuche (Prüfdruck 2800 bar) verwenden. Die System-Komponenten sind üblicherweise mit Sicherheitskupplungen versehen, die unbeabsichtigtes Lösen verhindern.

Zum Anschließen der Schläuche stets die Kupplungen vollständig ineinander stecken und in dieser Position festhalten (**A**), bevor die Überwurfmutter festgedreht werden (**B**). Bei fehlerhaftem Schließen der Kupplungen arbeitet das Werkzeug nicht. Dadurch kann außerdem Druck im System „eingesperrt“ werden d.h. der Hydraulikfluss ist nicht mehr gewährleistet.



Beim Festschrauben der Überwurfmutter greift die befederte Verzahnung ineinander. Die Überwurfmutter sind korrekt verschraubt, wenn sie sich nicht mehr weiter drehen lassen. Verwenden Sie beim Öffnen oder Schließen der Hydraulik-Kupplungen **kein Werkzeug** z. B. Zange (siehe auch Druckentlastung).

Zum Lösen der Kupplungen die Gegenmutter gegen den Federdruck zurückschieben und die Überwurfmutter lösen. Dabei kann eine geringe Menge Hydrauliköl heraus tropfen. Dies ist kein Fehler der Kupplungen.

Druckentlastung

Vor dem Lösen der Hydraulik-Kupplungen zunächst das Systems entlasten (eventuell existierender Restdruck). Dazu die **AUS**-Taste gedrückt halten kurz und die **EIN**-Taste an der Fernbedienung der Pumpe drücken.

Funktions-Test

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die HYTORC Schrauber und Zubehör sind ausschließlich als Werkzeug-Set zu betreiben. Das System ist nicht freigegeben für den Betrieb in Kombination mit Teilen anderer Hersteller. Der Betrieb der Pumpe mit nicht frei gegebenem Zubehör ist nicht zulässig. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung erlischt jegliche Garantie auf das Gerät und die Haftung für entstandene Folgeschäden.

Vor Beginn der Verschraubung muss die Funktion des Werkzeuges und die Dichtigkeit des Systems geprüft werden. Dazu werden mehrere Hübe bei Maximaldruck (700 bar) durchgeführt.



**Das Werkzeug dabei nicht festhalten !
Hände von beweglichen Teilen fernhalten !**

Der Maximaldruck wird am Druckeinstellventil geregelt.

Die Kontermutter am Druckeinstellventil lösen. Zum Einschalten der Pumpe die Stromversorgung herstellen und den Einschalter¹ betätigen.



¹ Je nach Ausstattung ist ein zusätzlicher Ein- Ausschalter vorhanden. Bei Ausstattungs-Varianten ohne Ein- Ausschalter ist die Pumpe mit Herstellen der Stromversorgung bereits eingeschaltet.

Einstellen von Druck / Drehmoment

Bei manuellen Verschraubungen sind die zu erreichenden Drehmomente über den Pumpendruck einzustellen. Dazu liegt jedem kalibrierten Werkzeug ein entsprechendes Zertifikat bei. Es wird empfohlen, ausschließlich mit kalibrierten Werkzeugen zu arbeiten und diese regelmäßig (ein Mal pro Jahr) erneut kalibrieren zu lassen. Zur Prüfung, ob Zertifikat und Werkzeug zusammen gehören, kann dies anhand der Serien-Nummer und des Werkzeug-Typs überprüft werden. Diese befindet sich auf dem Zertifikat und ist in das Gehäuse des Werkzeuges eingeprägt.



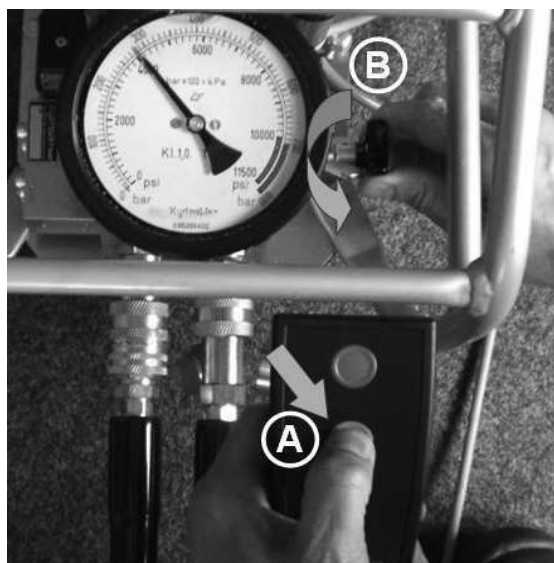
Kalibrier-Zertifikat mit Serien Nr. (Muster)



Werkzeug mit Serien-Nummer (Muster)

Druck	Meßwerte
100	537
200	1163
300	1757
400	2308
500	2862
600	3416
700	3998
(in bar)	

Druck-Drehmoment Tabelle (Muster) des Kalibrier-Zertifikats (100 bar Schritte)



Die Kontermutter des Druckeinstellventils lösen, die Pumpe einschalten: Betriebs- Taste (A) der Fernbedienung drücken und gedrückt halten.

Durch Drehen des Druckeinstellventils (B) den Druck einstellen. Der jeweils aktuelle Druck ist am Manometer ablesbar.

Zur Einstellung des gewünschten Drehmomentes für die manuelle Verschraubung bitte den Wert aus der Druck-Drehmoment-Tabelle ablesen. Auf der Rückseite des Zertifikates befindet sich eine detaillierte Tabelle in Schritten zu 20 bar.

Danach die Kontermutter wieder fixieren.