

## **HSS Frässtift Spitzkegelform G Ø 12x25 mm Schaft-Ø 6 mm Z 3 universal mittel fein Spanbrecher**



**HSS Frässtift Spitzkegelform G Ø 12x25 mm Schaft-Ø 6  
mm Z 3 universal mittel fein Spanbrecher**

Artikel-Nr.: [22423536](#)

EAN: [4007220059296](#)

Zahnung 3 ist mit Spanbrechern versehen und eignet sich besonders gut zur Zerspannung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen. Sie wird in einem Drehzahlbereich je nach Frässtiftdurchmesser von 1.200 bis 7.900 RPM eingesetzt.

Spitzkegelförmiger Frässtift, Spitze abgeflacht.

---

### **Technische Daten**

Länge, Gesamt	65 mm
Länge, verzahnt	25 mm
RPM, Stähle bis 1.200 N/mm <sup>2</sup>	2200 - 2700 RPM
RPM, graues Gusseisen, weißes Gusseisen	2200 - 2700 RPM
Winkel	27 °
Zahnung	3
Ø Außen	12 mm
Ø Schaft	6 mm

---

## Leistungsmerkmale

- ✓ Hohe Aggressivität.
  - ✓ Im niedrigen Drehzahlbereich einsetzbar.
  - ✓ Sehr stabile Zahnschneiden durch Zähigkeit des Schnellarbeitsstahls (HSS).
  - ✓ Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert.
- 

## Anwendungsempfehlungen

- ✓ Verwenden Sie HSS-Frässtifte, wenn Ihr Antrieb keine hohen Drehzahlen ermöglicht.
  - ✓ HSS-Frässtifte können im Einsatz auf weichen Werkstoffen eine wirtschaftliche Alternative zu Hartmetallfrässtiften sein.
  - ✓ HSS-Frässtifte müssen im Gegensatz zu Hartmetallfrässtiften mit niedrigeren Drehzahlen eingesetzt werden.
  - ✓ Wenn der kleinste Bereich des Frässtiftdurchmessers zum Einsatz kommt, kann die empfohlene Drehzahl entsprechend erhöht werden.
-

## Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Einsatzstähle
  - ✓ Grau-/Sphäroguss (GG/GJL, GGG/GJS)
  - ✓ Gusseisen
  - ✓ Schwarzer Temperguss (GTS, GJMB)
  - ✓ Stahl
  - ✓ Stahl, Stahlguss
  - ✓ Stahlguss
  - ✓ Stähle bis 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)
  - ✓ Stähle bis 700 N/mm<sup>2</sup> (< 220 HB)
  - ✓ Stähle über 700 N/mm<sup>2</sup> (> 220 HB)
  - ✓ Temperguss
  - ✓ Weisser Temperguss (GTW, GJMW)
  - ✓ Werkzeugstähle
- 

## Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Ausfräsen
  - ✓ Egalisieren
  - ✓ Entgraten
  - ✓ Erzeugen von Durchbrüchen
  - ✓ Fräsen
  - ✓ Schweißnahtbearbeitung
- 

## Antriebsarten

- ✓ Antriebsspindel
  - ✓ Bearbeitungszentren
  - ✓ Biegwellenantrieb
  - ✓ Geradschleifer
  - ✓ Werkzeugmaschine
-

**PFERD  
TOOLS**



August Rüggeberg GmbH & Co. KG

Hauptstraße 13

51709 Marienheide

+49 2264 9-0

+49 2264 9-400

[info@pferd.com](mailto:info@pferd.com)